



Выпуск

200

www.papermodeling.net

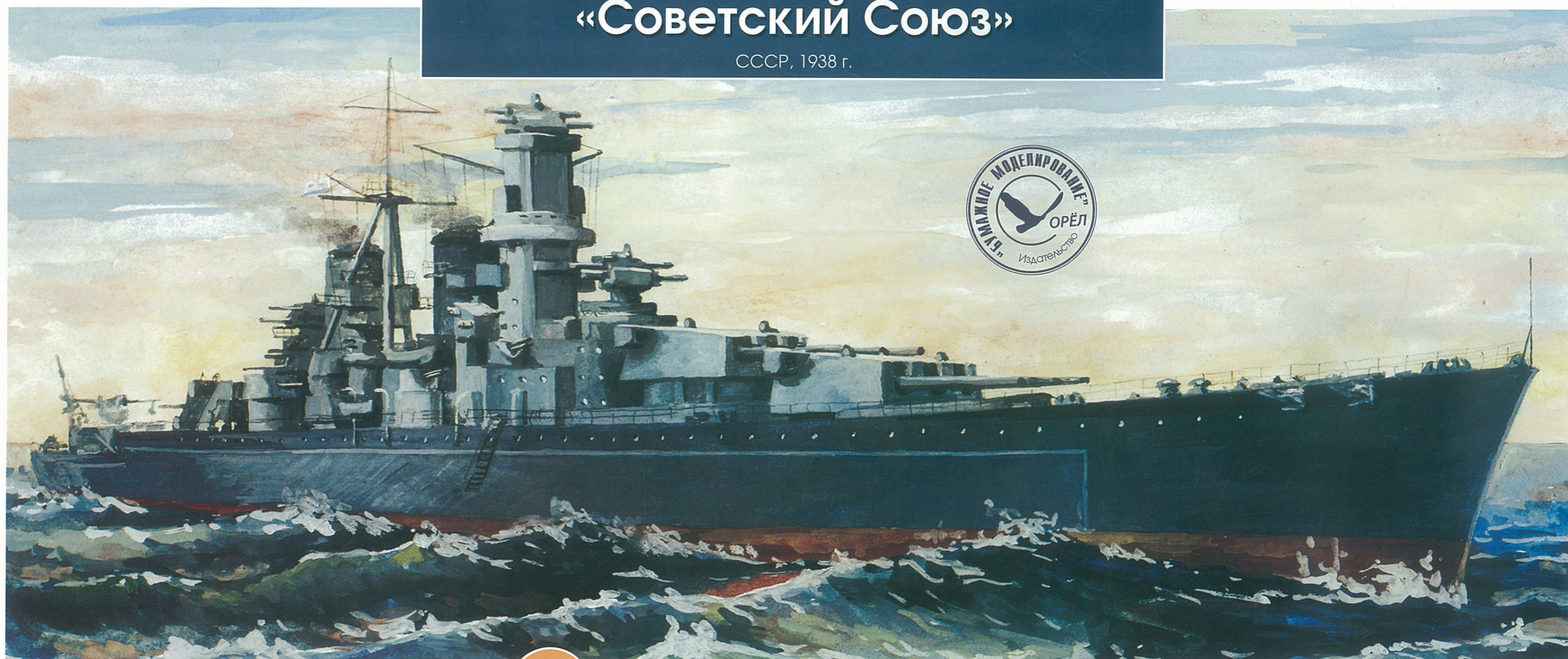
БУМАЖНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

СЕРИЯ: ВОЕННЫЙ ФЛОТ

линейный корабль

«Советский Союз»

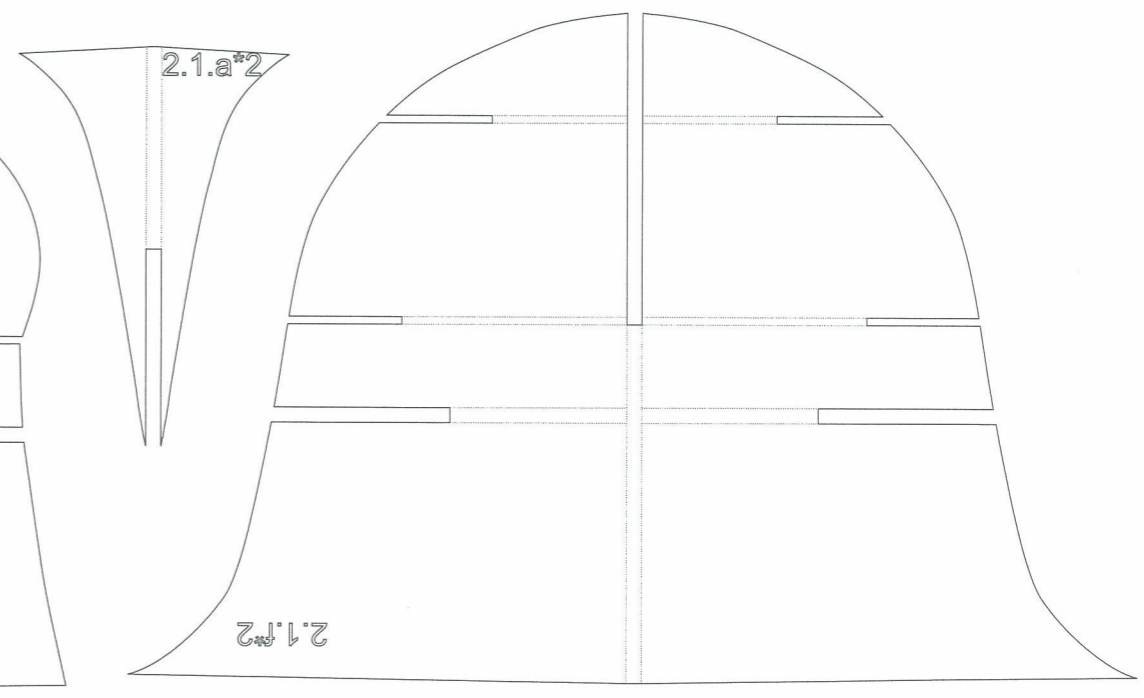
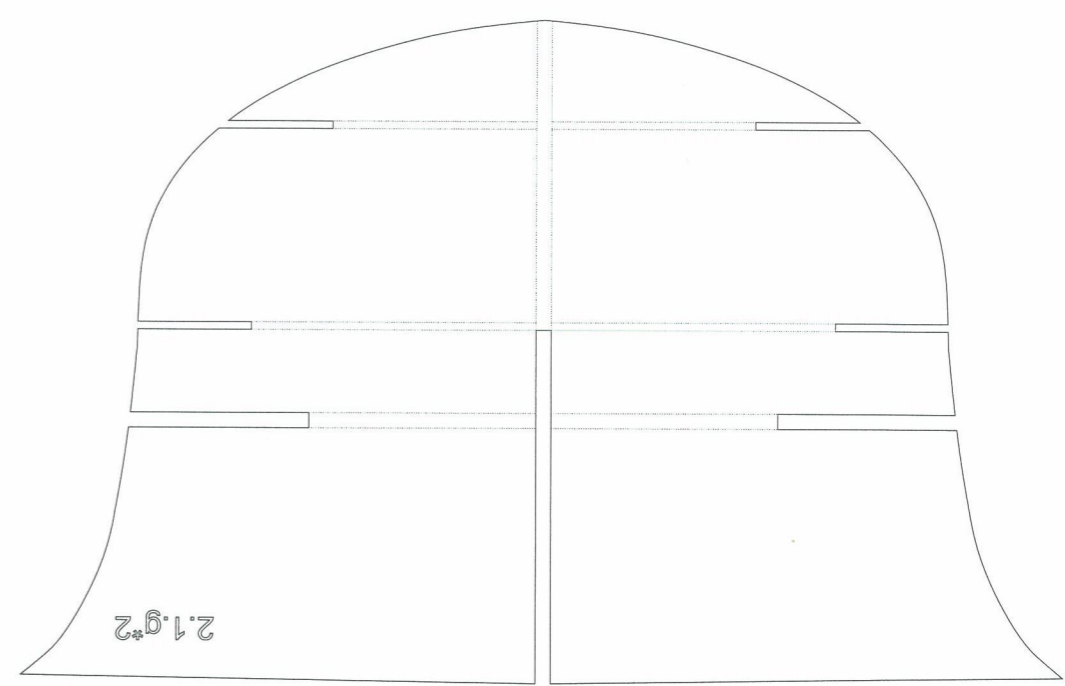
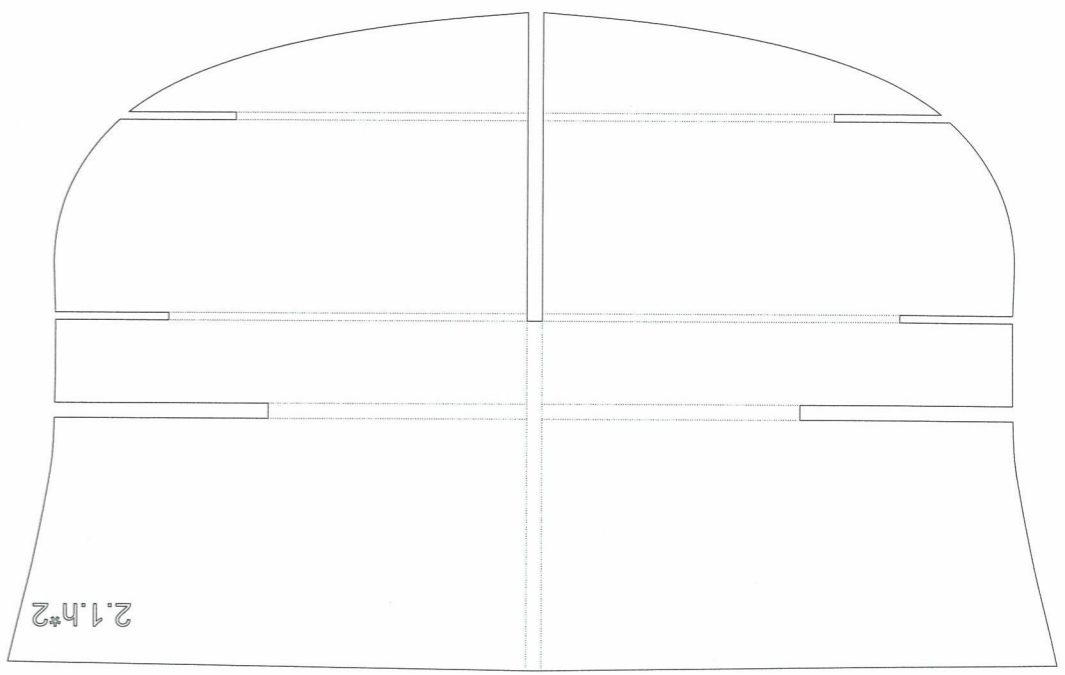
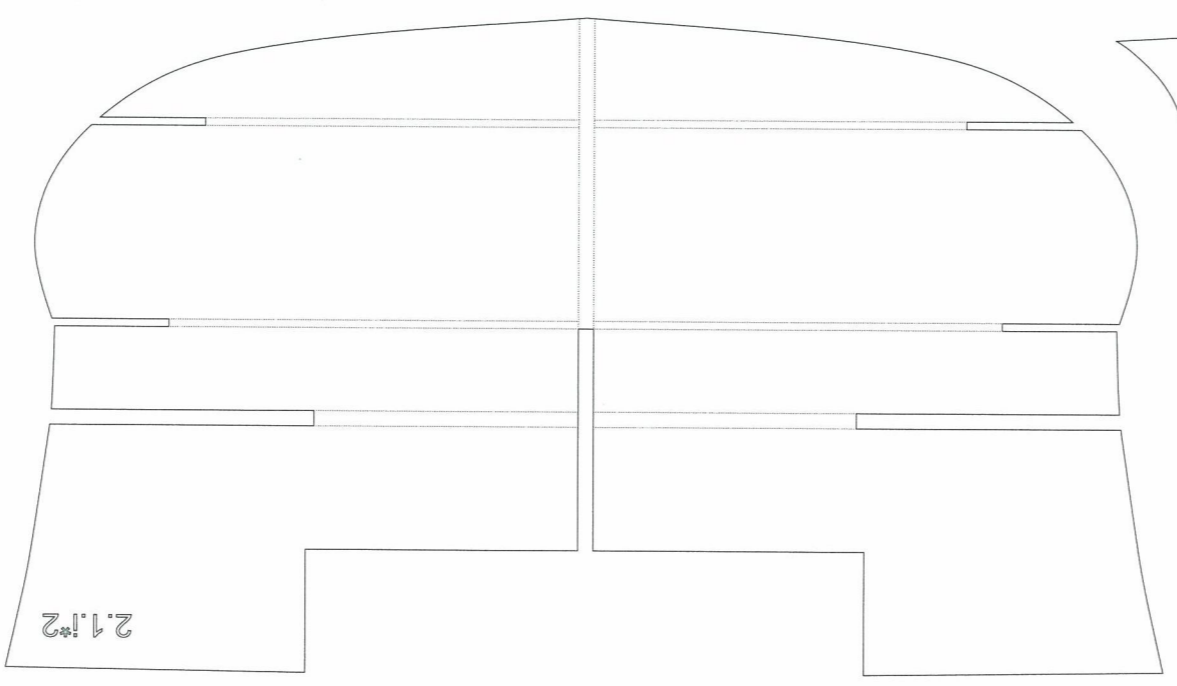
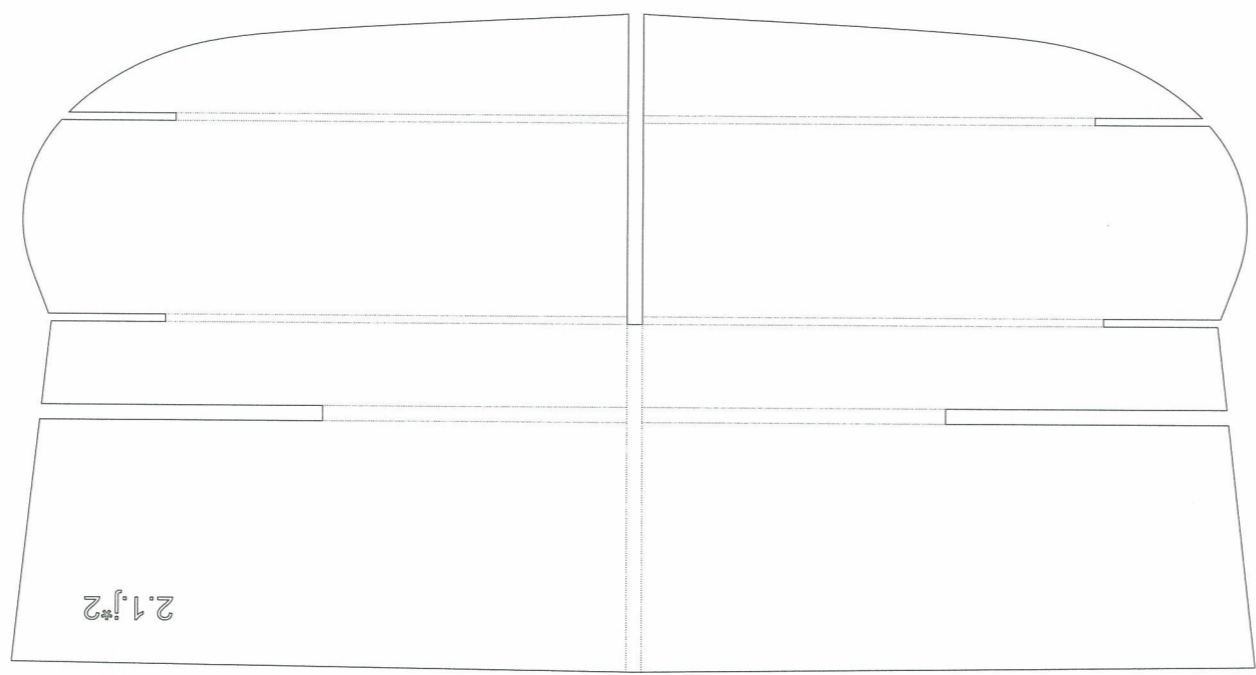
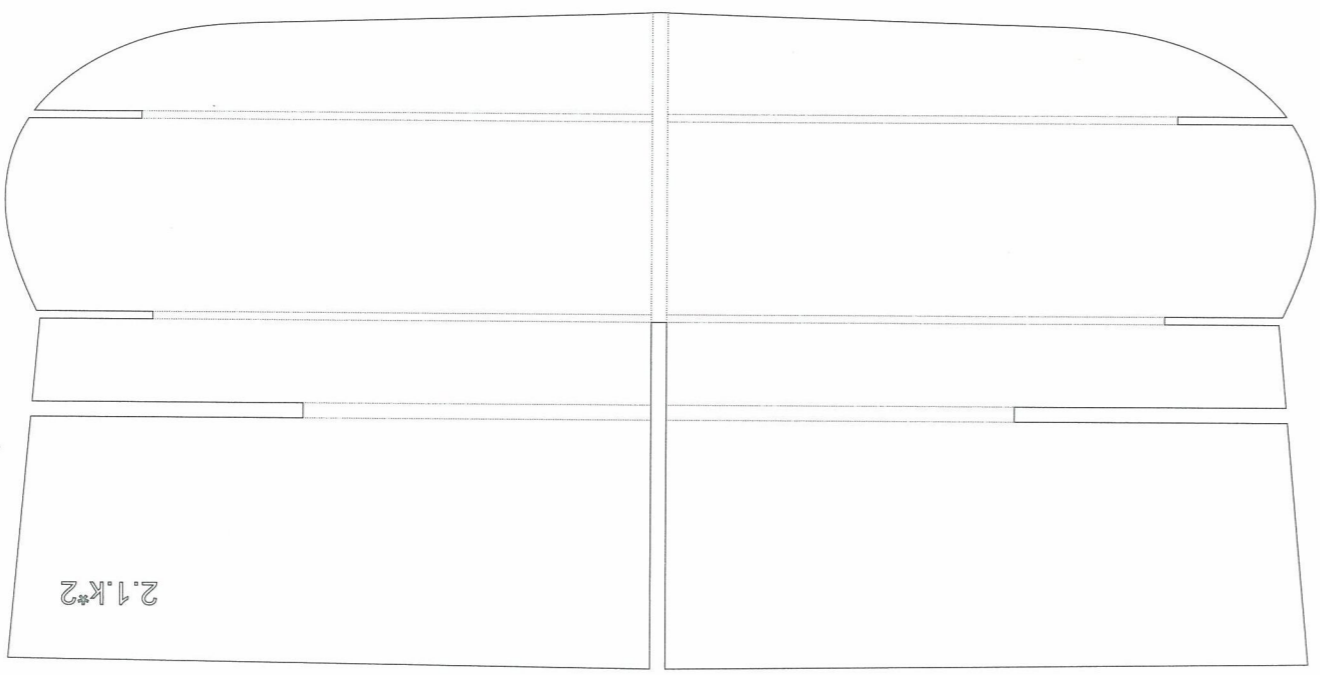
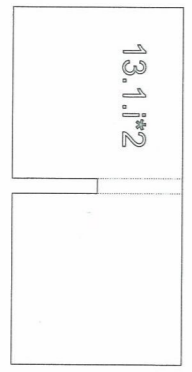
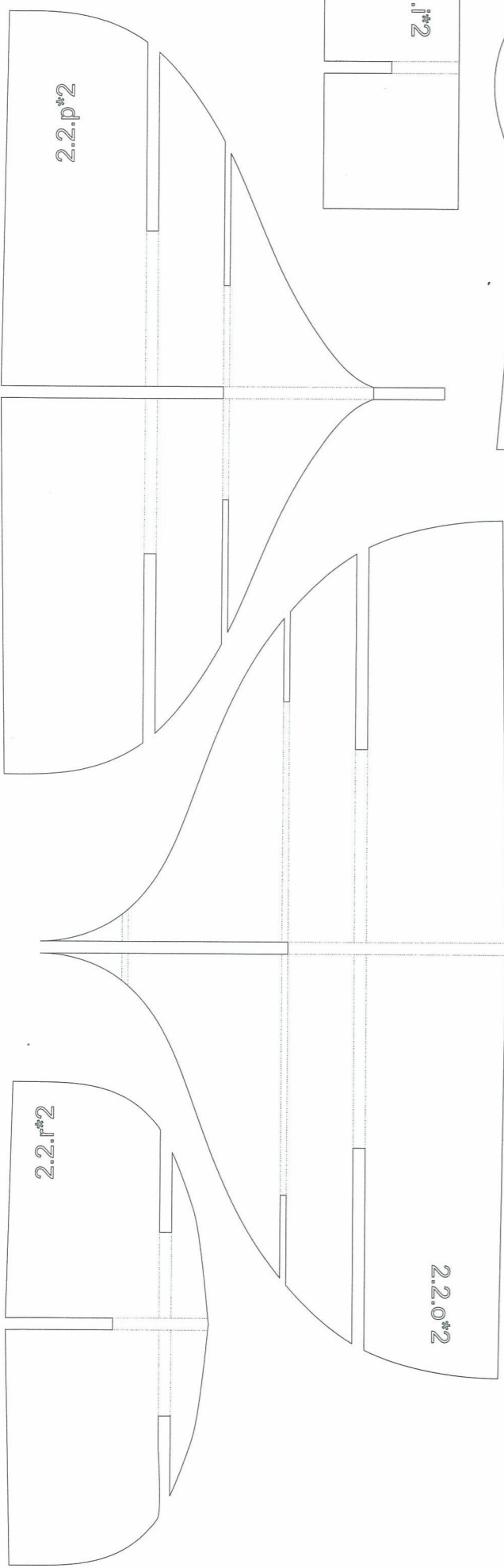
СССР, 1938 г.

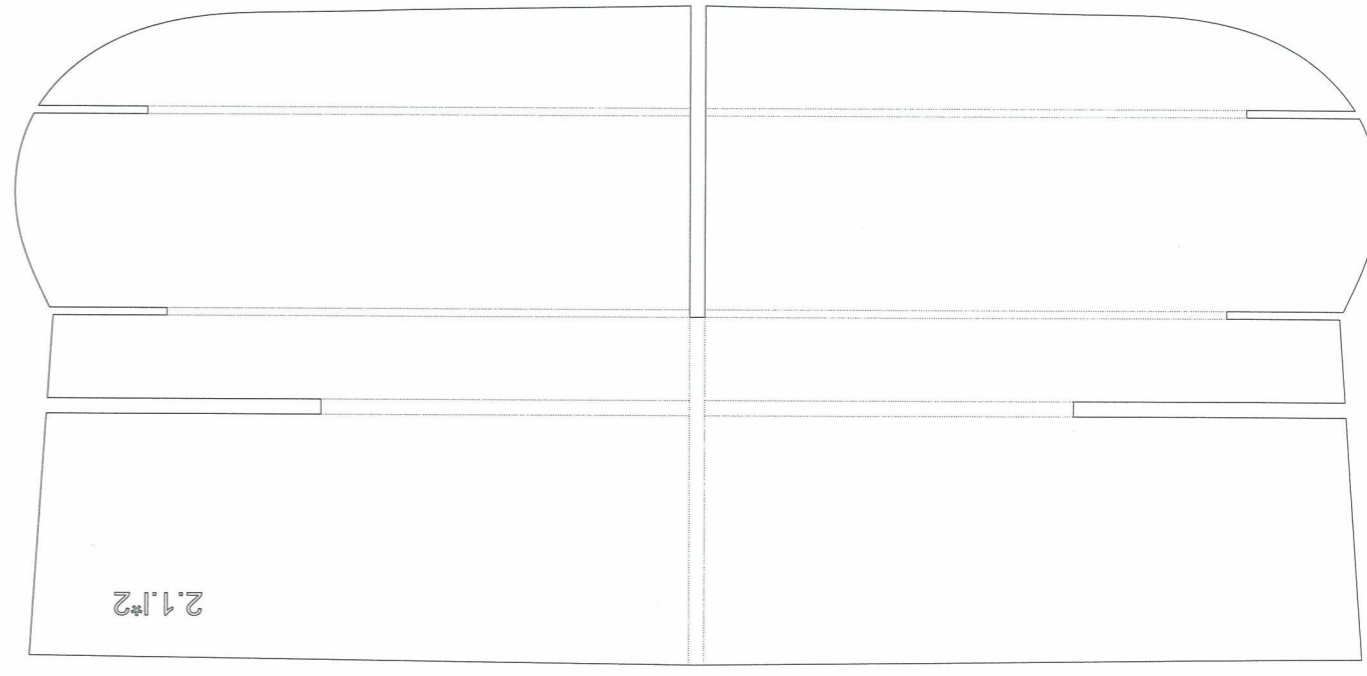
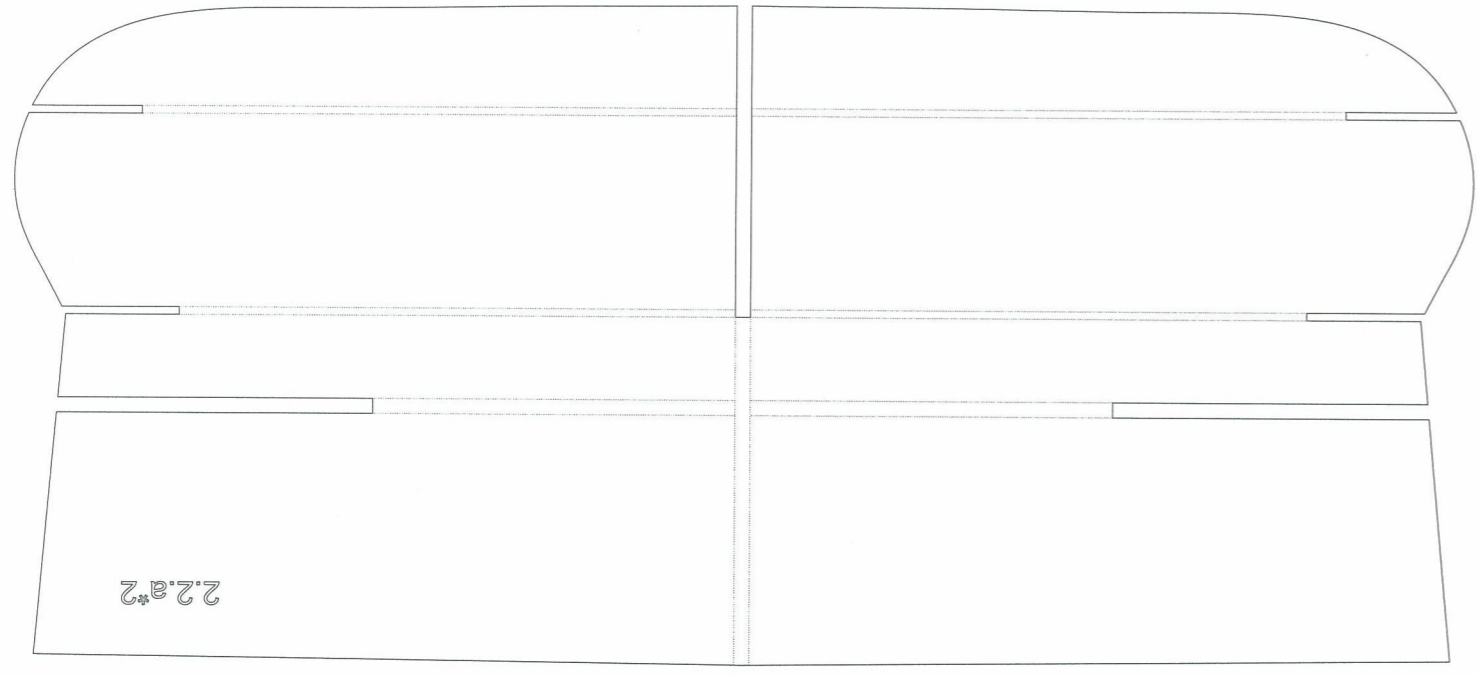
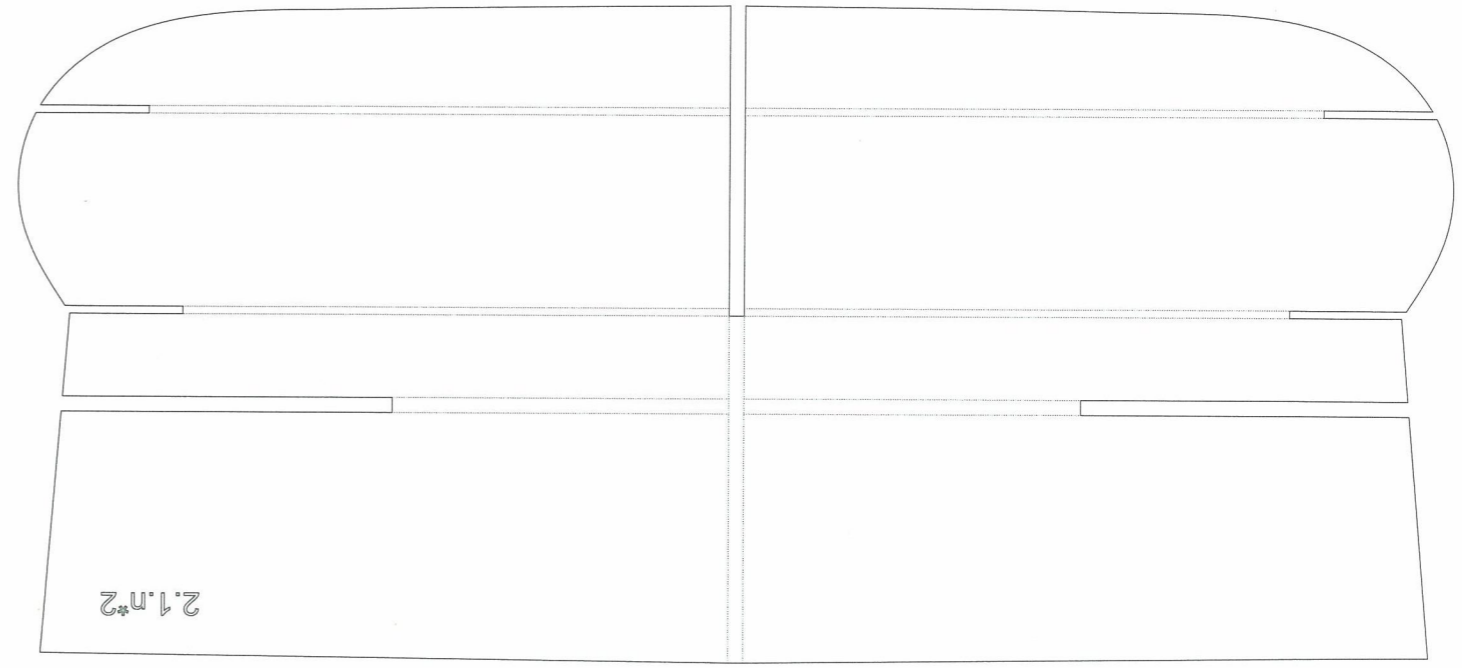
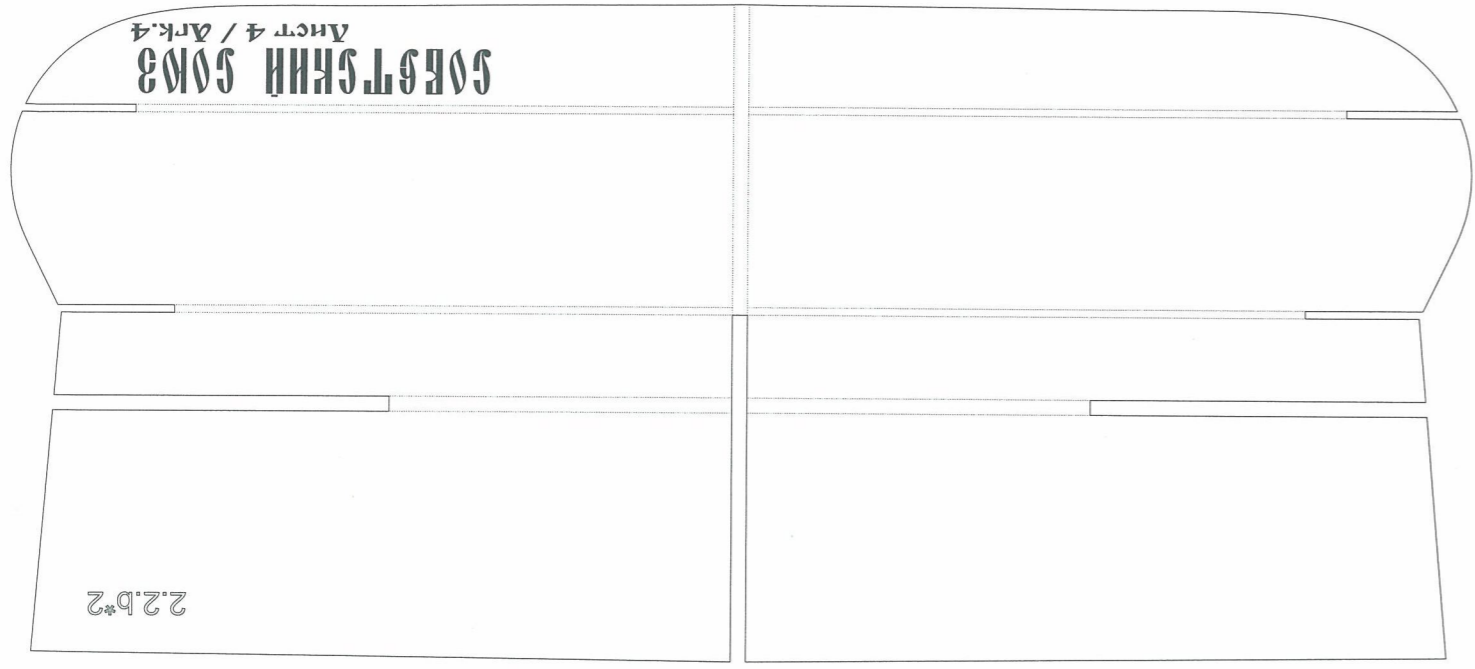


