



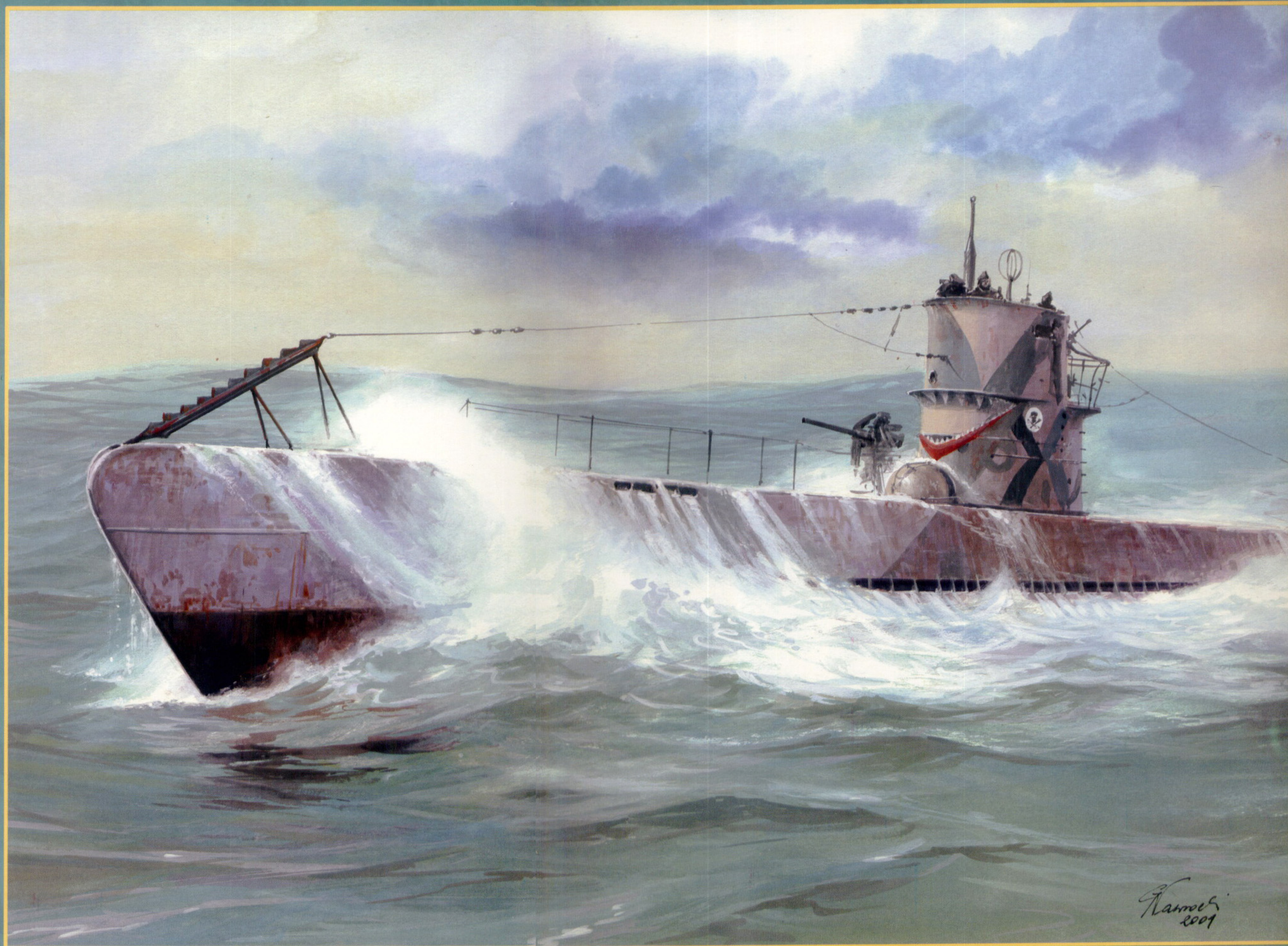
GOMIX

FLY MODEL
16

U-boat
TYP IA
TYP XB

U-boat

TYP IA
TYP XB



Karnowski
2009

Model kartonowy
Skala 1:100
dl. 72,4 cm [IA]
dl. 89,8 cm [XB]
ISSN 1233-9423

U-boot typ I A i U-boot typ X B

NIEMIECKIE ŁODZIE PODWODNE

W planowanej wojnie przeciwko Wielkiej Brytanii Niemcy strategię działań na morzach i oceanach mieli teoretycznie opracowaną od dawna. Celem jej było przerwanie brytyjskich morskich linii komunikacyjnych, a w konsekwencji pozbawienie Wielkiej Brytanii dostaw surowców i żywności, osłabienie jej ekonomii do tego stopnia, aby mocarstwo to zostało zmuszone do zawarcia pokoju na warunkach podyktowanych przez Niemców. Dowództwo Kriegsmarine, uwzględniając żywność przez Hitlera nadzieję i podporządkowując się jego życzeniom oraz nie dysponując dostatecznie dużymi siłami, postanowiło na morzach Europy Zachodniej i na Atlantyku rozwijać działania bojowe przeciwko flocie wojennej i żegludze aliantów stopniowo – początkowo niewielką liczbą okrętów podwodnych, później włączyć do działań pancerniki „kieszonkowe” i większą liczbę okrętów podwodnych, a następnie lotnictwo.

Praktycznie pierwsze miały rozpocząć działania bojowe okręty podwodne. Jedna grupa tych jednostek, przebywająca na Atlantyku, miała od pierwszych godzin wojny topić napotkane transportowce i okręty alianckie, przy czym możliwie duża ilość posłanych na dno jednostek powinna stworzyć wrażenie poważnego zagrożenia żegludze alianckiej. Druga grupa okrętów podwodnych, skoncentrowanych przy wysepach brytyjskich, otrzymała podobne zadanie topienia jednostek alianckich, a dodatkowo miała także stanowić pierwszą zapórę dla dużych okrętów brytyjskich ewentualnie wystających na Bałtyk lub Morze Północne do ostrzału wybrzeży niemieckich.

W dniu wybuchu wojny w morzu znajdowało się 39 niemieckich okrętów podwodnych: 18 na Atlantyku i 21 wokół Anglii. Pierwszym krokiem wojny podwodnej było zatopienie „Athenii”. 23 września Hitler rozkazał torpedowanie wszystkich statków handlowych, które zatrzymane przez U-boot użyją radiostacji. Dowództwo Kriegsmarine ostrzegало również przed stosowaniem zrygawków i nagłych zmian kursów, pływaniami z wygaszonymi światłami itp. Efekty działalności U-bootów były niepokojące od pierwszych dni. W pierwszym tygodniu wojny poszło na dno 11 statków brytyjskich. Straty żeglugi państw sprzymierzonych i neutralnych we wrześniu zamknęły się liczbą 41 statków, w październiku wyniosły 27 statków, do końca roku ofiarą U-bootów padło 114 statków o tonażu 421 156 BRT.

Aby uniemożliwić U-bootom przedostawanie się na Atlantyk przez kanał La Manche, a także w celu podniesienia bezpieczeństwa własnej żeglugi, Brytyjczycy postawili na wodach kanału rozległą zapórę minową. W pierwszej fazie 3000 min postawiono w trzech szeregach min płytkich i w dwóch szeregach głębszych w pasie od mielizny Goodwin do brzoju belgijskiego. Druga faza operacji obejmowała postawienie głębokiego pola 3700 min pomiędzy Folkestone a przylądkiem Gris Nez. W trzeciej fazie operacji postawiono w tych samych rejonach tzw. kontrolowane pole minowe, uzbrojone w system detektorów wykrywających przejście statków nad polem i detonowanie z punktów obserwacyjnych na lądzie.

Skuteczność pola minowego postawionego w kanale La Manche była całkowita. Tylko jeden okręt podwodny przepłynął szczęśliwie przez kanał i to w noc rozpoczęcia operacji zaminowywania. W październiku zatonięły trzy U-booty, czwarty uległ poważnemu uszkodzeniu. Po tych doświadczeniach dowództwo Kriegsmarine skierowało cały ruch U-bootów daleką drogą północną dokoła wysp brytyjskich. We wrześniu rozpoczęto przygotowania do postawienia wielkiej zapory minowej pomiędzy Szetlandami, Wyspami Owczymi i Islandią. Było to powtórzenie akcji z I Wojny Światowej, kiedy to na tych samych wodach, kosztem 20 milionów funtów szterlingów, postawiono gigantyczną zapórę minową, składającą się ze 181 tysięcy min.

