

JSC

NR 25

MIKROFLOTA
LEKKI KRAŻOWNIK
KÖNIGSBERG

MODEL KARTONOWY W SKALI 1:400



LEKKI KRAŻOWNIK KÖNIGSBERG

Zgodnie z postanowieniami Traktatu Wersalskiego Niemcy po I Wojnie Światowej mieli 8 małych i starych krążowników, które mogli wymienić na nowe konstrukcje. Pierwszy nowy krążownik zbudowany w latach 1921-25 jako "Emden" przypominał konstrukcje z I wojny, m.in. przez ustawienie artylerii na pojedynczych stanowiskach. Następne krążowniki miały być inaczej zaprojektowane.

Krążowniki typu "K" (kolejno: "Königsberg", "Karlsruhe", "Köln") miały spełniać wysokie wymagania jak: silne uzbrojenie, spora prędkość i spory zasięg przy ograniczonej do 6000 ton wyporności standart.

Długie smukłe kadłuby wykonano ze stali o podwyższonej wytrzymałości. Większość połączeń wykonano spawanych, co dodatkowo pozwoliło na oszczędność ciężaru. Dla zwiększenia zasięgu okrętów zastosowano podwójny napęd - turbiny parowe dla prędkości bojowej i silniki Diesla dla prędkości marszowej. Jako uzbrojenie główne zastosowano trójdziałowe wieże 150mm o niespotykanym kącie ostrzału - asymetryczne ustawienie wież rufowych pozwalało na strzelanie z nich nawet dokładnie przed dziób (ponad masztami przy opuszczonej stendze głównej). Początkowo ustawione dwa działa przeciwlotnicze 88mm zastąpiono ostatecznie sześcioma. Oprócz silnego uzbrojenia torpedowego krążowniki mogły stawiać miny (po ustawieniu torów). Ponieważ Traktat Wersalski zakazywał posiadania samolotów, na krążownikach przewidziano jedynie miejsca pod katapulty (zamontowano je w 1935 roku).

W praktyce okazało się, że bardzo smukłe kadłuby źle zachowują się na wzburzonej morzu, a mieszany napęd był skomplikowany w obsłudze.

Okręty miały być modernizowane, ale przeprowadzono to tylko na "Karlsruhe".

Stępkę pod krążownik "Königsberg" położono 12 kwietnia 1926 w Wilhelmshaven, a trzy lata później przyjęto go do służby. Przez 6 lat był okrętem flagowym sił rozpoznawczych floty niemieckiej. Odbył wiele rejsów do krajów Europy (m.in. 5 sierpnia 1935 był w Gdyni). Od 1936 roku był okrętem szkolnym dla artylerzystów, potem torpedystów.

Służbę wojenną rozpoczął 3 września 1939 stawianiem min na Morzu Północnym. 8 kwietnia 1940 "Königsberg" wypłynął z Wilhelmshaven w celu zajęcia Bergen w Norwegii. Podczas tej akcji otrzymał trzy trafienia pociskami 210 mm z norweskiej baterii i pozostał dla przygotowania się na przejście do Niemiec. Następnego dnia rano nadleciały angielskie samoloty "Skua" i zatopiły go bombami (2 bezpośrednie trafienia). Przewrócony wrak został w 1942 podniesiony i złomowany.

DANE TECHNICZNE (1940):

wyporność:	6380/8130 ton
wymiary:	174,0 × 15,2 × 5,4 m
uzbrojenie:	9-150, 6-88 plot, 8-37 plot, 8-20 plot, 12 wt 533, katapulta, 2 wodnosamoloty, 120 min
pancerz:	linia wodna - 50 mm, pokład - 20 mm
napęd:	6 kotłów, 4 zespoły turbin, 2 silniki Diesla, 2 śruby, 1 ster; 68.200 kM=32,1 węzła

OPIS WYKONANIA MODELU

Materiały pomocnicze i narzędzia

Do wykonania modelu potrzebne będą: nożyczki, penseta, nóż z ostrym końcem, żyłtka, linijka (najlepiej metalowa), dobry klej do papieru (kleje na bazie wodnej nie zalecane), patyczki, farby (akwarelowe lub modelarskie).

Poszczególne części należy wycinać starannie po zewnętrznej stronie linii. Najlepiej wycinać elementy w miarę klejenia, gdyż unika się dzięki temu pomyłek. Drobne elementy oraz otwory należy wycinać ułamaną żyłtką lub nożem do tapet (z wysuwającym ostrzem). Linie zagięcia należy lekko naciąć końcem noża lub nagneść końcem igły prowadzonej ukośnie przy metalowej linijce. Części cylindryczne wygodnie jest zginać nawijając na patyczek lub drut o odpowiedniej średnicy. Nie powoduje to załamania papieru.