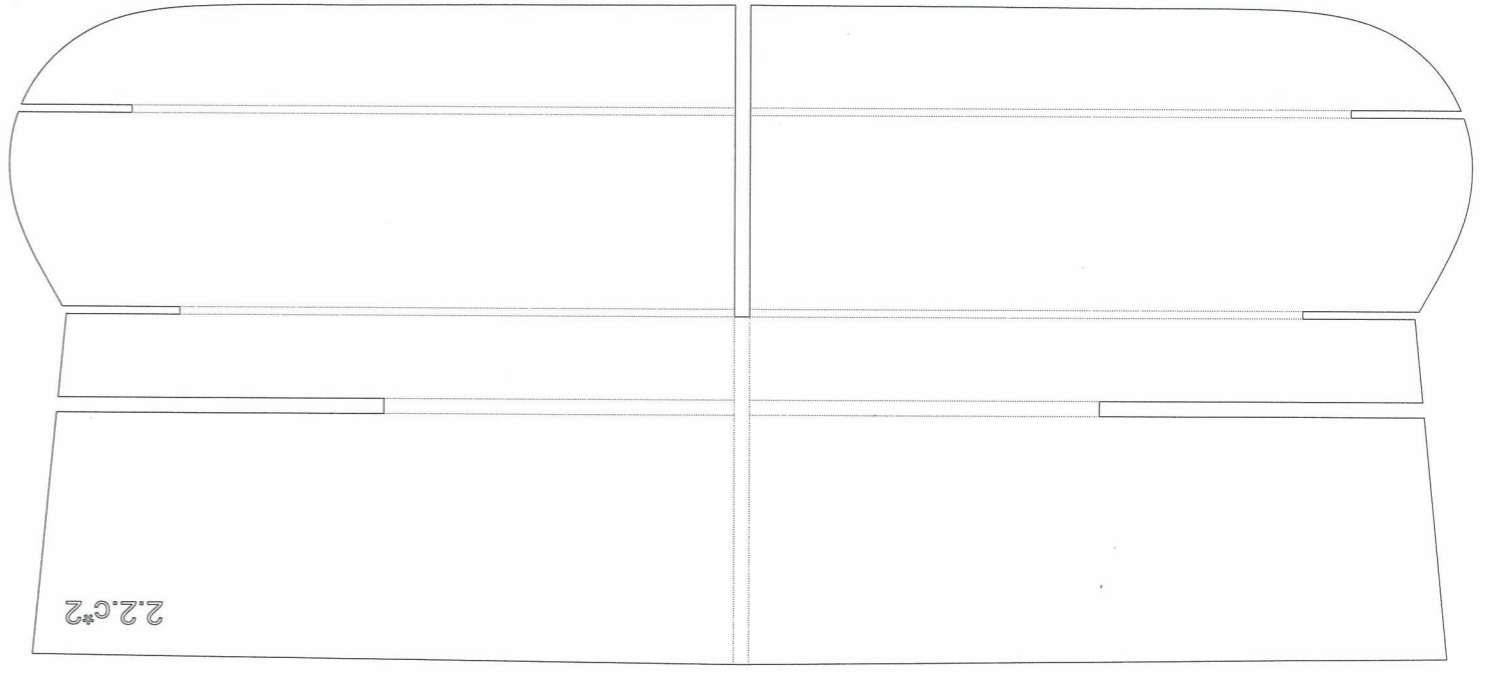
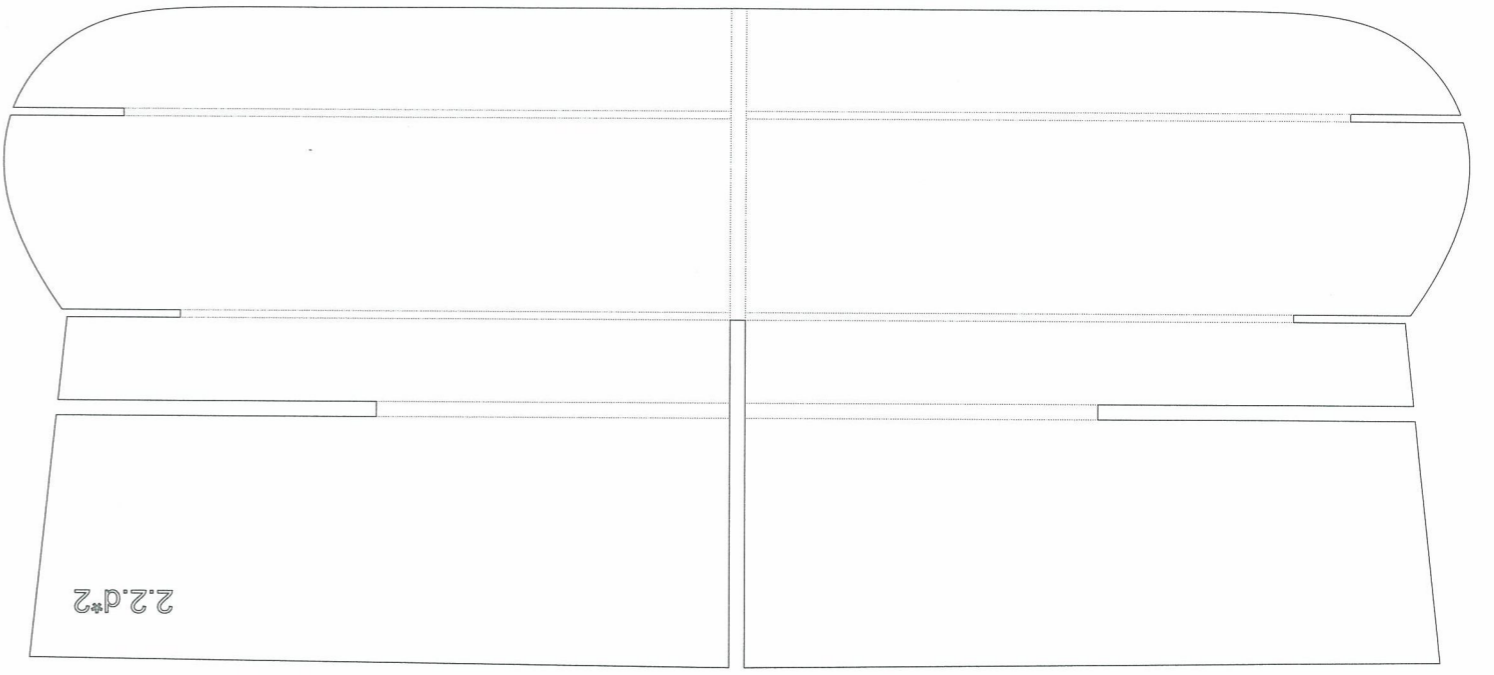
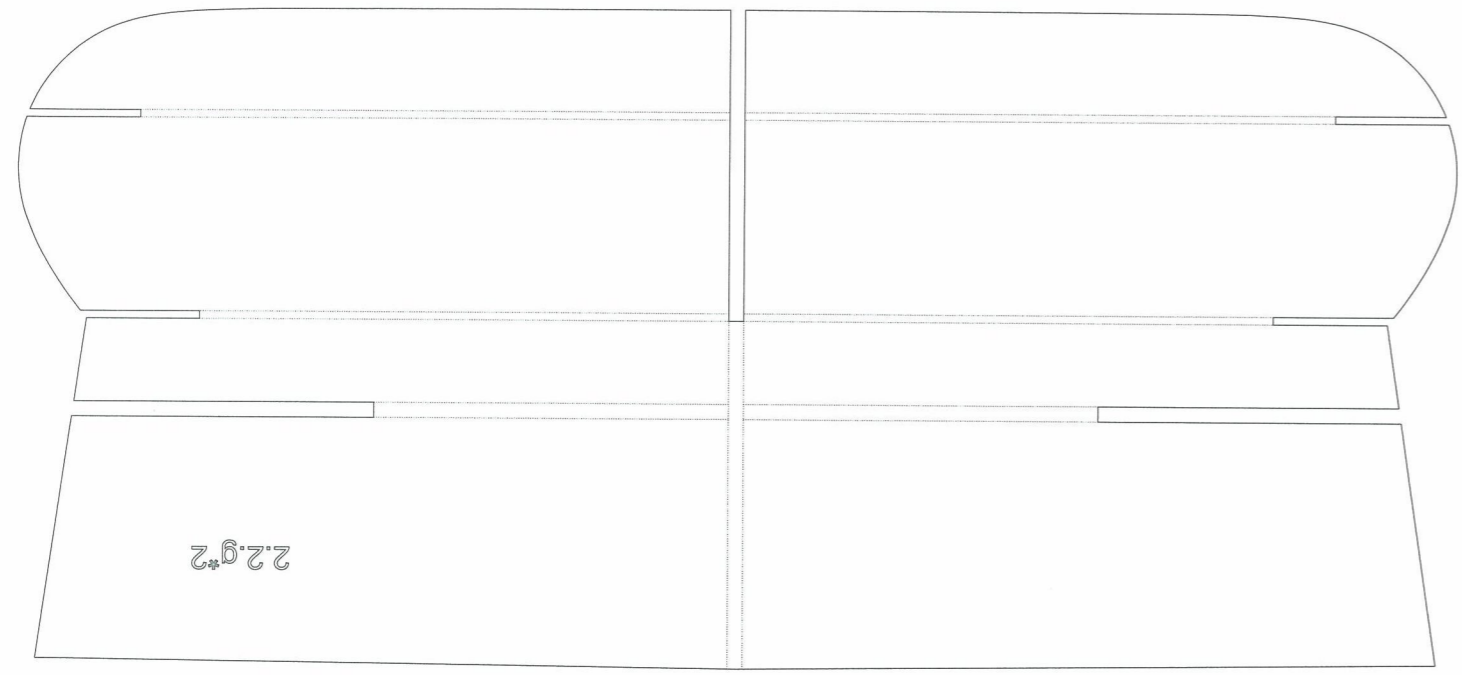
масштаб 1:200

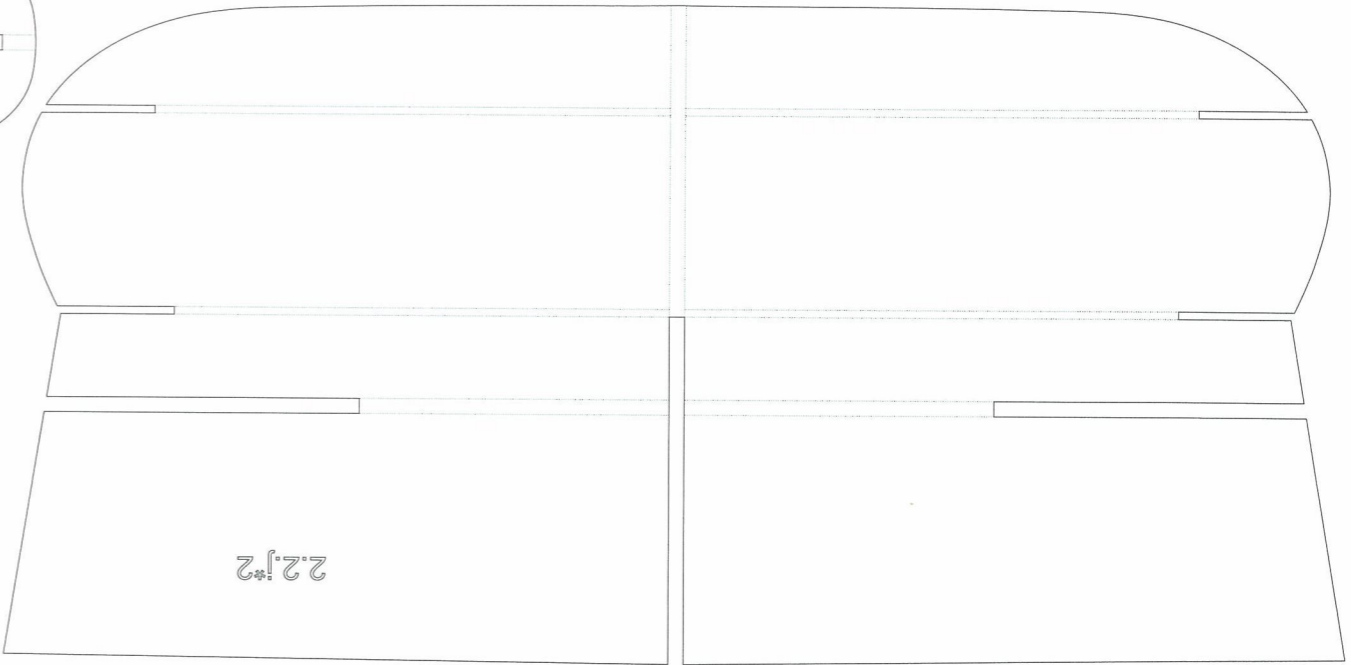
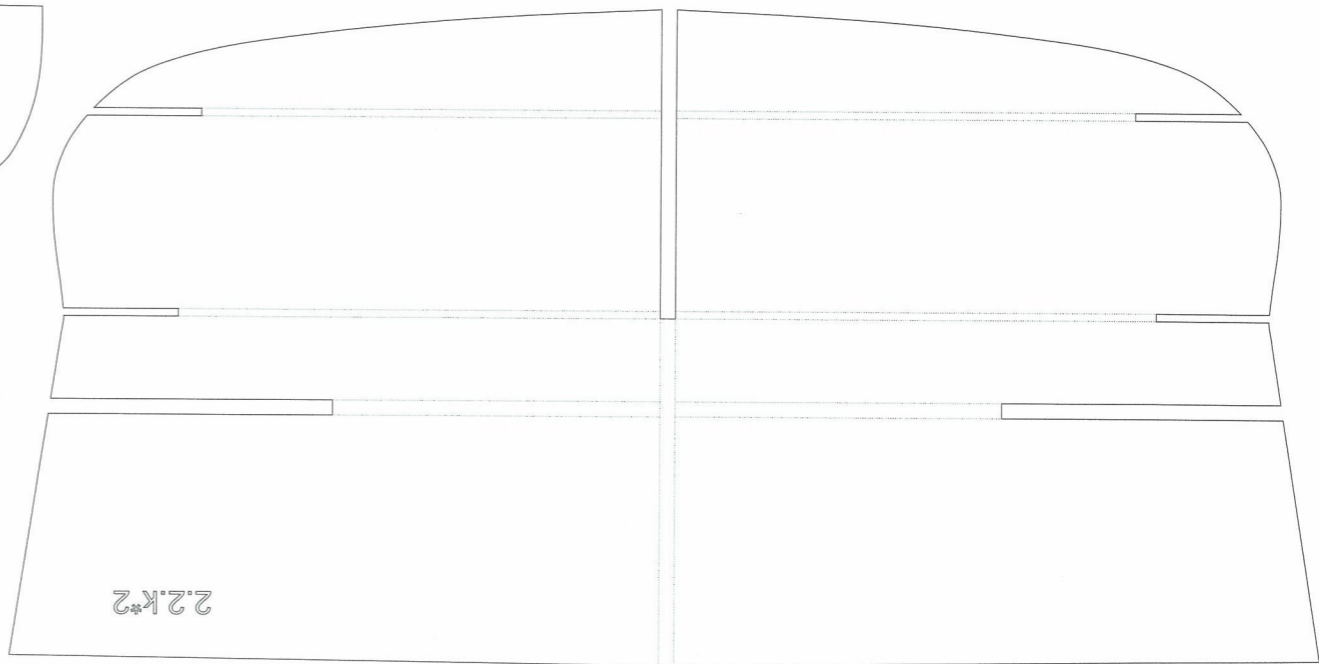
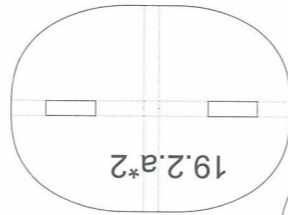
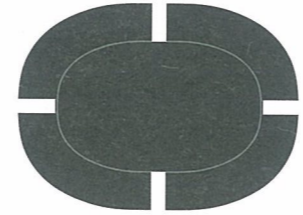
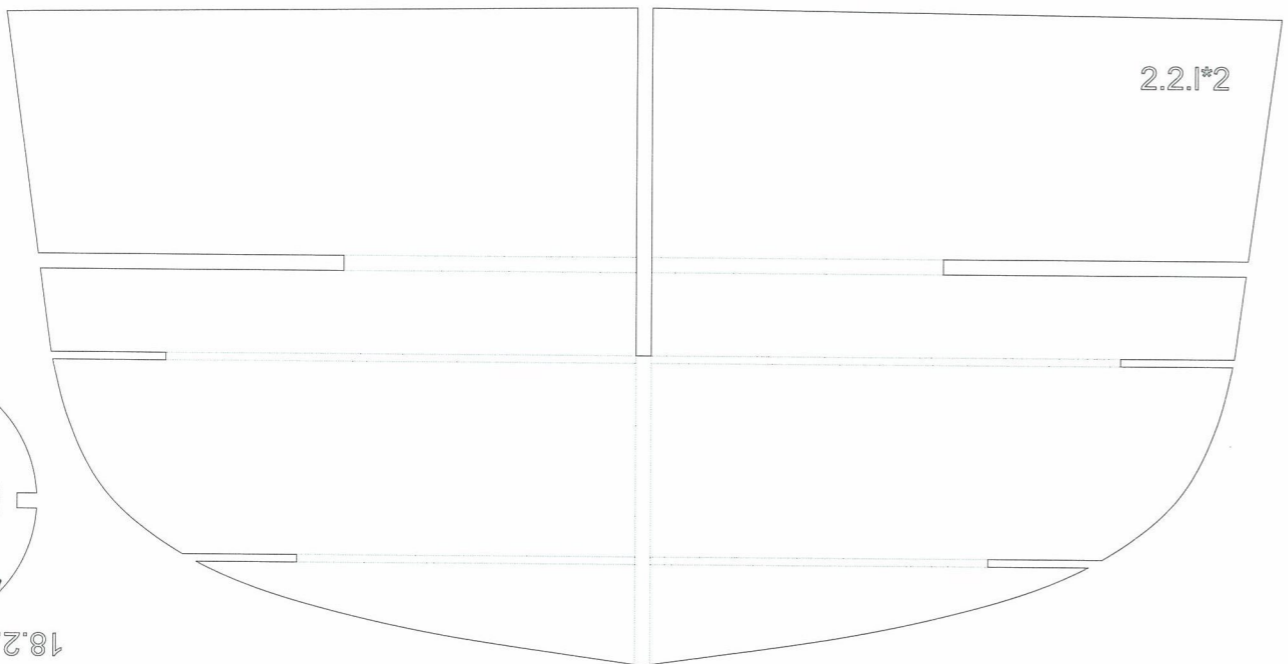
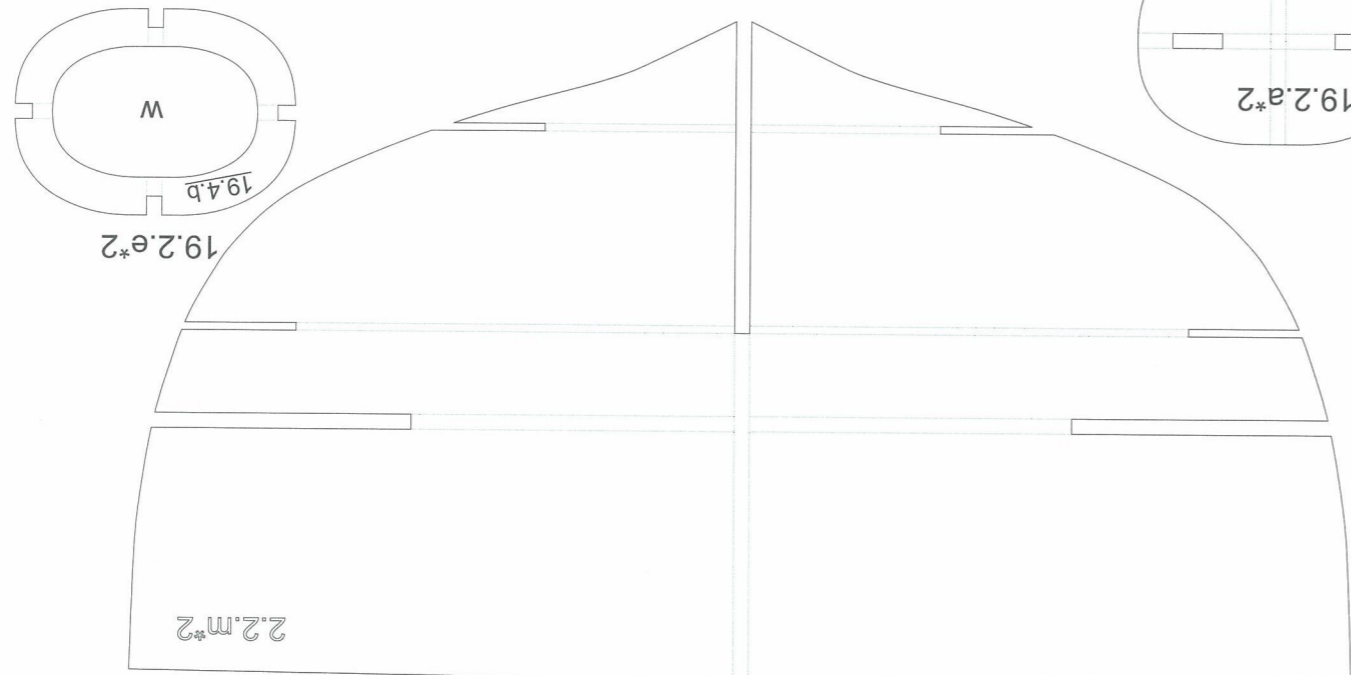
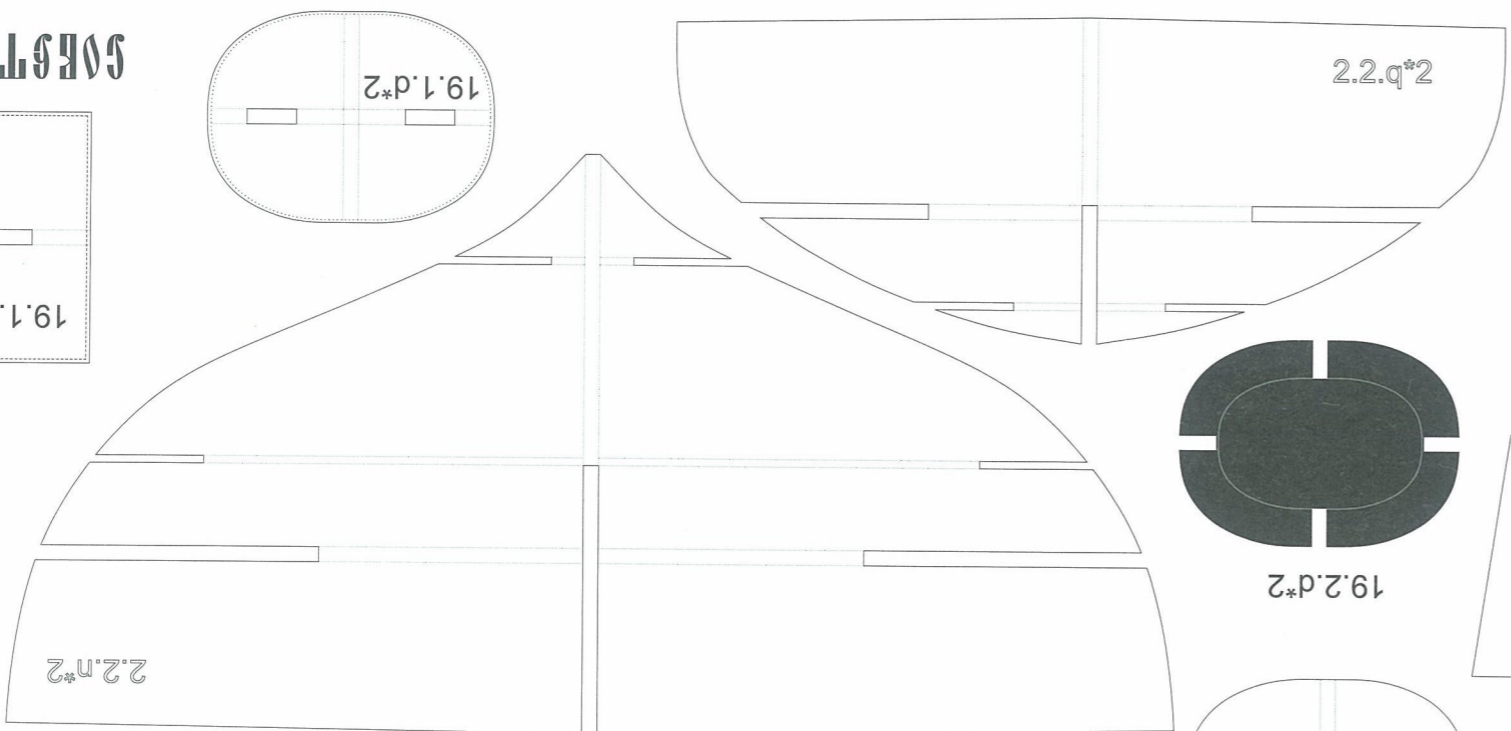
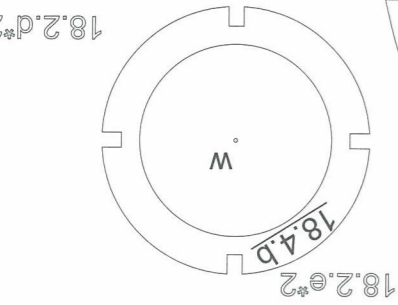
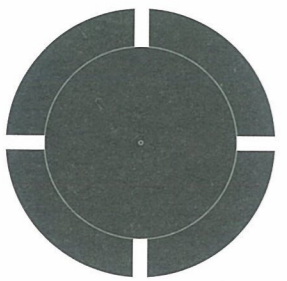
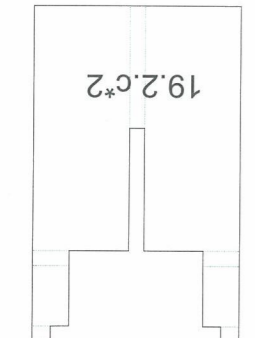
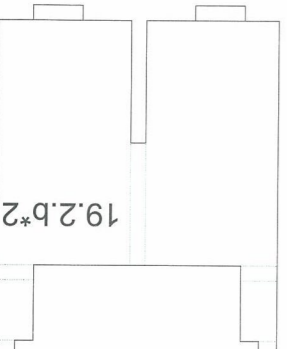
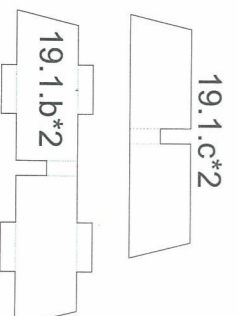
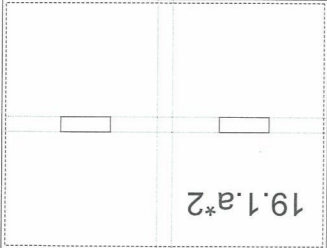
степень сложности 1 2 3

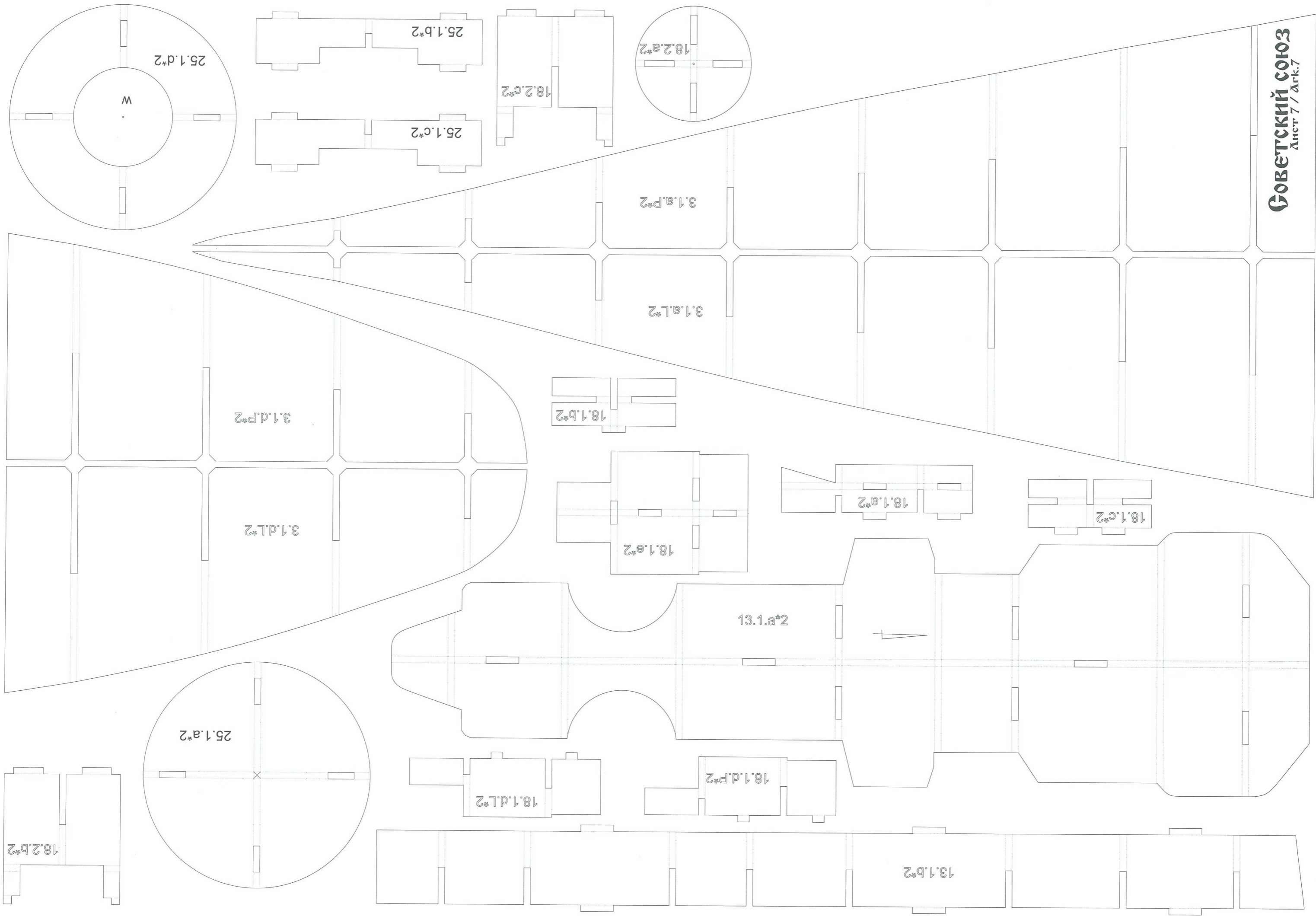


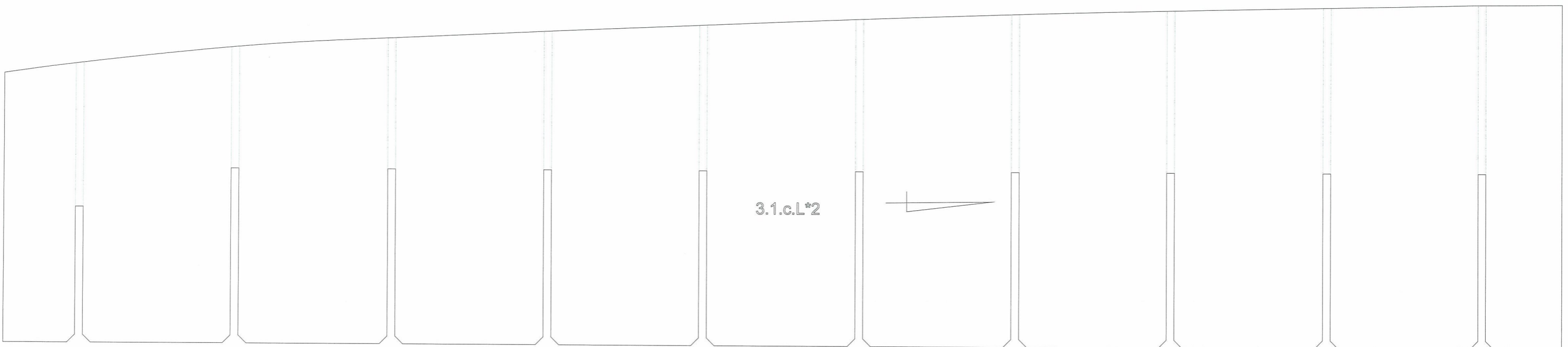
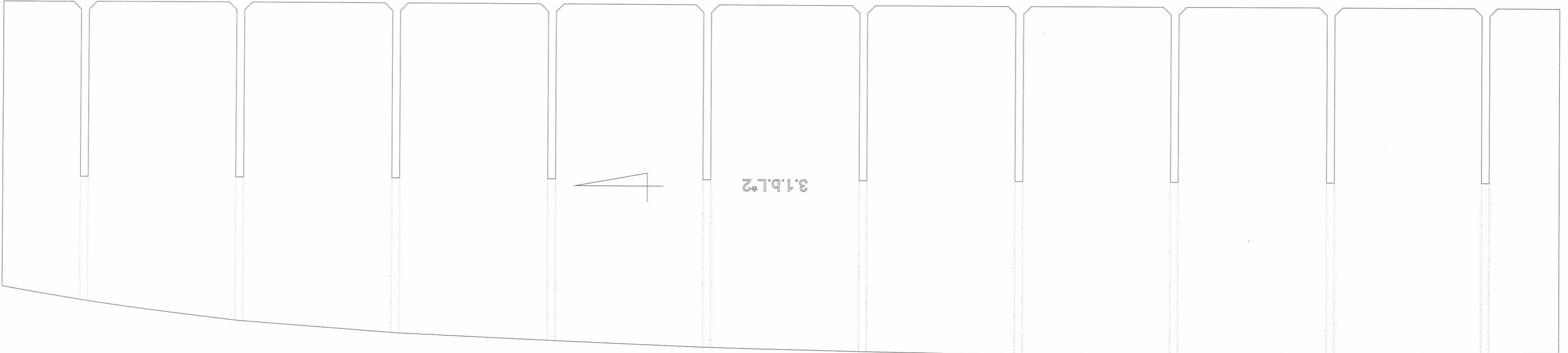
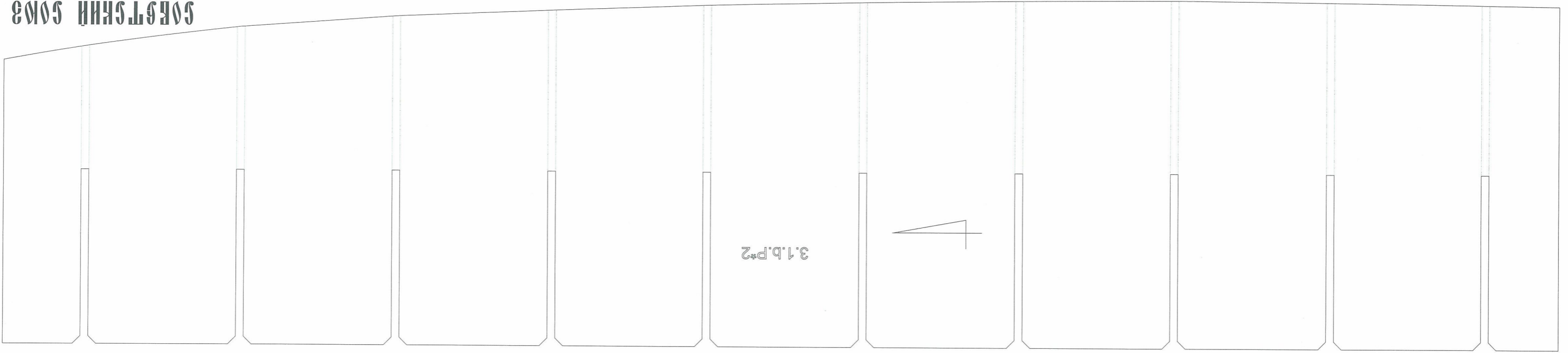




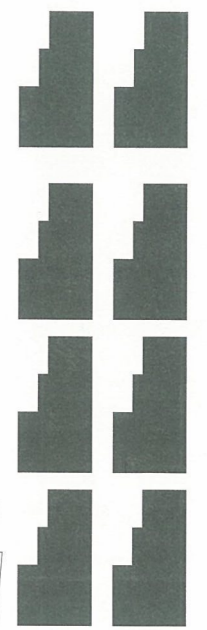








СОБРАТНИИ СМЗ
Лист 9 / Арк.9



38.5.b

48.2.a*

48.2.b*

48.2.d*

48.1.a*

48.2.f*

48.2.c*

27.1.a**

22.5.a

4.1.dL**

4.1.a.P**

48.2.g*

22.5.c**

22.5.b**

22.5.d**

4.1.b.P**

38.2.c**

38.2.b**

38.2.a**

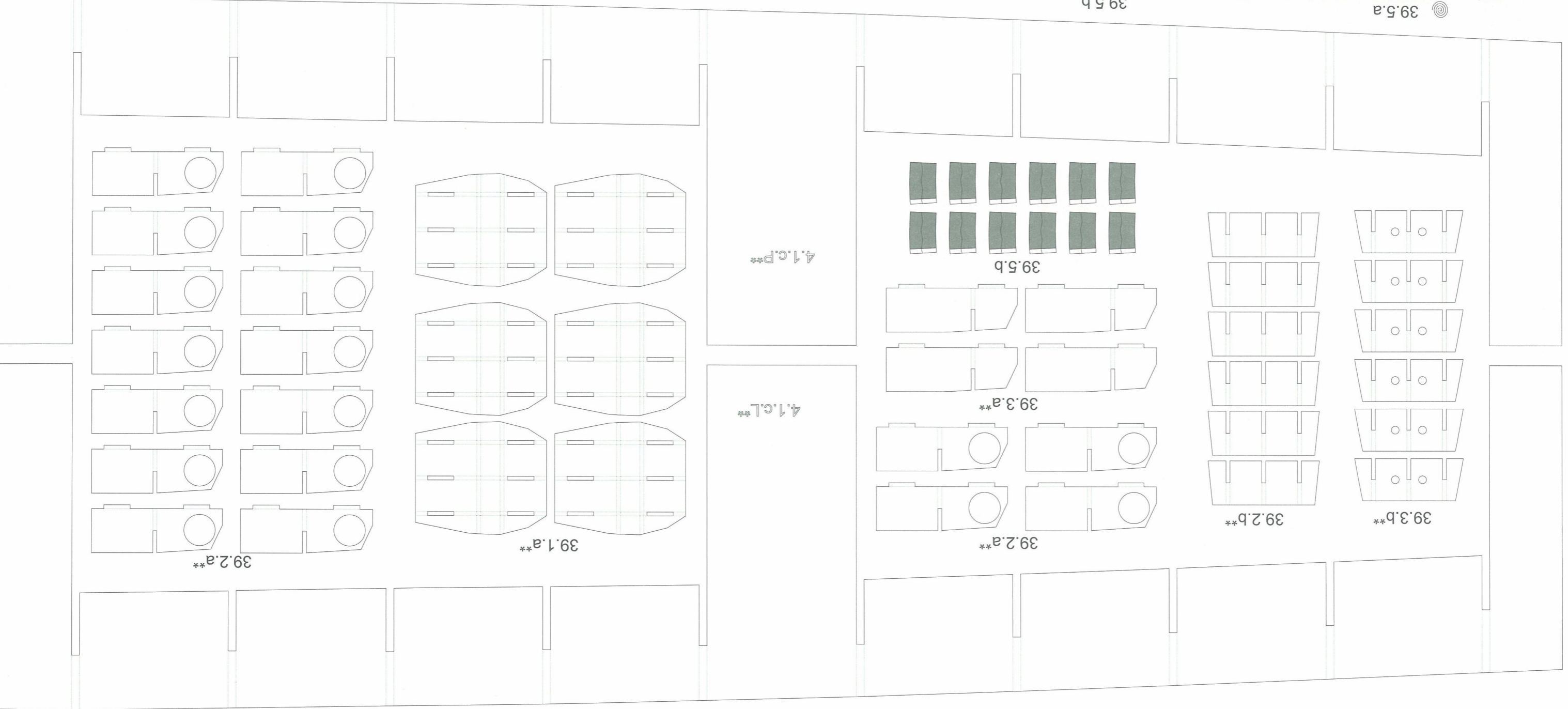
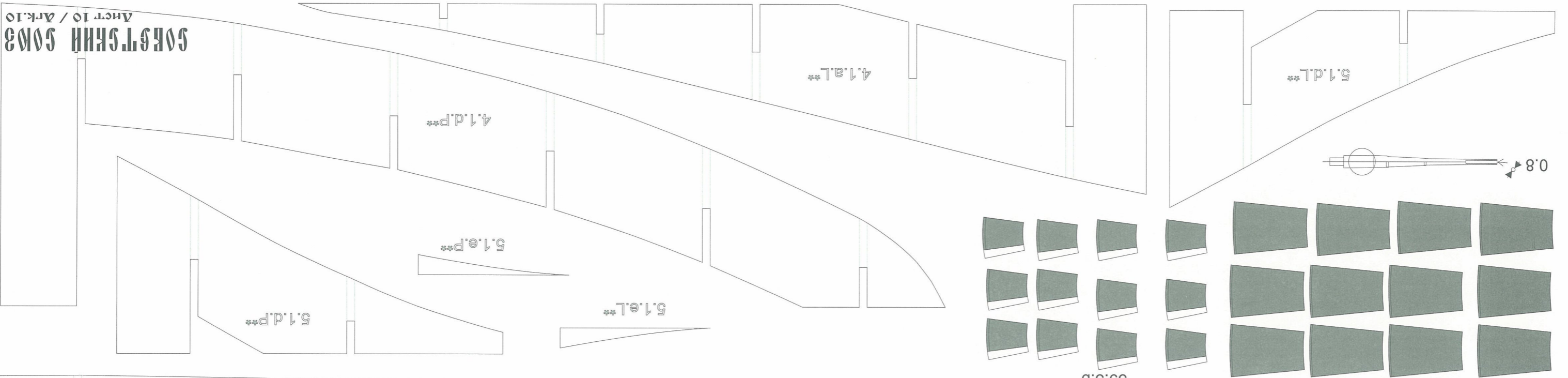
38.1.a**