U-boot typ I A

Projekt tego typu U-bootów powstał na bazie budowanego dla marynarki tureckiej okrętu podwodnego „GÜR”. Zbudowano tylko dwie jednostki tego typu: U-25 i U-26, w stoczni Deschimag AGWeser w Bremie. Przeznaczeniem ich było działanie na obszarze Atlantyku. U-boot typu I A stał się wzorem dla udoskonalonego U-boota typu IX, dużego oceanicznego okrętu podwodnego.

25 października 1939 roku niemieckie okręty podwodne: U-25, U-26 i U-53 (typ VII B) zostały skierowane na wody Morza Śródziemnego, celem zwalczania alianckiej żeglugi. 31 października U-25 zaatakował konwój francuski „20-k”, zatapiając statek „Baoule”. Okręty eskorty wykonały kontratak na zanurzone U-booty, w wyniku którego U-25 i U-53 odniosły poważne uszkodzenia uniemożliwiające im dalsze działania. Oba U-booty zmuszone zostały do powrotu do baz remontowych. U-25 był pierwszym U-bootem, który tankował paliwo na morzu.

3 lutego 1940 roku U-25 zaatakował konwój „OG-16” zatapiając statek „Arministan”. W marcu admirał Dönitz wydał rozkaz skierowania niektórych Ubootów z Atlantyku na Morze Północne i Morze Norweskie. W trakcie działań na morzu w wybrzeży norweskich „U-25” zatopił krążownik „Scotstoun”. 1 sierpnia 1940 roku U-25 zatonął na Morzu Północnym w rejonie Terschelling po wejściu na potężną przez siebie minę. Zginęła cała 46 osobowa załoga.

U-boot typ X B

U-booty minowe (stawiacze min) typu X B powstały na bazie wstępnych typów X i X A. Transportowane 66 miny znajdowały się w 24 szachtach minowych rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach burt oraz w 6 szachtach minowych umieszczonych na dziobie okrętu. Szachty burtowe tworzyły dwa zespoły po 6 szacht, z których każdy zabierał dwie miny typu SMA, na dziobie szachty zabierały 3 miny typu SMA.

W trakcie działań wojennych U-booty typu X B używane były jako U-booty zaopatrzeniowe dla innych U-bootów. Dostarczały przede wszystkim torpedy, paliwo, żywność i leki. Stawiały również pola minowe nawet w wybrzeży Stanów Zjednoczonych. Mimo, że były to największe okręty podwodne hitlerowskiej U-bootwaffe, jednak ustępują sławą U-bootom typu VII, IX czy XXI. W bitwie o Atlantyk odegrały rolę, której nie sposób pominąć. Pływały jako podwodne zbiornikowce – zaopatrzeniowce, bez których inne U-booty nie mogłyby przebywać długo na morzu z dala od swoich baz. Pod koniec wojny używano dwóch U-bootów typu X B :U-219 i U-234 w roli pomocniczych transportowców do przewożenia surowców strategicznych z Azji.

Łącznie zbudowano 8 jednostek typu X B.

DANE TAKTYCZNO - TECHNICZNE

U-boot typ I A NIEMIECKI OKRĘT PODWODNY

DLUGOŚĆ	- 72,39 m;
SZEROKOŚĆ	- 6,20 m;
ZANURZENIE MAX.	- 100 m;
ZANURZENIE (nawodne)	- 4,30 m;
WYPORNOŚĆ (nawodna)	- 862 tony;
WYPORNOŚĆ (podwodna)	- 983 tony;
PRĘDKOŚĆ MAX. (nawodna)	- 17,8 w;
PRĘDKOŚĆ MAX. (podwodna)	- 8,3 w;
UZBROJENIE:	4 + 2 wyrzutnie torped, 1 działo kal. 150 mm 1 k.m. p-lot 20 mm, zapas torped 14 szt. lub 42 miny typu TMB lub 28 min typu TMA

Zasady ogólne

1. Przed sklejaniem modelu należy zapoznać się z opisem budowy, rodzajami szablonów, rozmieszczeniem części na arkuszach, rysunkami montażowymi, szczególnie dokładnie, jeśli przewidziane są różne wersje budowanego modelu. Podczas budowy modelu należy korzystać z rysunków pomocniczych.
2. Kolejność budowy zbliżona jest do kolejności numeracji. Model należy kleić w kolejności przedstawionej na rysunkach montażowych, co jest bardzo ważne szczególnie w fazie sklejanego kadłuba.
3. W trakcie budowy modelu stosujemy zasadę wstępnego dopasowania części „na sucho”.

U-boot typu X B NIEMIECKI OKRĘT PODWODNY

DLUGOŚĆ	- 89,8 m;
SZEROKOŚĆ	- 9,20 m ;
ZANURZENIE (nawodne)	- 4,71 m;
WYPORNOŚĆ (nawodna)	- 1763 tony ;
WYPORNOŚĆ (podwodna)	- 2177 ton ;
UZBROJENIE:	2 wyrzutnie torped rufowe, 1 działo kal. 150 mm 1 działo kal. 37 mm, 1 k.m. p-lot 20 mm, zapas torped 15 szt. uzbrojenie minowe 66 min typu SMA

BUDOWA MODELU

4. Symbole literowe części w opisie, na rysunkach i schematach oznaczają odpowiednio : L – stroną lewą, P – stroną prawą. Części oznaczone literą L (lewa) skleamy analogicznie jak części oznaczone literą P (prawa).
5. Części oznaczone symbolem nożyczek (✂) należy rozciąć, wyciąć. Zgiąć elementy w miejscu, gdzie na krawędzi po przeciwległych stronach są kreski (—). Linie zagięć lekko naciąć. Symbol (○) oznacza, że element należy uformować w pierścieni i skleić na styk. Symbol (○) oznacza, że element należy uformować w pierścieni i skleić na zakładkę. Symbol (→) określa kierunek zwijania. Części owalne, przed uformowaniem w pierścieni, należy kilkakrotnie przeciągnąć np. na krawędzi stołu.
6. Elementy oznaczone symbolem (*0,5), należy nakleić na teksturę 0,5 mm; oznaczone symbolem (*1), należy nakleić na teksturę 1 mm; oznaczone symbolem (*1,5), należy nakleić na teksturę 1,5 mm; oznaczone symbolem (*2), należy nakleić na teksturę 2 mm. **Arkuszy tektury 1 mm załączony jest jako ostatnia strona wycinanki.**
7. Do klejenia modelu należy stosować odpowiednie kleje, w zależności od sklepanych materiałów. Elementy z papieru, kartonu i tektury, skleamy klejem uniwersalnym (np. na bazie wikolu), dobre wyniki daje również zastosowanie kleju butapren. Do łączenia elementów drewnianych z kartonem stosujemy również kleje na bazie wikolu lub specjalne kleje do balsy i drewna. Przy budowie modelu możemy używać także kleju cyjanoakrylowego (np. cyjanopan), dobrze skleja elementy papierowe z drutami metalowymi. Należy zwrócić uwagę na to, że karton po nasączeniu tym klejem staje się bardzo sztywny. **Uwaga! Należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczeństwo w trakcie klejenia i odpowiednią wentylację pomieszczenia w trakcie pracy!**
8. Niektóre elementy modelu wykonujemy z drutu o odpowiedniej średnicy (grubości), wyginamy wg narysowanych wzorów, przedstawionych na rysunkach zazwyczaj w skali 1:1. Elementy te retuszujemy farbami w kolorze macierzystym danego elementu.
9. Elementy olinowiana wykonujemy z cienkiej, gładkiej nitki, dobierając jej barwę lub retuszując na odpowiedni kolor. Należy przy tym zwrócić uwagę na szpecące, wystające na wszystkie strony włoski z nitki, które należy usunąć.
10. Zastosowanie przy budowie modelu elementów wykonanych z drewna, znacznie podnosi walory estetyczne, jak również zdecydowanie ułatwia jego wykonanie. Zalecamy więc, przy budowie modelu użycie gotowych zestawów dopasowanych elementów drewnianych: masztów, dział, luf armat itp. Dopuszcza się retuszowanie kolorystyczne wyżej wymienionych elementów, ewentualnie pozostawienie ich w kolorze naturalnym drewna.
11. Niektóre wręgi oraz inne elementy, po naklejeniu na odpowiedniej grubości karton, należy dokładnie doszlifować drobnym papierem ściernym do krzywizny wyznaczającej kształt elementu. Przed sklejaniem segmenty kadłuba szlifujemy od czoła na drobnym papierze ściernym, ułożonym na równej powierzchni. Zwracamy szczególną uwagę na zachowanie symetrii kadłuba okrętu. Ceną wskazówką, po sklejeniu górnej (nadwodnej) części kadłuba okrętu, jest jego równomierne obciążenie, po uprzednim ułożeniu całości na równej powierzchni. Tak obciążony kadłub powinien leżeć nietknięty, co najmniej przez 24 godziny, co powinno zapobiec wzdłużnemu skręcaniu wąskiej, a długiej konstrukcji.
12. W celu poprawienia estetyki modelu należy retuszować wycięte krawędzie części np. wodną farbą akwarelową w odpowiednim kolorze.
13. Chcąc zabezpieczyć model, usztywnić jego konstrukcję, ułatwić przysłąż jego konserwację i czyszczenie, uzyskać powierzchnię matową lub błyszczącą, można model polakierować lakierem bezbarwnym (najłatwiej korzystając z lakieru w SPRAY-u). Aby uzyskać powierzchnię matową lakierujemy jednokrotnie, powierzchnię błyszczącą uzyskujemy poprzez wielokrotne lakierowanie.