Uwagi:

1. Model może być wykonany w dwóch wersjach - łatwiejszej i trudniejszej i z tego powodu należy przed przystąpieniem do pracy przeczytać cały tekst instrukcji.

2. Niektóre części wymagają pomalowania szarą farbą (np. plakatową) po stronie niezadrukowanej. Są to następujące części: barierki 49, 55, 57, 65, 120, 126, 137, górne połowy części 46, 111, 106 oraz części 35, 44, 51, 60, 152, 157, 180 i 188.

3. Dla mniej doświadczonych modelarzy zamieszczono rezerwę trudniejszych do wykonania części: kolumny masztów, łodzie oraz wieże art.głównej i p.lot.

Opis wykonania

1-6 Szkielet kadłuba. Przed ukształtowaniem szkieletu w bryłę, skleamy jego elementy na płaszczyźnie w następującej kolejności: w części 1 i 2 wklejamy dodatkowe sklejkę 3 i 4 i tak przygotowujemy elementy 1 i 2. Łączymy ze sobą sklejkę 5 klejąc tylko pokłady. Zwracamy uwagę na ułożenie na jednej prostej osi obu części. Sklejenie szkieletu w bryłę zaczynamy od stopnia pokładu w kierunku rufy a potem dziobu.

7-18 Żeberka wzmacniające. Ich dolne krawędzie usztywniamy przez zagięcie i sklejenie. Żeberka wklejamy w kadłub zaczynając od śródkręcia.

19-23 Burty 19 i 20 przyklejamy do szkieletu poczynając od stopnia pokładu w

kierunku rufy i dziobu. Przyklejanie cz.21 i 22 zaczynamy od rufy a ich nadmiar odcinamy na styku z 19 i 20. Oklejanie burt kończymy pawężą 23. Górne krawędzie burt powinny pokrywać się z krawędzią pokładu.

24-25 Dolny pokład. Przed przyklejeniem do szkieletu odginamy ku górze sklejkę oznaczone 26,27,28,29 i 30.

26-33 Pokładówki głównego pokładu. Po ukształtowaniu przyklejamy do pokładu za pomocą uprzednio odgiętych sklejek w cz.24 i 25. W pokładówce 26 wklejamy w oznaczonym miejscu żeberko 31 (z ark.1). Wentylatory 32 i 33 należy wycinać z "przedłużeniem" bocznych ścianek (jak zaznaczono przy jednej cz.33) dzięki czemu po ich zagięciu powstaje głębokie pudełeczko łatwe do owiązania nitką. Do wnętrza wprowadzamy krople kleju na stykach ścianek i po zaschnięciu kleju odcinamy przedłużenia. W ten sam sposób wykonujemy inne drobne elementy o podobnych wymiarach.

34-40 Wyrzutnie torped możemy wykonać w wersji stacjonarnej lub obrotowej. W pierwszym przypadku części skleamy wg rys.1 i przyklejamy w odpowiednich miejscach na pokładzie głównym. W wersji obrotowej pierścien 38 przyklejamy nie do zespołu wyrzutni a do pokładu po wmontowaniu łożyska. Łożysko wykonujemy z papieru z zeszytu szkolnego. Z paska o szerokości około 50 mm kleimy dwie rurki. Pierwszą z nich na waleczku o średnicy 3 mm (może to być przecik plastikowy od lizaka) a drugą - na pierwszy. Rurki powinny mieć po 2-3 warstwy papieru i wzajemnie przesuwają się z niewielkim luzem. Za pomocą ostrego noża odcinamy łożyska o długości 7-8mm. Odcinać należy oczywiście na przecie w płaszczyźnie ściśle prostopadłej do jego osi. Zewnętrzną rurkę (panewkę) osadzamy w pokładzie (rys.2). Otwór pod panewkę wykonujemy np. za pomocą cienkiej bardzo ostrej igły. Przekłuwamy nią pokład miejsce przy miejscu po okręgu o średnicy nieco mniejszej od średnicy panewki. Obwiedzione dziurkami kółko bez trudu daje się wypchnąć. Wyglądzenie brzegów otworu i dopasowanie do średnicy panewki osiągamy za pomocą kolka o stożkowym zakończeniu. Może to być np. dobrze zatemperowany ołówek lub lepiej - plastikowy "drut" do robót z włóczki, o średnicy 6 mm, który posiada długi, dobrze ukształtowany stożek. Panewkę wklejamy tak, aby jej brzeg wystawał ponad pokład około 0,5-1mm i (ważne!) jej os była prostopadła do płaszczyzny pokładu. Wewnętrzną rurkę łożyska (oś) przyklejamy do podstawy wyrzutni.