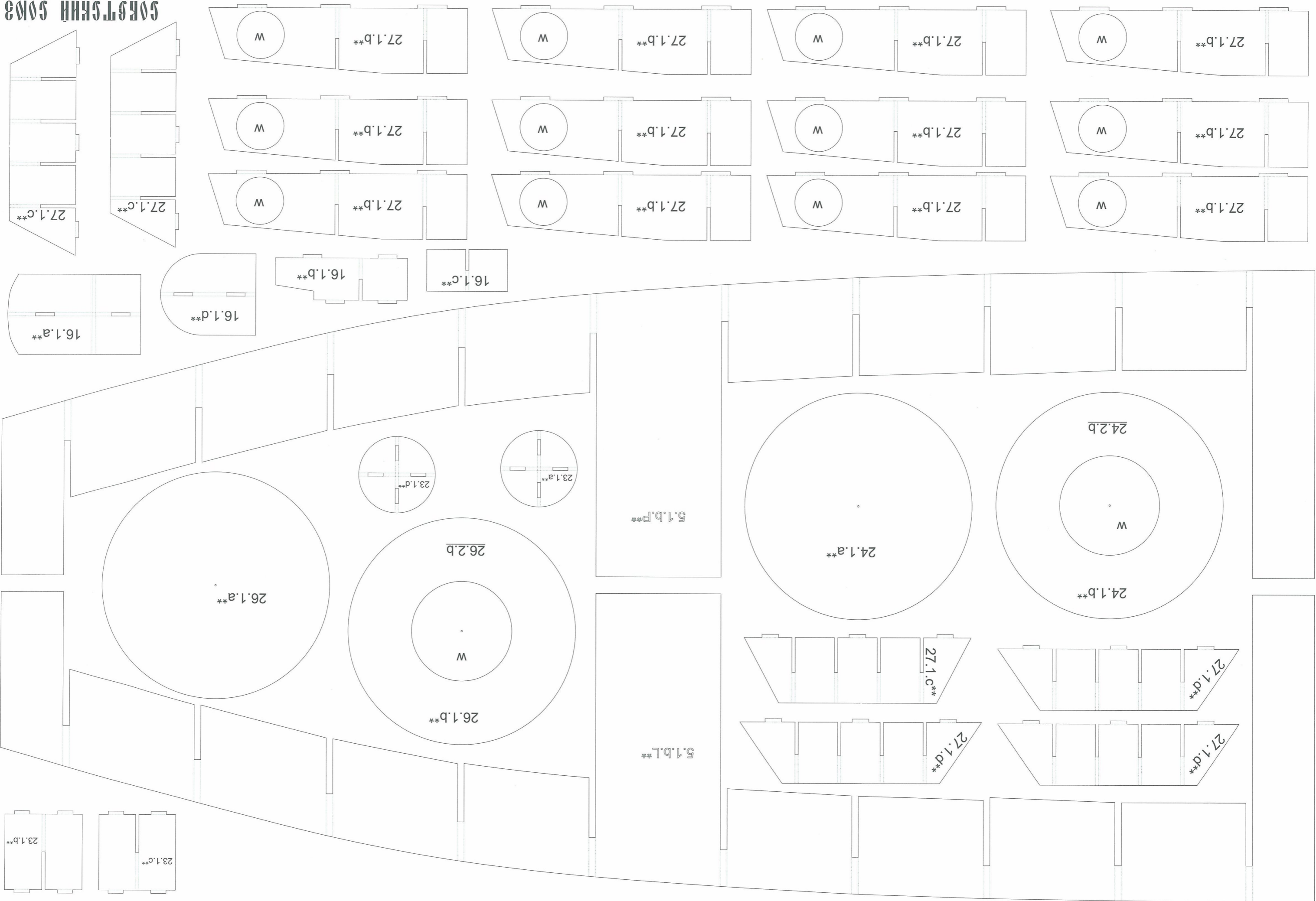
27.1.a**

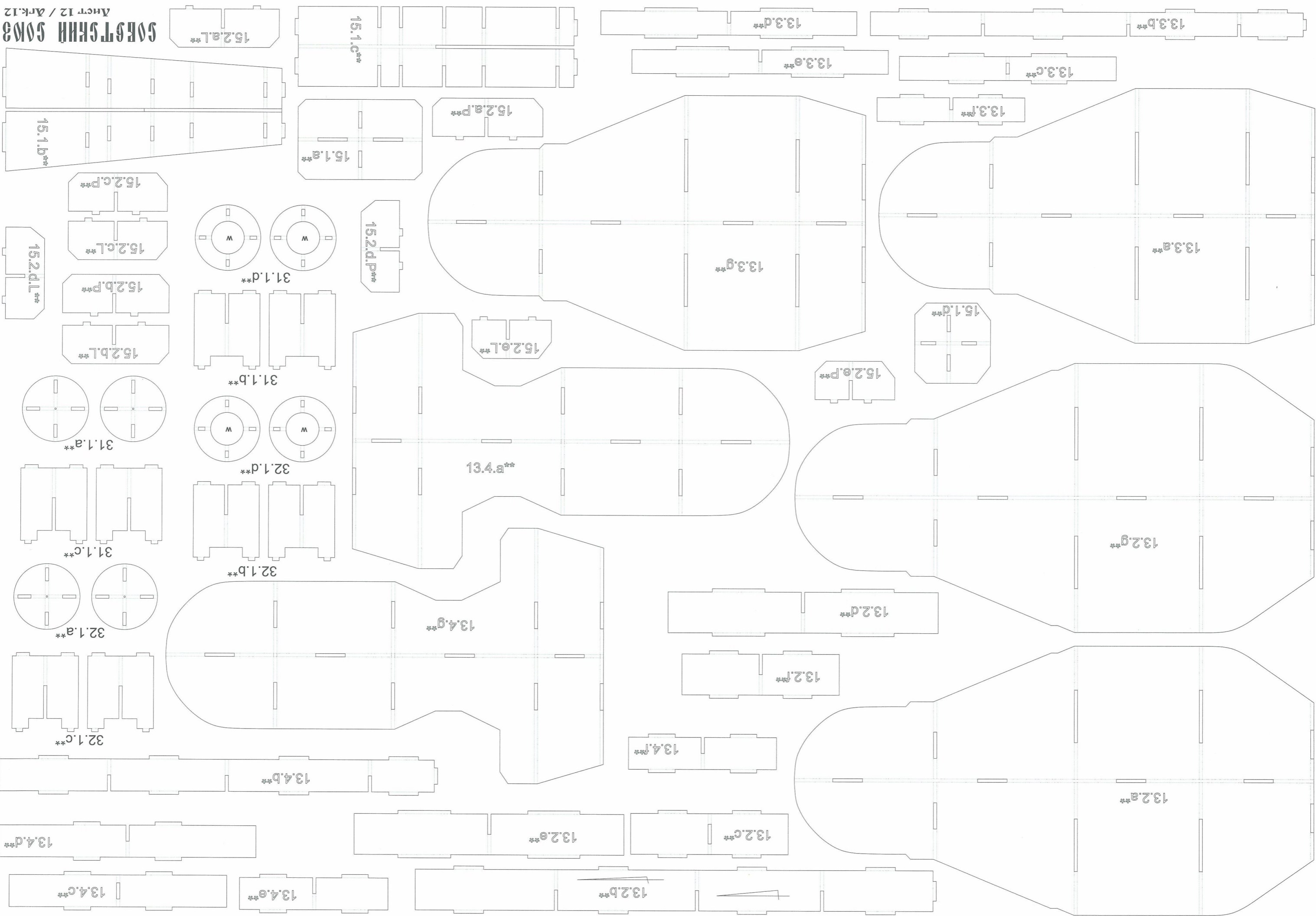
38.2.b**

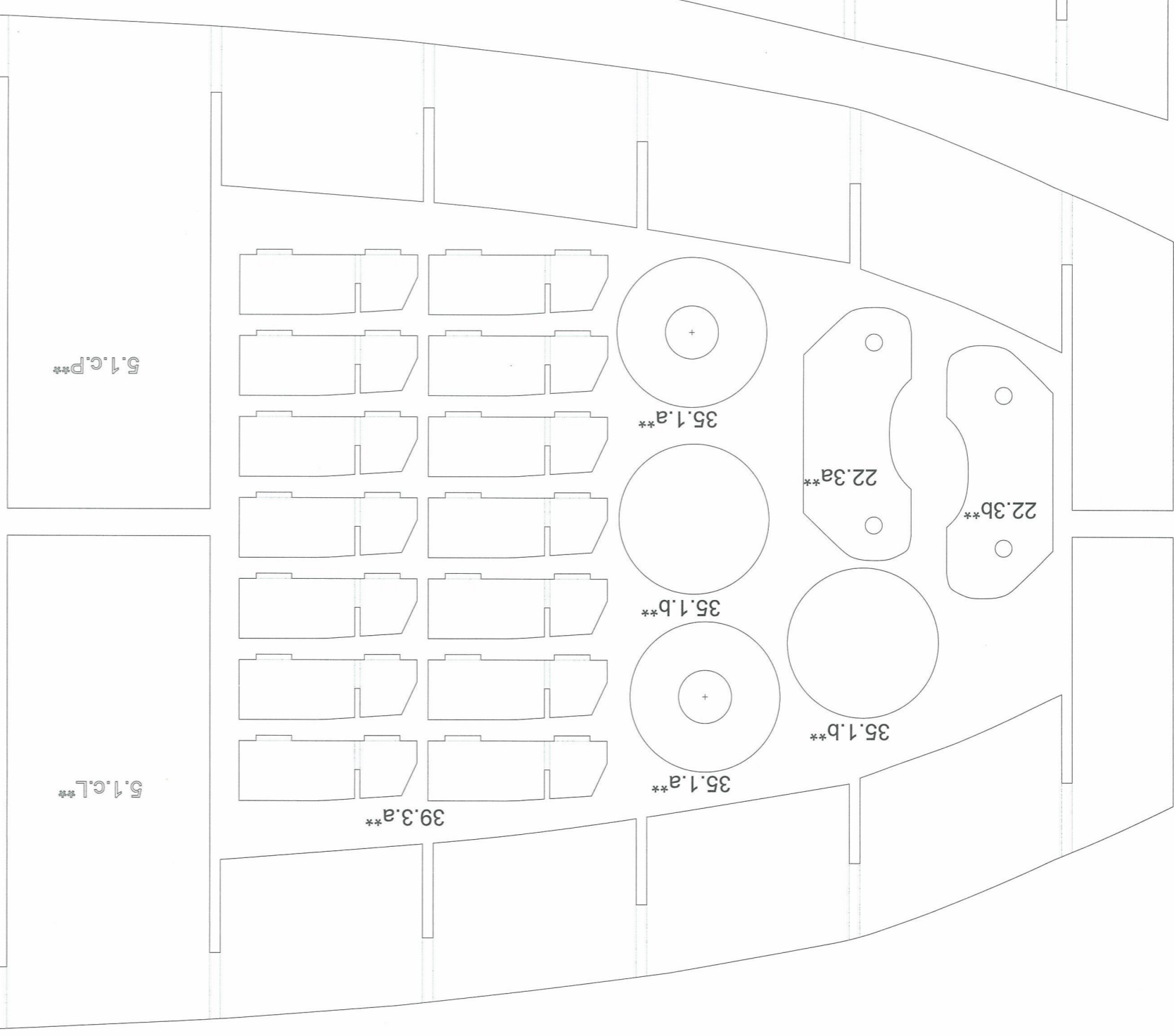
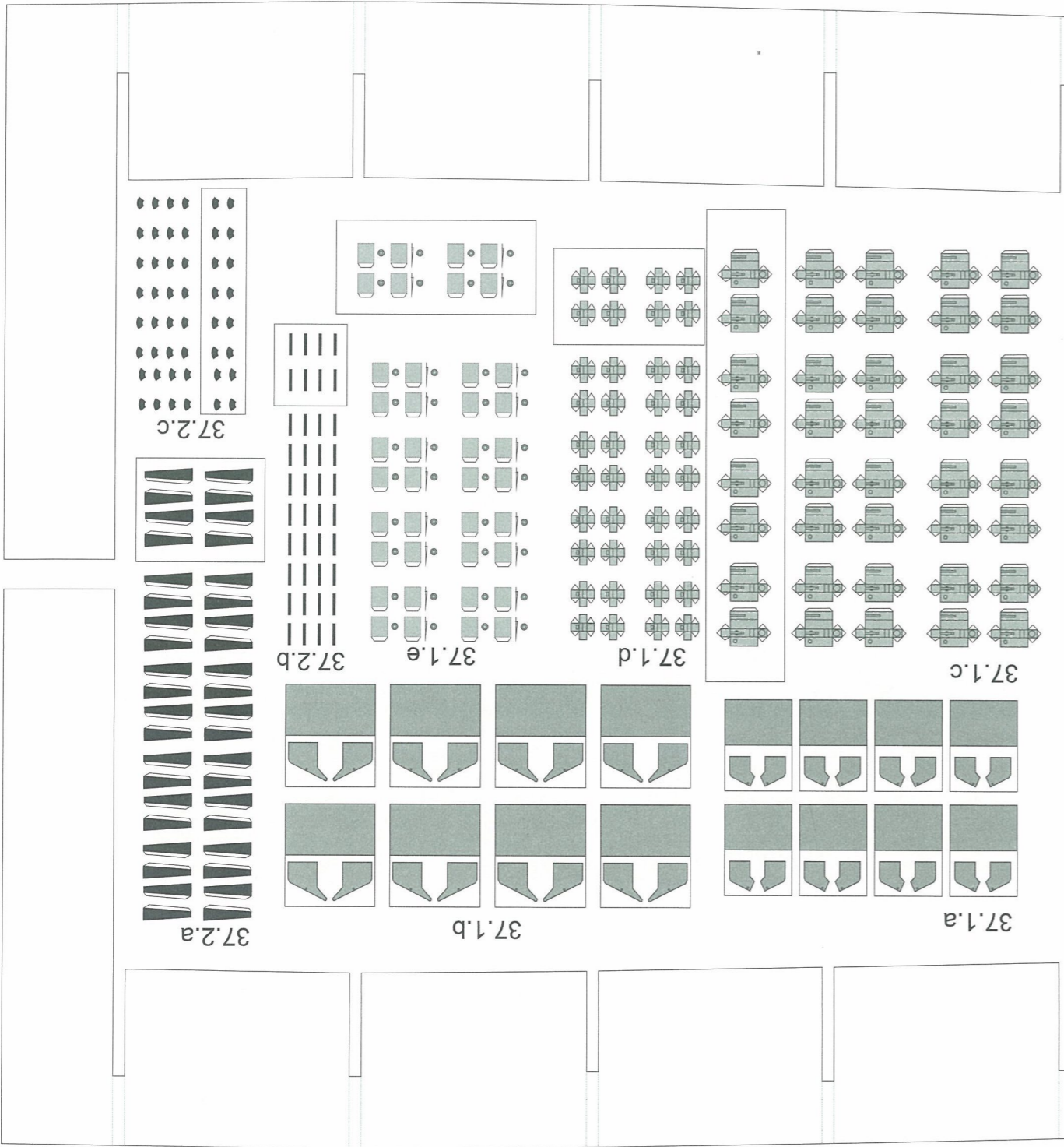
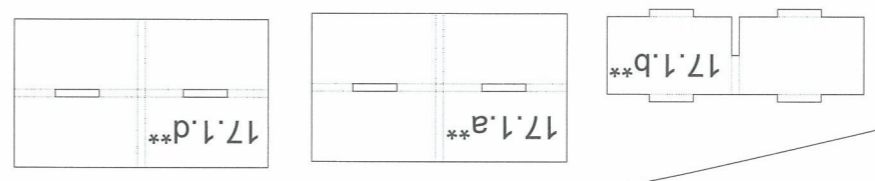
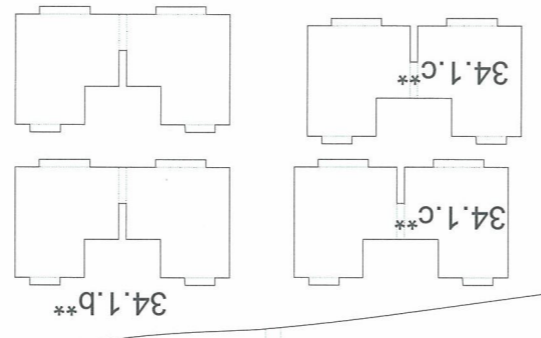
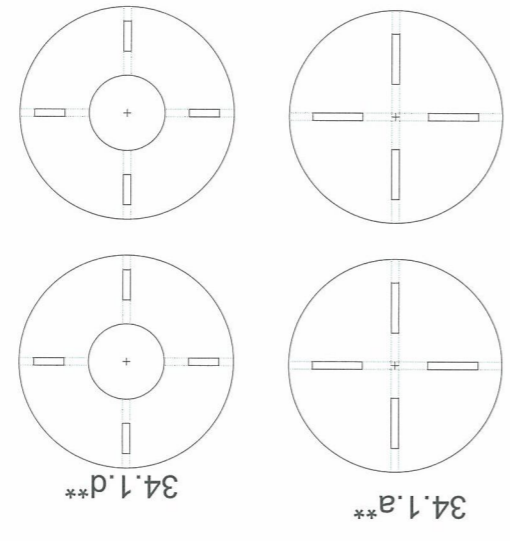
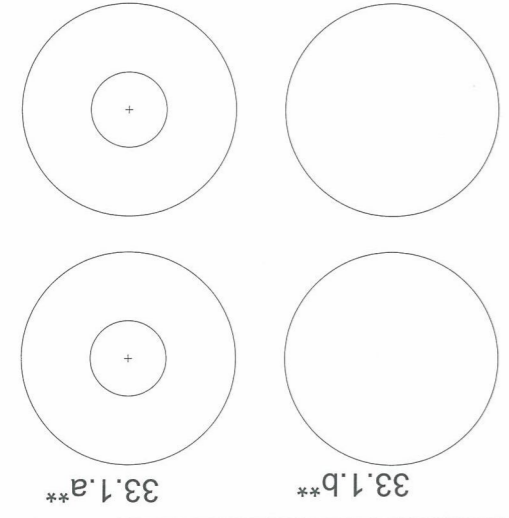
38.3.c**

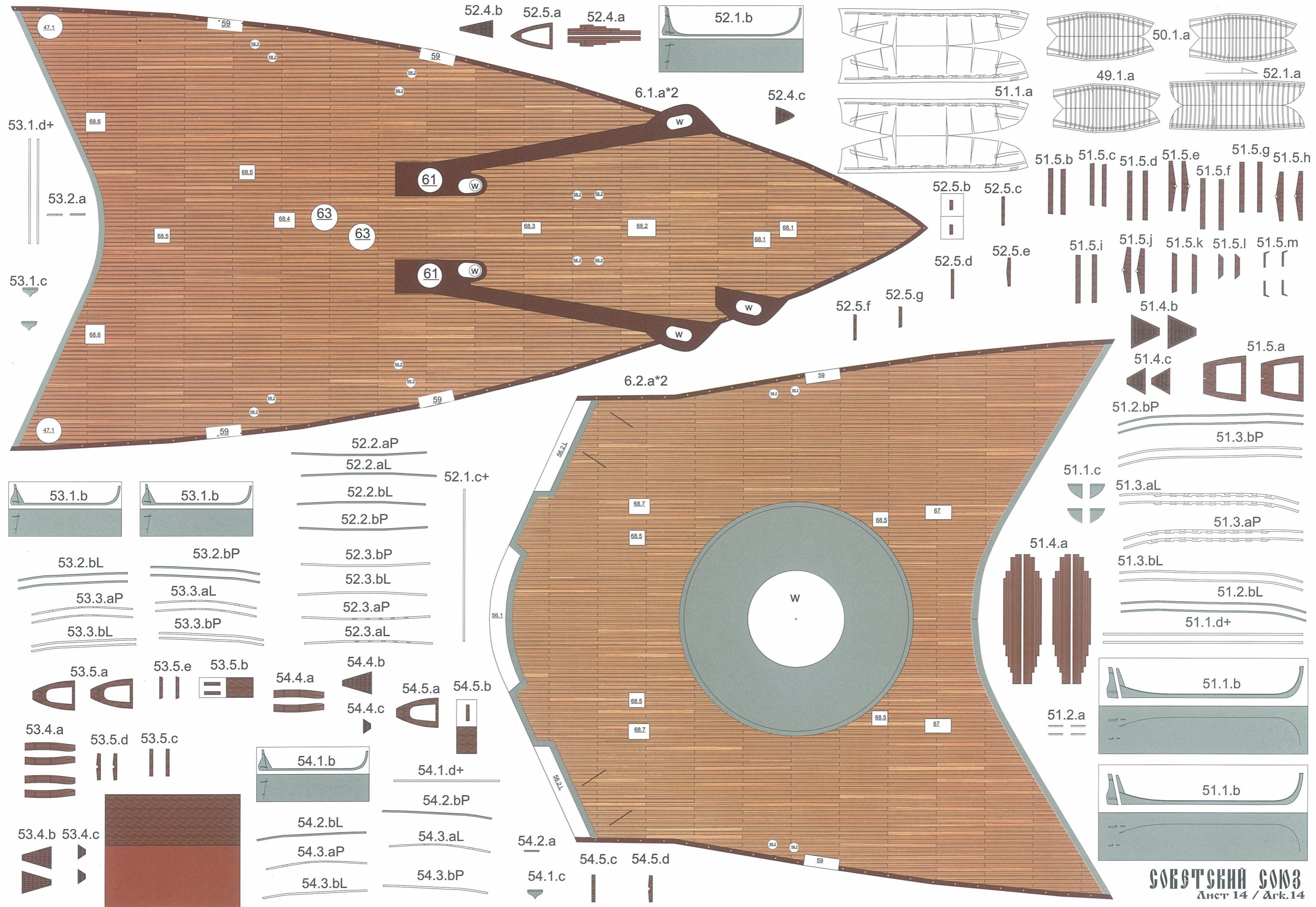
38.3.a**

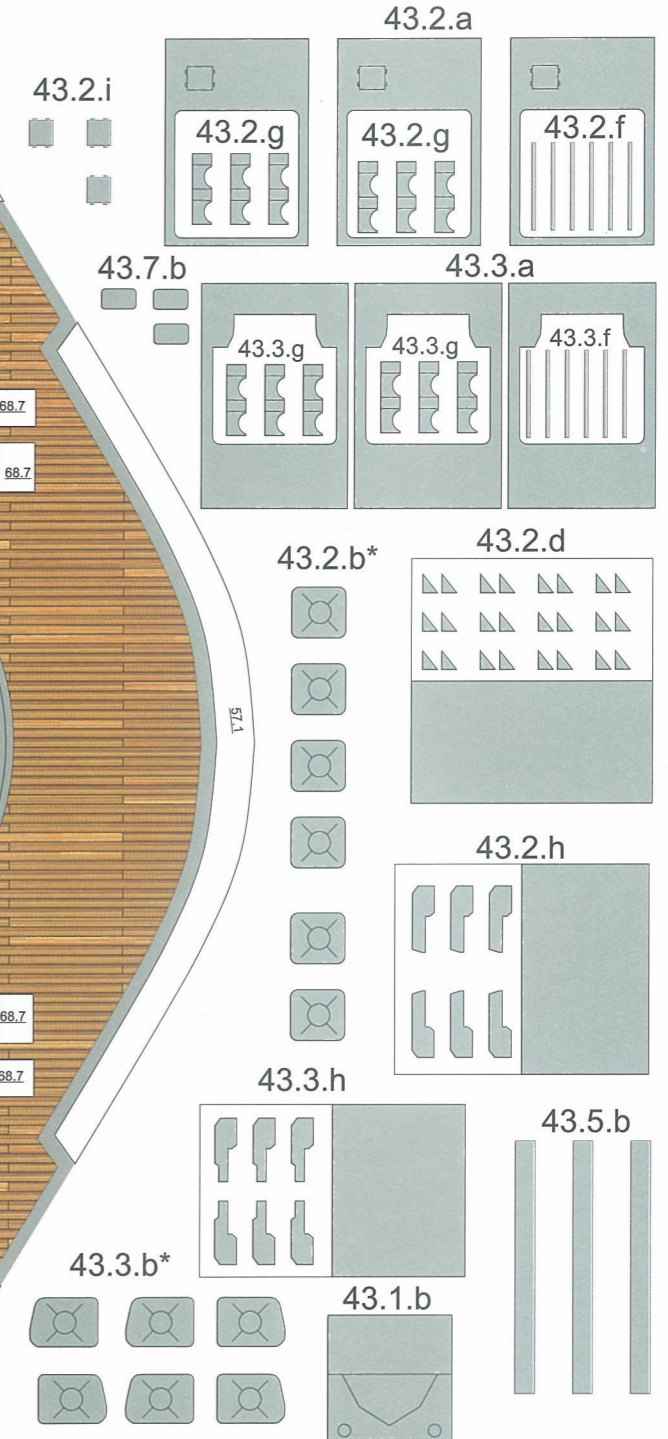
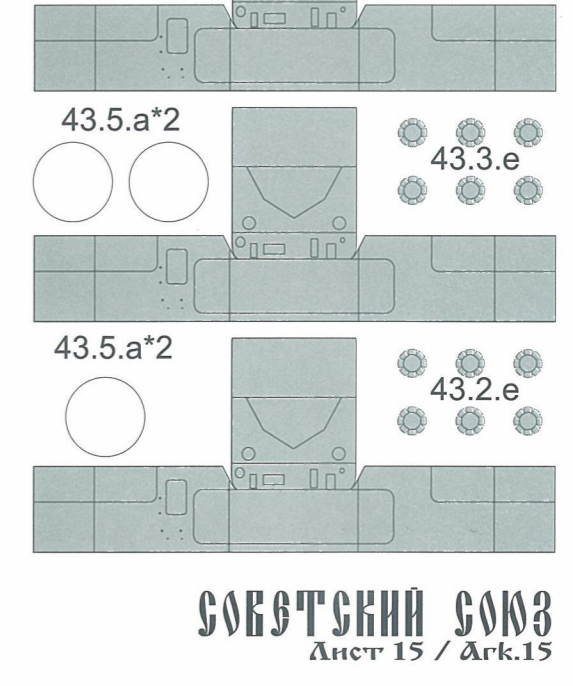
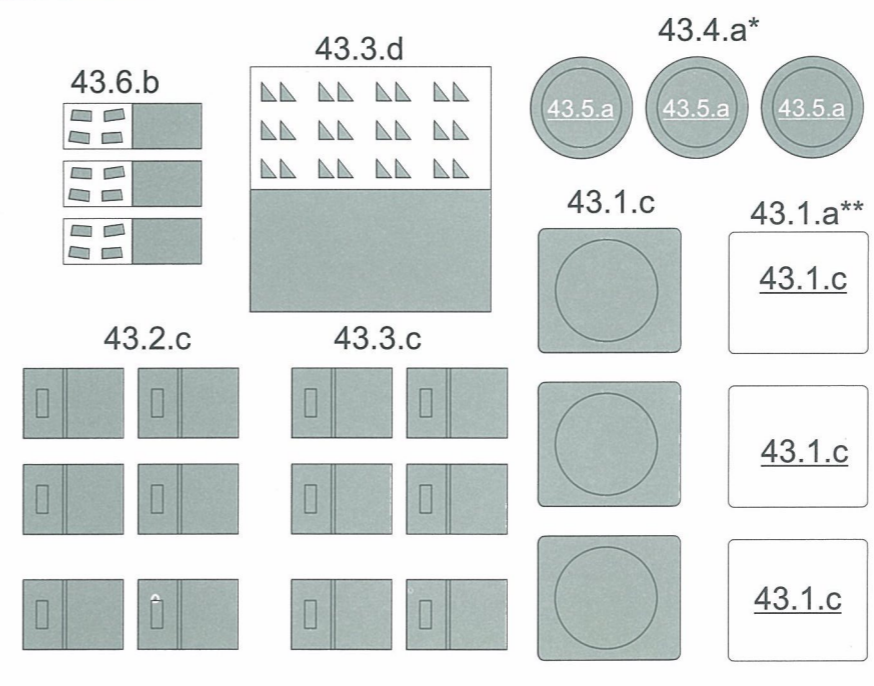
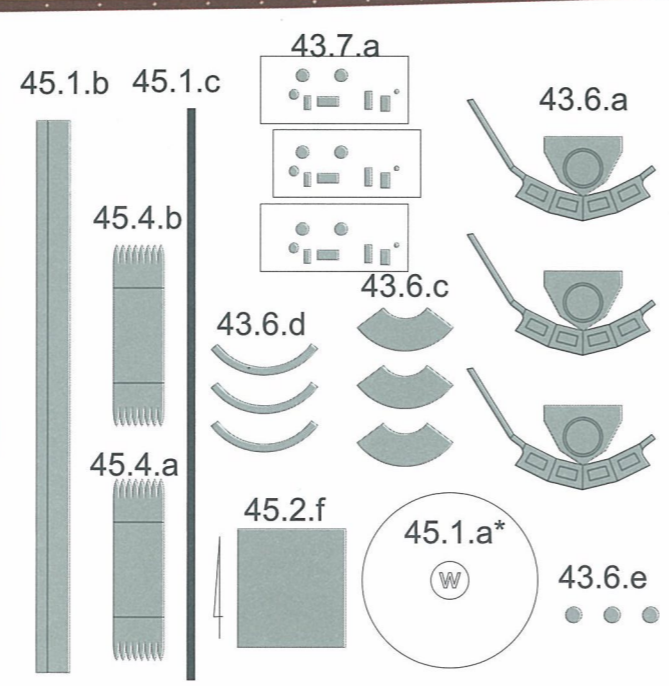
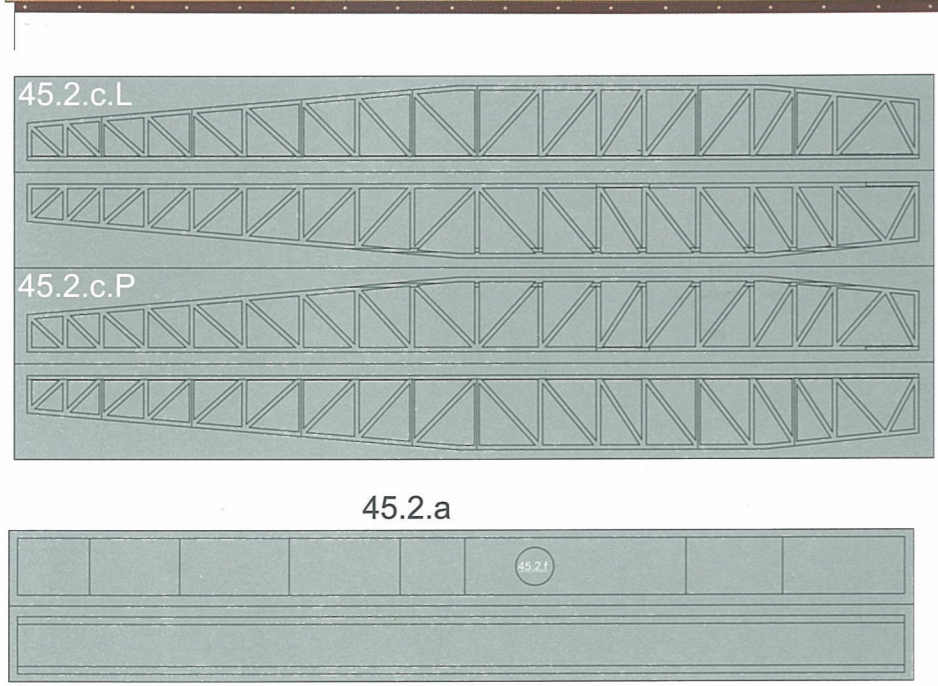
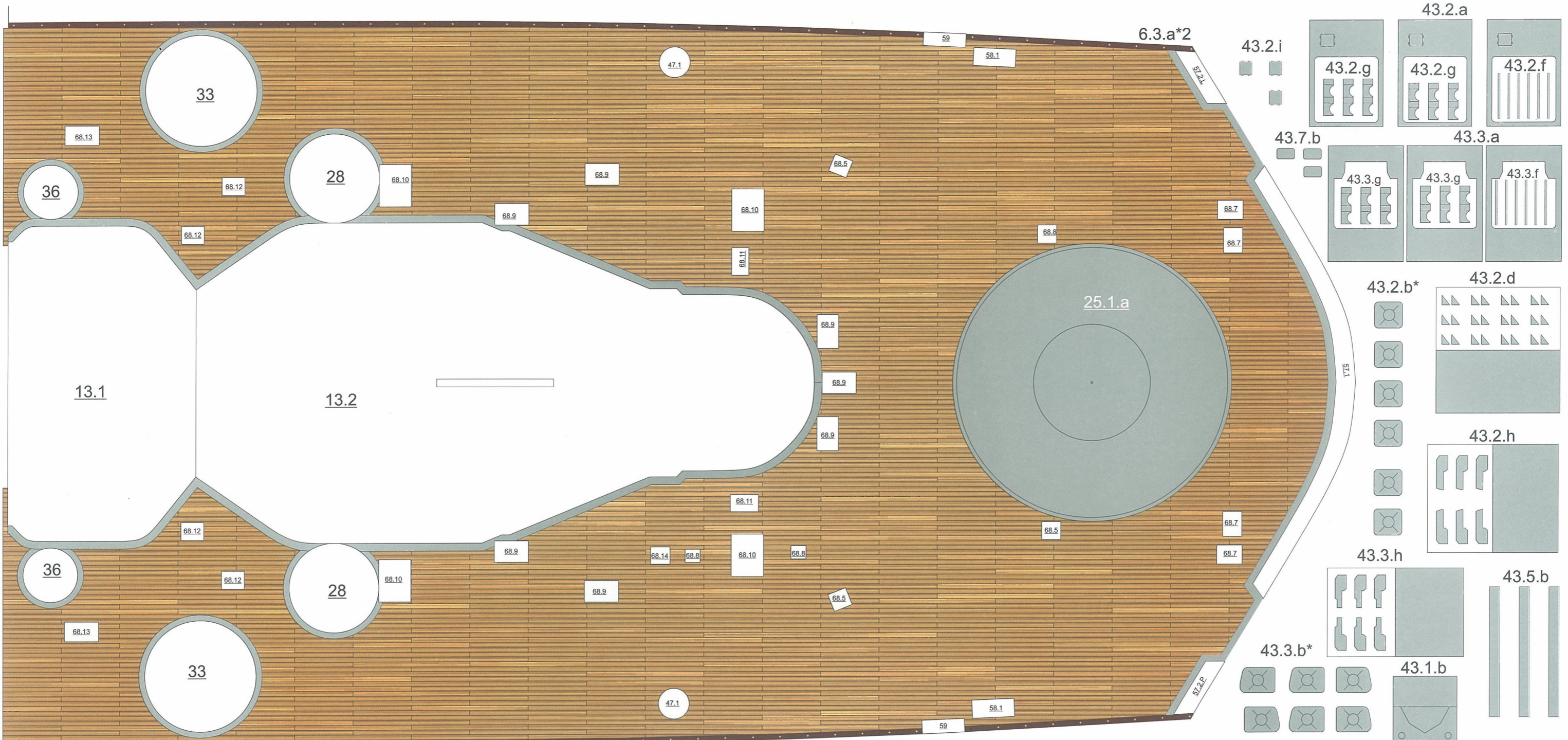