OPIS BUDOWY

U-boot typ I A

Elementy szkieletu, wydrukowane na arkuszach miękkich, naklejamy na teksturę o odpowiedniej grubości, zgodnie z symbolem podanym na danej części. Należy zwrócić szczególną uwagę na zachowanie osi symetrii długiego i wąskiego szkieletu – patrz punkt 11 zasad ogólnych. Następnie przystępujemy do montażu poszycia dna, przed sklejaniem dokładnie formujemy i dopasowujemy kolejne elementy. Oklejanie rozpoczynamy od dziobu cz. 1, 2, 3, 4 itd. W celu ułatwienia wszystkie wręgi oklejamy wąskimi 3-4 mm paskami brystolu. Następnie przystępujemy do oklejania burt, pracę rozpoczynamy od dziobu kolejno w kierunku rufy elementy 24 i 25, przed przyklejeniem do cz. 24P wklejamy od spodu cz. 24a. Natomiast w cz. 25L i 25P wycinamy w oznaczonym miejscu otwory, w które wklejamy od spodu cz. 25aL, P. Po tej czynności w oznaczonym miejscu na cz. 24 L, P naklejamy cz. 24b – na prawej burcie, cz. 24c – na lewej burcie. Teraz naklejamy pokład cz. 26 i 27. Kolejnym etapem jest montaż układu napędowego, sterów kierunku i głębokości, który wykonujemy wg rys. montażowych. Elementy stępki cz. 28 naklejamy na wcześniej zbudowany szkielet cz.C-1, C-2, K-1 do K-6.

Kiosk skleamy wg rys. montażowych, starannie dopasowując i formując części. UWAGA! cz. 41a, b wklejamy przed przyklejeniem cz. 42.

Uzbrojenie i pozostałe elementy wyposażenia skleamy zgodnie z rys. montażowymi. Miejsca rozmieszczenia słupków, relingów są zakropkowane.

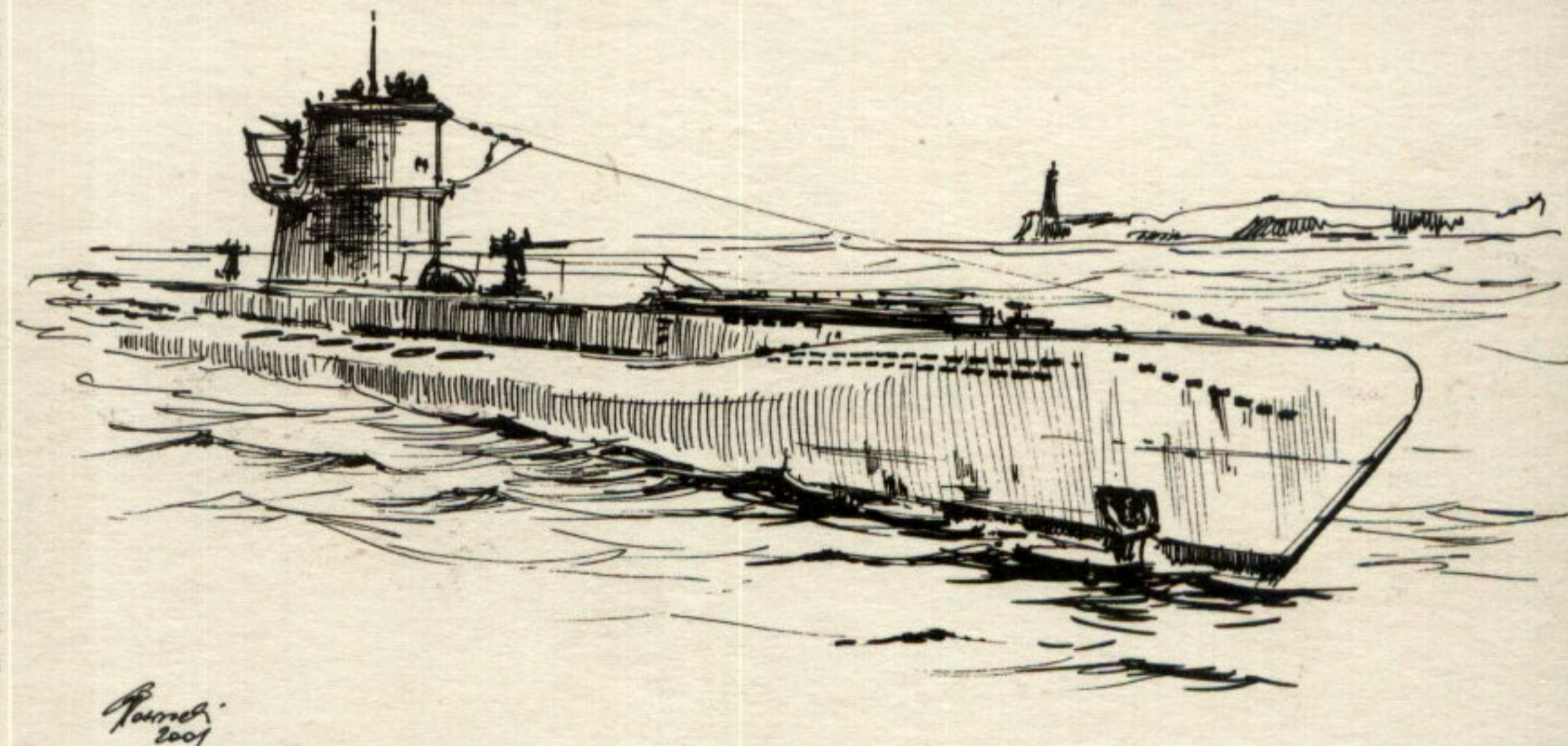
U-boot typ X B

Elementy szkieletu, wydrukowane na arkuszach miękkich, naklejamy na teksturę o odpowiedniej grubości, zgodnie z symbolem podanym na danej części. Należy zwrócić szczególną uwagę na zachowanie osi symetrii długiego i wąskiego szkieletu – patrz punkt 11 zasad ogólnych. W celu ułatwienia montażu poszycia dna należy wszystkie wręgi okleić wąskimi 3-4 mm paskami brystolu. Na elementy szkieletu cz. B-1', B-2', B-3', od wręgi 7 do wręgi 20, naklejamy również wąski pasek brystolu, co ułatwi montaż poszycia dna. Poszycie dna zaczynamy oklejać od cz. 1 w kierunku rufy. Na tym etapie należy zachować szczególną uwagę i dokładnie dopasowywać części. Dla ułatwienia od spodu elementu szkieletu cz. E-1, E-2, E-3 można podkleić sklejkę, co zapobiegnie zapadaniu się poszycia w górnej jego części. Oklejając poszycie stosujemy metodę: przyklejamy cz. 2L i analogicznie cz. 2P. Przy oklejaniu należy zwrócić uwagę, aby górną krawędź linii wodnej była ustawiona równolegle do elementu szkieletu cz. A-1, A-2, A-3, następnie przyklejamy część od w kierunku górnym do elementu E-1, E-2, E-3, a dopiero potem do w kierunku dna. Czynność tę należy wykonywać po uprzednim dopasowaniu części na sucho. Po oklejeniu poszycia dna przystępujemy do oklejania elementów poszycia burt, rozpoczynając od cz. 26L, P. Przed przyklejeniem cz. 26P od spodu wklejamy cz. 26a. Cz. 27L i 27P przed przyklejeniem formujemy w oznaczonym miejscu lekko odginamy do zewnątrz tak, aby po przyklejeniu zachodziła na elementy poszycia dna. Następnie przyklejamy pozostałe elementy cz. 28, 29, 30. Po oklejeniu kadłuba przystępujemy do wyko-