41-44 Pokład górny. W części 41 odginamy ku górze sklejkę oznaczone liczbami 46,90 i 106, przyklejamy połączone parami paski 42 i skleamy z częścią 43.

Całość naklejamy na pokładówkach głównego pokładu. W końcu doklejamy zejściówkę 44.

45 Pokład dziobowy przyklejamy po podniesieniu sklejek z numerem 46.

46-51 Nadbudówka dziobowa. Cz.46 po uformowaniu przyklejamy do sklejek pokładu dziobowego. Do środka wkładamy pasek sklejonny z dwóch części 47 (ark.1) zagięty w harmonijkę jak zaznaczono na cz.49. Sklejamy pomost 48-49, który wkładamy w cz.46 opierając go na pasku 47. Wystające pomosty podpieramy wspornikami 50.

52-53 Przyklejamy w oznaczonych miejscach na pomoście 48.

54-60 Sklejamy pomost z cz.54 i 55. W jego przedniej części naklejamy dwie nakładki 56, które oklejamy paskiem 59 a na nich pomost z cz.57 i 58. Całość naklejamy na 52 i 53 a wystające pomosty podpieramy wspornikami 60.

61-62 Pokładówkę 61 z naklejonymi trzema krążkami 62 przyklejamy na pomoście 54.

63 Kolumna masztu przedniego. Na plastikowym waleczku kleimy z papieru zeszytowego rurkę o długości 60mm, którą okleimy częścią 63. Średnica zewnętrzna rurki powinna być tak dobrana, żeby krawędzie cz.63 zetknęły się ze sobą na styk. Nadmiar długości rurki odcinamy a gotową kolumnę masztu wsuwamy w otwór w częściach 61 i 54 na zaznaczoną głębokość - tymczasowo bez kleju.

64-69 Bocianie gniazdo z dalmierzem. Część 64 sklejamy dopasowując do kolumny masztu w której tuż pod częścią 64 przekłuwamy cztery otwory na reje wykonane z drutu wg wzoru B. W kolumnie masztu mocujemy też podstawę stengi R. Stenga wykonana jest z drutu którego dolny koniec, spłaszczony na blaszkę i zagięty pod kątem prostym, tworzy podstawę stengi. Podstawę tą ukrywamy między częściami pomostu 65 i 66 a jej zastrzony koniec wbijamy w kolumnę masztu. Na część 64 naklejamy dalmierz 68,69 i F wykonane wg rys.zestawieniowego. Kolumnę masztu przyklejamy w jej właściwym miejscu. Na stendze mocujemy reję C za pomocą elementu 184.

70-74 Pomost dalmierzy i pomost reflektora montujemy na kolumnie masztu wg rysunku zestawieniowego.

75-77 Radar. Naklejamy na krążkach 62 wg rysunku zestawieniowego.

78-80 Podstawa dalmierza i dalmierz. Przyklejamy wg rysunku zestawieniowego.

81-89 Komin przedni. Część 81 formujemy w rurkę i sklejamy za pomocą sklejk 82. W tę rurkę wsuwamy szkielet wykonany z cz.83, 84 i 85 wg rys.3. Tak wykonany komin umieszczamy w podstawie (cz.88), nakładamy okap 87 i na wierzchu przyklejamy cz.86. Z tyłu kominu doklejamy dwa elementy wykonane z drutu wg wzoru G. Do boków podstawy kominu doklejamy wentylatory 89.

90-91 Podstawa katapulty. Część 90 formujemy w ośmiokąt i przyklejamy do sklejek pokładu górnego a część 91 obok, wg rysunku zestawieniowego.

92-101 Komin tylny. Wykonujemy analogicznie do przedniego z tym, że dolną część elementu 100, przed umieszczeniem w podstawie 92, oklejamy częścią 98.

102-105 Po sklejeniu przyklejamy za tylnym kominem wg rysunku zestawieniowego.

106-120 Nadbudówka rufowa. Część 106 formujemy i przyklejamy do sklejek na pokładzie 41. Do środka wkładamy żeberko 107 w miejscu oznaczonym strzałkami. Część 110 podklejamy częścią 109 do której przyklejamy rurkę wykonaną z części 108 i całość wsuwamy w 106 od strony dziobu. Wklejamy część 111 z barierkami 120 a na niej naklejamy dalmierz wykonany z części 112-116 wg rysunku 4.

121-126 Pomost z podstawą dalmierza. Sklejamy wg rysunku zestawieniowego.

127-133 Półmaszt lewej burty z dźwigiem. Sklejamy wg rysunku 5 i zestawieniowego.

134-135 Półmaszt prawej burty z bomem. Sklejamy wg rysunku zestawieniowego.

136-138 Pomosty reflektorów. Montujemy na półmasztach wg rysunku zestawieniowego.