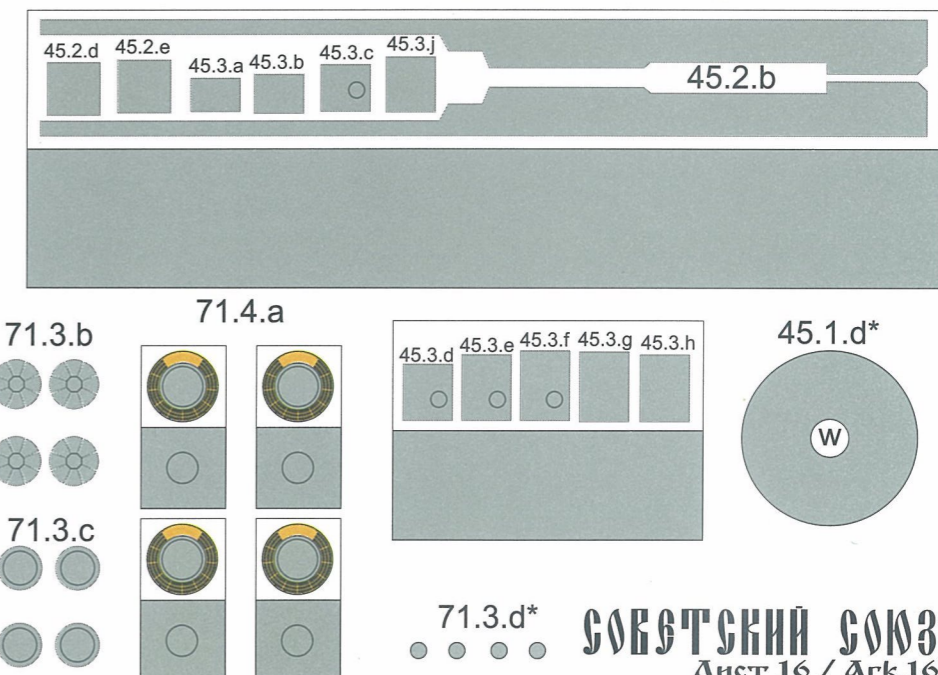
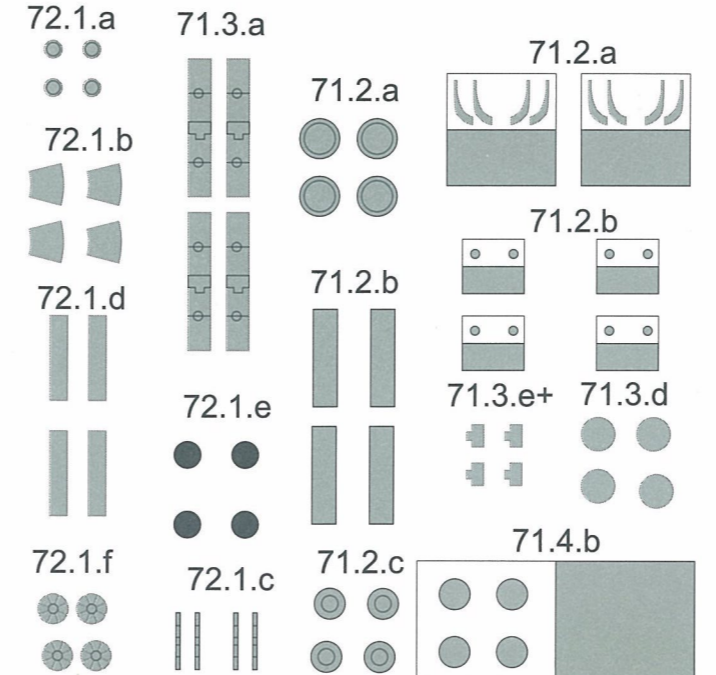
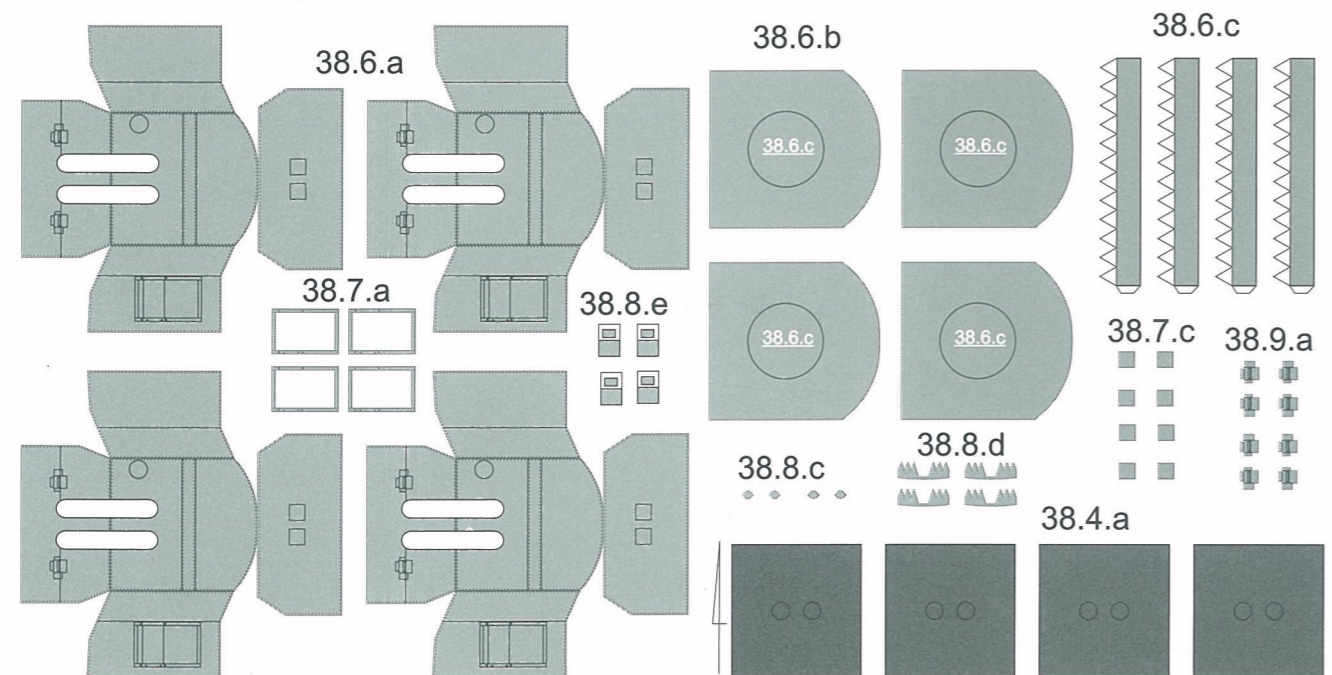
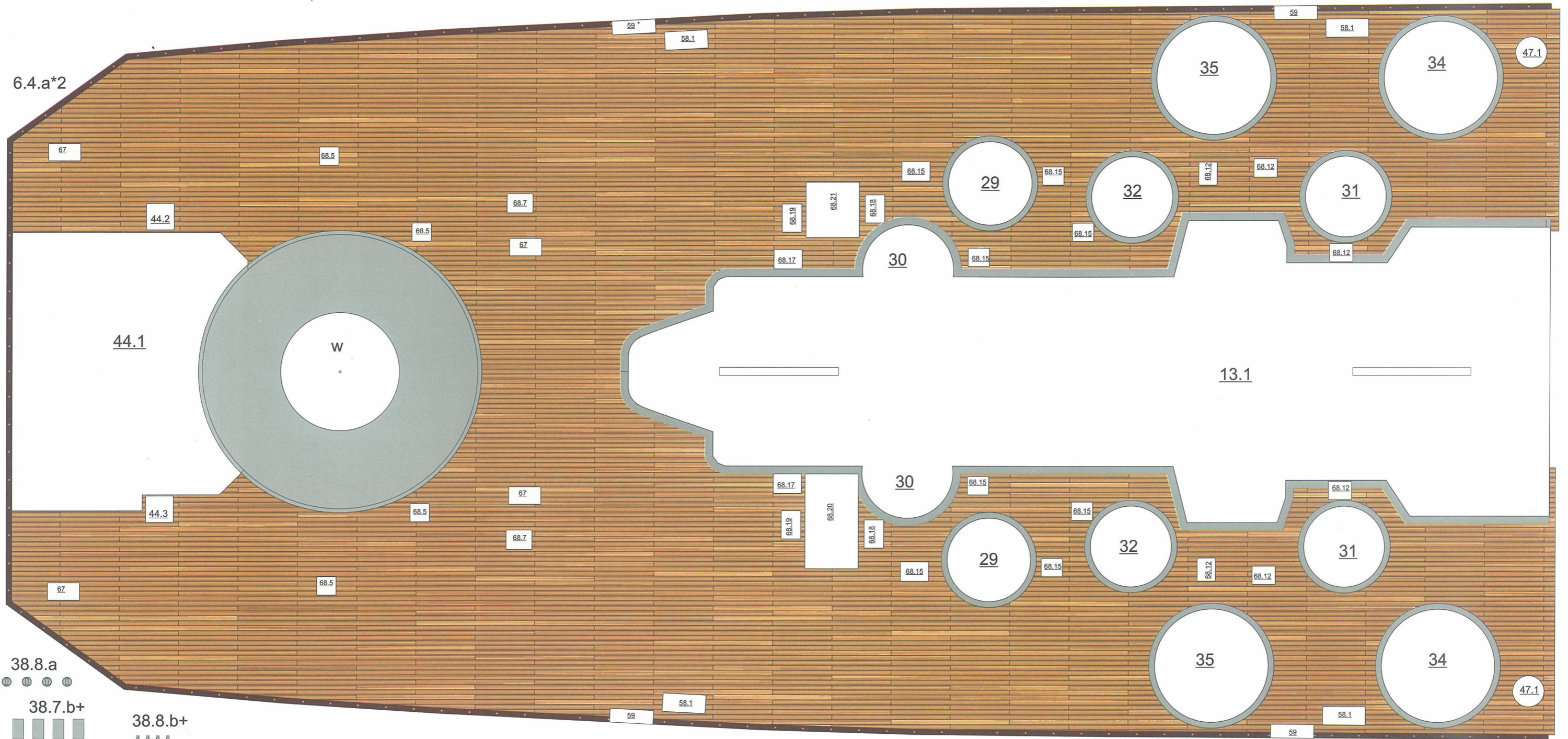


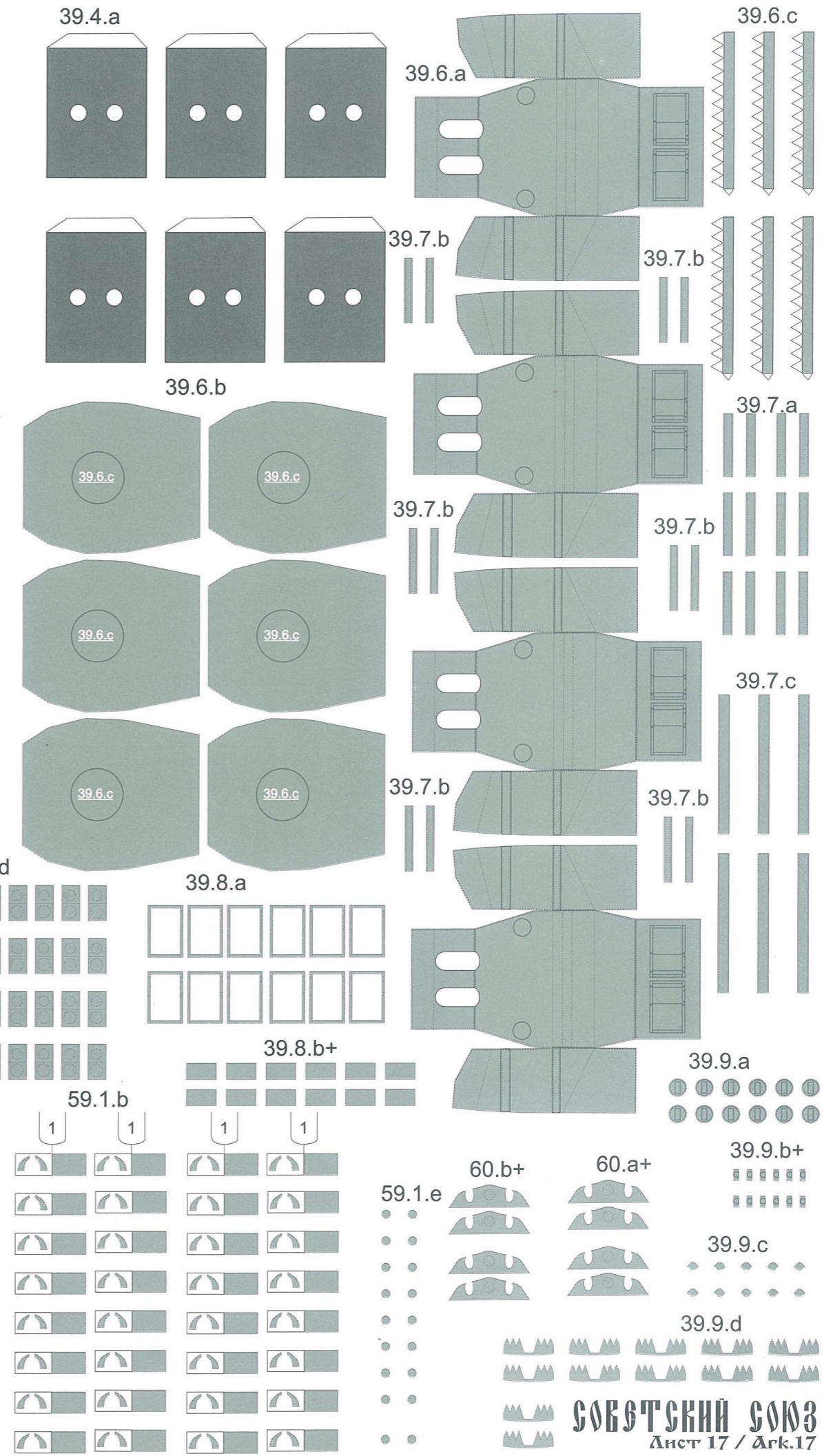
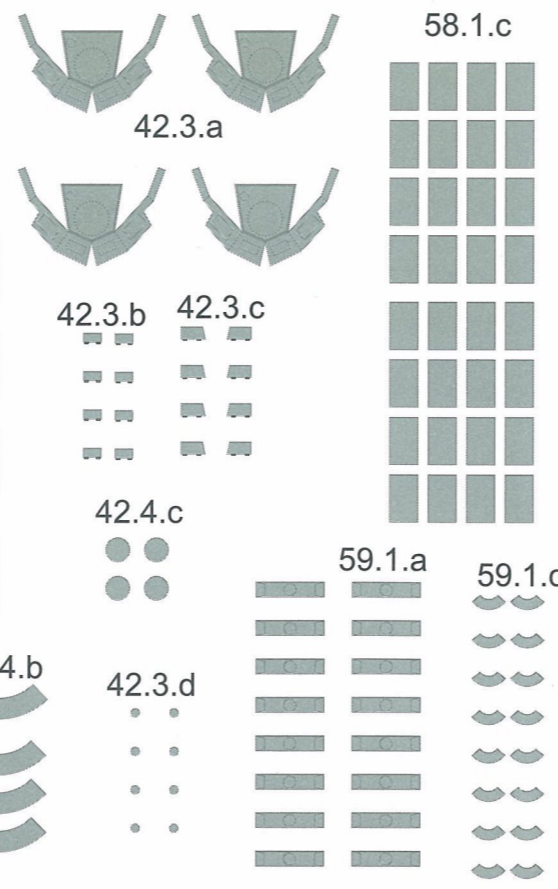
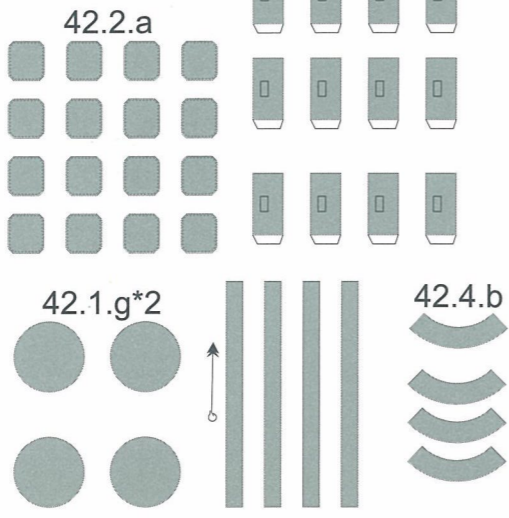
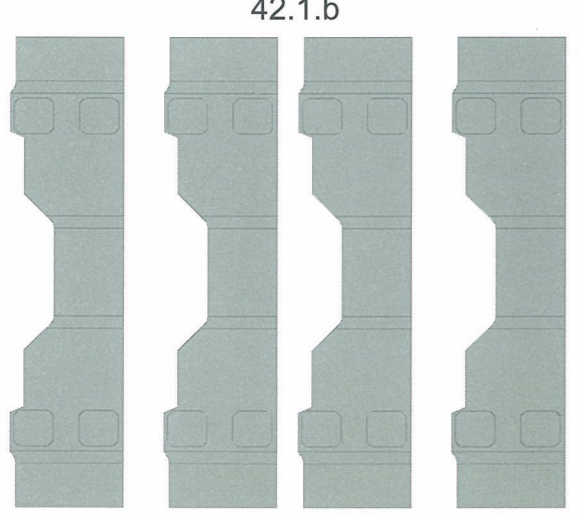
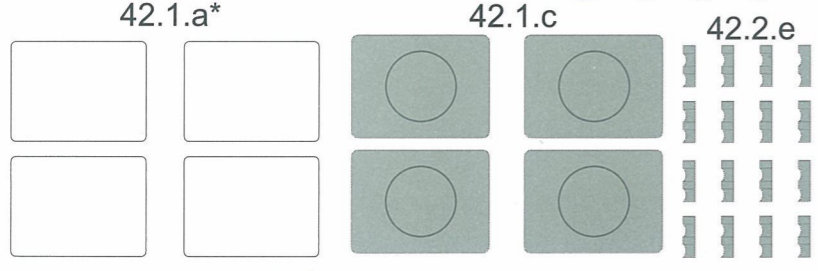
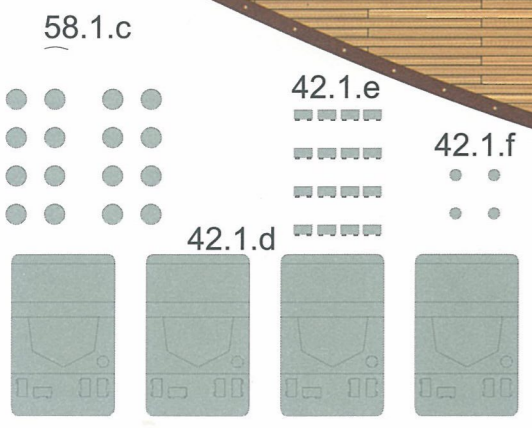
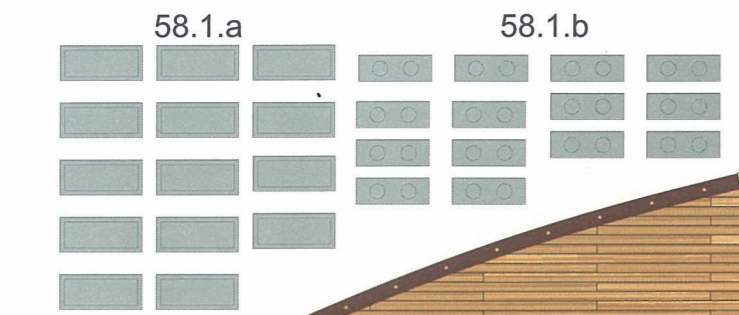
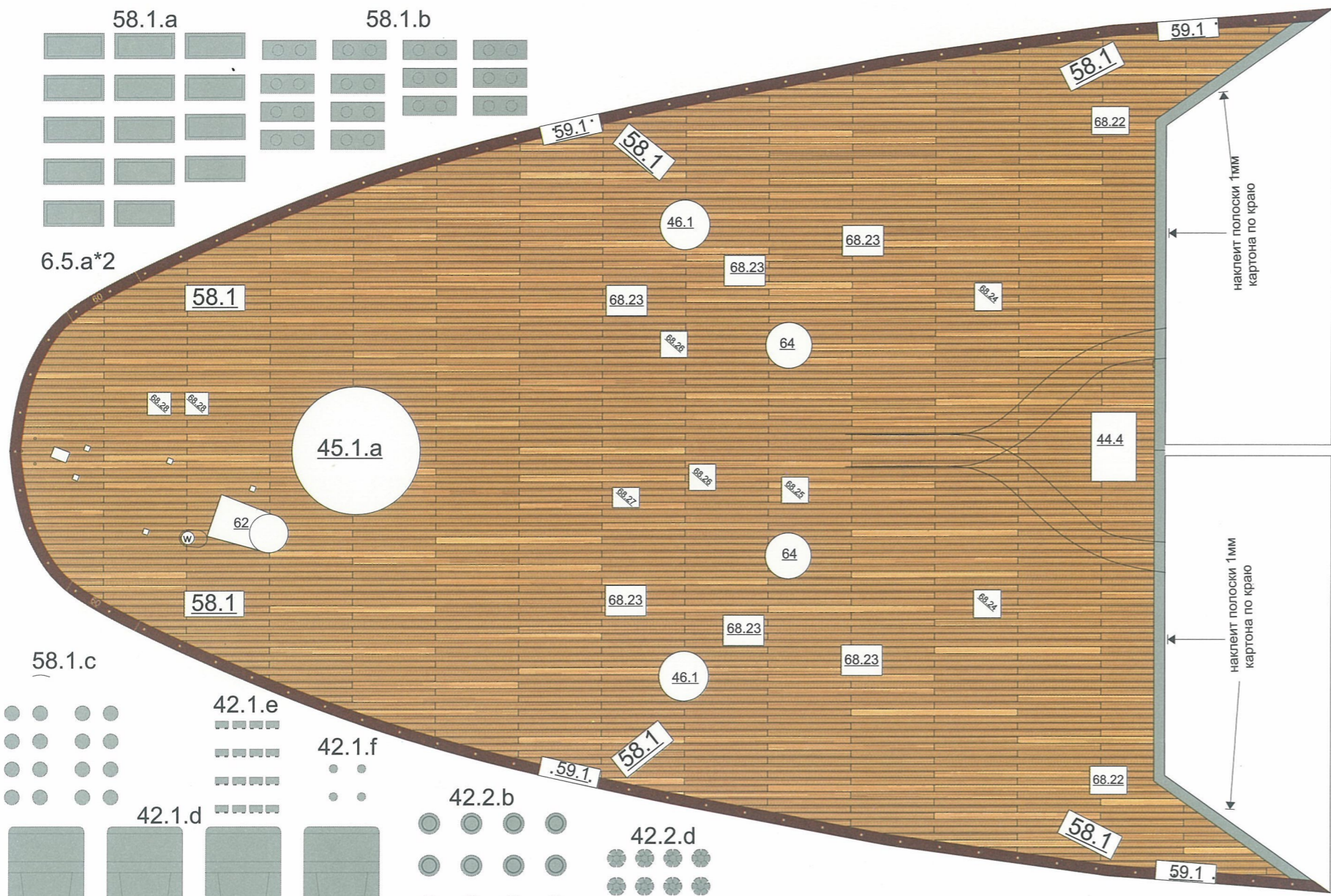




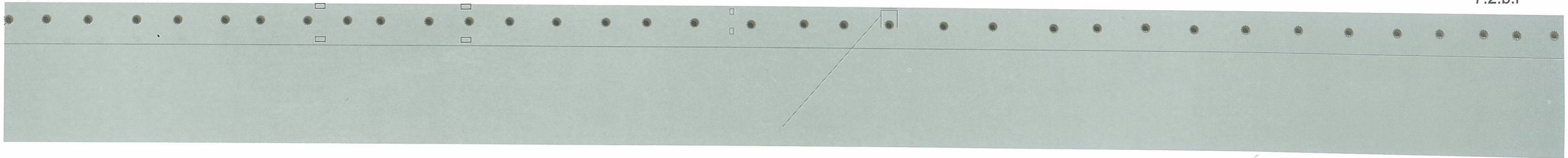




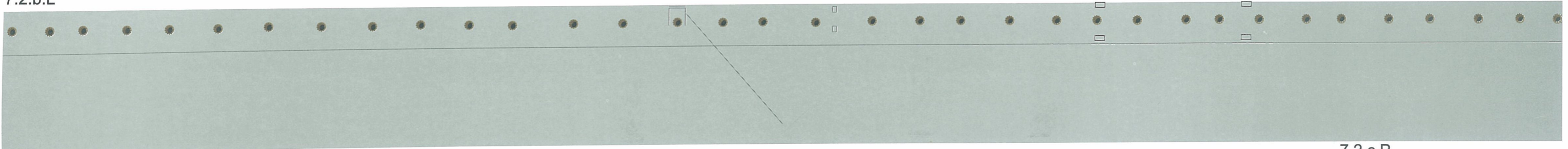




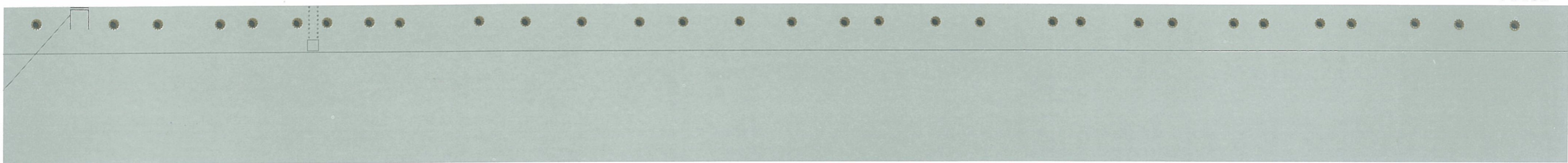
7.2.b.P



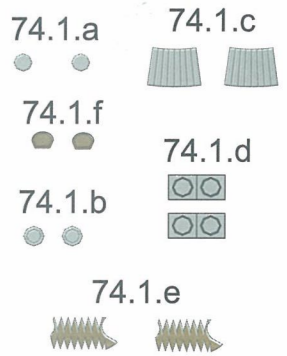
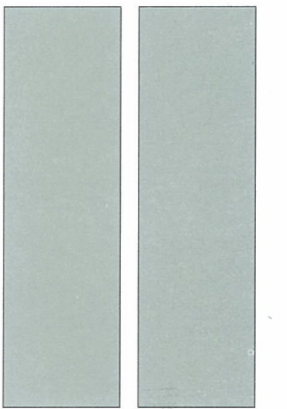
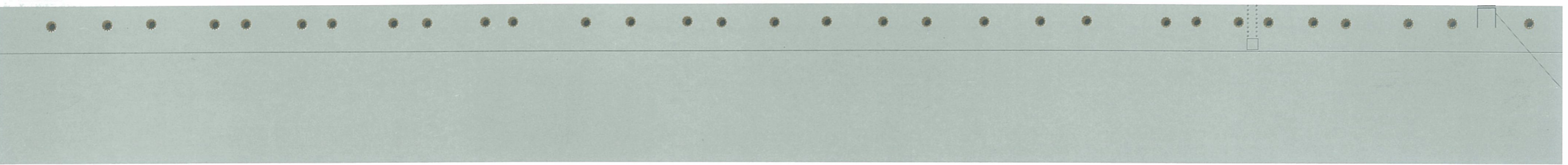
7.2.b.L



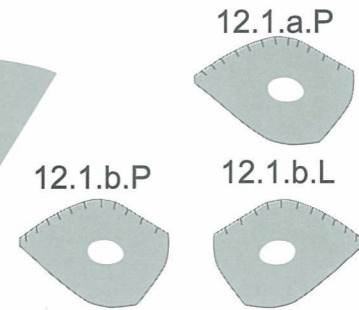
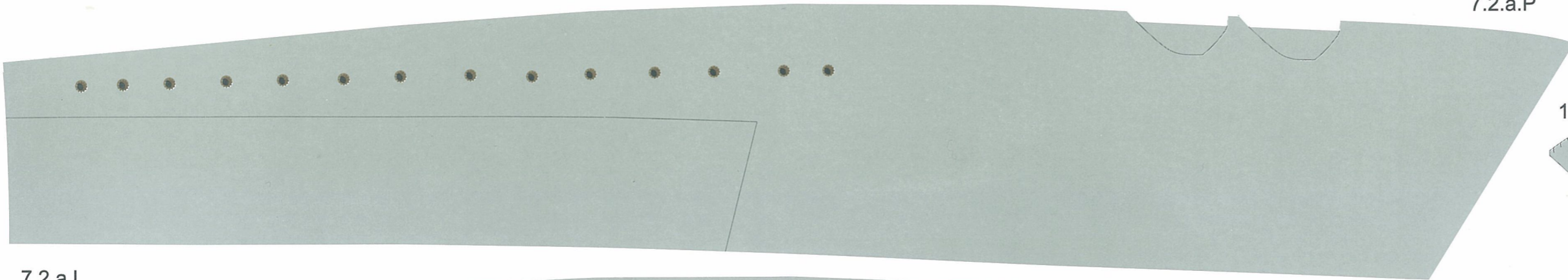
7.2.c.P



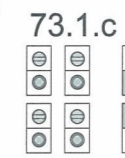
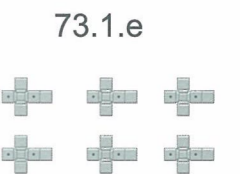
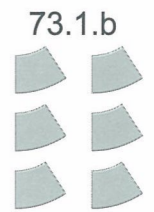
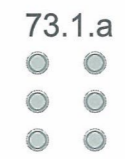
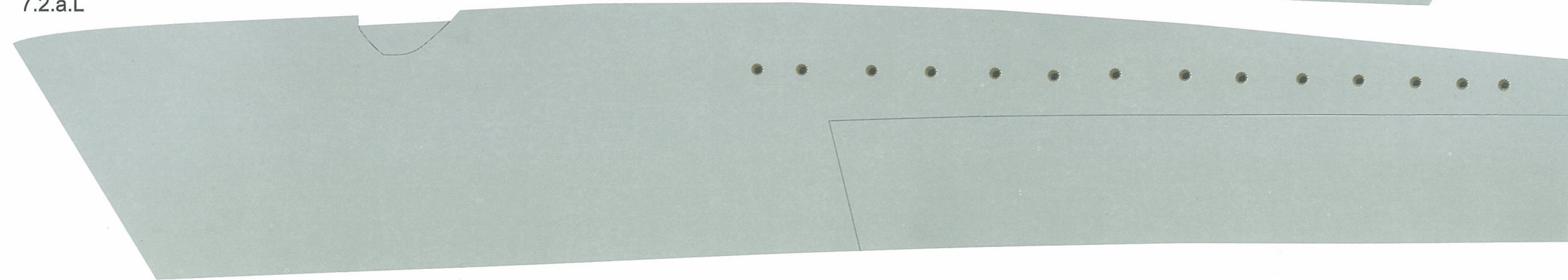
7.2.c.L