montażowego skleamy szkielet stępki cz. F-1 do F-7, który oklejamy cz. 22a, b, w oznaczonych miejscach przyklejamy elementy cz. 22c, d. Kolejnym etapem budowy jest wykonanie układu napędowego, sterów kierunku i głębokości według rys. montażowych.

Kiosk wykonujemy według rys. montażowych i uzupełniamy szablonami. Element 49, skleamy jako pierwszy szkielet, cz. H-1 do H-4, następnie oklejamy go elementami 49a, 49bL, P oraz elementami 49c, d, w oznaczonych miejscach wykonujemy poręcz.

Uzbrojenie i pozostałe elementy wyposażenia wykonujemy według planu generalnego i rys. montażowych, uzupełniając szablonami. Miejsca rozmieszczenia słupków, relingów są zakropkowane.



SPRZEDAŻ WYSYŁKOWA

- modele kartonowe FLY MODEL
- modele kabin z folii PCV (prod. P.H. GOMIX)
- elementy drewniane do modeli kartonowych : koła, lufy dział, armaty, maszty, reje itp. (prod. P.H. Gomix)
- bardzo drobne elementy modeli wykonane z mosiądzu w odpowiednich skalach (prod. P.H. Gomix)
- bezbarwny lakier SPRAY BRICO COLOR pojemnik ciśnieniowy 400 ml
- karton 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, format A3, A4, B3, B4
- kleje do kartonu, papieru, drewna

ZAMÓWIENIA prosimy kierować telefonicznie, faxem lub pocztą na adres:
P.H. GOMIX, 15-427 BIAŁYSTOK, ul. LIPOWA 6
tel. (0 85) 732 20 11 tel./fax (0 85) 743 54 56 tel./fax (0 85) 663 63 01

DO TEGO MODELU MOŻNA
DOKUPIĆ ZESTAW
ELEMENTÓW Z DREWNA
P.H. GOMIX

Ilustracja na okładce
Projekt modelu
Druk

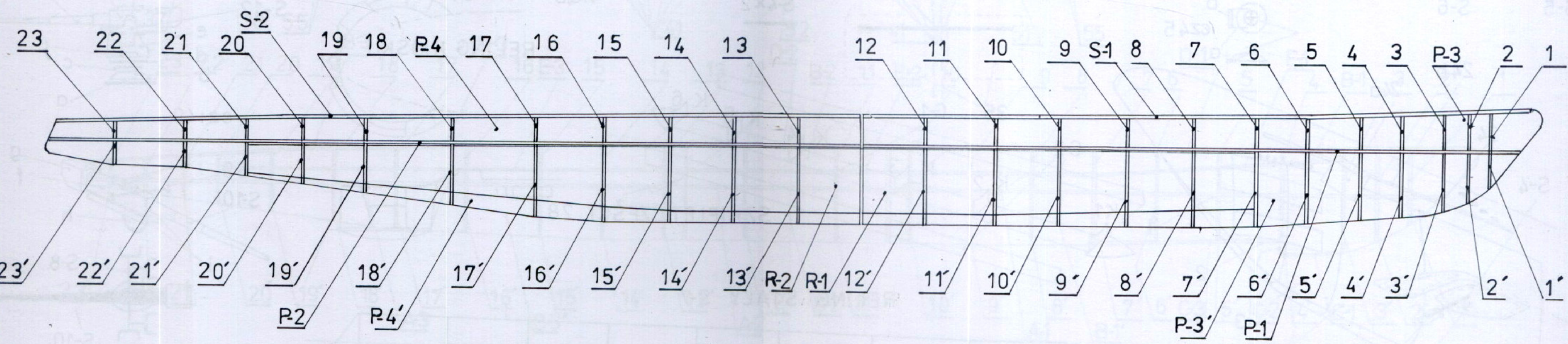
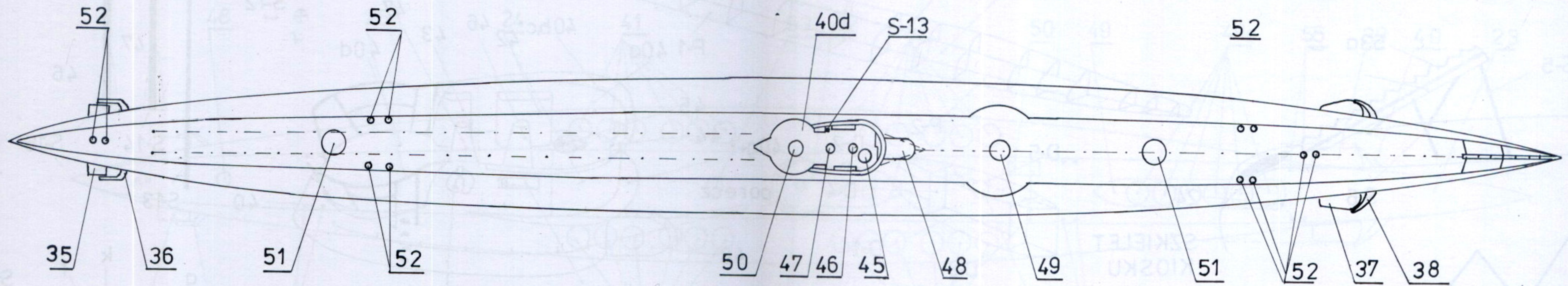
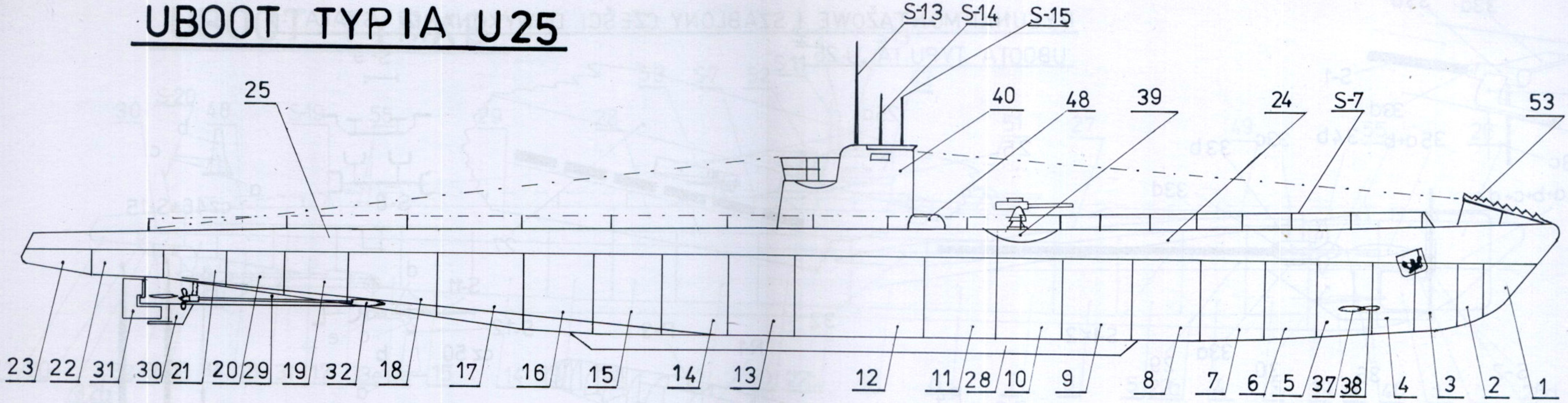
Grzegorz Nawrocki
Piotr Turalski
Wydawnictwo i Poligrafia, Wojciech Kowalczyk - GOSTYNIN