139-145 Reflektory. Sklejamy wg rys.6 i rozmieszczamy wg rysunku zestawieniowego.

146-152 Katapulta. Część 146 wzmocnioną częścią 147 i oklejoną paskiem 148 przyklejamy do podstawy cz.90. Katapultę 151 przyklejamy do pomostu 149

wzmocnionego częścią 150. Jeżeli chcemy wykonać obracającą się katapultę to pomost z nią przyklejamy do osi łożyska wykonanego jak przy wyrzutniach torped a panewkę tego łożyska montujemy w części 146. Wózek 152 z samolotem umieszczamy na katapulcie.

153-155 Działka p.lot. Sklejamy wg rysunku zestawieniowego. Uwaga! Jeden kpl.jest rezerwowo).

156-157 Artyleria p.lot.88mm. Sklejamy wg rys.7 i zestawieniowego. (Uwaga! Jeden kpl.jest rezerwowo). Lufy wykonujemy wg wzoru N i malujemy na szaro. Lufy można wykonać z patyczków, ale można też użyć do tego celu cienkiej niesprężystej blaszki np.aluminiowej, miedzianej lub z tuby od pasty. Odcinek blaszki o długości lufy i szerokości ok.60 mm zaginamy na ostrym końcu igły i zaciskamy na całej długości szczypcami. Nadmiar blaszki odcinamy nożyczkami, wygładzamy obcięte brzegi i nakładamy drugą warstwę blaszki (odpowiednio krótszą) tworząc tym razem koszulkę lufy. Zaciskamy, odcinamy nadmiar i po wygładzeniu brzegów zdejmujemy z igły. Lufy umieszczamy parami w zamkach (cz.156), przez które przebijamy osie z cienkiego drutu o odpowiedniej długości, w miejscach oznaczonych kropkami. Końce osi mocujemy kropelkami kleju do wewnętrznej strony osłon 157 - lufy z zamkami będzie można podnosić i opuszczać. Ułożyskowanie obrotowe tej artylerii różni się nieco od ułożyskowania wyrzutni torpedowych. Tutaj panewka łożyska ukryta jest w osłonie 157 a oś przyklejamy do pokładu. Jeśli decydujemy się na nieruchome wieże to przyklejamy je do pokładu na krążkach 191 sklejonnych po dwa.

158-164 Artyleria główna. Lufy wykonujemy wg wzoru M z patyczków lub blaszki jak w art.p.lot. Jeśli rezygnujemy z wykonania mechanizmu podnoszenia luf to w wieżach przekłuwamy w oznaczonych miejscach otwórki i mocujemy w nich lufy na odpowiednią głębokość. Przy lufach ruchomych wycinamy podłużne otwory po wewnętrznej stronie linii obrysu. Otwory te nie mogą być za luźne dla luf, które dzięki temu dopasowaniu nie będą samoczynnie opadały. Mechanizm ruchomych luf wykonujemy wg rys.8 - lufy nanizane są na oś z cienkiego drutu, której końce są zagięte pod kątem 90% poza cz.160. Na osi między lufami są dwie tulejki dystansowe np. z izolacji z przewodów elektrycznych. Wieże artylerii głównej wykonujemy w następującej kolejności: po wycięciu otworów dla luf sklejamy ściany boczne z podstawą i wsuwamy zespół mechanizmu z lufami, który po sprawdzeniu prawidłowości działania przyklejamy do podstawy a następnie zaklejamy dach i tylną ścianę wieży. Panewkę łożyska obrotowego wieży mocujemy w odpowiednim miejscu w pokładzie i osłaniamy barbetą wykonaną z cz.161-163. Oś łożyska przyklejamy do podstawy wieży. Na wieżach montujemy dalmierze 164 wykonane wg szkicu zamieszczonego na arkuszu obok tych elementów.

165-171 Elementy wyposażenia okrętu. Po sklejeniu rozmieszczamy wg rysunku zestawieniowego.

172-173 Działka p.lot. Cz.173 składamy w połowie, wkładamy lufę wykonaną z drutu wg wzoru P, przyklejamy do podstawy 172 i naklejamy na pomoście tylnej nadbudówki wg rysunku zestawieniowego.

174-179 Kabestany - wykonujemy wg rysunku 9.

180 Podstawy dalmierzy. Część 180 rozcinamy na pięć pasków, które zaginamy i łączymy z elementami F wykonanymi z patyczka lub blaszki (podobnie jak lufy) jak pokazano na rys.10. Gotowe rozmieszczamy wg rys. zestawieniowego.

181-184 Kolumny masztów. Maszt środkowy i tylny wykonujemy z drutu wg wzorów R i S i oklejamy elementami 181 i 182 zagiętymi w rurki o przekroju kwadratowym. Na masztach umieszczamy reje D za pomocą elementów 184 oraz reję A za pomocą elementu 183.