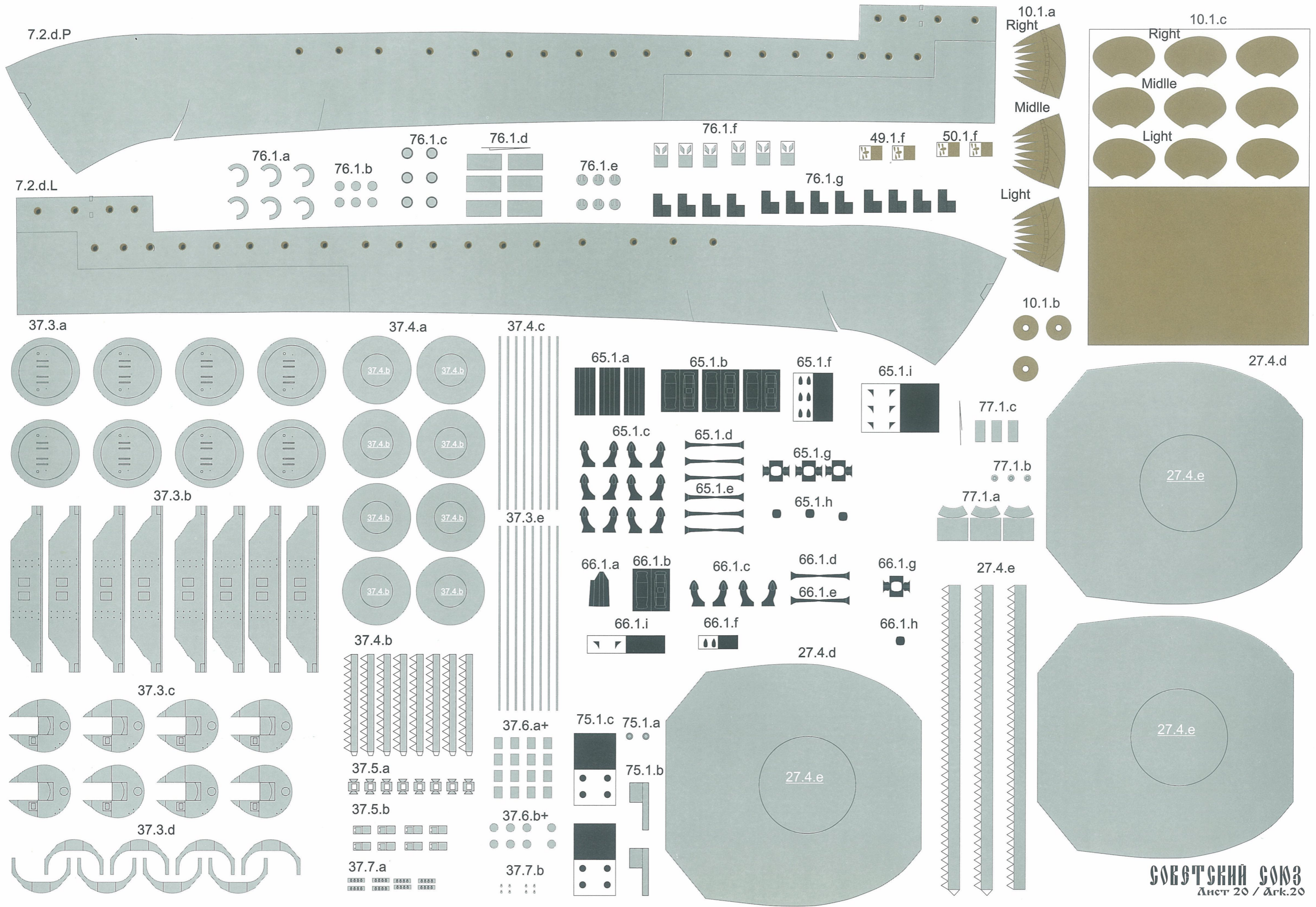


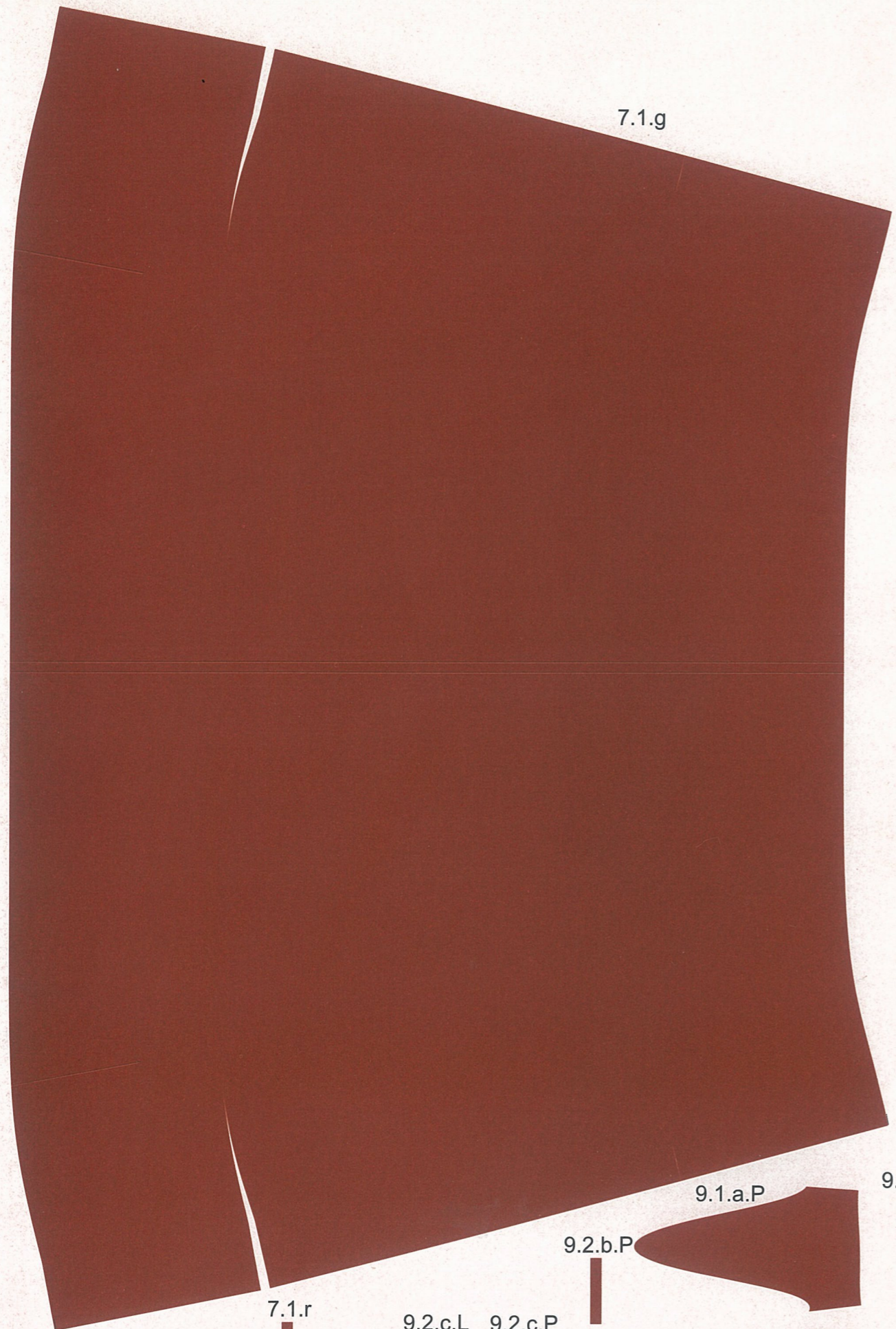
7.2.a.P



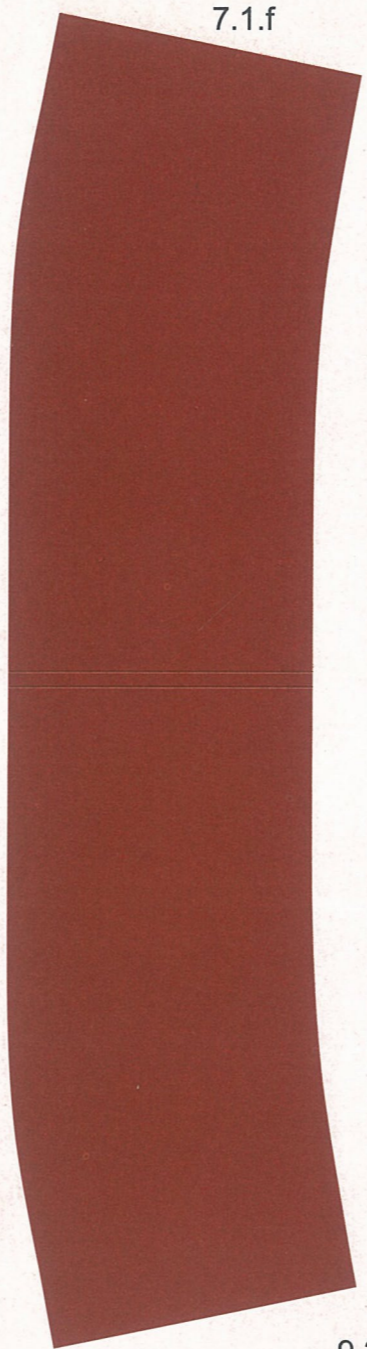
7.2.a.L



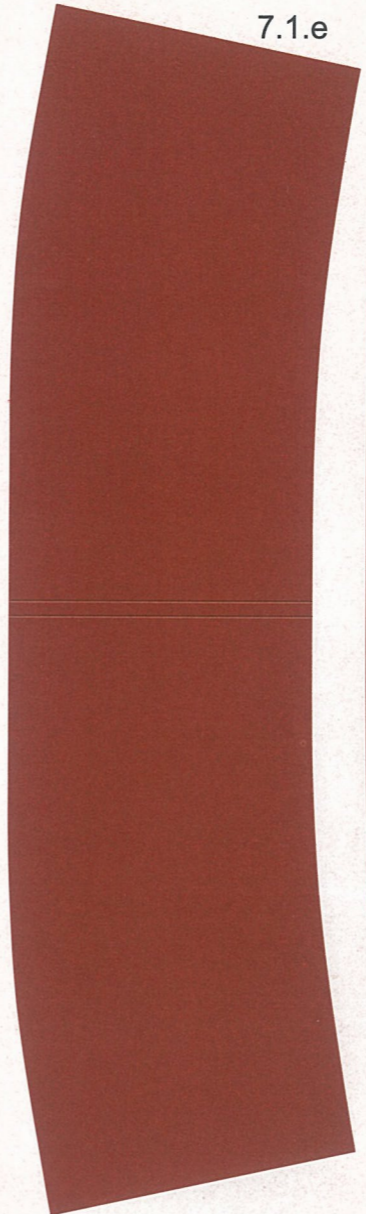




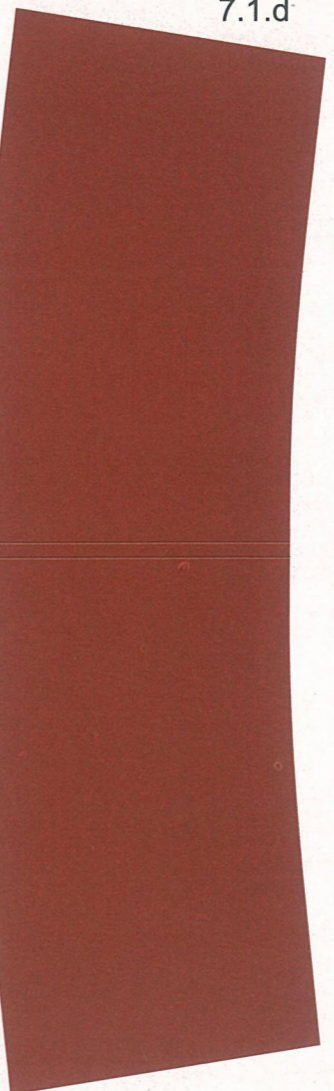
7.1.g



7.1.f



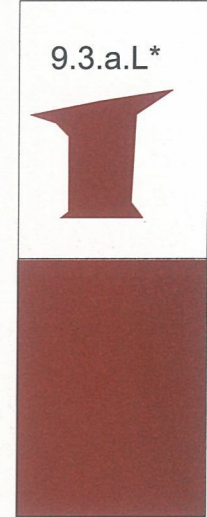
7.1.e



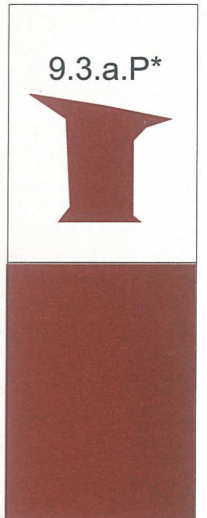
7.1.d



7.1.c



9.3.a.L*



9.3.a.P*



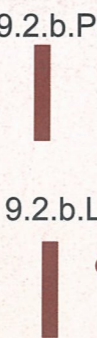
7.1.r



9.2.c.L



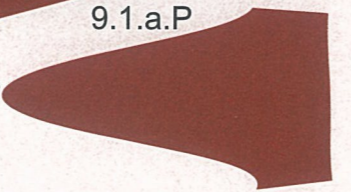
9.2.c.P



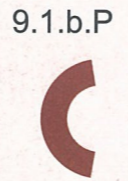
9.2.b.L



9.1.a.L



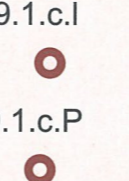
9.1.a.P



9.1.b.L



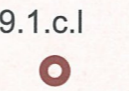
9.1.b.P



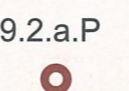
9.1.c.L



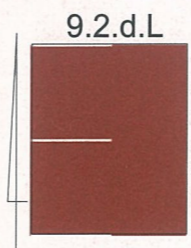
9.1.c.P



9.1.c.I



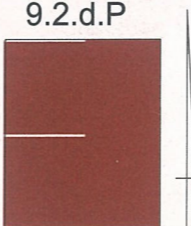
9.2.a.P



9.2.d.L



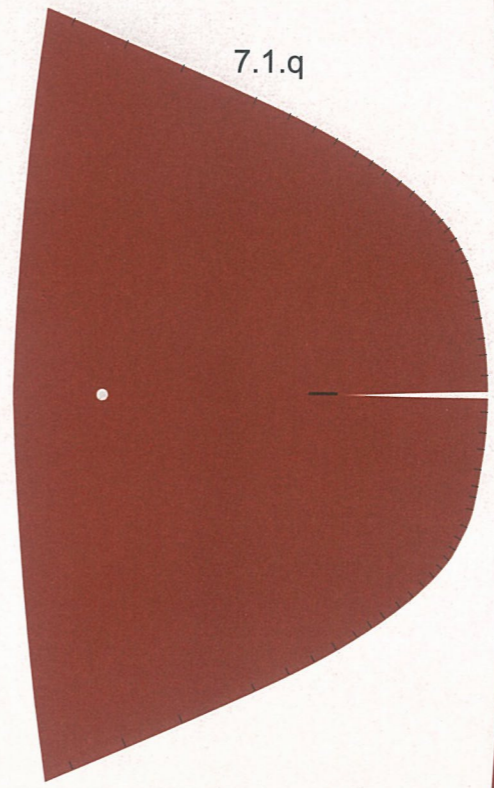
9.2.e.L



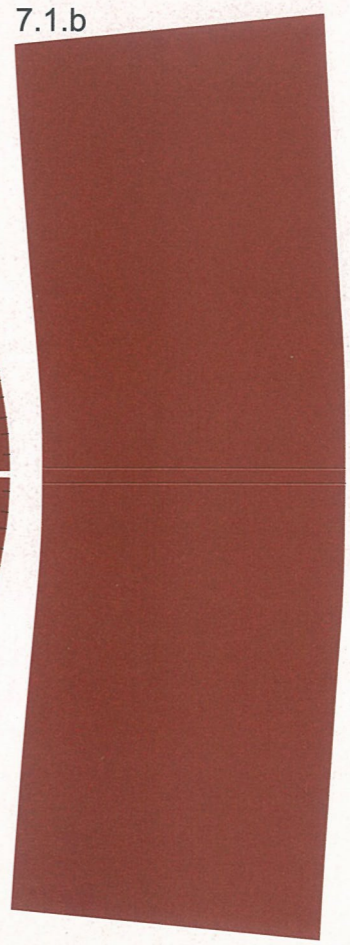
9.2.d.P



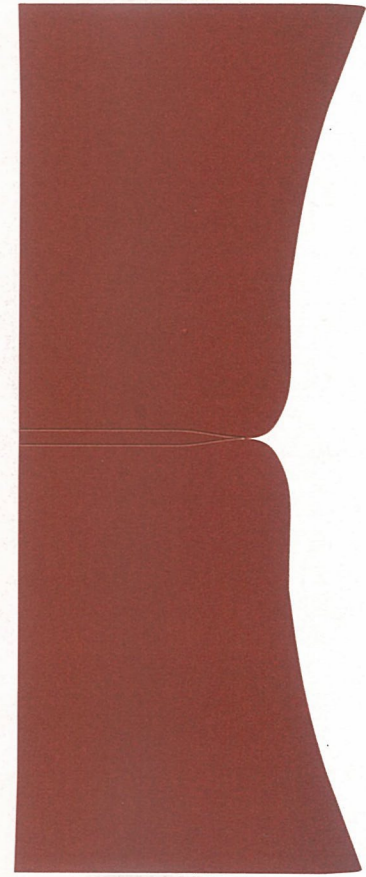
9.2.e.P



7.1.q

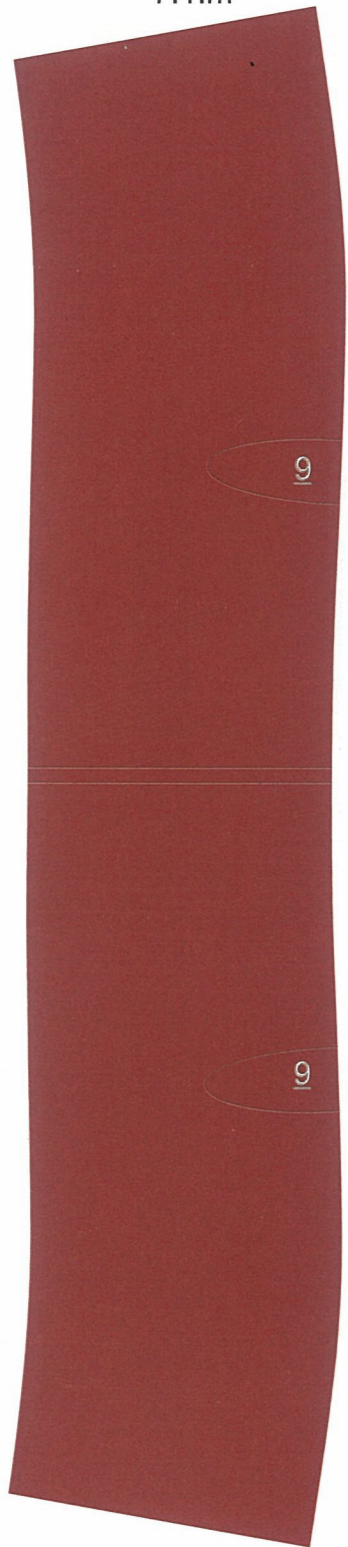


7.1.b

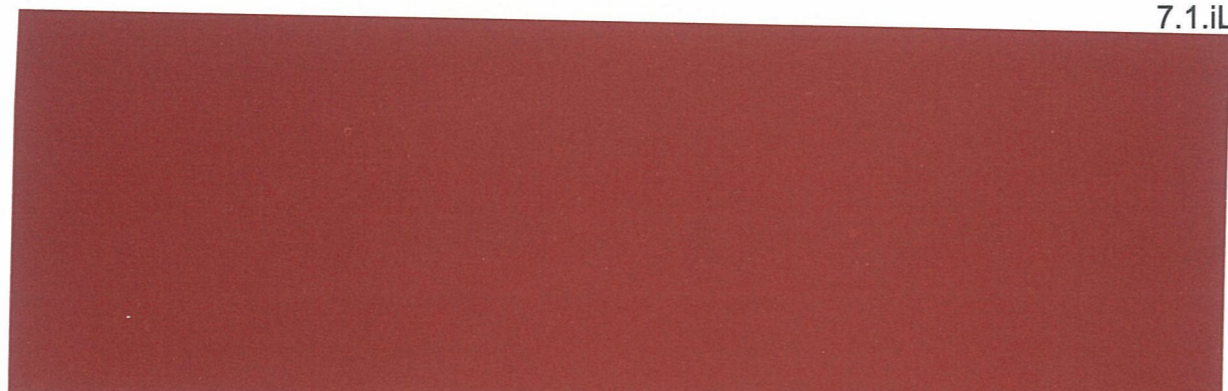


7.1.a

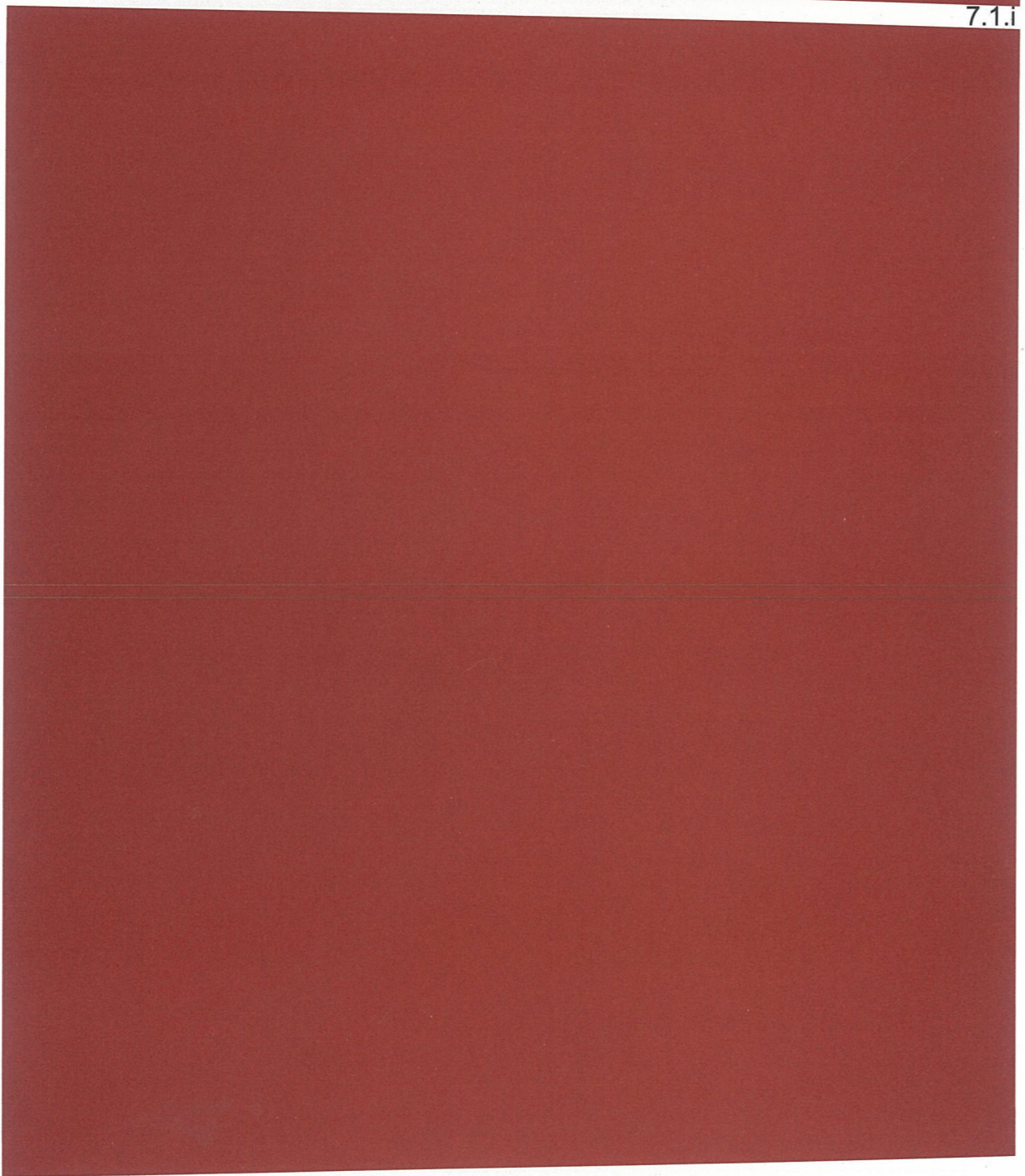
7.1.m



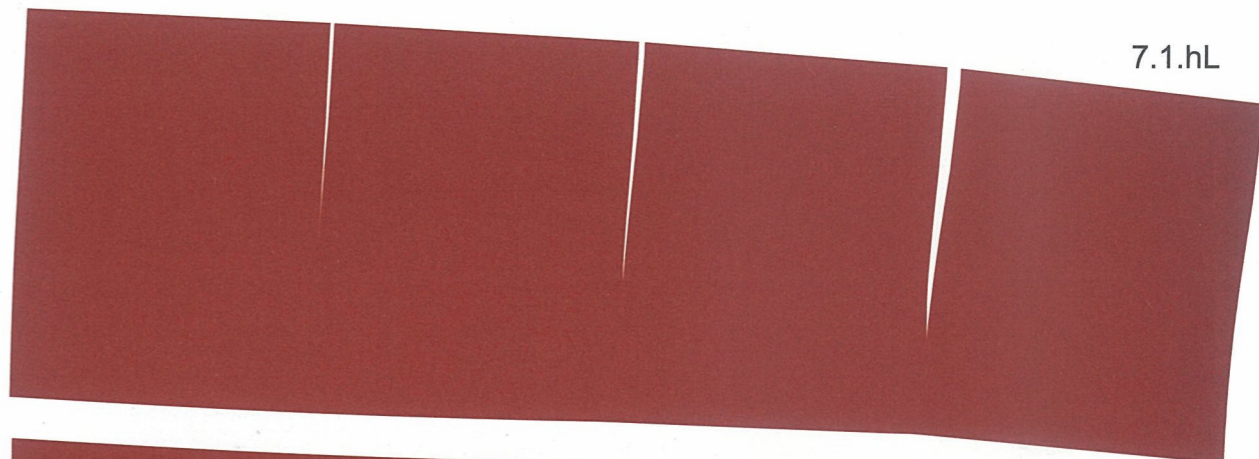
7.1.iL



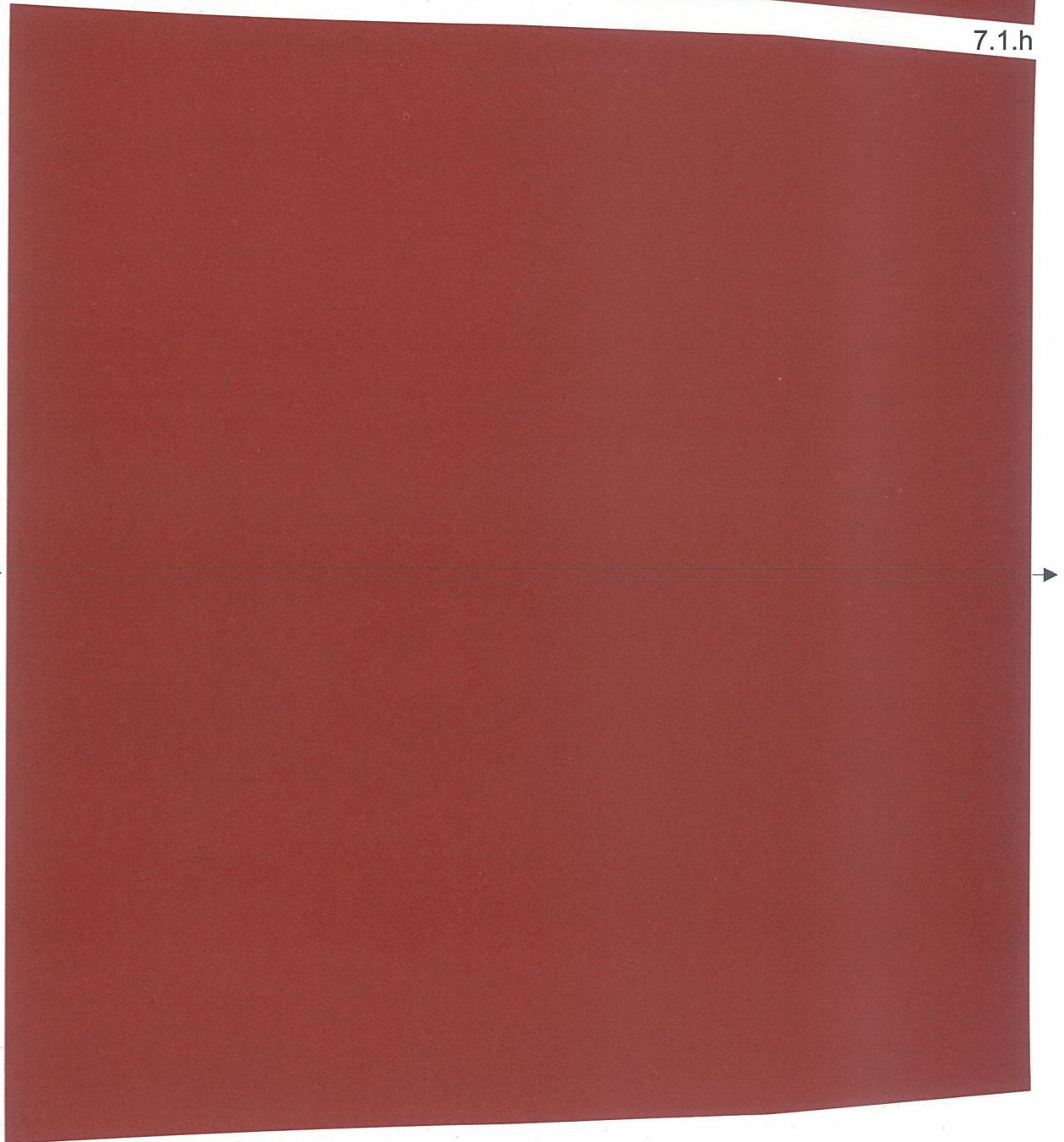
7.1.i



7.1.hL



7.1.h



9.3.b.P*



9.3.b.L*



7.1.l

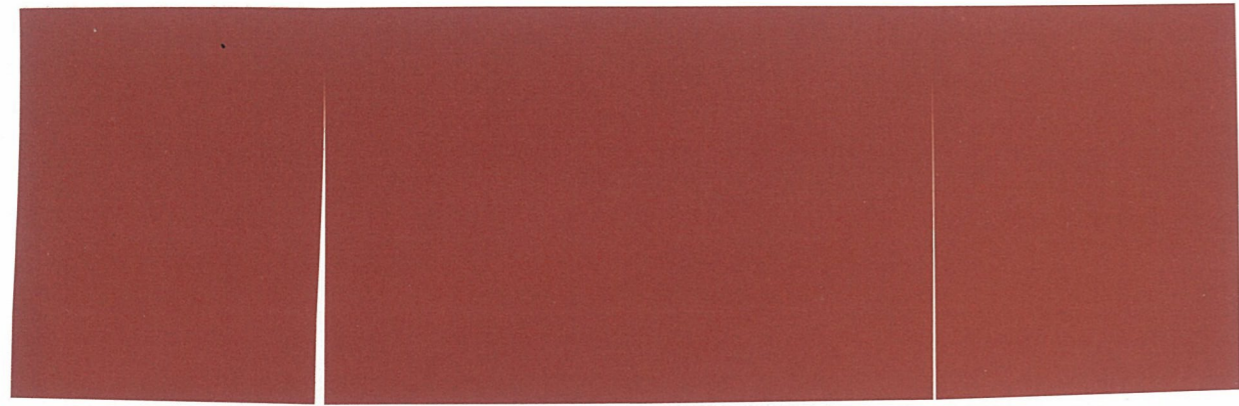
7.1.k

9

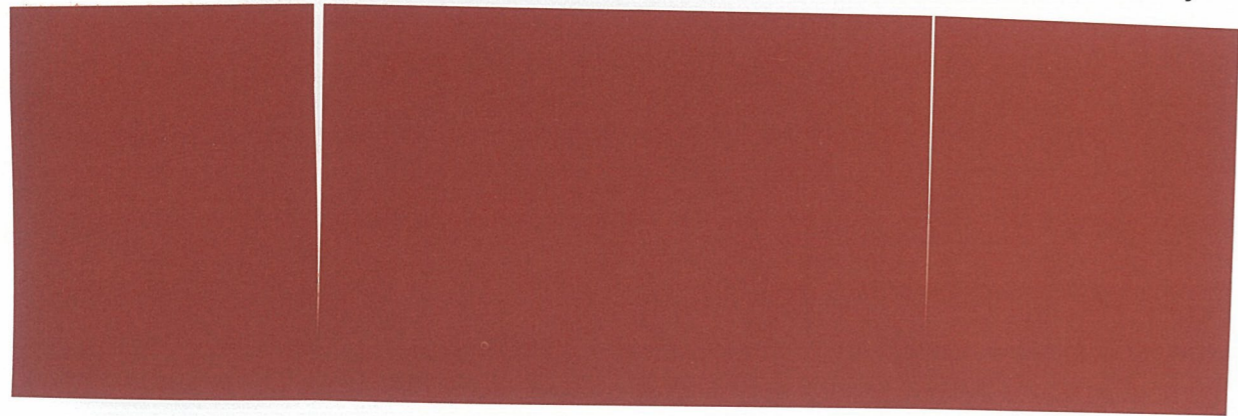
9

7.1.j

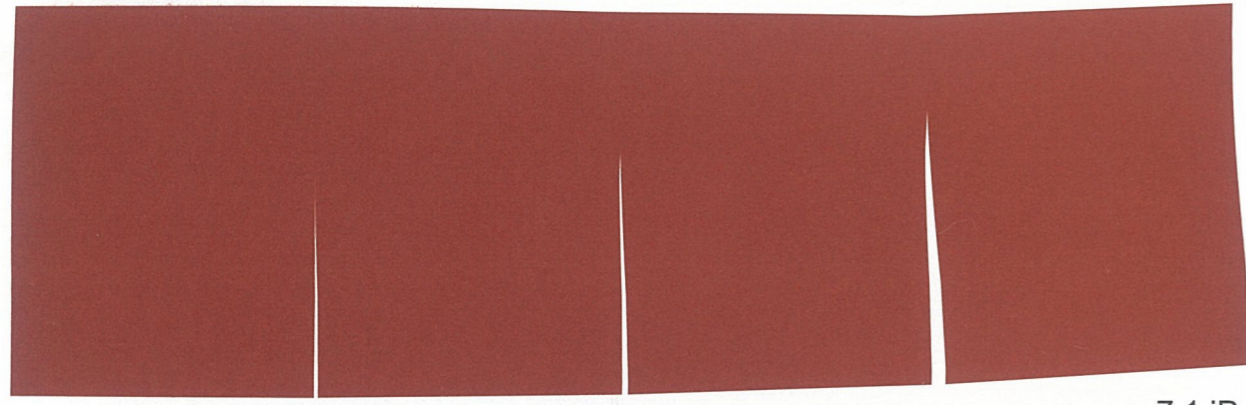
7.1.jP



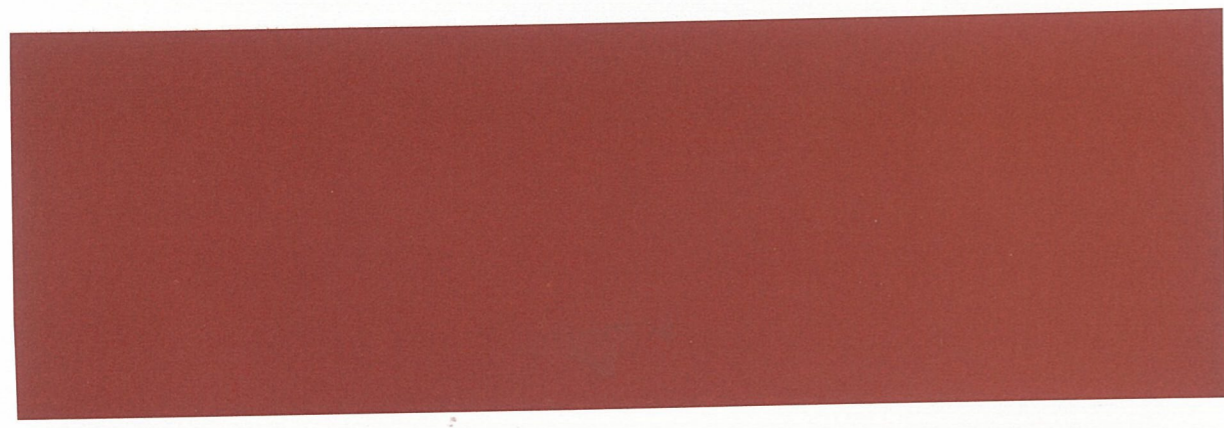
7.1.jL



7.1.hP



7.1.iP



50.1.c

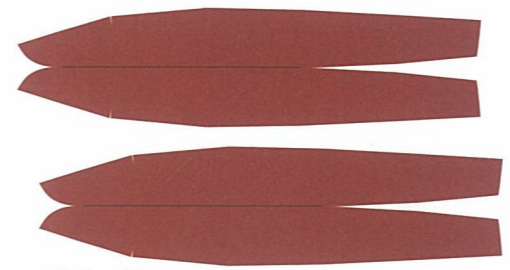


7.1.s P

7.1.s L

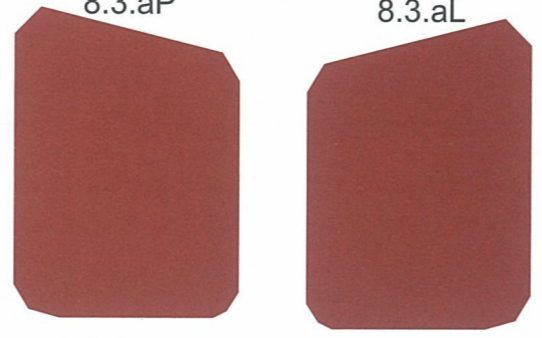


49.1.c



8.3.aP