MODEL KARTONOWY 1:100
FLY MODEL nr 16
U-boot typ IA i XB
ISSN 1233 - 9423
Rok wydania 2001

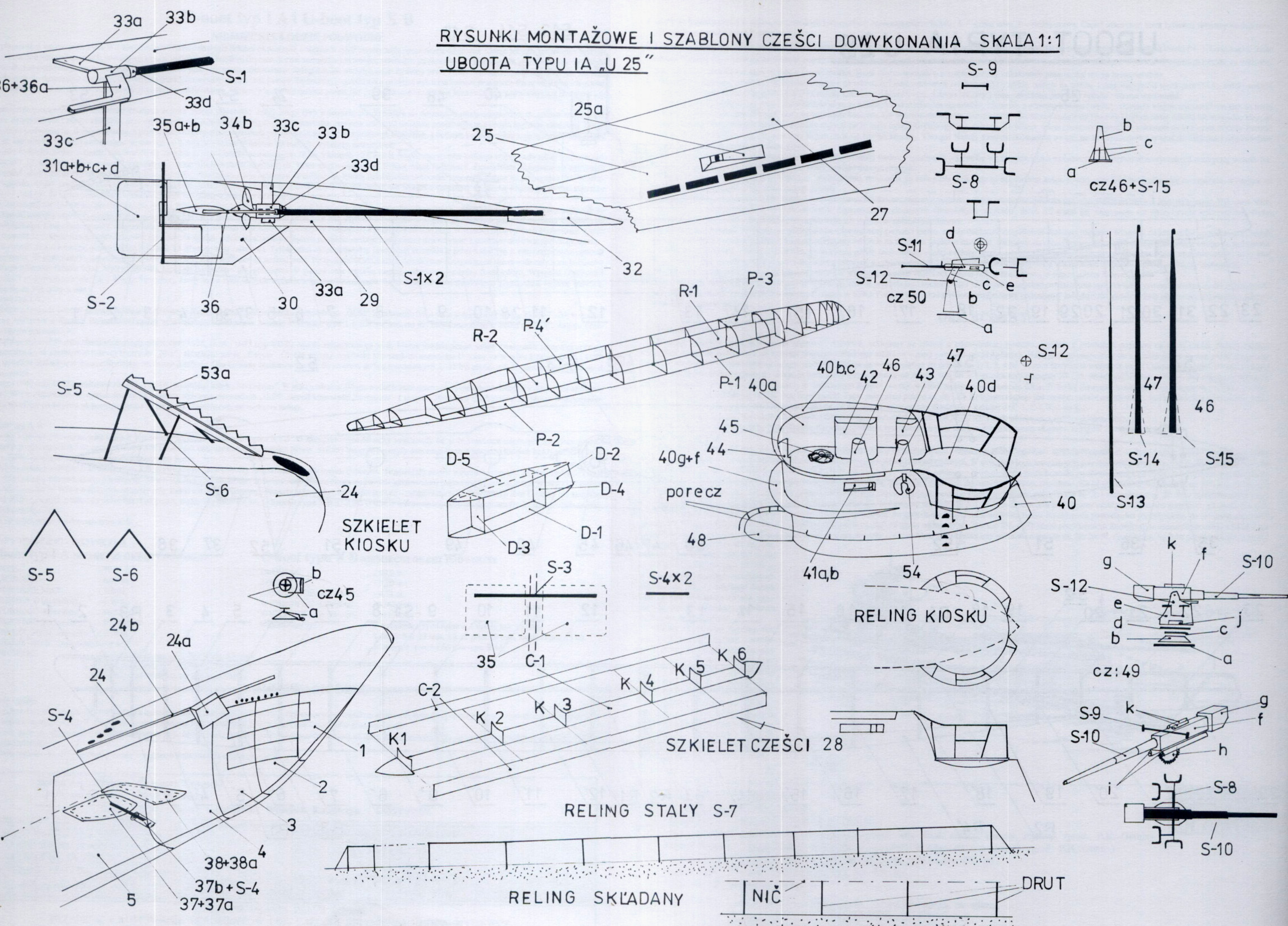
WYDAWCA PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
GOMIX
LESZEK GOŁDYN
15-427 BIAŁYSTOK, ul. LIPOWA 6
tel. (0 85) 732 20 11 tel./fax (0 85) 743 54 56 tel./fax (0 85) 663 63 01

WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE
PRZEDRUK I KOPIOWANIE FRAGMENTÓW LUB CAŁOŚCI JEDYNIIE ZA ZGODĄ WYDAWCY

UBOOT TYPIA U25



RYSUNKI MONTAŻOWE I SZABLONY CZĘŚCI DOWYKONANIA SKALA 1:1
UBOOTA TYPU IA „U 25”