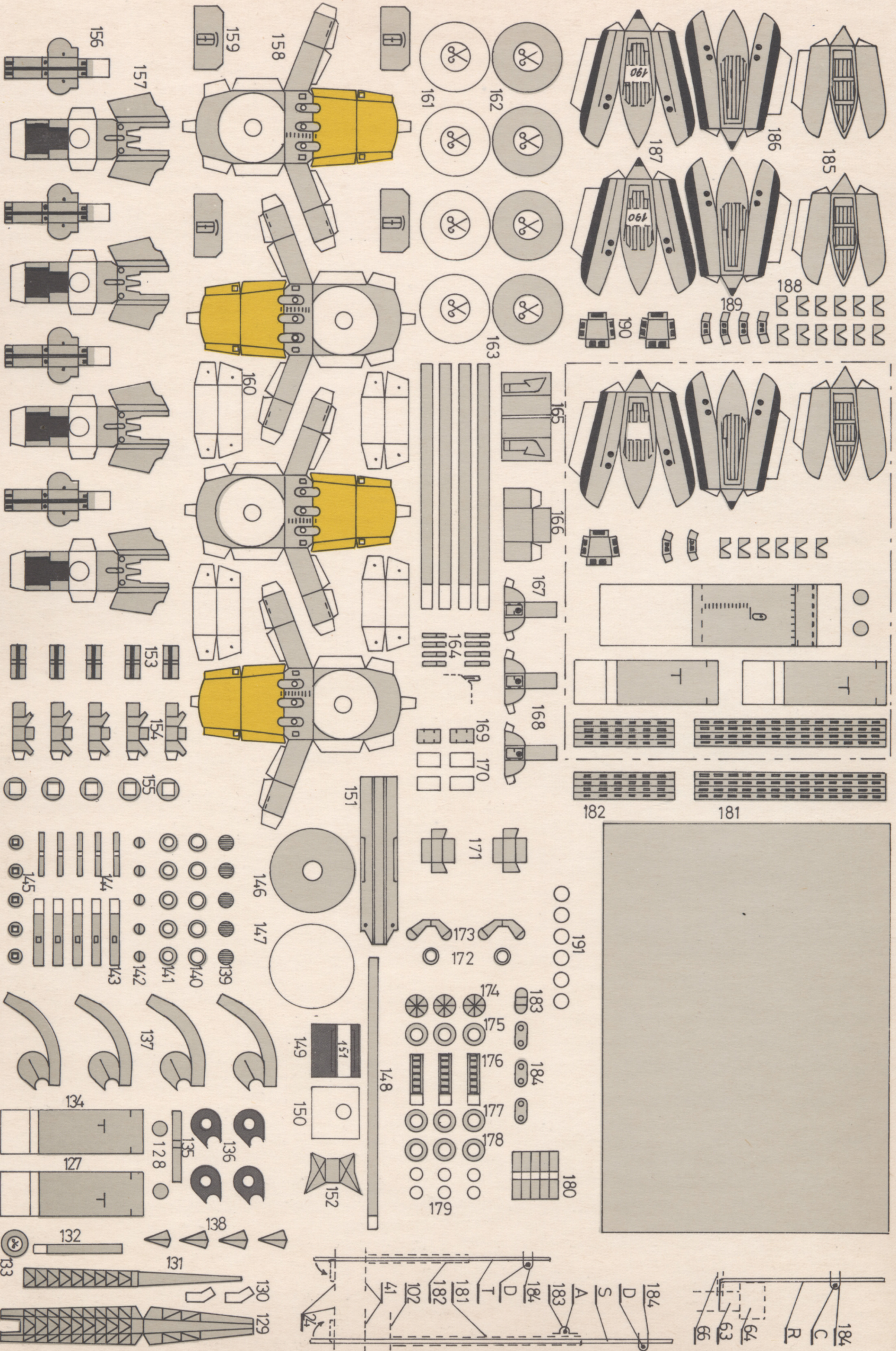
185-190 Łodzie i kutry. Sklejamy wg rys.zestawieniowego. Żurawiki do łodzi wykonujemy wg wzoru T. Na dziobie i rufie umieszczamy flagsztoki wg wzorów K i L.