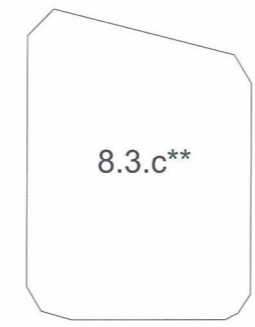
8.3.aL



8.3.b

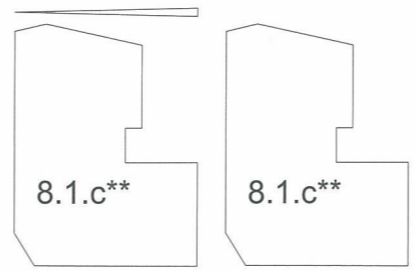


8.3.c**



8.1.c**

8.1.c**



7.1.p



7.1.o

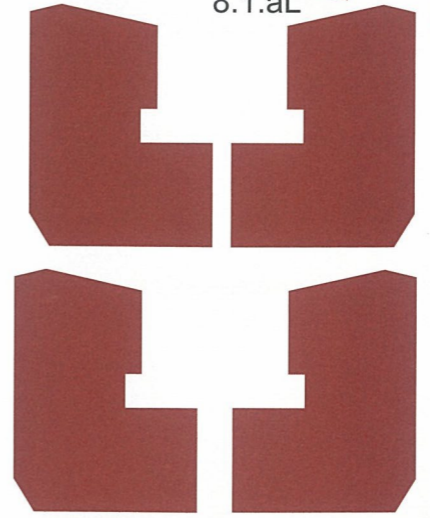


7.1.n



8.1.aP

8.1.aL

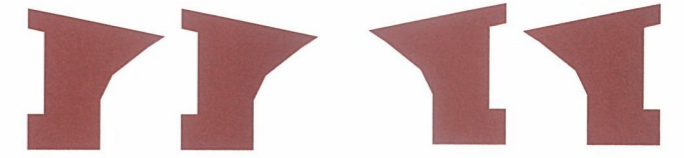


8.1.b



8.2.aL

8.2.aP

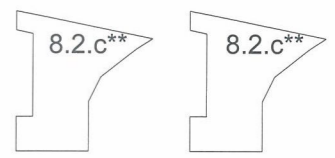


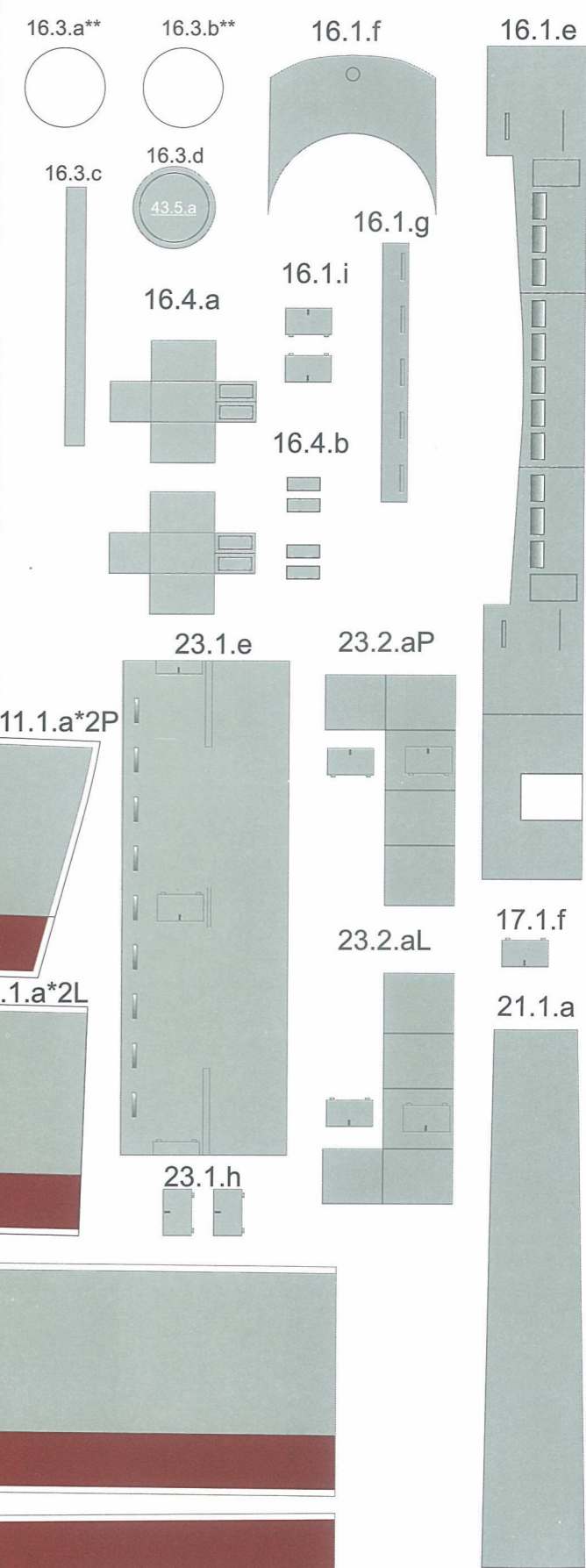
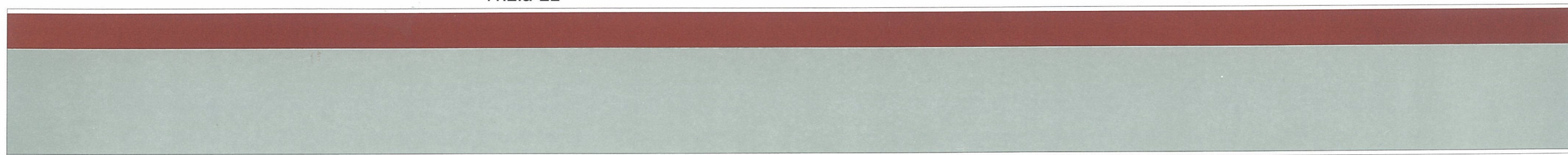
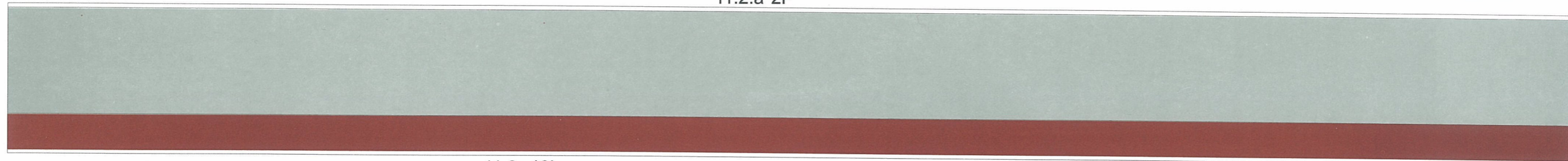
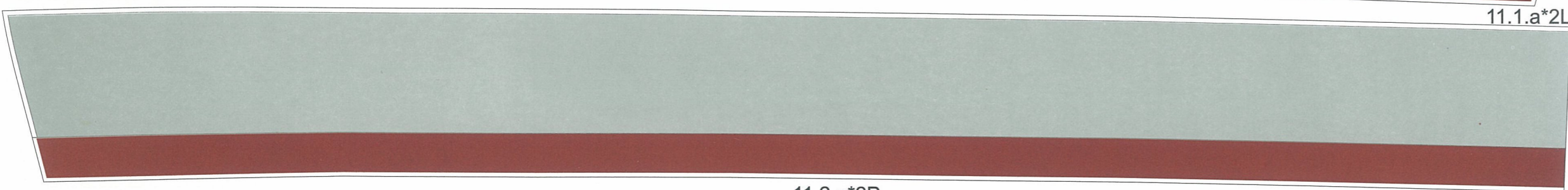
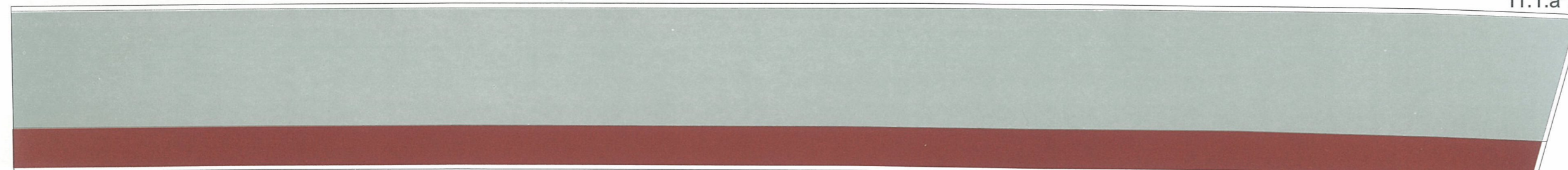
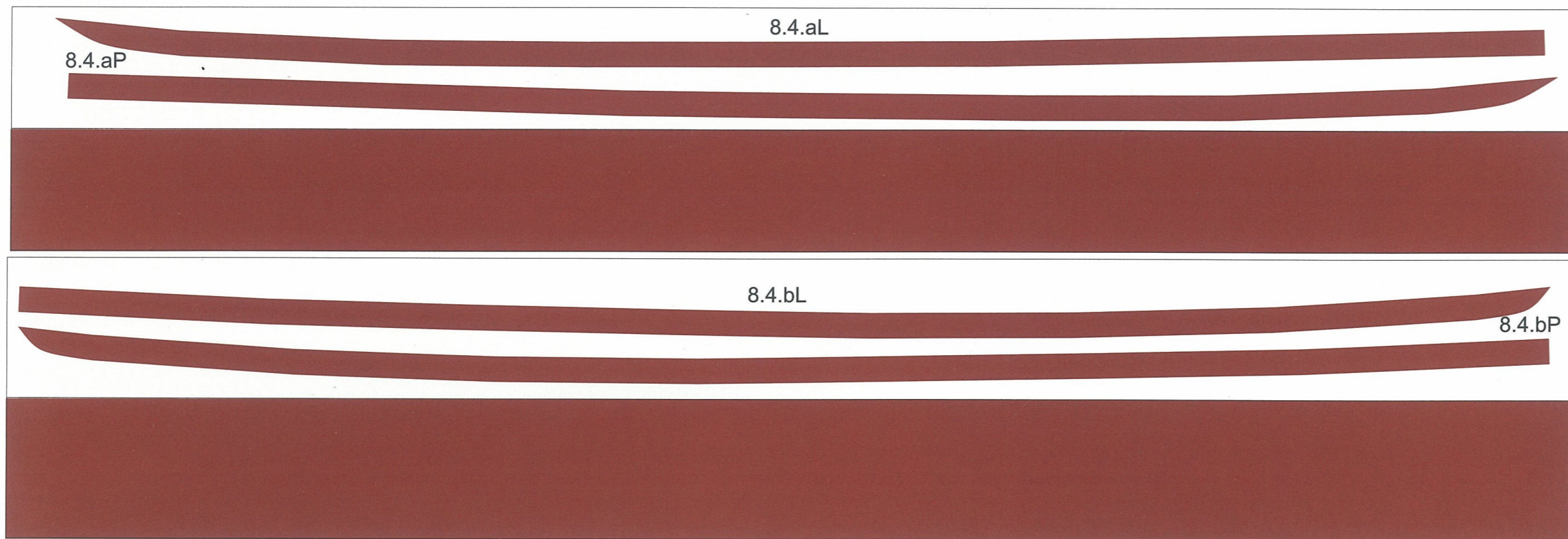
8.2.b

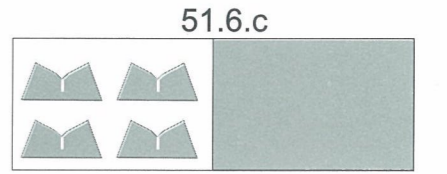
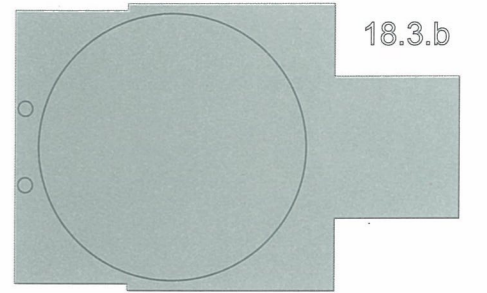
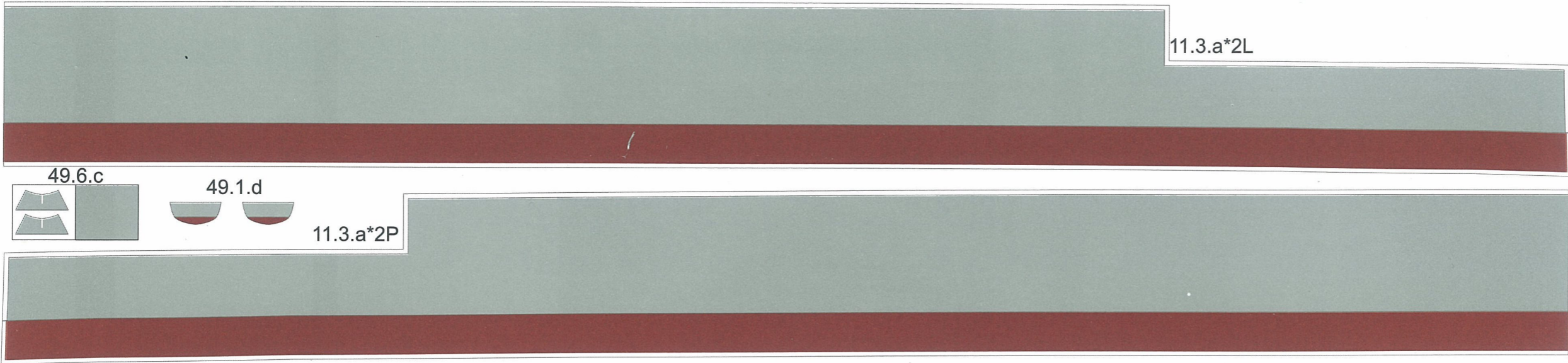


8.2.c**

8.2.c**







11.2.bP

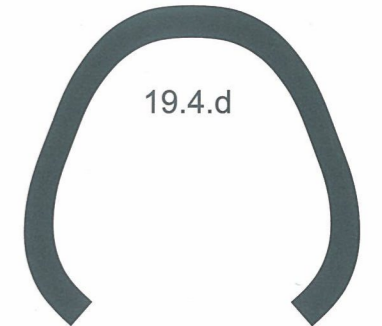
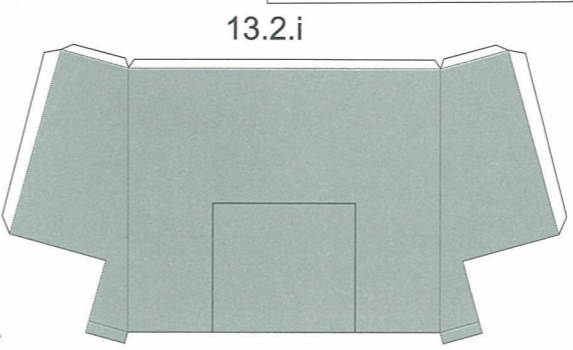
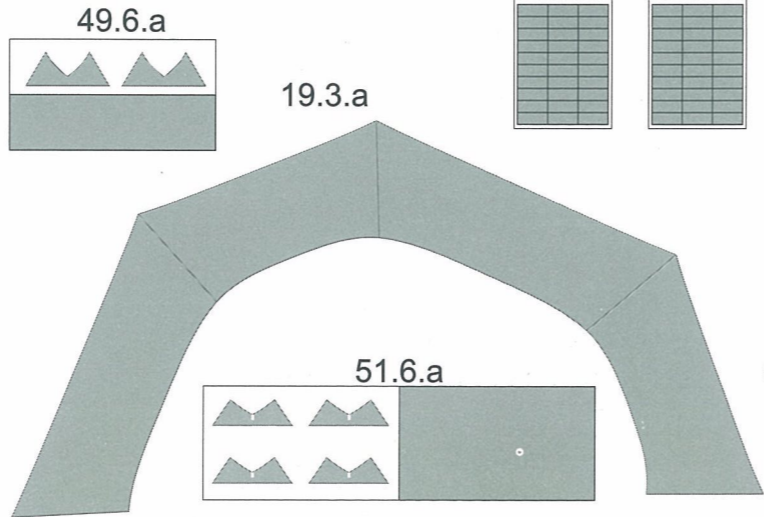
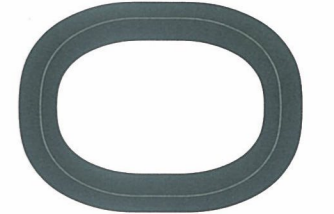
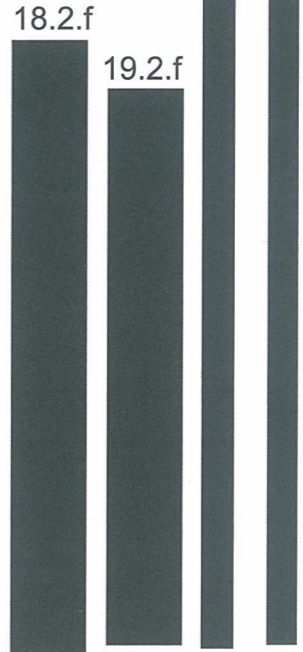
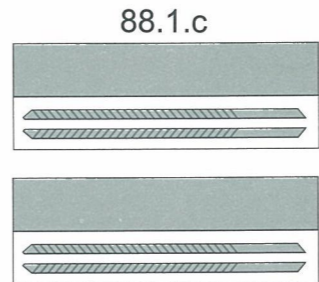
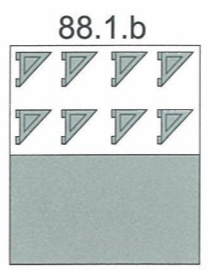
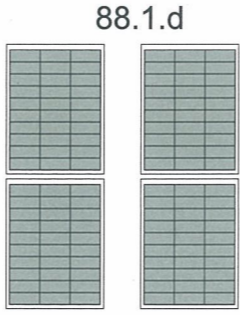
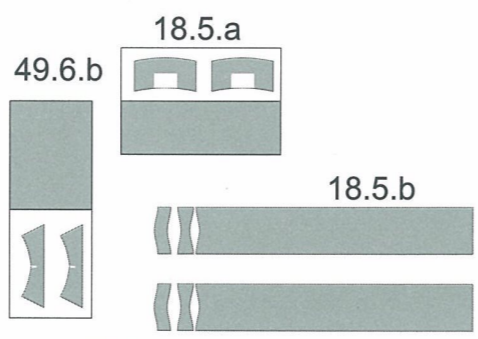
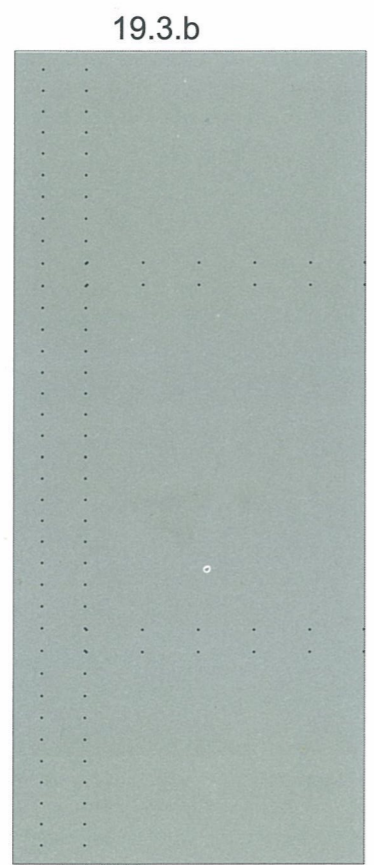
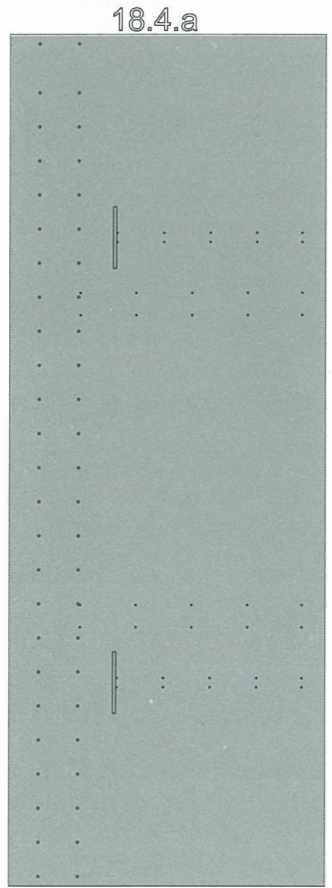
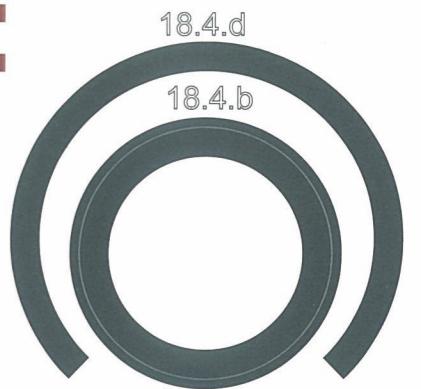
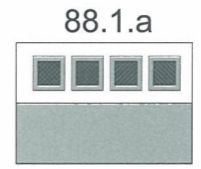
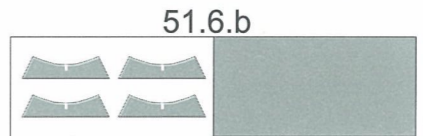
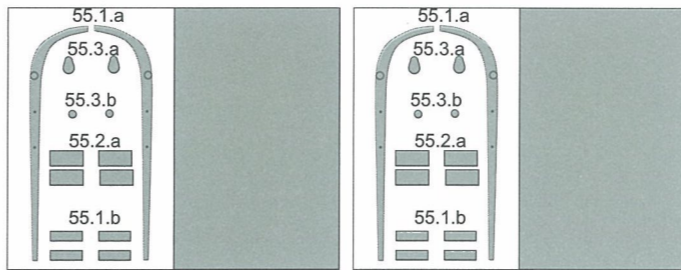
11.2.bL

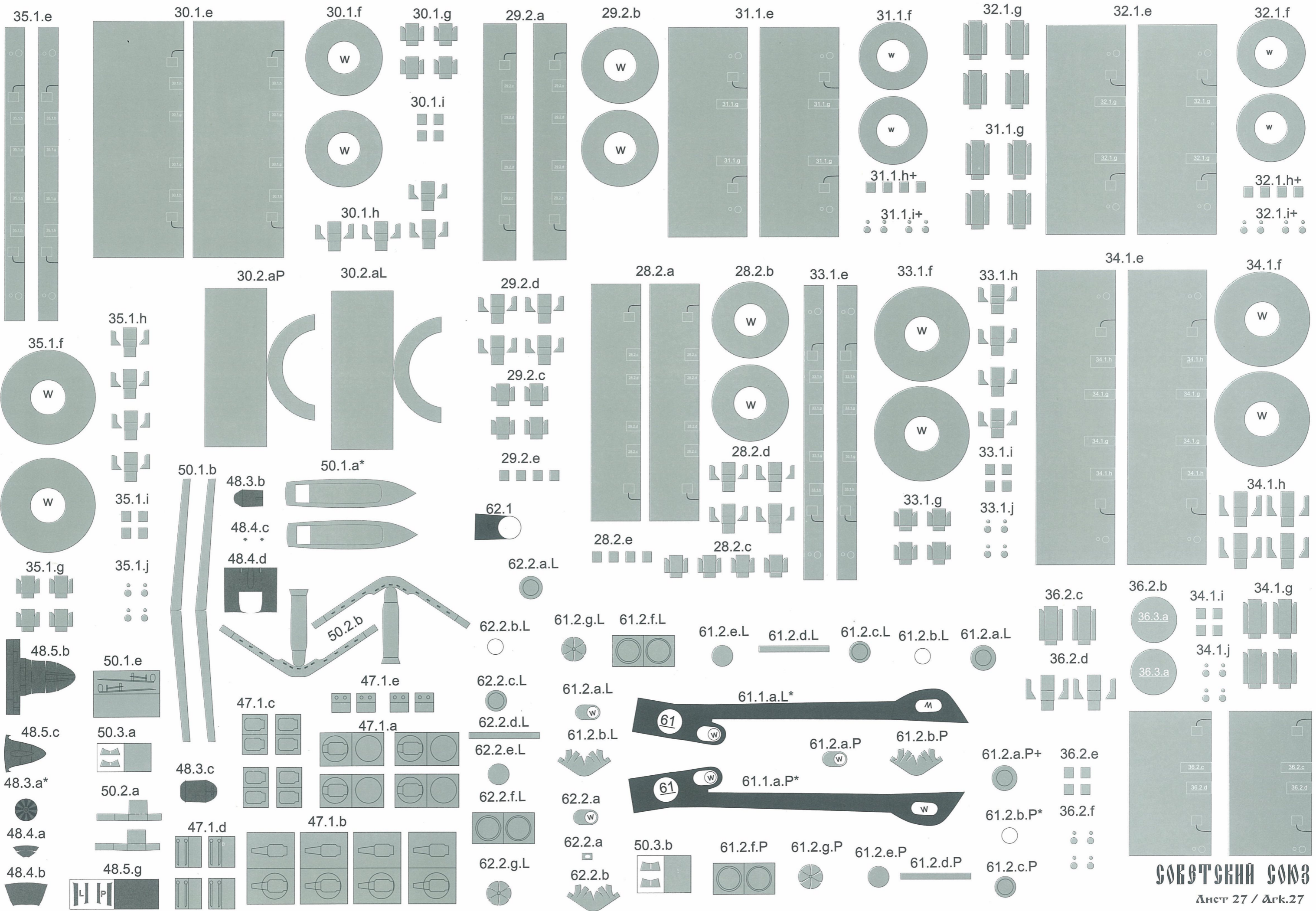
11.2.cP

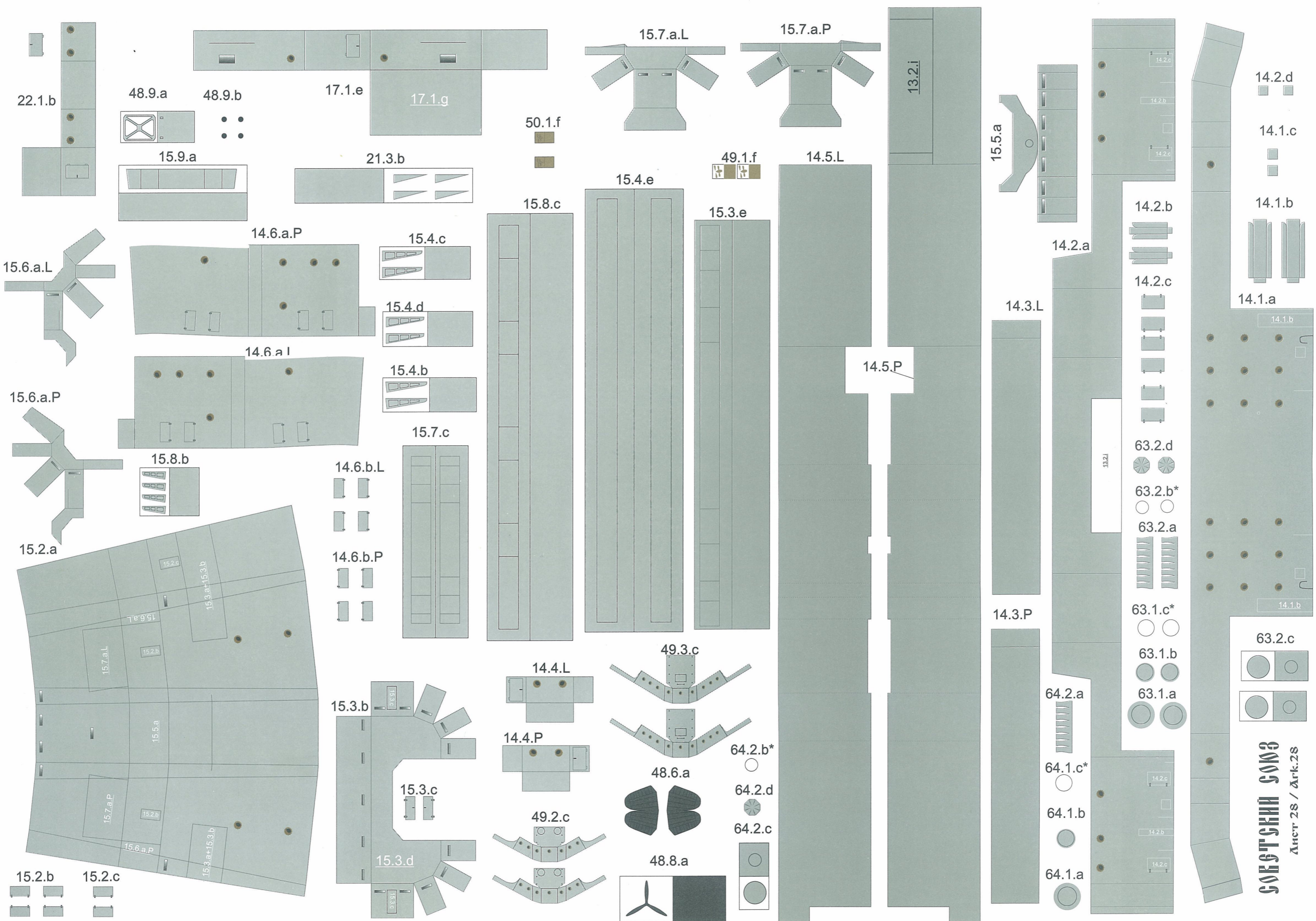
11.2.cL

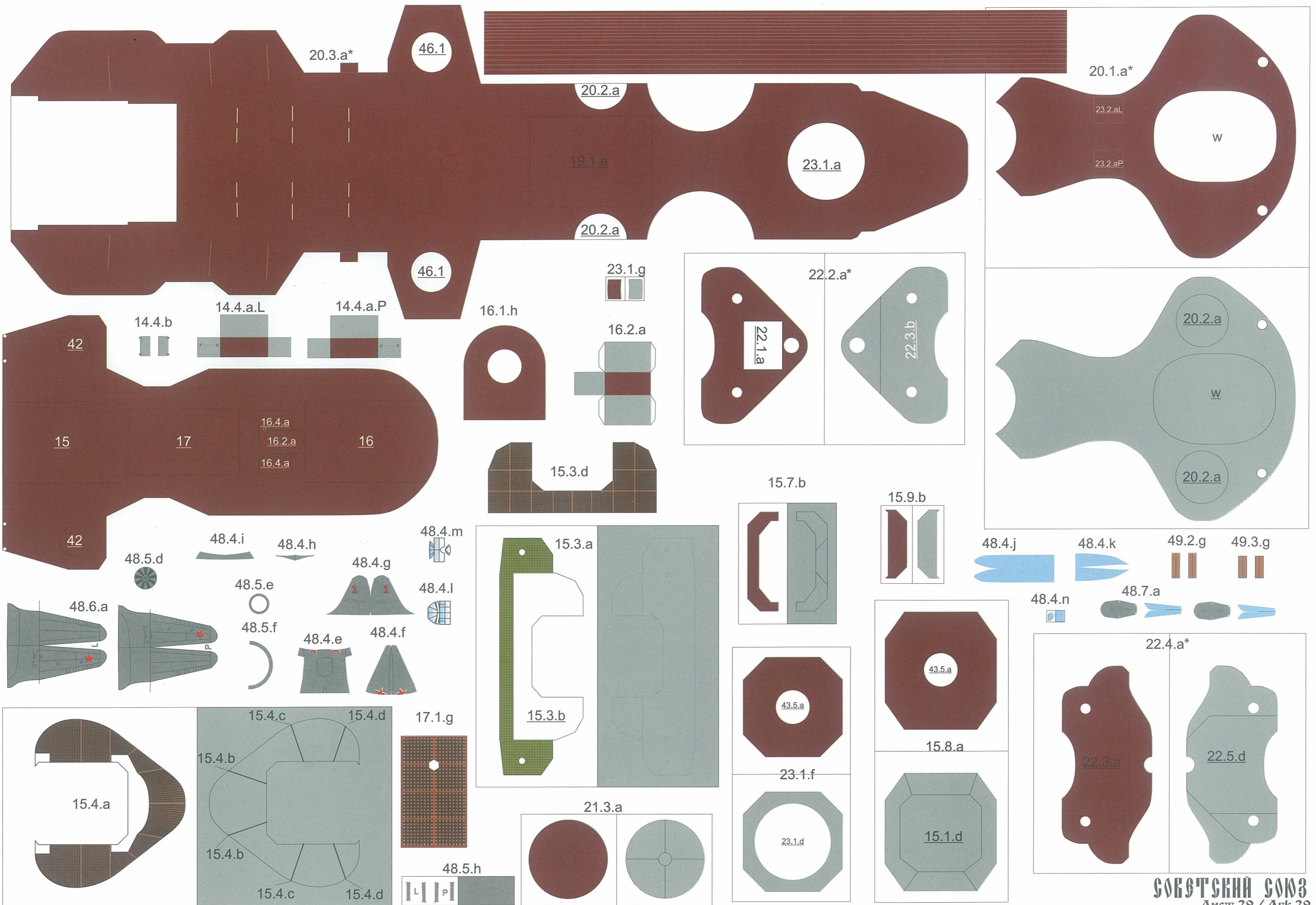


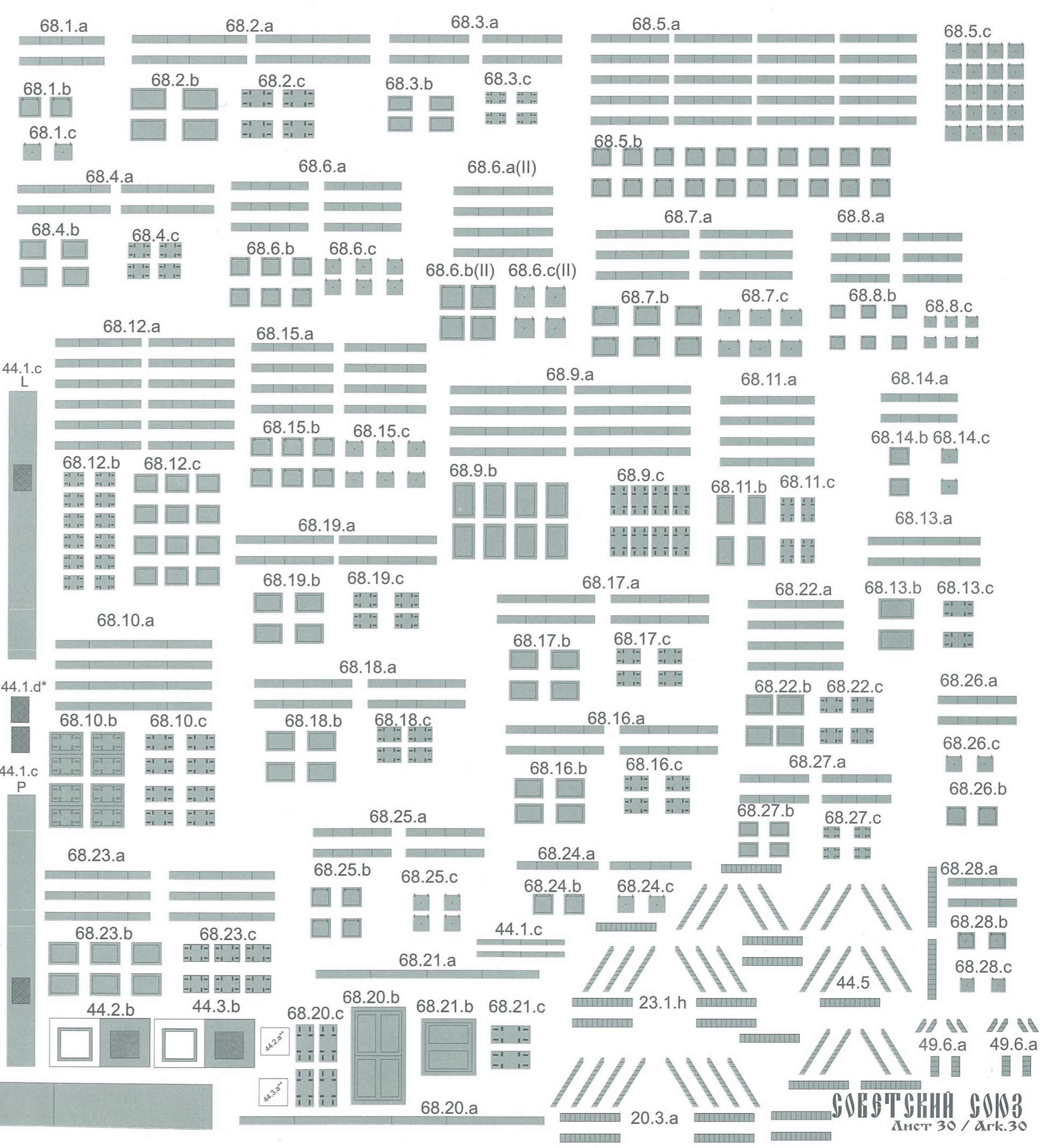
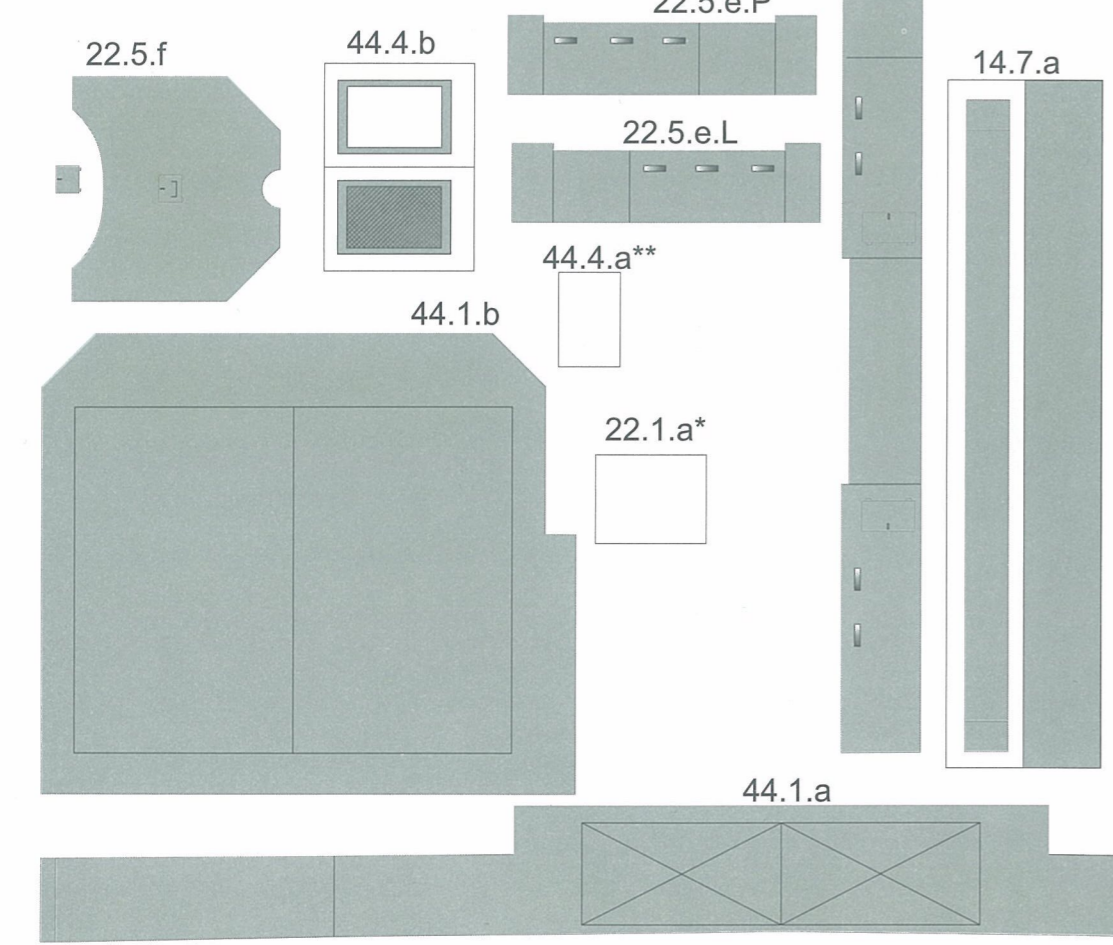
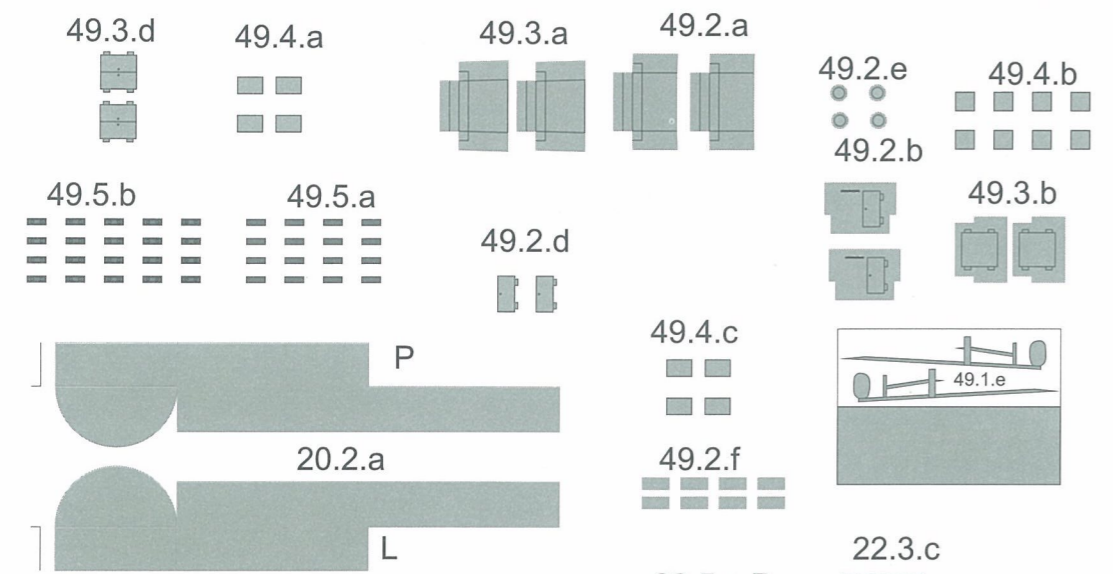
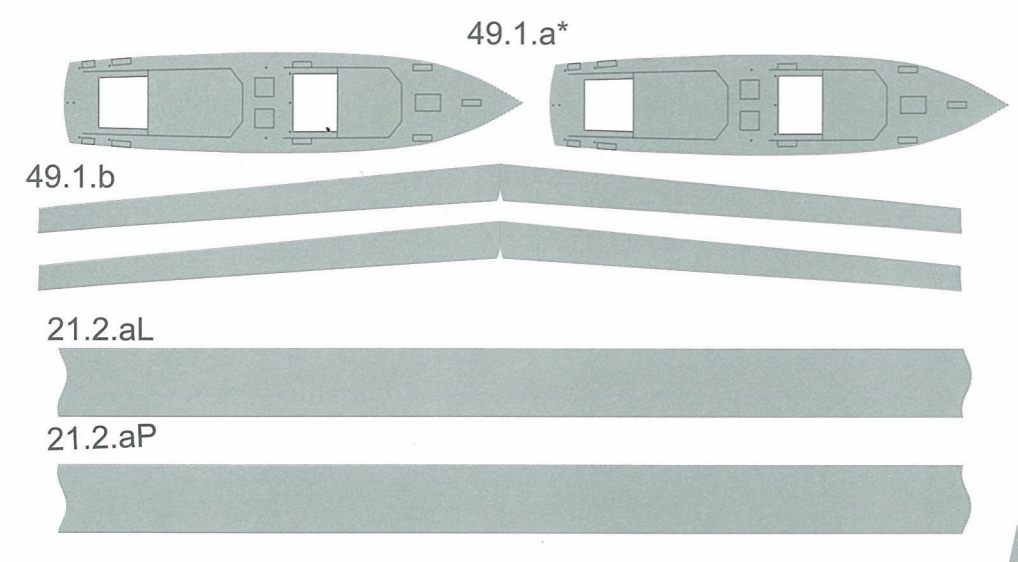
50.1.d