SZKIELET KIOSKU

RELING KIOSKU

SZKIELET CZĘŚCI 28

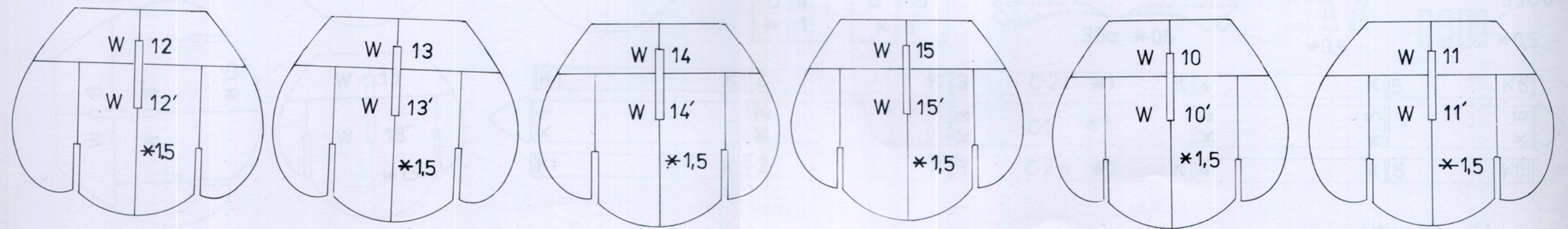
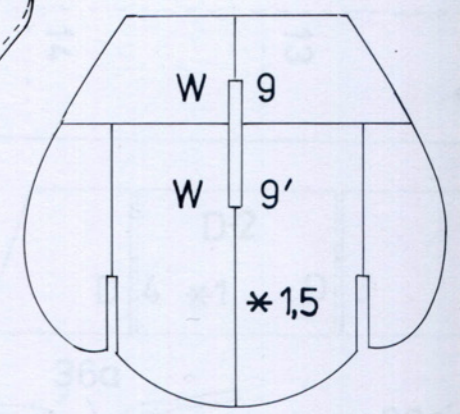
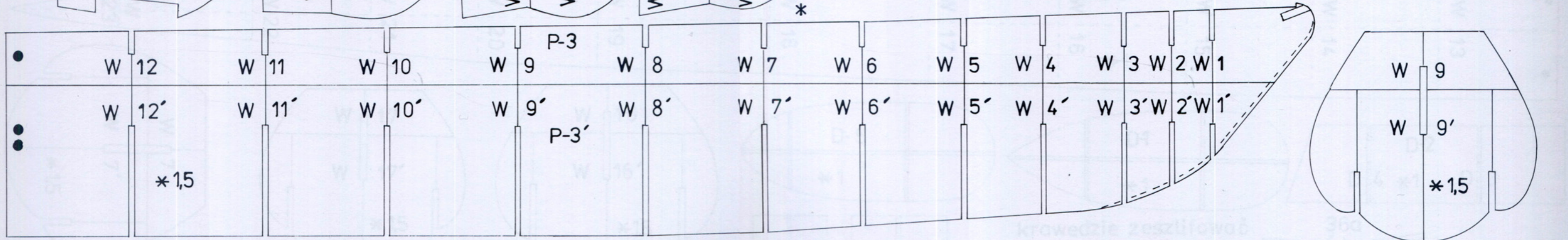
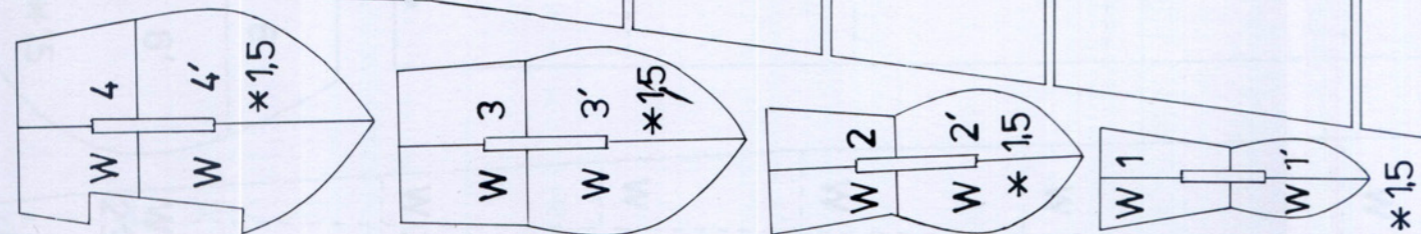
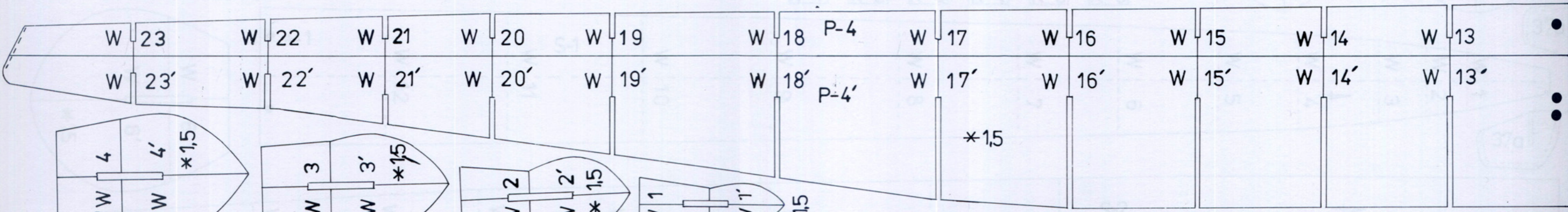
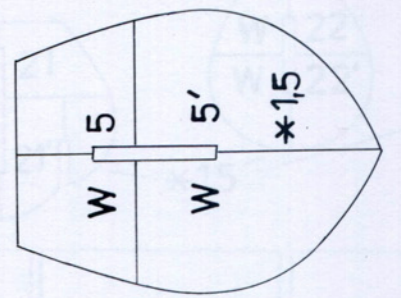
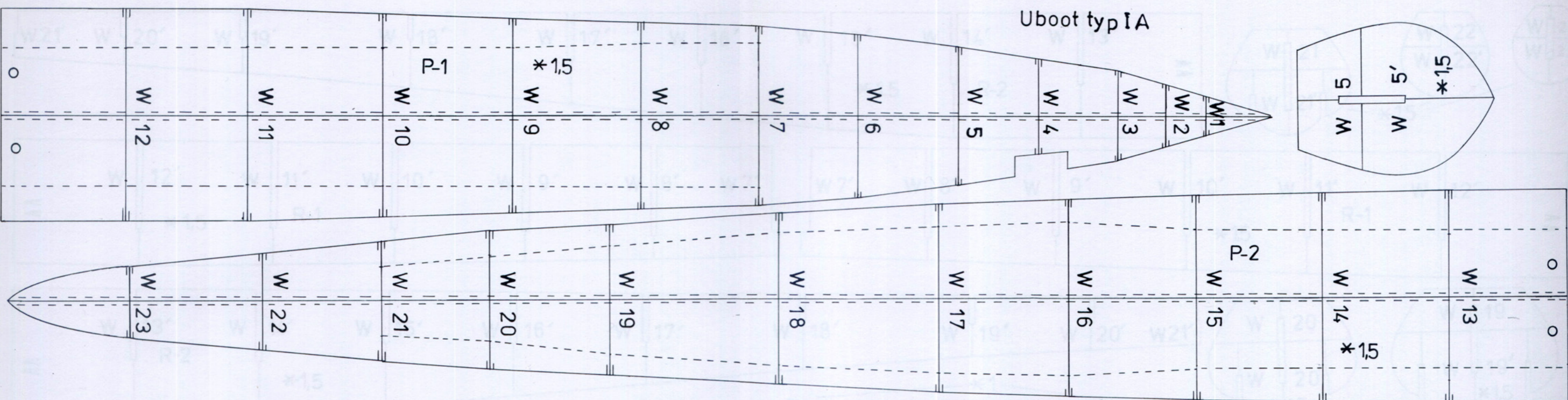
RELING STAŁY S-7