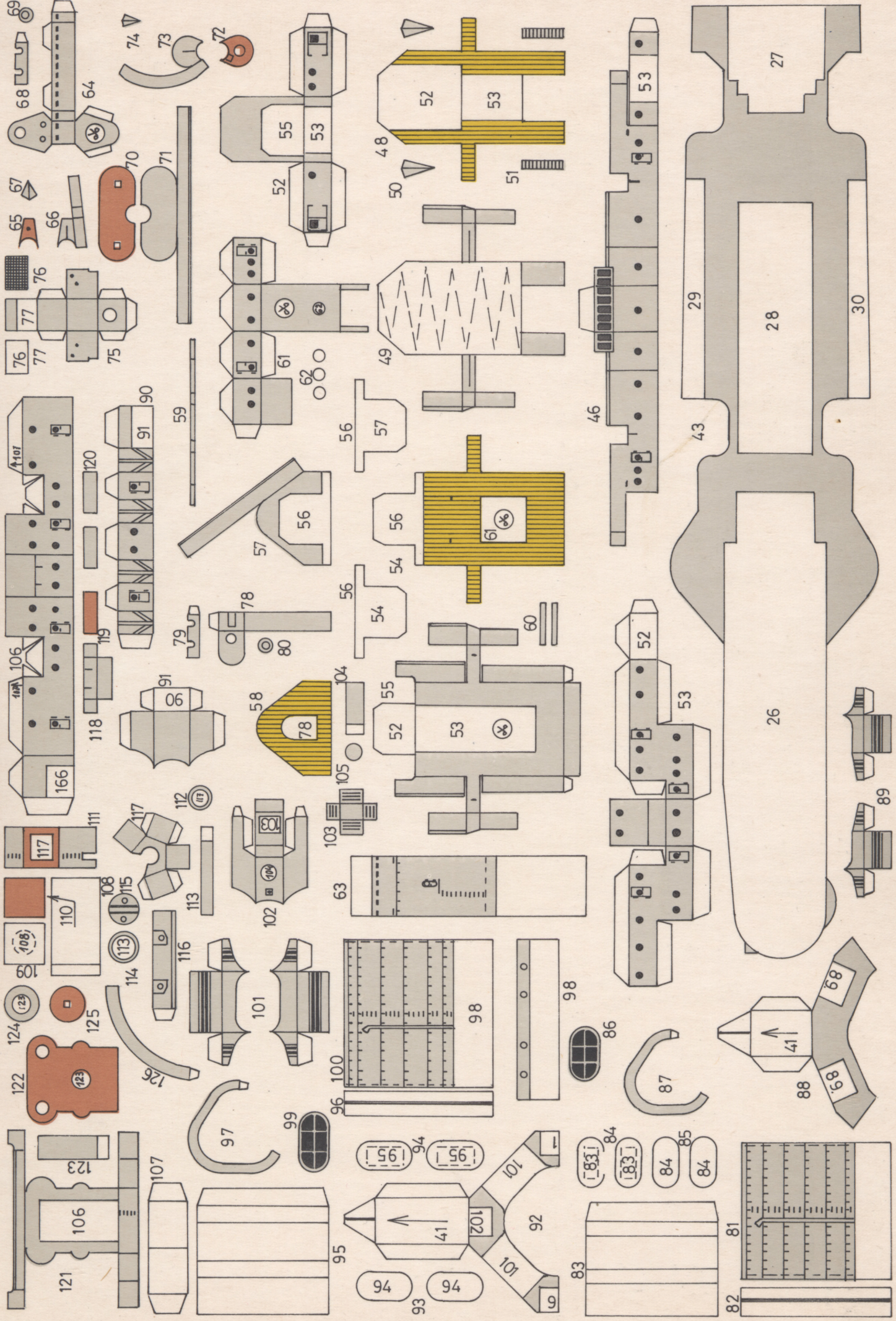
Na masztach wieszamy olinowanie i flagi.