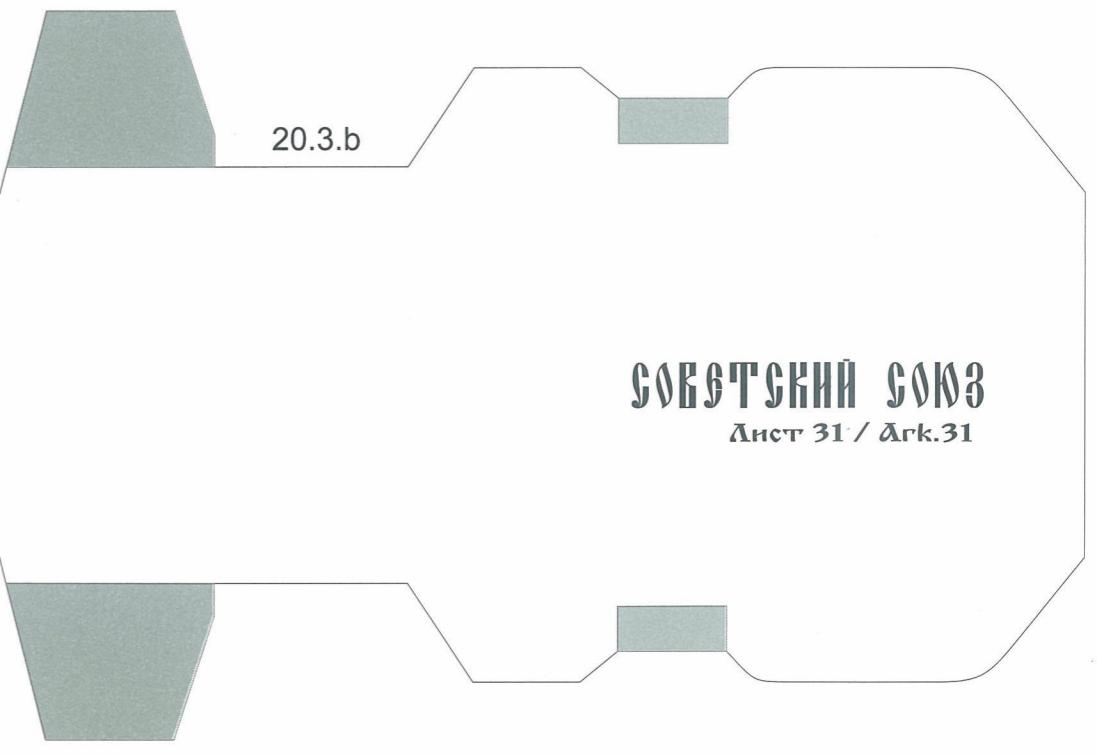
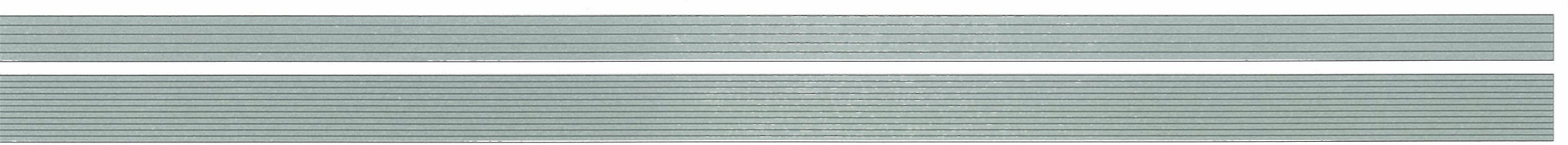
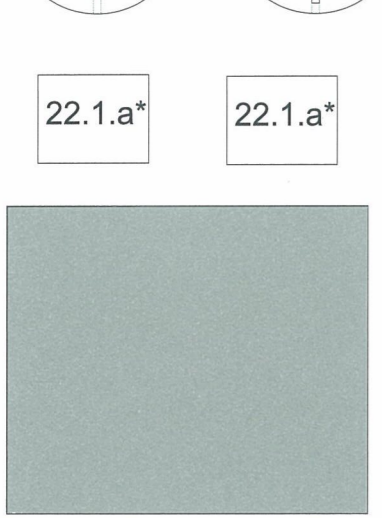
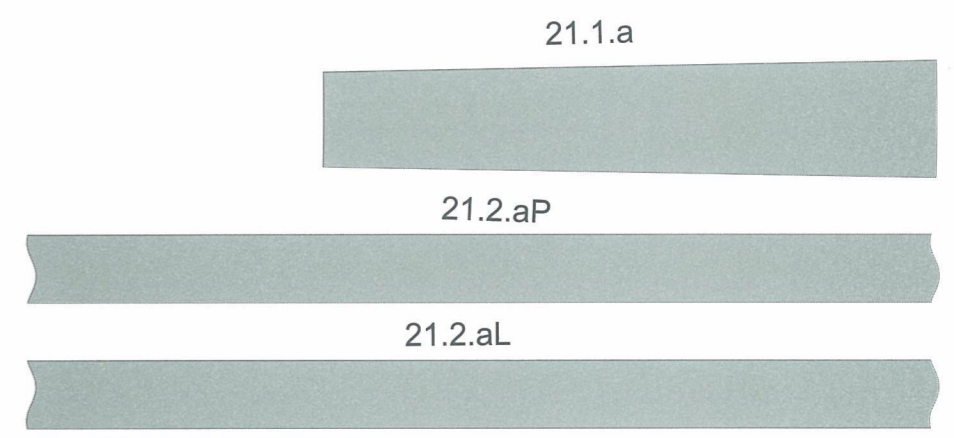
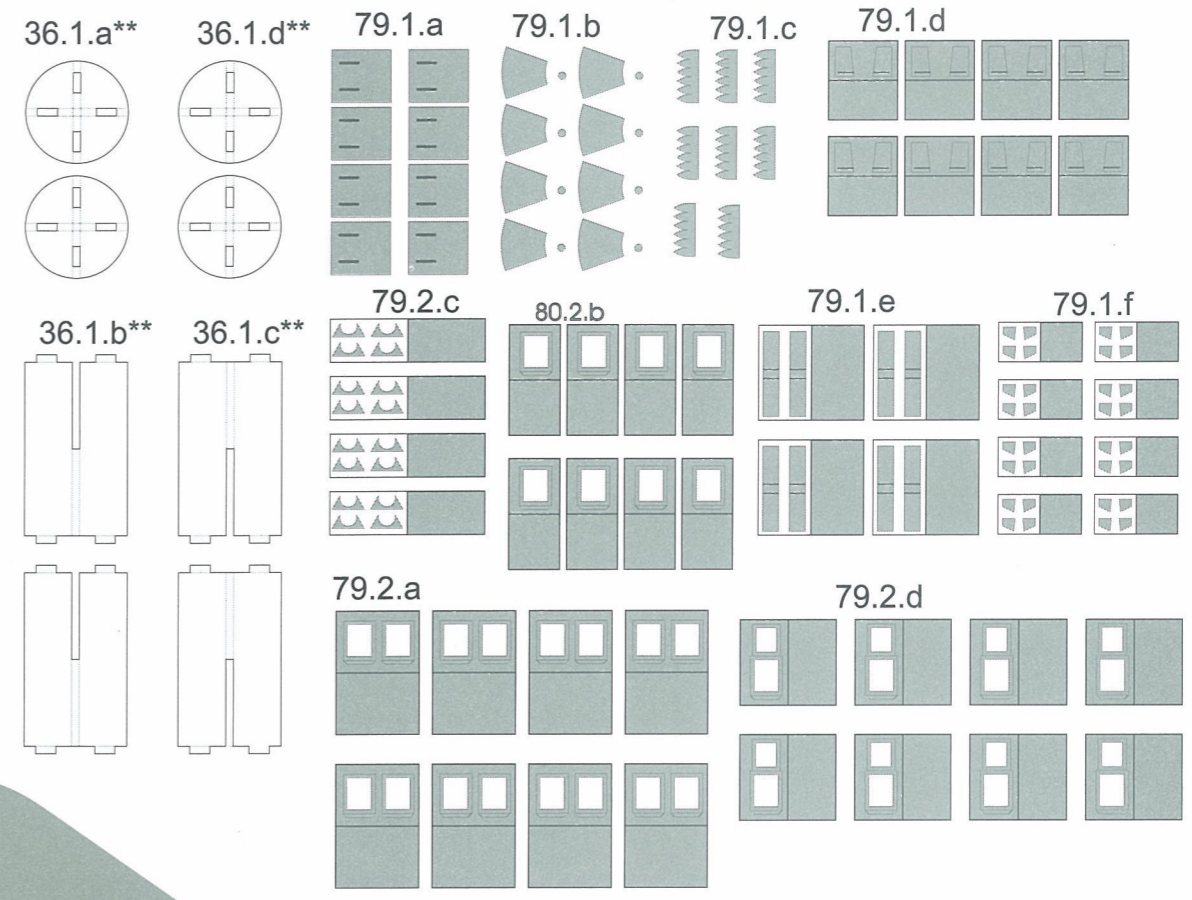
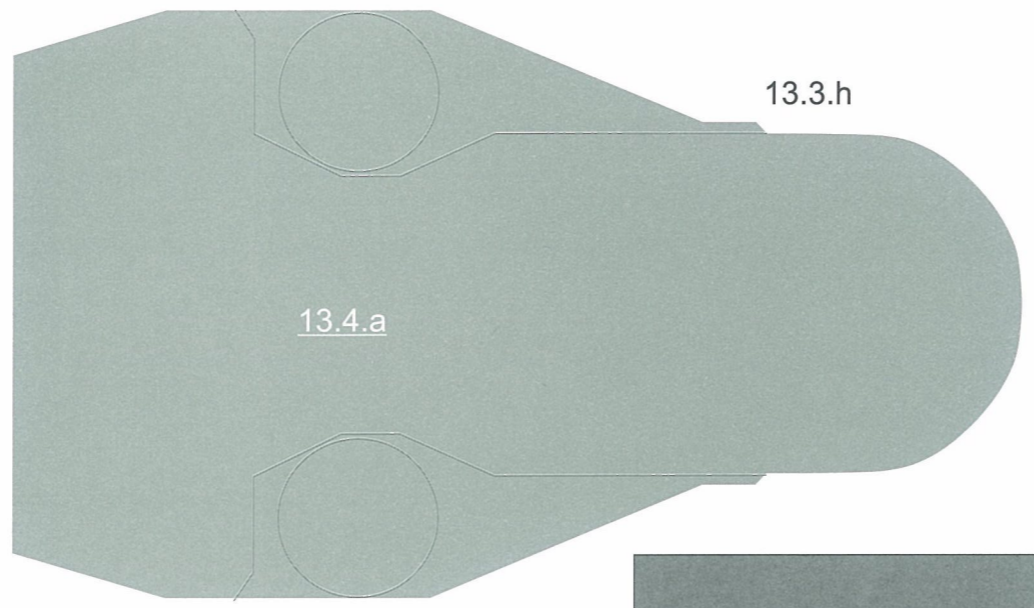
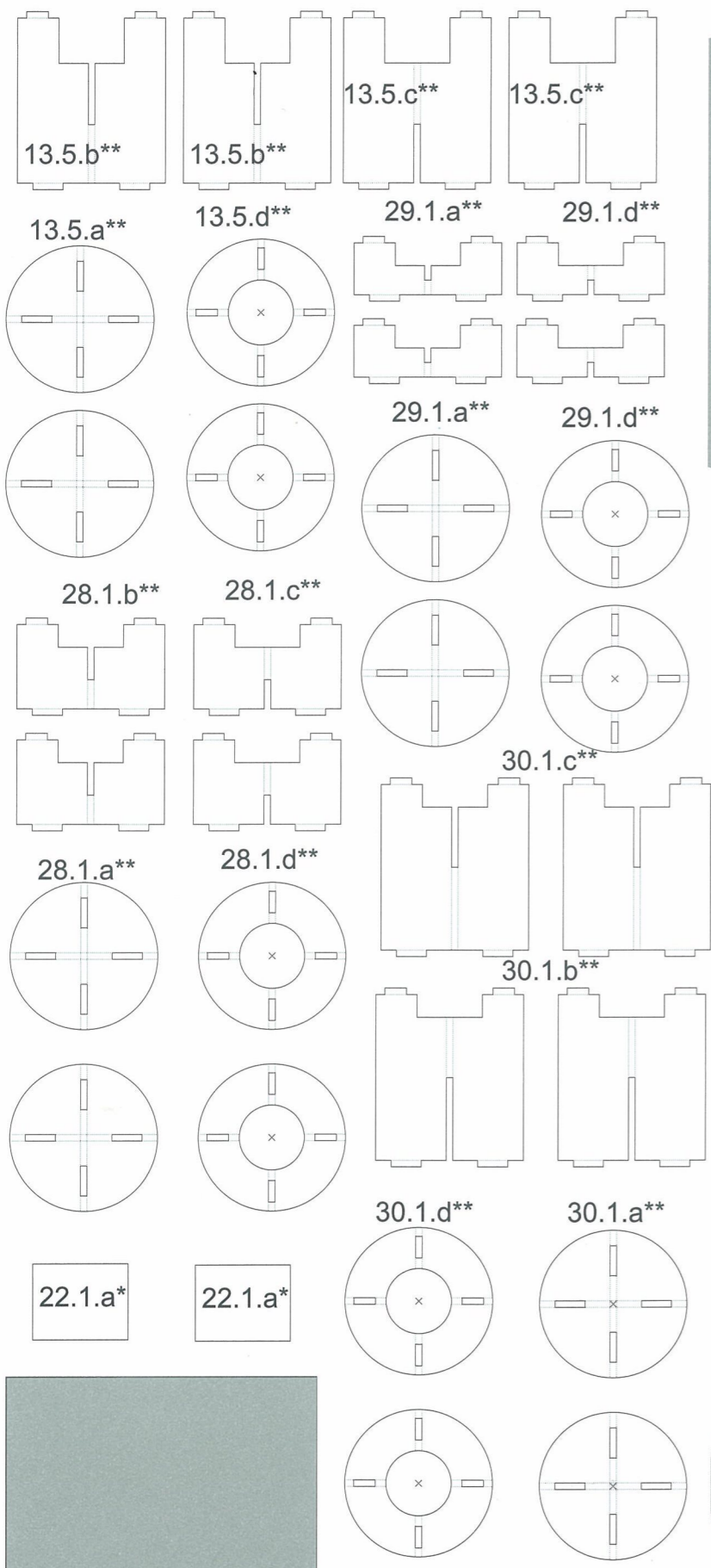


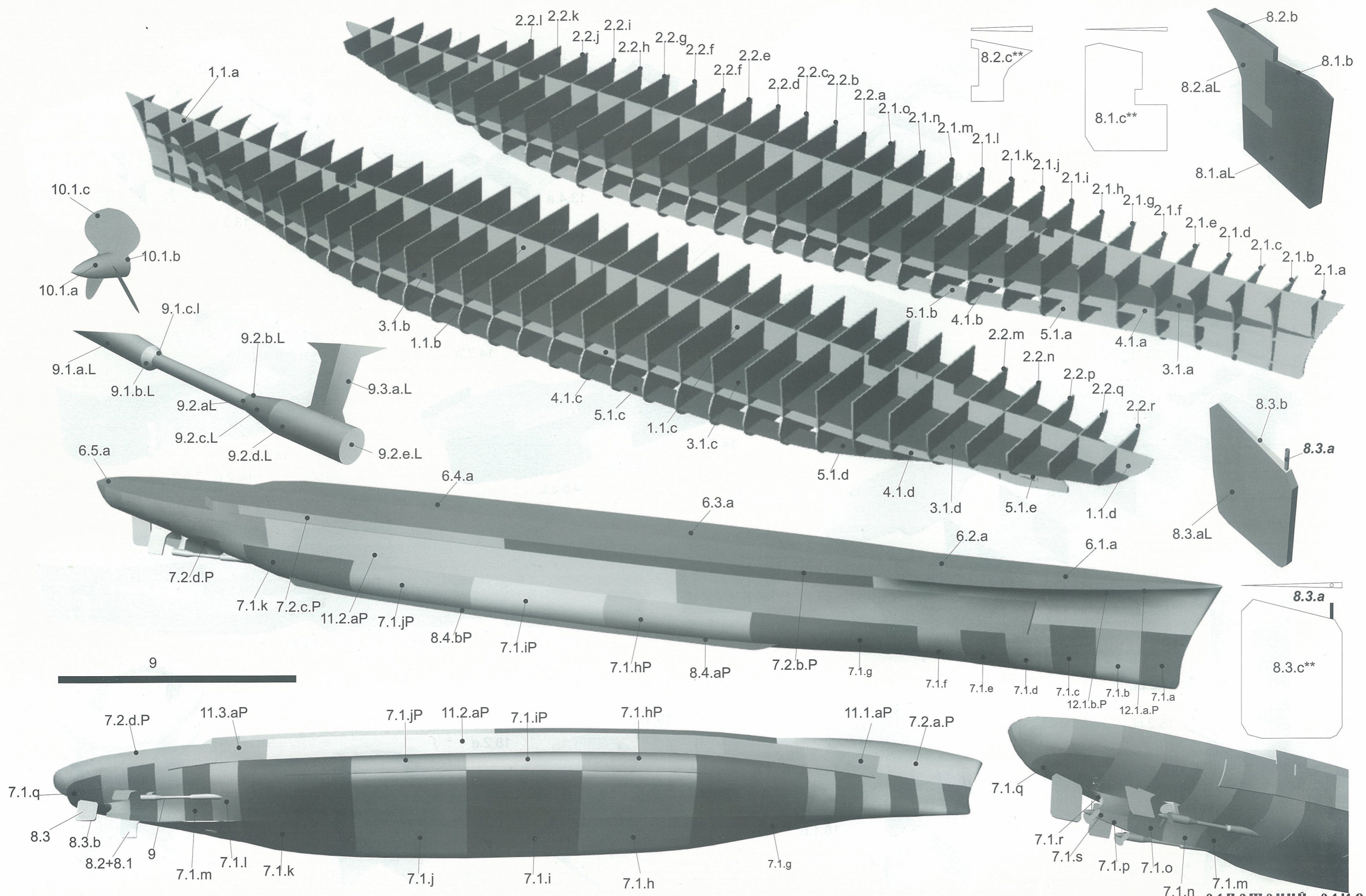


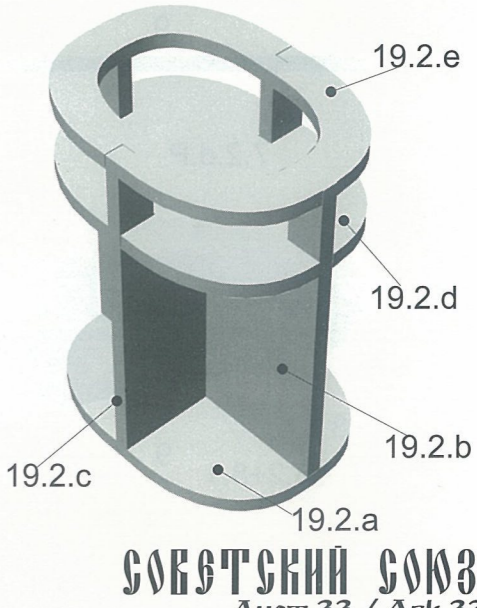
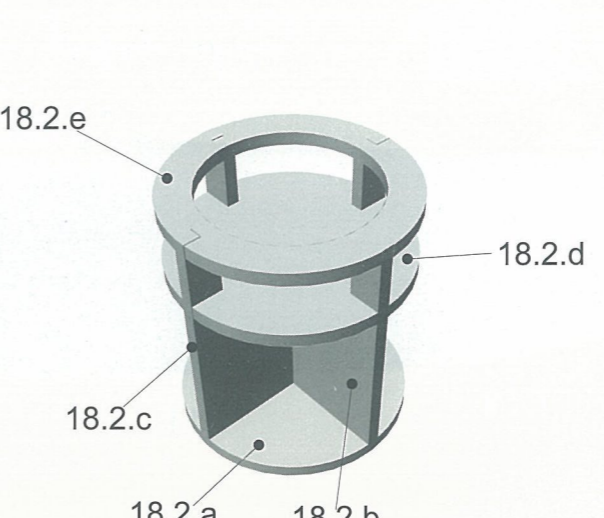
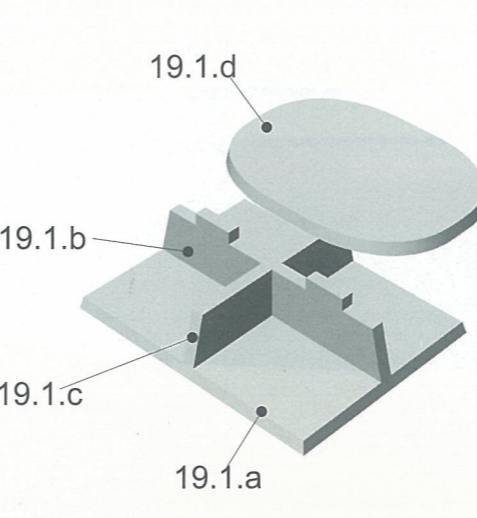
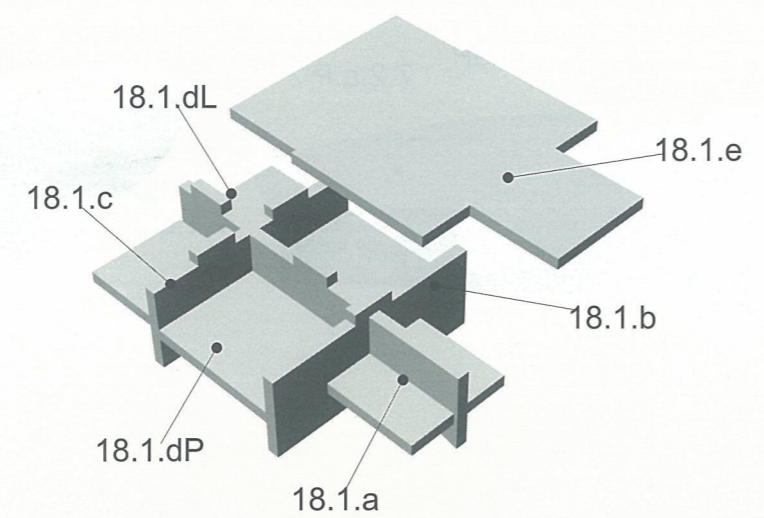
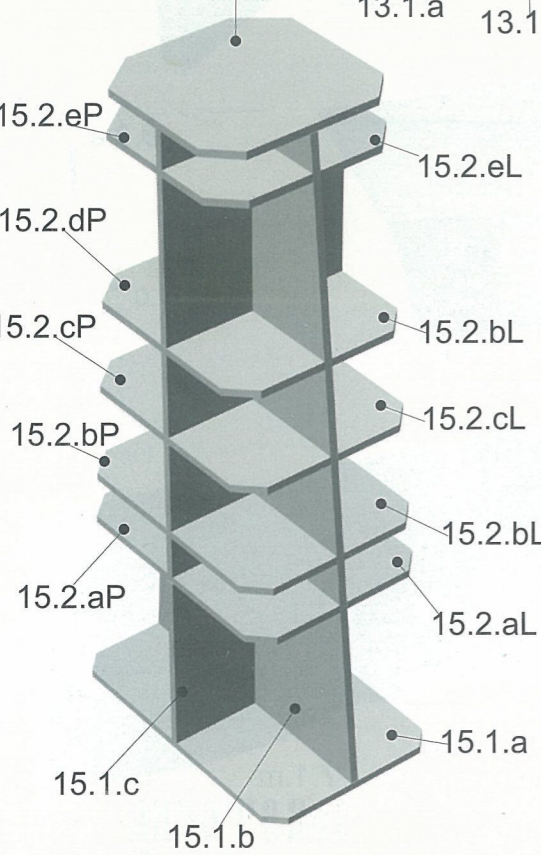
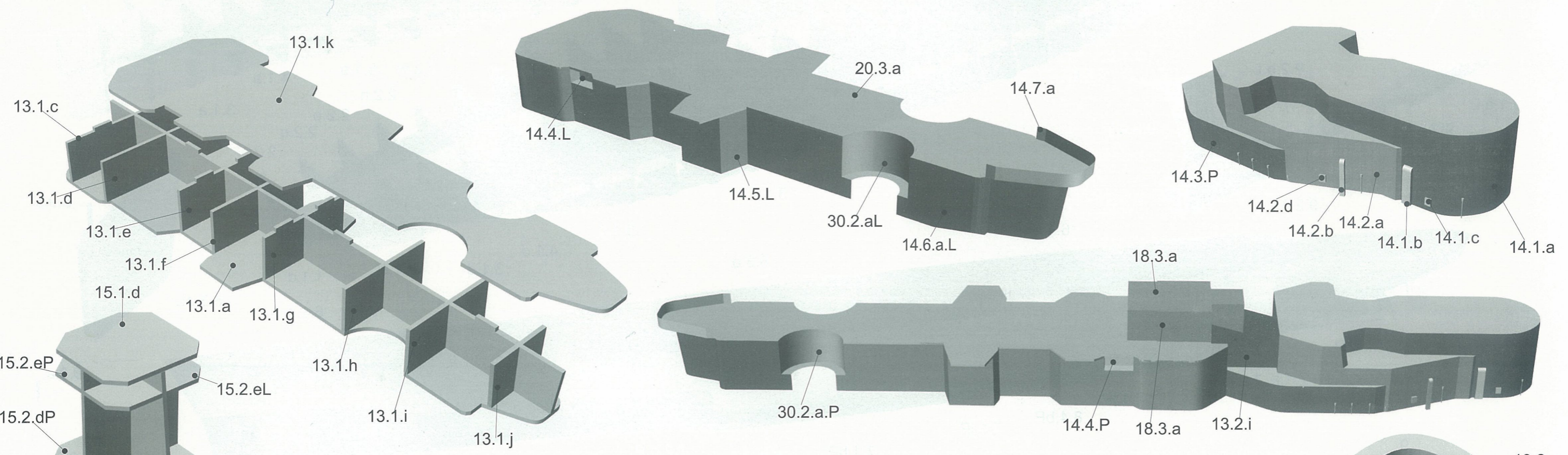
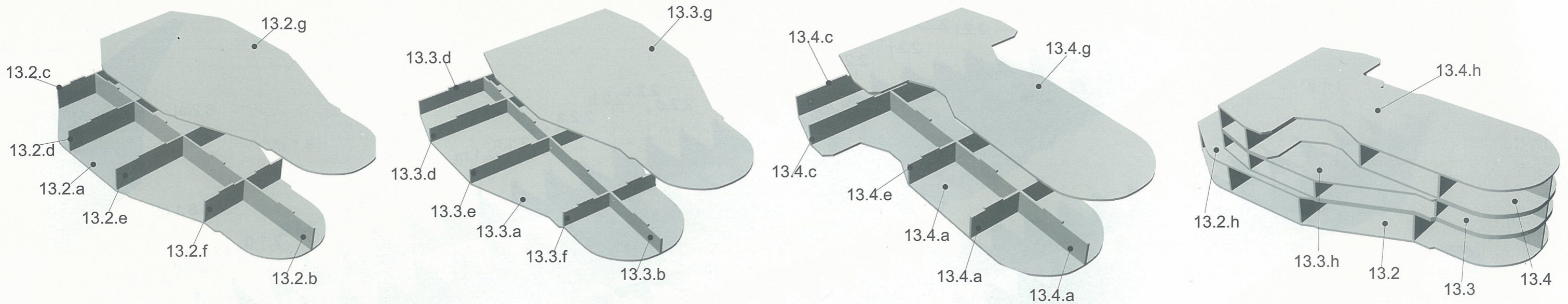