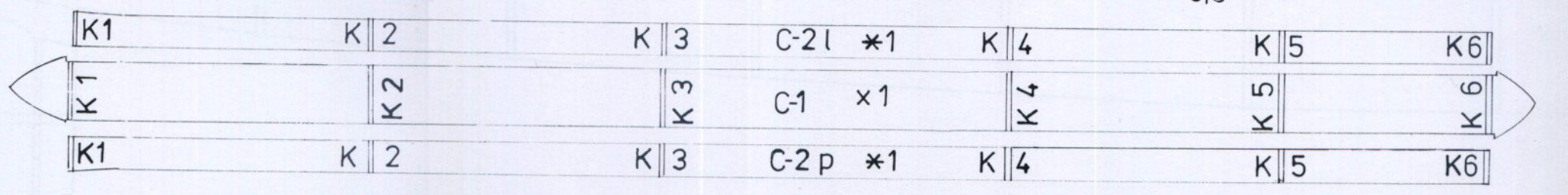
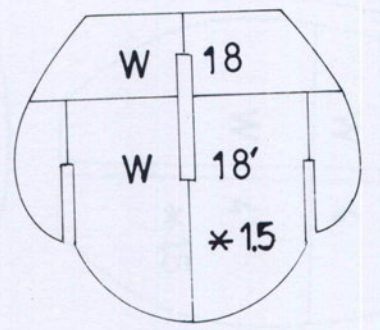
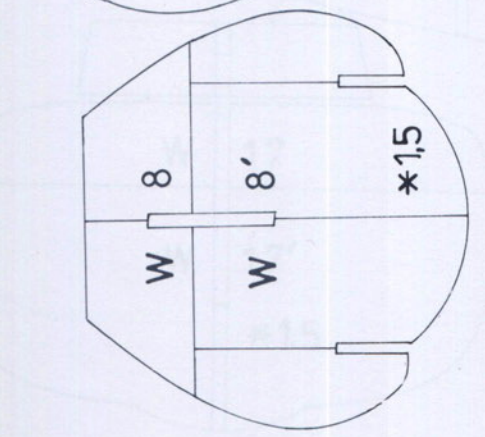
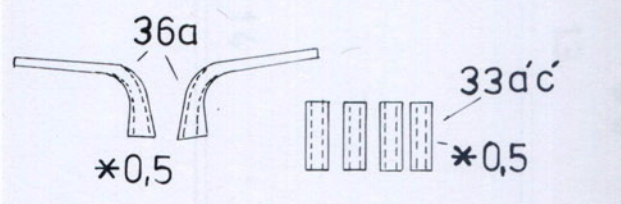
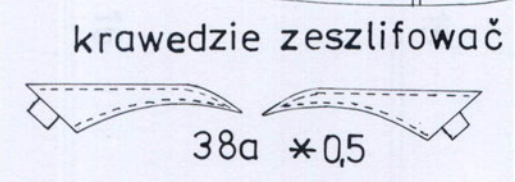
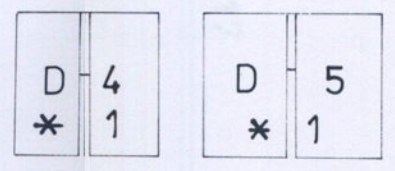
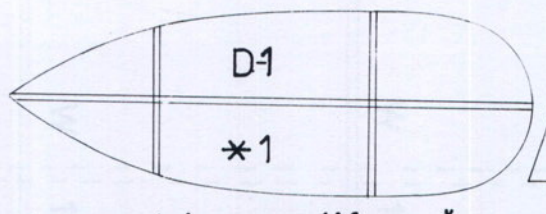
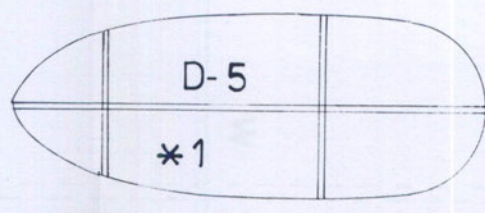
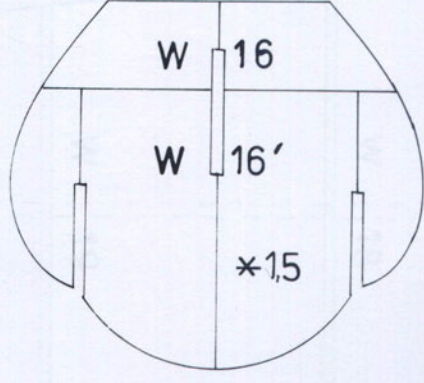
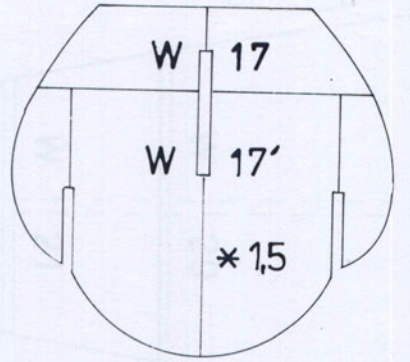
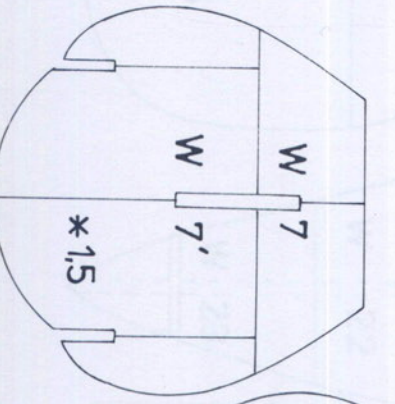
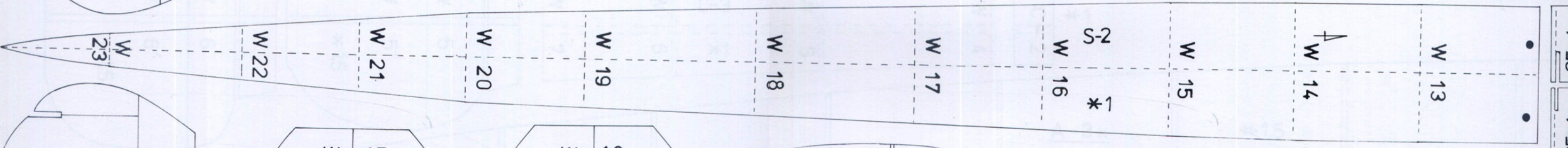
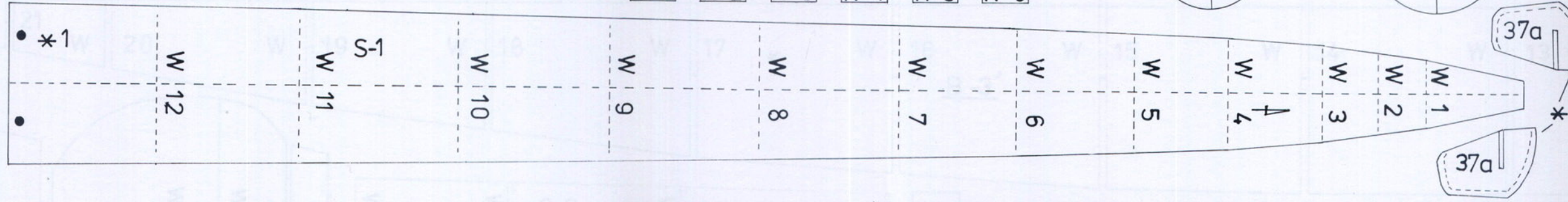
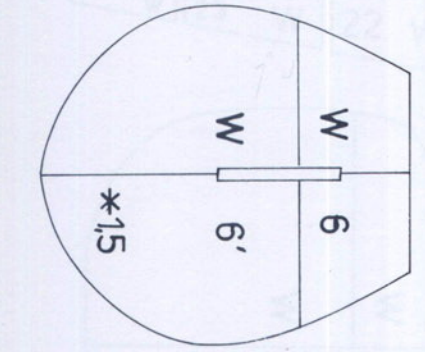
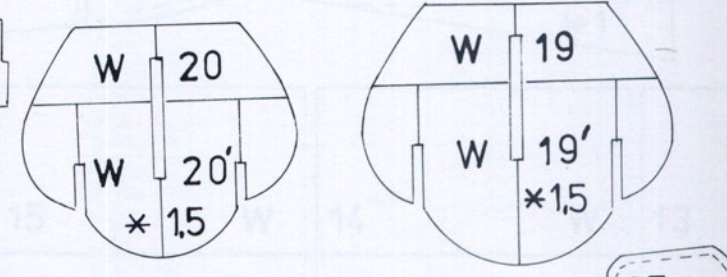
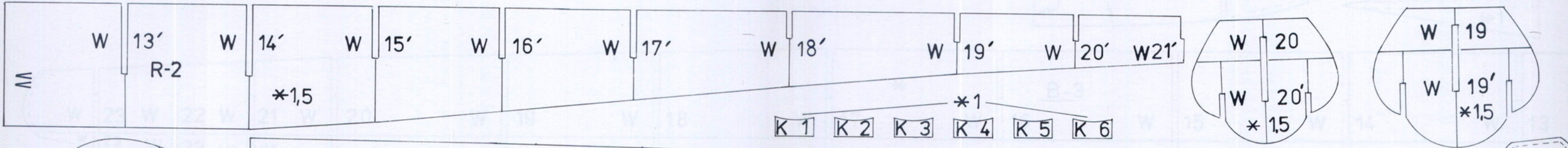
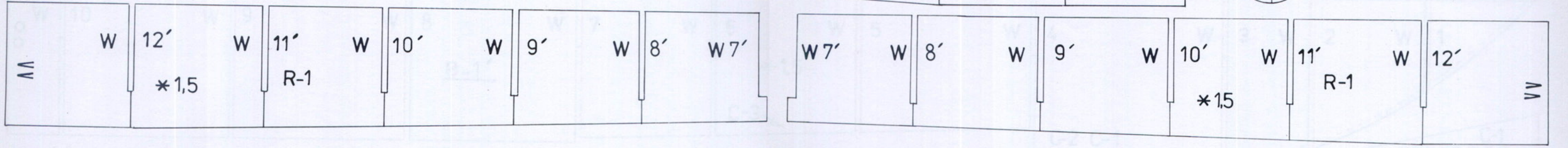
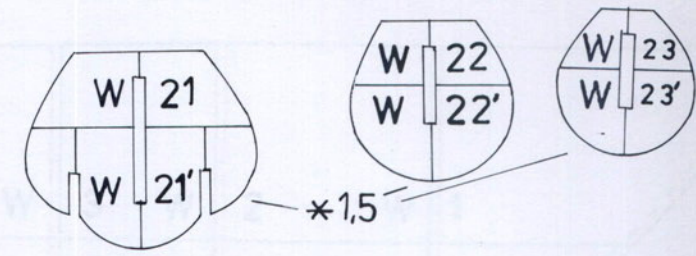
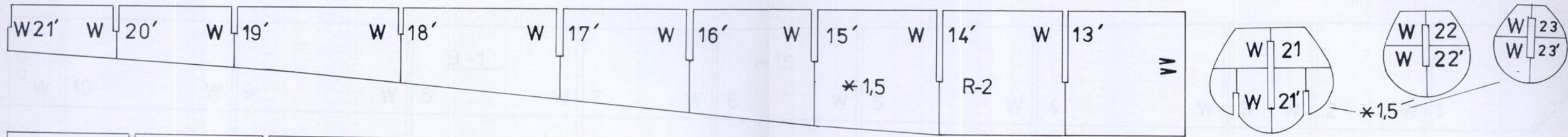
RELING SKŁADANY