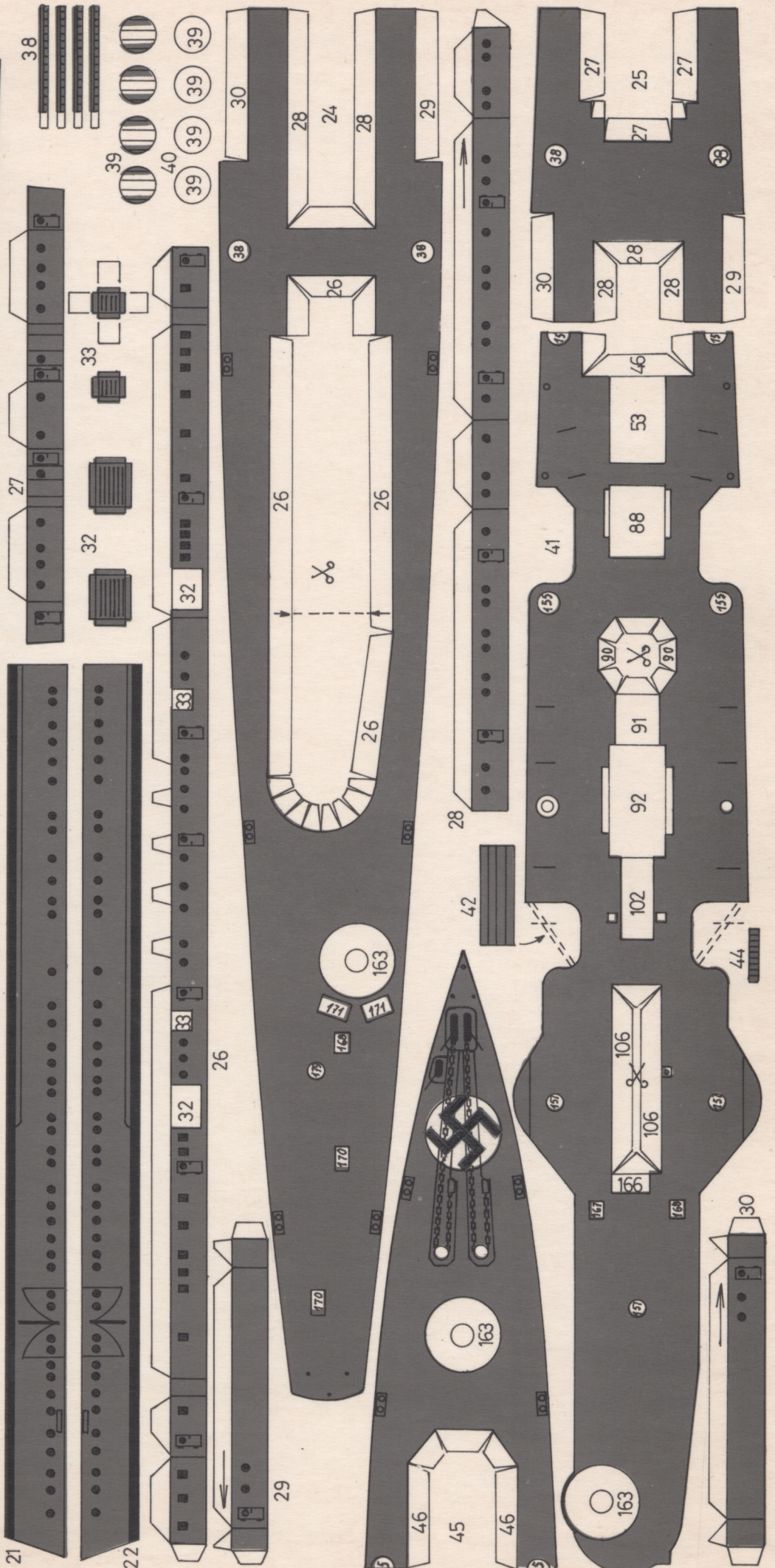
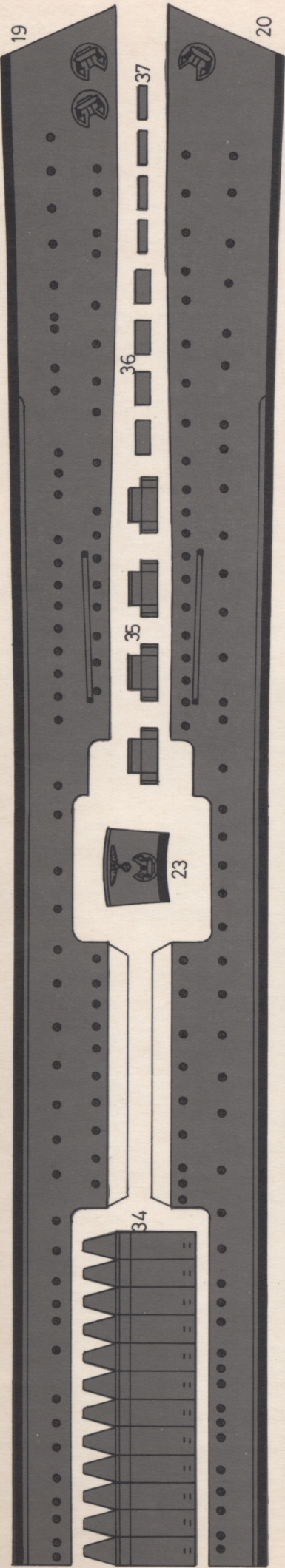
Samolot. Należy go sklejać zgodnie z kolejnością części. Część 1 po wycięciu należy zaoblić i sklejać powoli od ogona do silnika. Części 5,6,8 należy z drugiej strony pokolorować.