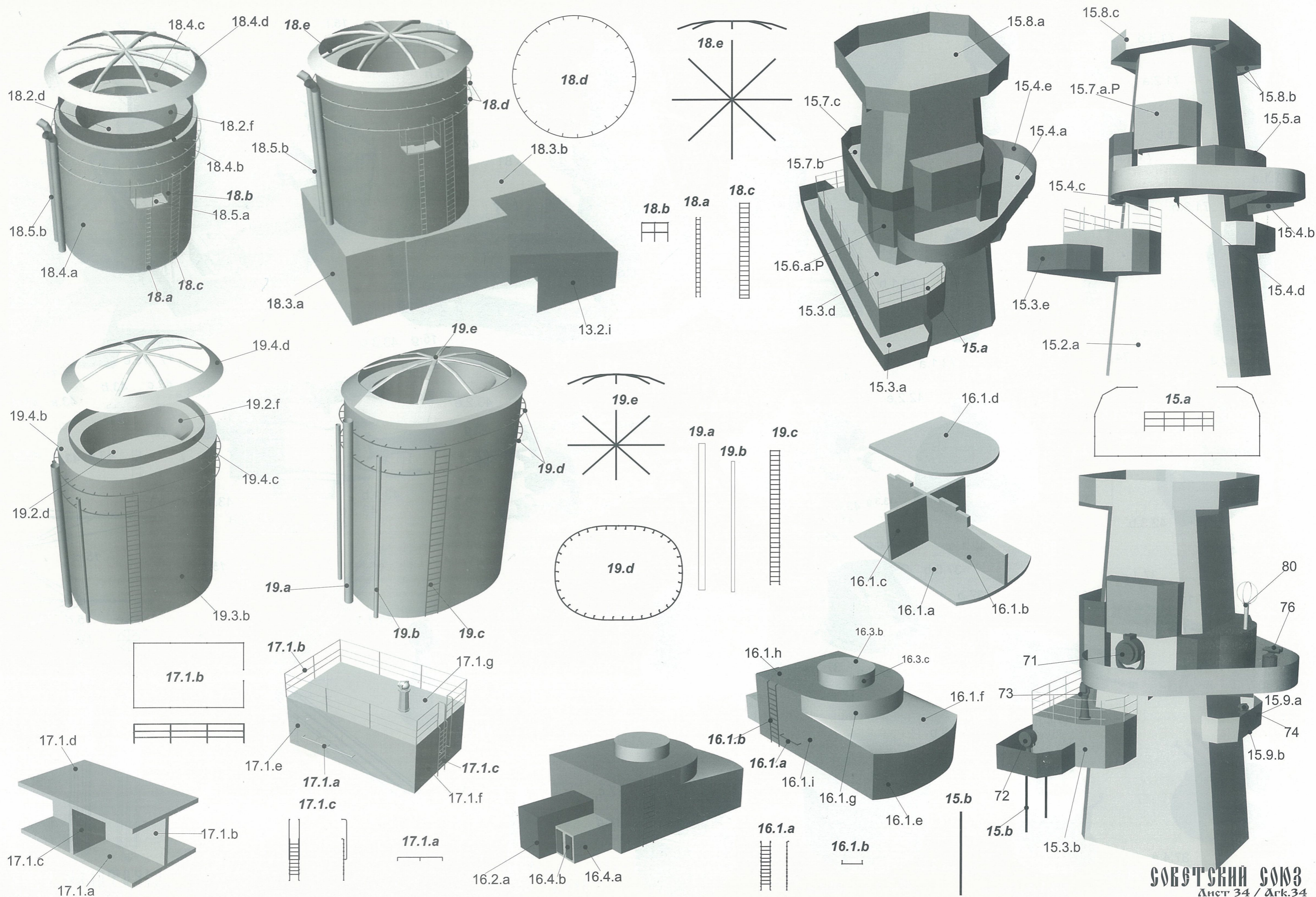


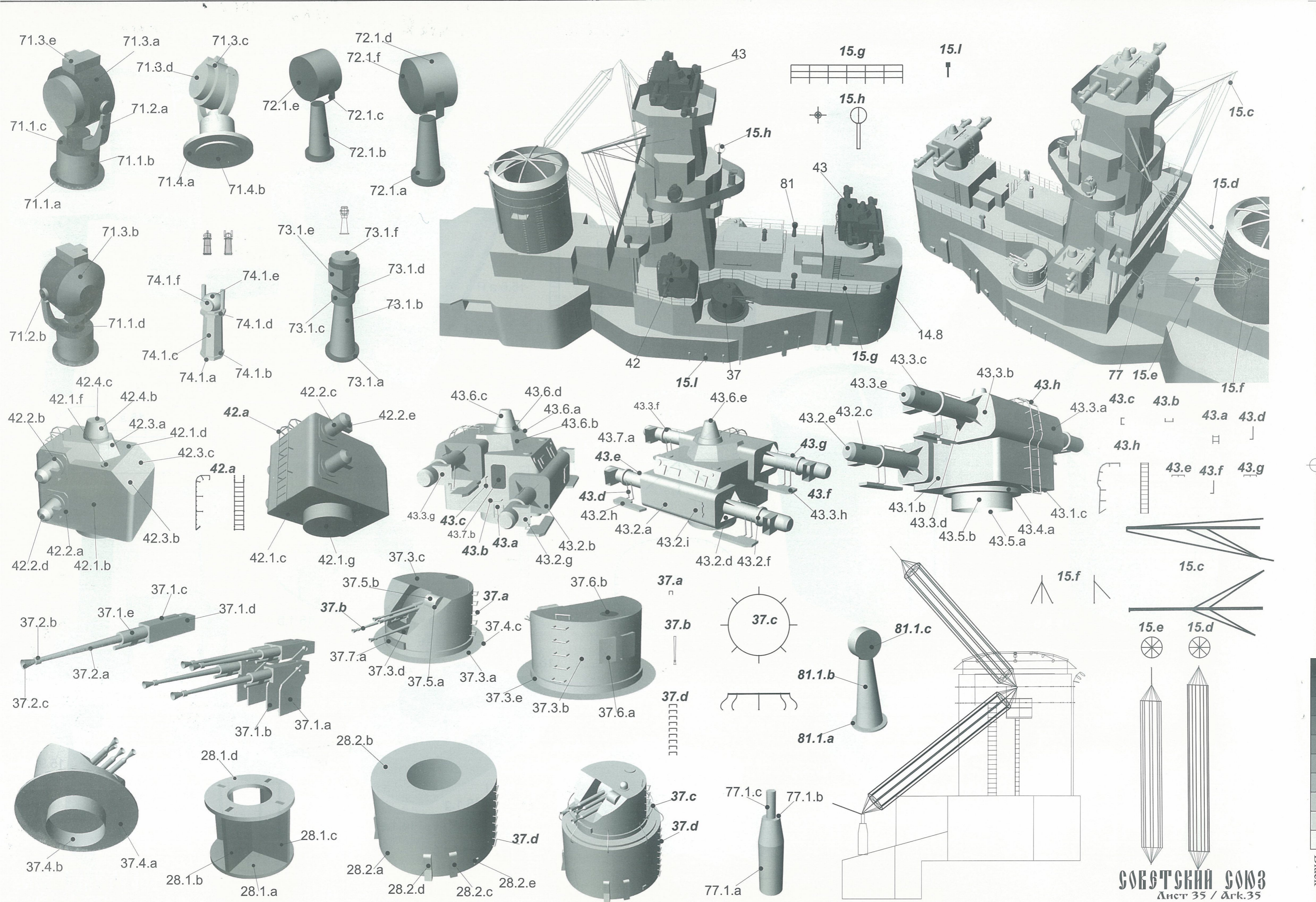


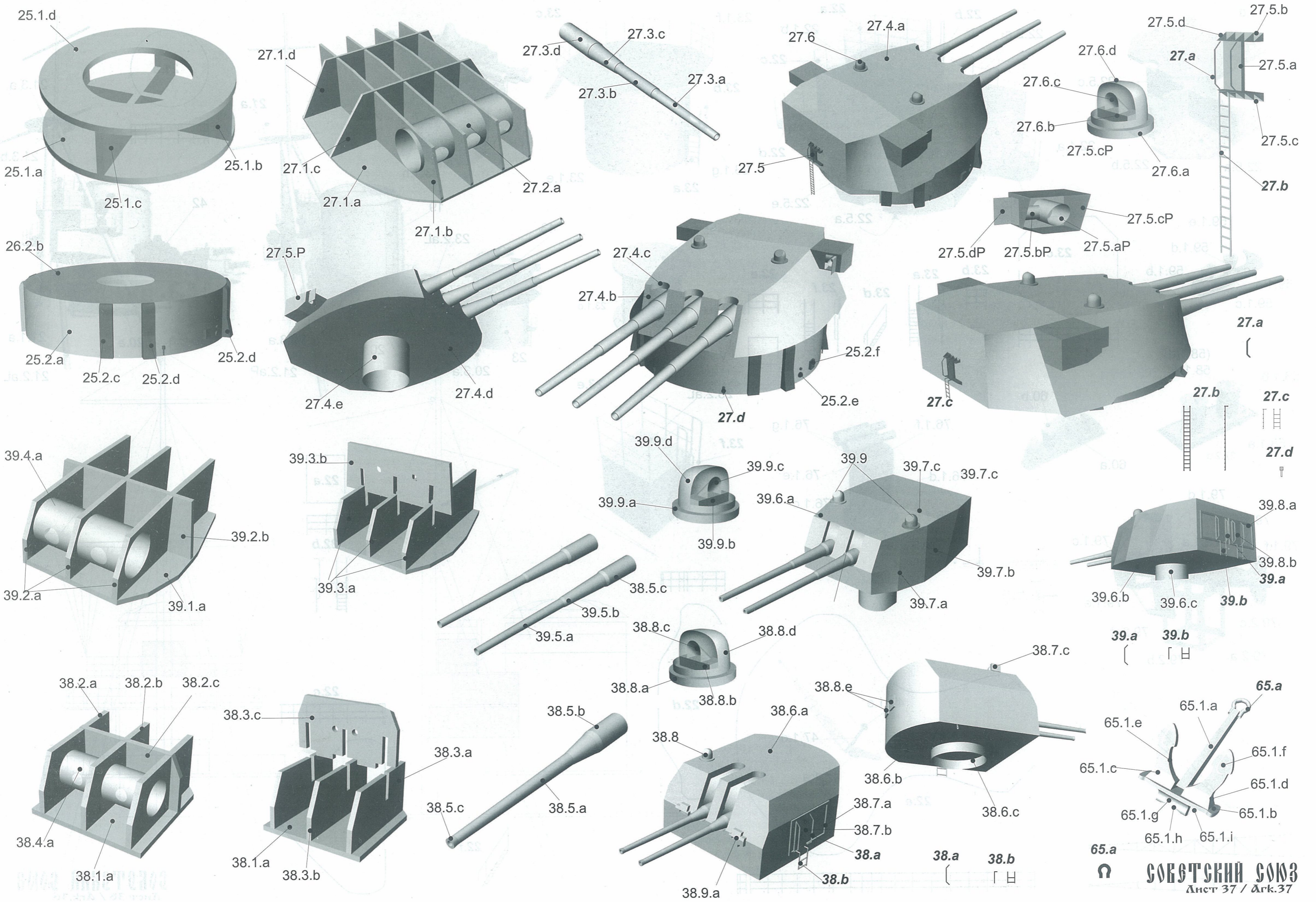


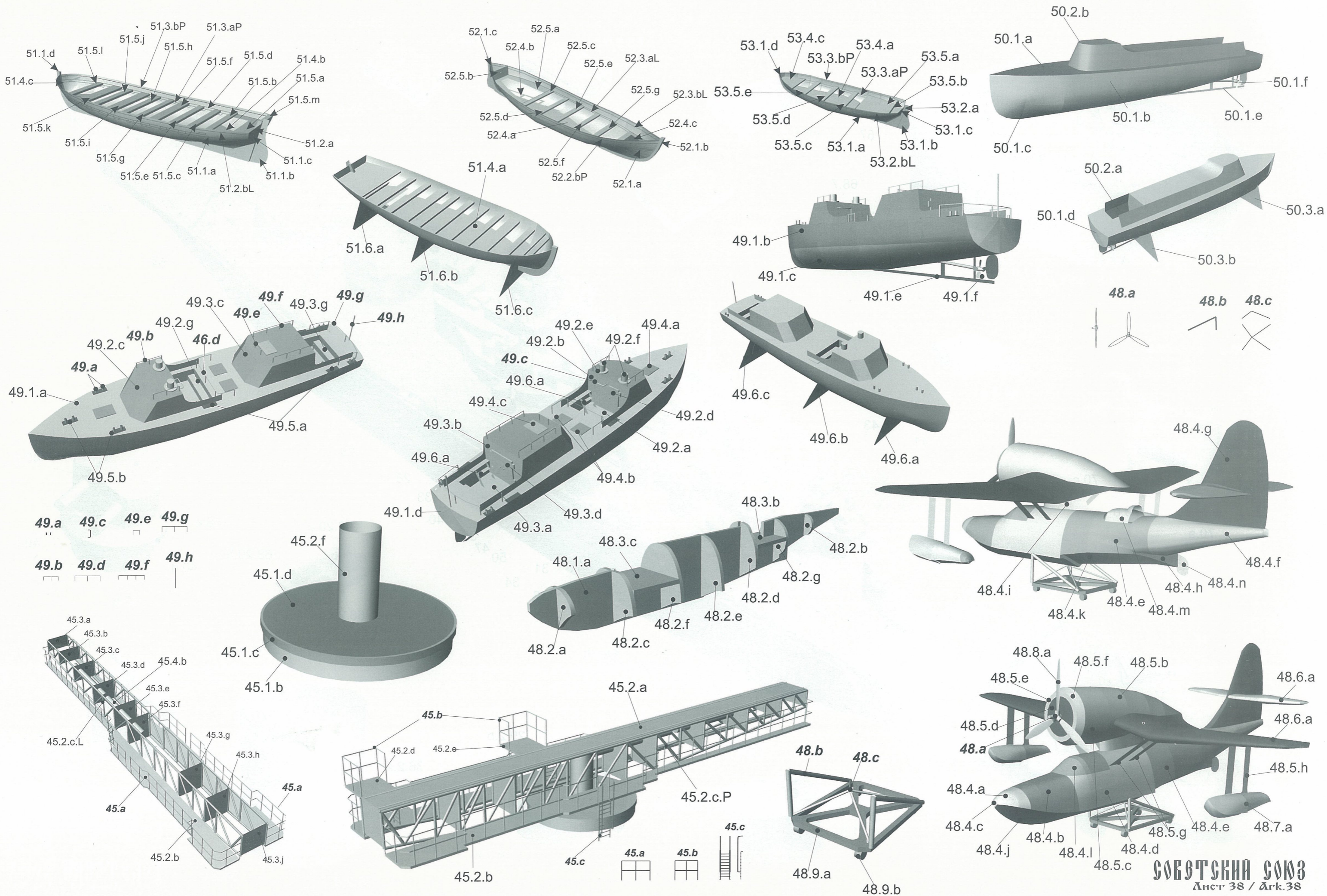


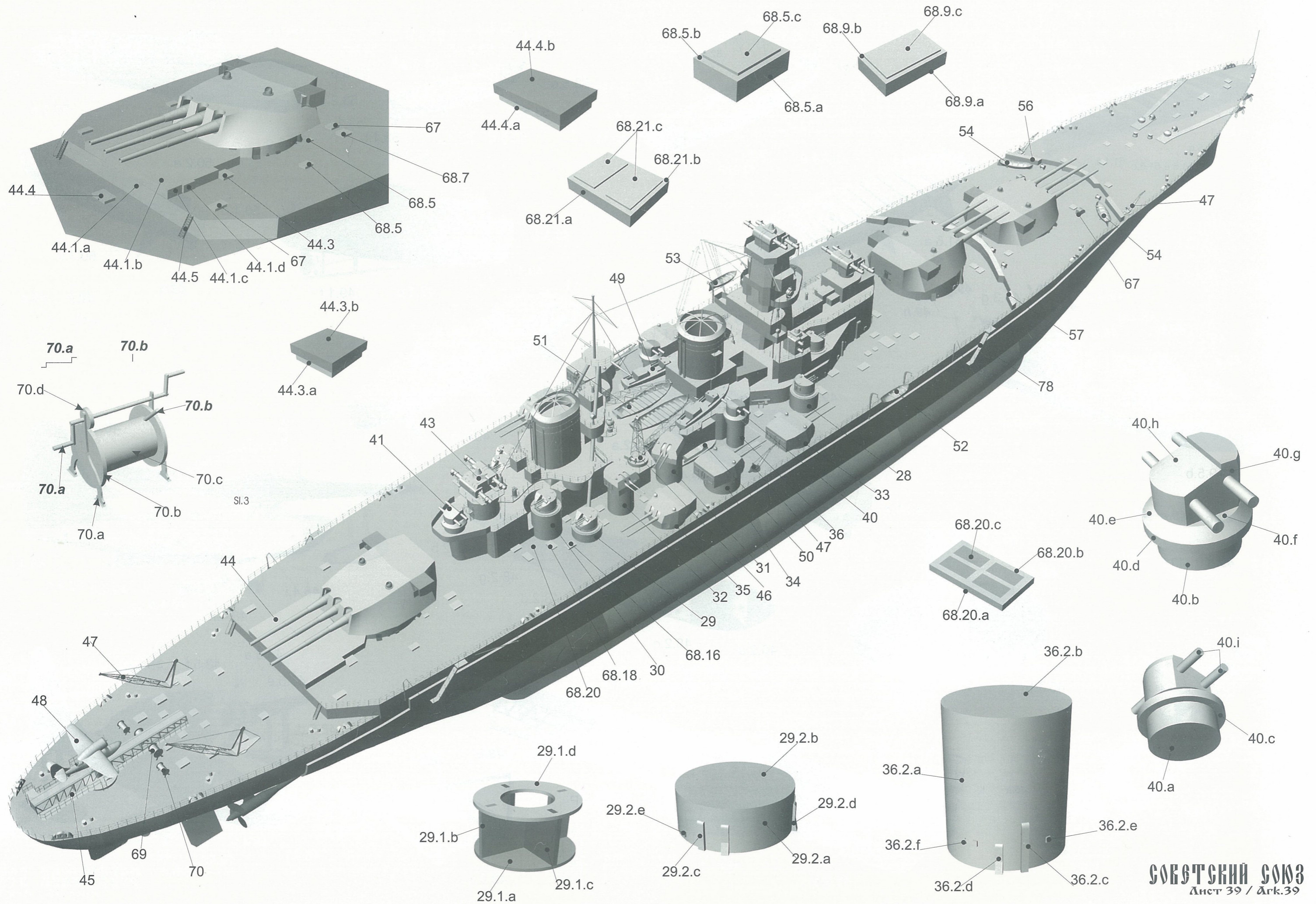


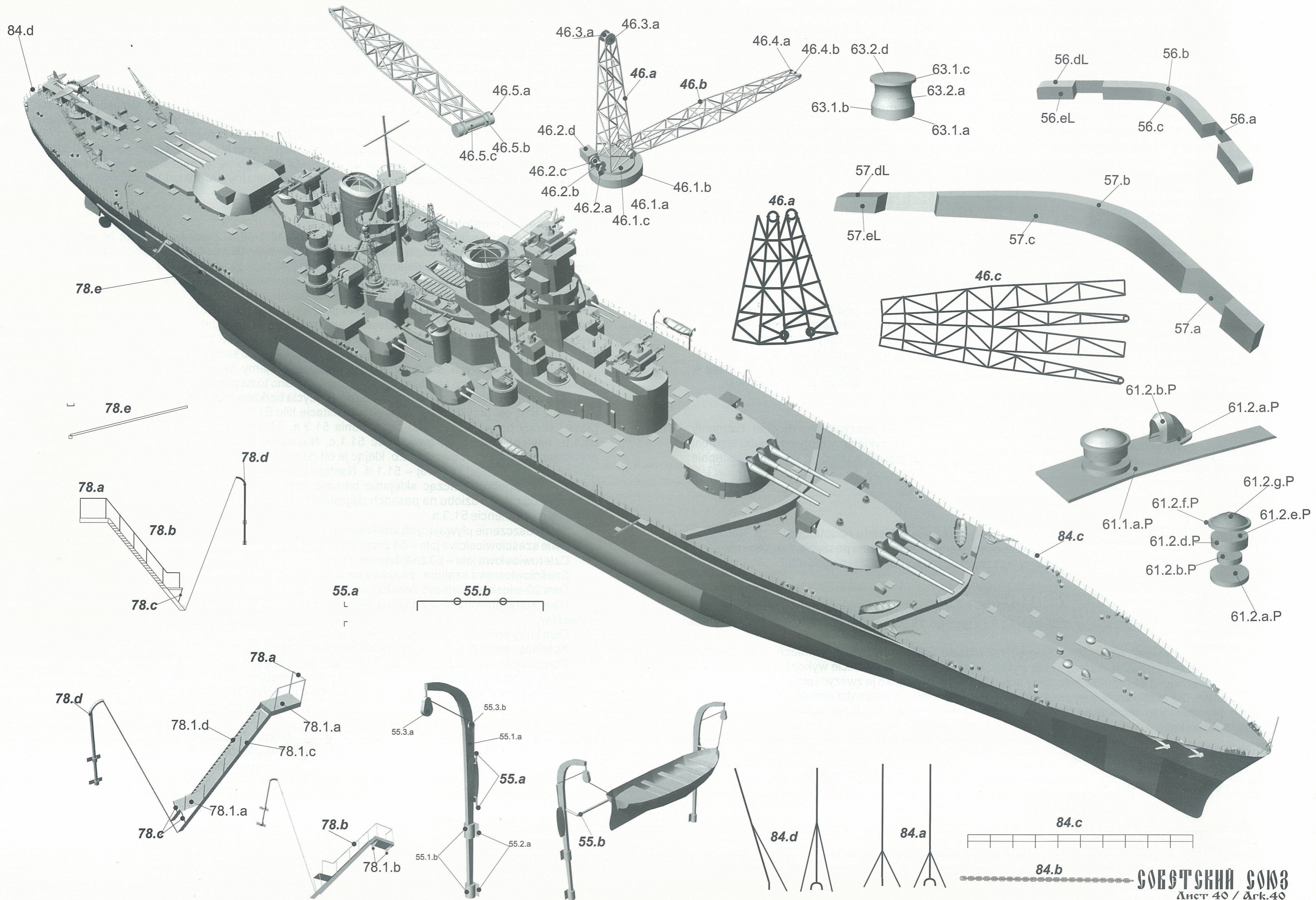












84.d

46.3.a 46.3.a

46.4.a 46.4.b

63.2.d 63.1.c 63.2.a 63.1.a 63.1.b

56.dL 56.b 56.c 56.a 56.eL

46.5.a 46.5.b 46.5.c

46.2.d 46.2.c 46.2.b 46.2.a 46.1.b 46.1.a 46.1.c

57.dL 57.eL 57.c 57.b 57.a

78.e

78.e

78.a

78.d

78.b

78.c

55.a

55.b

61.2.b.P 61.2.a.P

84.c

61.2.g.P 61.2.f.P 61.2.e.P 61.2.d.P 61.2.b.P 61.2.a.P 61.1.a.P

78.a

78.1.d 78.1.a 78.1.c 78.1.a

78.c

78.b

78.1.b

55.3.a 55.3.b 55.1.a 55.a 55.1.b 55.2.a

55.b

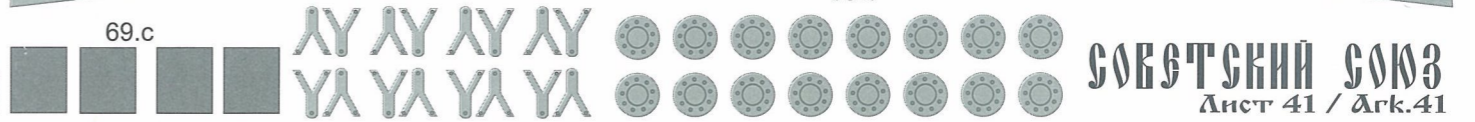
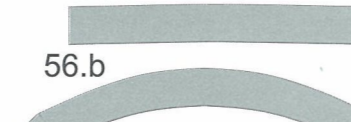
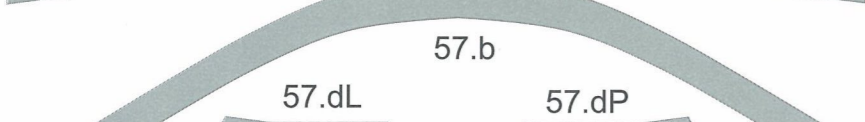
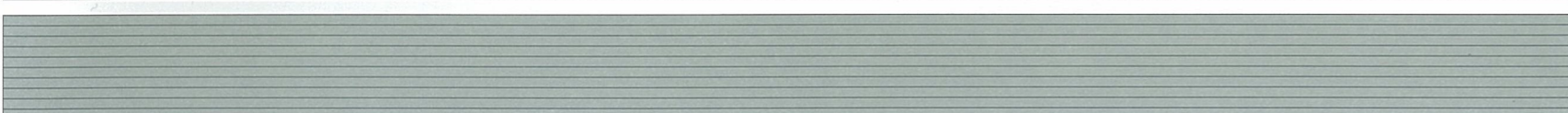
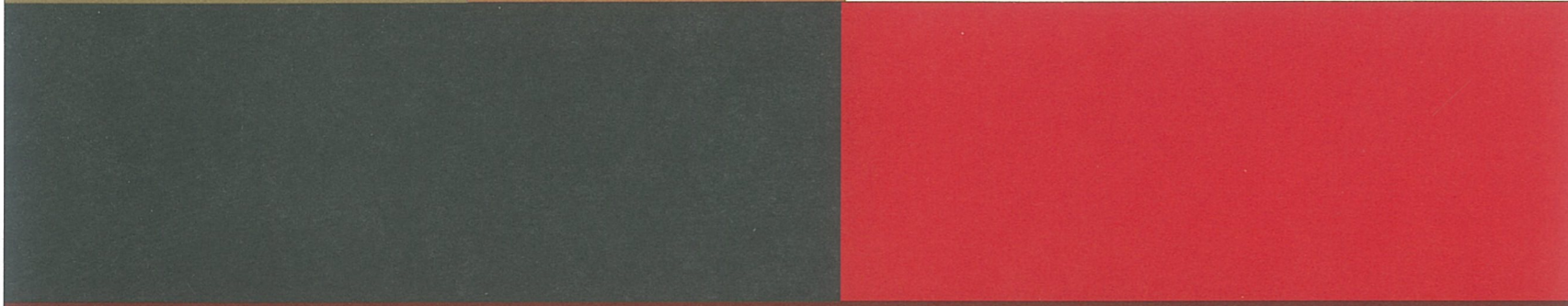
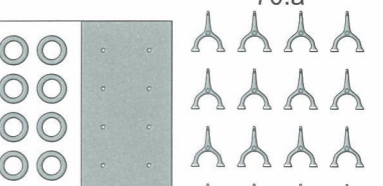
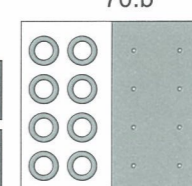
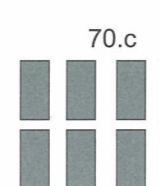
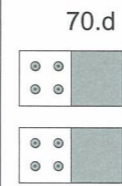
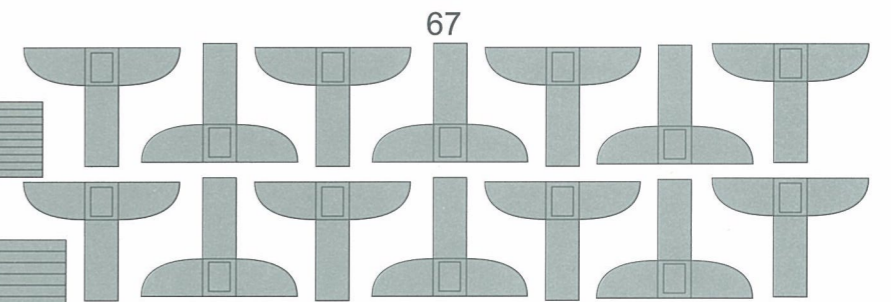
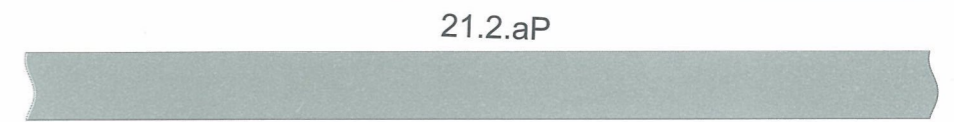
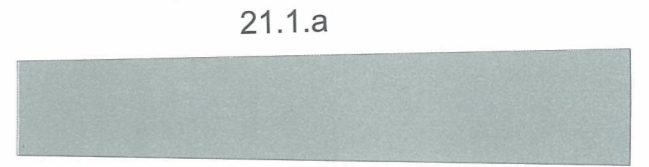
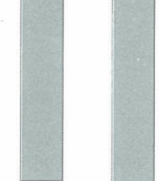
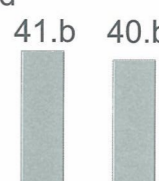
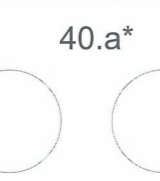
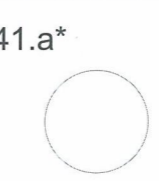
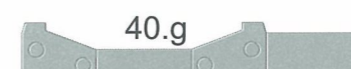
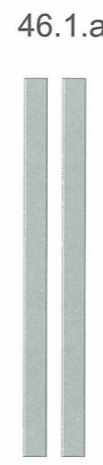
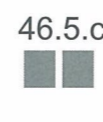
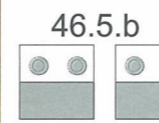
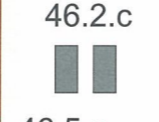
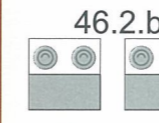
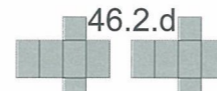
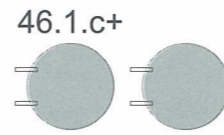
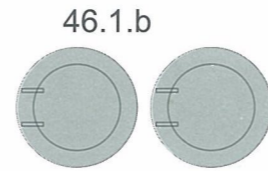
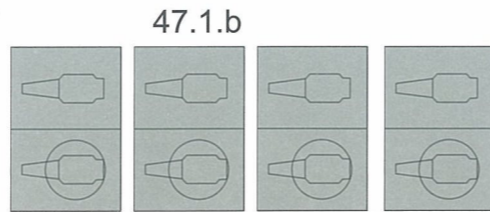
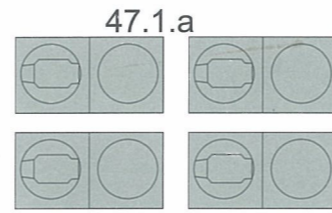
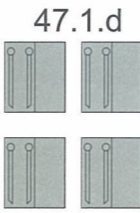
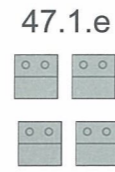
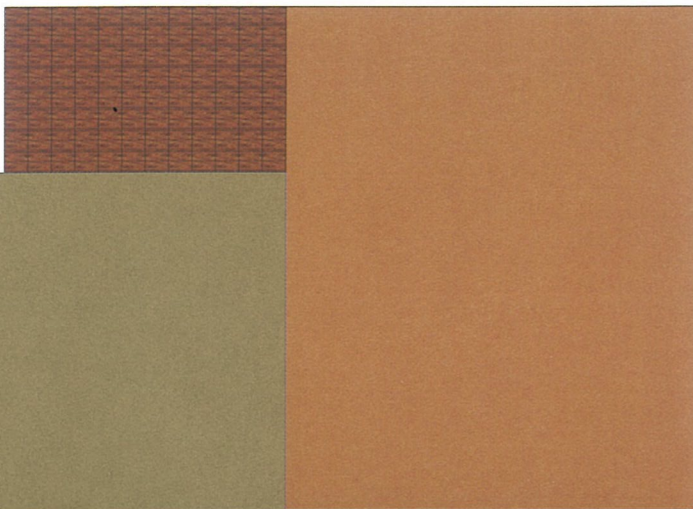
84.d

84.a

84.c

84.b

48.2.e+





ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ МОДЕЛИ-КОПИИ ЛИНЕЙНОГО КОРАБЛЯ ПРОЕКТА 23 «СОВЕТСКИЙ СОЮЗ»

Условные обозначения:

- P/L – правая/левая сторона
W – вырезать в границах белого цвета
TR.1 – на обозначенное место следует наклеить деталь с указанным номером
23. – основное обозначение деталей
23.a – обозначение шаблона для самостоятельного изготовления.

Размещается возле детали на рисунке инструкции:

-  – свернуть в трубку
 – вид в нос
+ – наклеить на ватман
* – наклеить на 0,5 мм картон
** – наклеить на 1 мм картон
*** – наклеить на 1,5 мм картон
*2 – наклеить на 2 мм картон

1. Склеивание каркаса

Сначала необходимо все детали каркаса наклеить на картон: детали килевой рамки-1.1.a-1.1.d наклеиваются на 2-мм картон. Детали килевой рамки необходимо склеить между собой полосками офисной бумаги. После этого клеиваем шпангоуты – 2.1.a-2.1.o, 2.2.a-2.2.g, а также боковые ребра – 3.1, 4.1, 5.1. Все время проверяйте каркас на отсутствие скручиваний. После этого сверху приклеиваем детали палуб 6.1-6.5. Также следует сточить места сопряжения шпангоутов и боковых ребер для придания плавных переходов. Отверстия в деталях палуб при правильном позиционировании должны совпасть с шипами на шпангоутах и килевой рамки.

2. Приклеивание обшивки дна и борта

После того как высохнет собранный ранее каркас, следует приклеить обшивку дна модели. Детали обшивки дна следует клеить посередине торца шпангоутов. Сначала приклеивается второй от носа сегмент 7.1.b. После этого детали обшивки днища клеятся по направлению в нос. И далее по направлению в корму. Далее идет оклеивание дна модели согласно рисункам инструкции. Обращаем внимание, что наличие боковых рулей спорно: их можно как ставить на модель, так и воздержаться от их установки.

3. Склеивание надстройки

В первую очередь согласно рисункам инструкции склеиваются составные части каркаса надстройки – 13. После этого они собираются в один блок. Затем оклеиваются соответствующими деталями обшивки. Сначала оклеивается носовой блок, после чего оклеивается кормовой блок. И приклеиваются на обозначенные места на палубе.

4. Склеивание труб и грот-мачты

Сначала согласно рисункам инструкции склеиваются несущие каркасы труб 18,19. После этого они оклеиваются обшивкой. Обращаем внимание, что внутренняя обшивка передней 18.2.f и задней 19.2.f труб клеивается окрашенной стороной к себе.

При склеивании грот-мачты детали разверток труб мачт даны на двух видах бумаги: на обычной бумаге и на офисной. Вы должны для себя сами выбрать, из какого именно материала Вам легче скрутить трубы грот-мачты. Для лучшего скручивания развертку советуем сначала прокрутить на чем-либо круглом и перед скручиванием немного смочить бумагу. Внутри развертки для жесткости можно вставить деревянную палочку.

Для правильного позиционирования блока рубки грот-мачты советуем ориентироваться на чертежи в инструкции, данные в масштабе 1:1.

5. Склеивание фок-мачты, рубки и катапульты

В первую очередь согласно рисункам инструкции склеивается каркас 15.1-15.2. Края формеров каркаса необходимо сточить. После этого каркас оклеивается обшивкой, к которой приклеиваются мостики разного уровня.

6. Склеивание оборудования надстроек

Боевые прожекторы, репитеры гидрокомпас и дальномеры склеиваются согласно рисункам инструкции и сложности не вызовут. Размещаются все склеенные элементы согласно рисункам инструкции.

7. Склеивание вооружения

Склеивание вооружения показано на рисунках инструкции и сложности не вызовет.

При склеивании башен 152-мм орудий – 39, следует учитывать следующее: если используются точеные комплекты стволов, то надо ставить формер 39.3.b, отверстие в формере 39.3.a вырезать не следует. В случае, если будете делать бумажные стволы, используйте формер 39.2.b и вырежьте отверстие в формере 39.2.a. Дальнейший порядок одинаков для обоих вариантов.

При склеивании башен 100-мм орудий – 38 аналогичный порядок также рассчитан на 2 варианта изготовления.

При склеивании башен зенитных пулеметов – 37 следует придерживаться такого порядка: сначала между собой склеиваются стволы и станки пулеметов. И лишь после этого они оклеиваются обшивкой. В случае, если нет желания делать башни поворачивающимися, юбку 37.4.b клеить не следует.

Порядок склеивания всех барбетов в целом идентичен и состоит из следующего: сначала из соответствующих деталей склеивается несущий каркас. Он впоследствии оклеивается обшивкой, к которой в обозначенных местах приклеиваются пристройки воздуховыводов. После этого собранные барбеты наклеиваются на палубу в соответствующих обозначенных местах.

8. Склеивание самолета и плавсредств

Сначала из деталей 48.1-48.3 склеивается несущий каркас гидросамолета. Обращаем внимание, что формер 48.2.d действительно должен выступать сверху над краем детали 48.1.a. Детали 48.3.c, 48.3.b приклеиваются цветной стороной к себе. После этого собранный каркас оклеивается развертками обшивки 48.4. Далее отдельно собираются крылья и двигатель – 48.5. В детали 48.5.a следует сделать отверстие по центру. В данное отверстие следует вставить ось винта. Затем склеивается грузовая тележка 48.9 и приклеивается к днищу самолета.

Склеивание большого моторного катера – 49. Сначала на 0,5-мм картон наклеивается палуба катера 49.1.a, после чего из деталей 49.1.b, 49.1.c склеивается обшивка катера. Далее необходимо в палубе в обозначенных местах сделать вырезы, в которые следует вклеить короба 49.2.a, 49.3.a. После этого на обозначенные места согласно рисункам инструкции приклеиваются надстройки. С кормы к катеру приклеивается транец 49.1.d.

Склеивание весельных плавсредств осуществляется в следующем порядке и практически одинаково для всех весельных плавсредств и показано на примере 20-ти весельного баркаса:

Сначала склеиваем между собой края обшивки баркаса дет. 51.1.a, после чего в середине данной детали по осевой линии приклеиваем внутреннюю имитацию килля 51.1.d, затем с внутренней стороны обшивки с левой и правой стороны приклеиваем полосы утолщения 51.3.a, 51.3.b. Далее с внешней стороны обшивки приклеиваем сам киль 51.1.b. После этого приклеиваем левую и правую сторону транца 51.1.c. Затем с внешней стороны обшивки с правой и с левой стороны приклеиваем следующие полосы утолщения 5.2.b. Данные полосы приклеиваем по верхнему краю обшивки баркаса. После этого на дно баркаса приклеиваем половинки рыбин 51.4.a с левой и правой стороны от 51.1.d. Далее поверх рыбин вклеиваем решетчатые люки: 51.4.b – в корме, 51.4.c – в носу баркаса. Заканчивает сборку баркаса приклеивание полосок банок 51.5. Полоски банок клеятся в порядке возрастания нумерации с кормы в сторону носа. Банки ложатся на полосы утолщения 51.3.a. Для ориентации приклеивания банок служат полосы на дет. 51.3.a.

Размещаются весельные плавсредства в следующем порядке:

Два 6-ти весельных яла – 54 – размещаются на палубе сразу же за первым волноломом.

4-х весельный ял – 53 – размещается на киль-балках с левого борта.

6-ти весельный вельбот размещается на киль-балках с правого борта.

Два 20-ти весельных баркаса размещаются на надстройке ближе к центру по обе стороны от оси корабля.

2 командирских катера размещаются на надстройке по оба борта с внешней стороны 20-ти весельных баркасов.

2 вспомогательных катера размещаются на палубе в центре по обе стороны от надстройки.

9. Склеивание волноломов – 53-54, люков

Порядок склеивания волноломов показан на рисунках и сложности не вызовет.

Вспомогательные люки для обеспечения жизнедеятельности корабля склеиваются в одинаковом порядке и сложности вызвать не должны. Размещаются люки согласно пояснительным надписям на палубе.

Тросовые вьюшки 69, 70 склеиваются согласно рисункам на палубе и размещаются в произвольном порядке по обе стороны от второго волнолома, а также на юте корабля по обе стороны от самолетной катапульты.

При склеивании модели-копии линейного корабля проекта 23 «Советский Союз» Вам помогут материалы по данному кораблю, размещенные в журнале «Моделист-Конструктор» №-4/1995г., в книге «Линейные корабли типа Советский Союз», в книге «Суперлинкоры Сталина» (Москва, Эксмо-2008 г. Яуза).

С уважением, Громик Юрий ака «Grom1978»