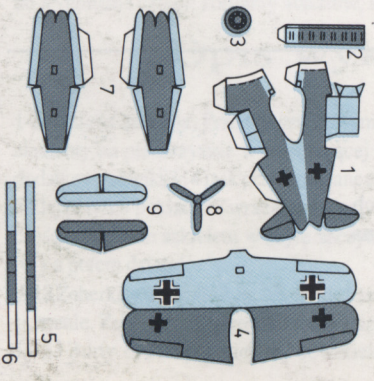
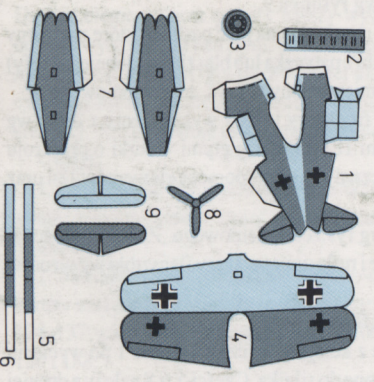
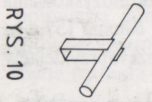
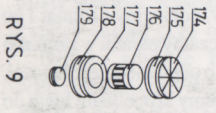
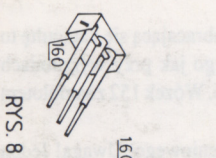
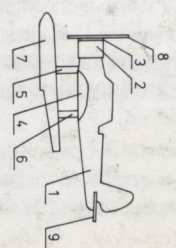
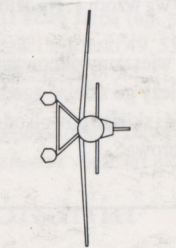
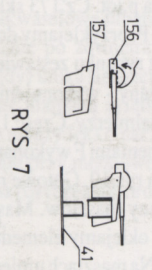
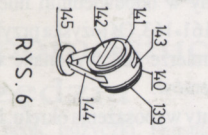
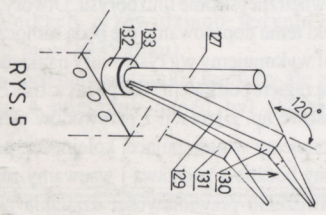
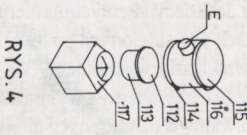
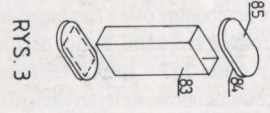
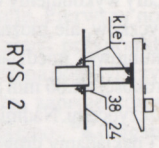
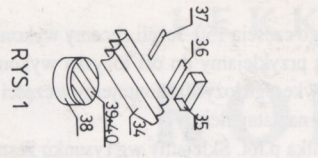
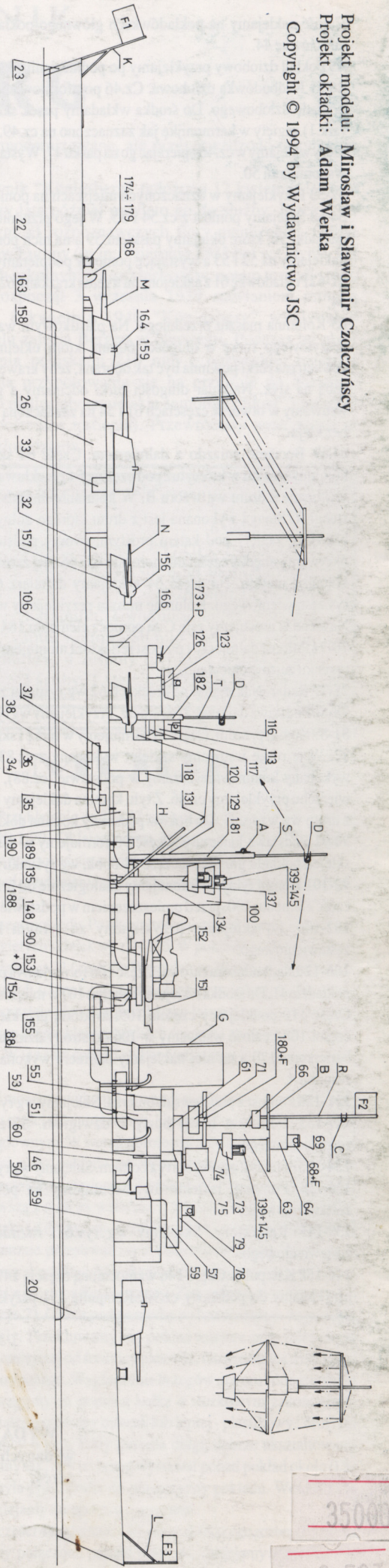
WYDAWNICTWO JSC prowadzi sprzedaż wysyłkową wszystkich wydanych modeli kartonowych. Zamówienia prosimy kierować na adres:

Wydawnictwo JSC
skr.poczt. 20
80-305 Gdańsk 5 Oliwa









35000
3.50€