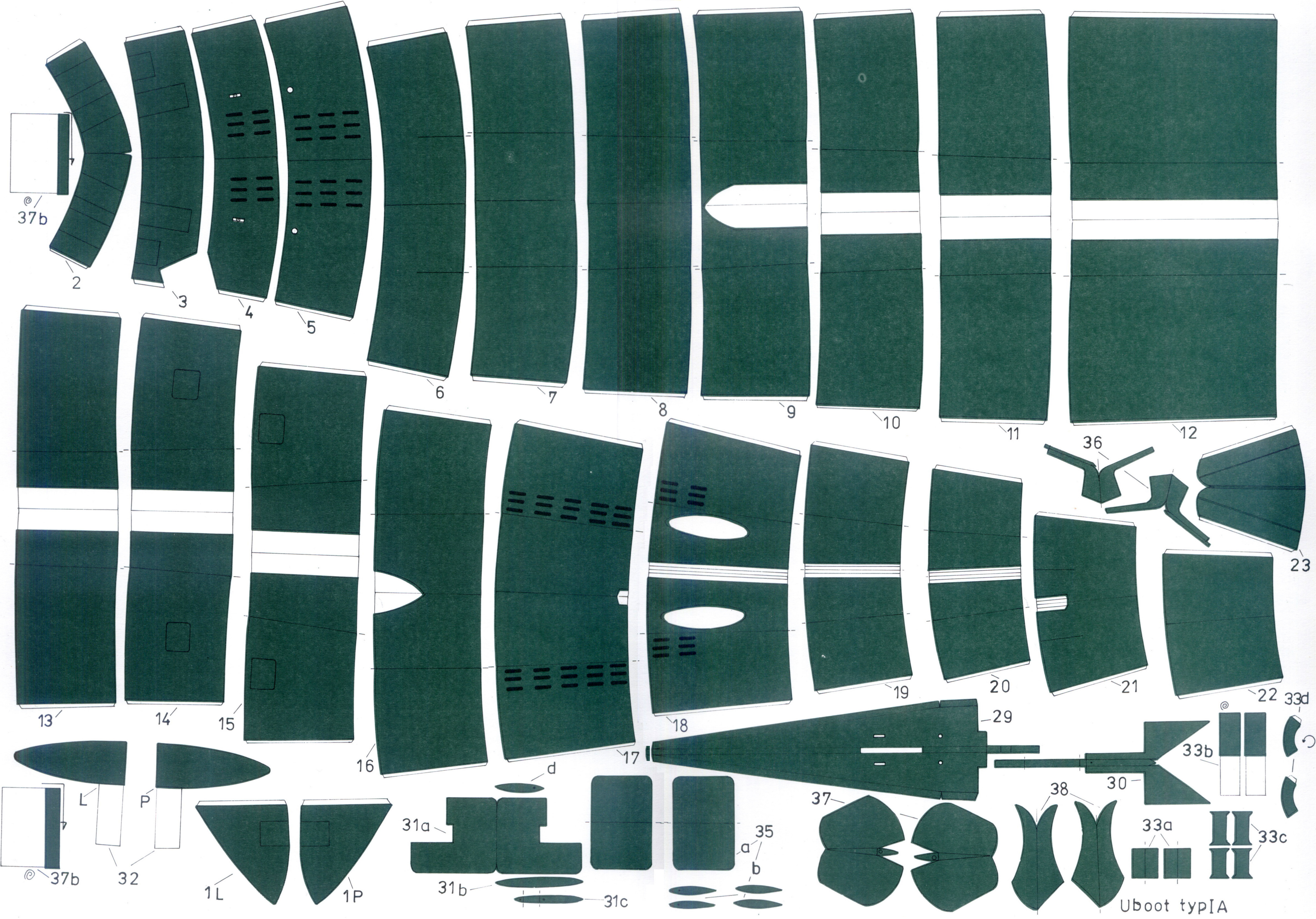
NIĆ

DRUT

Uboot typ IA







©/
37b

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

36

L

P

32

1L

1P

31a

31b

31c

d

35

a

b

37

38

30

33b

33a

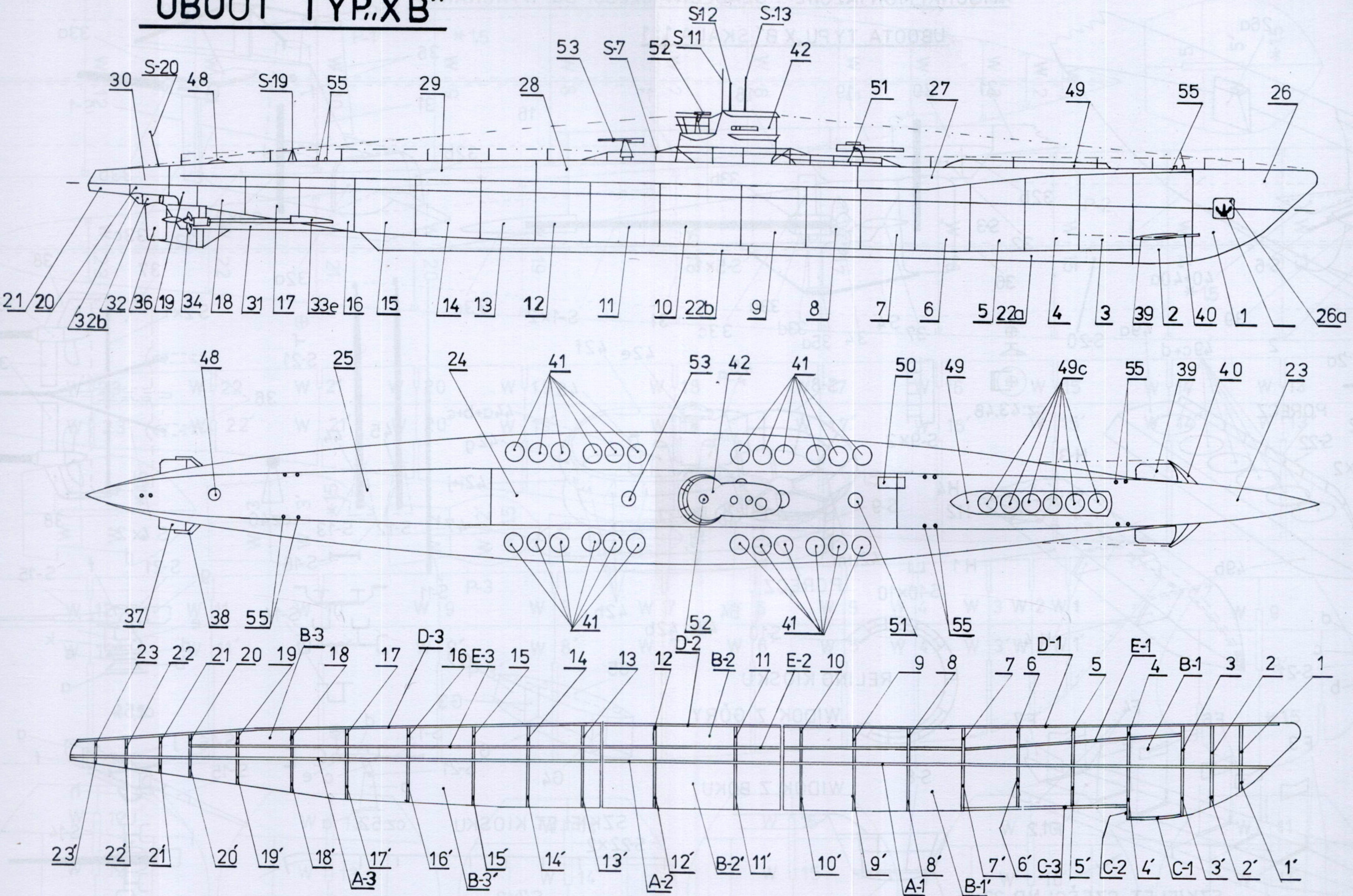
33c

33d

© 37b

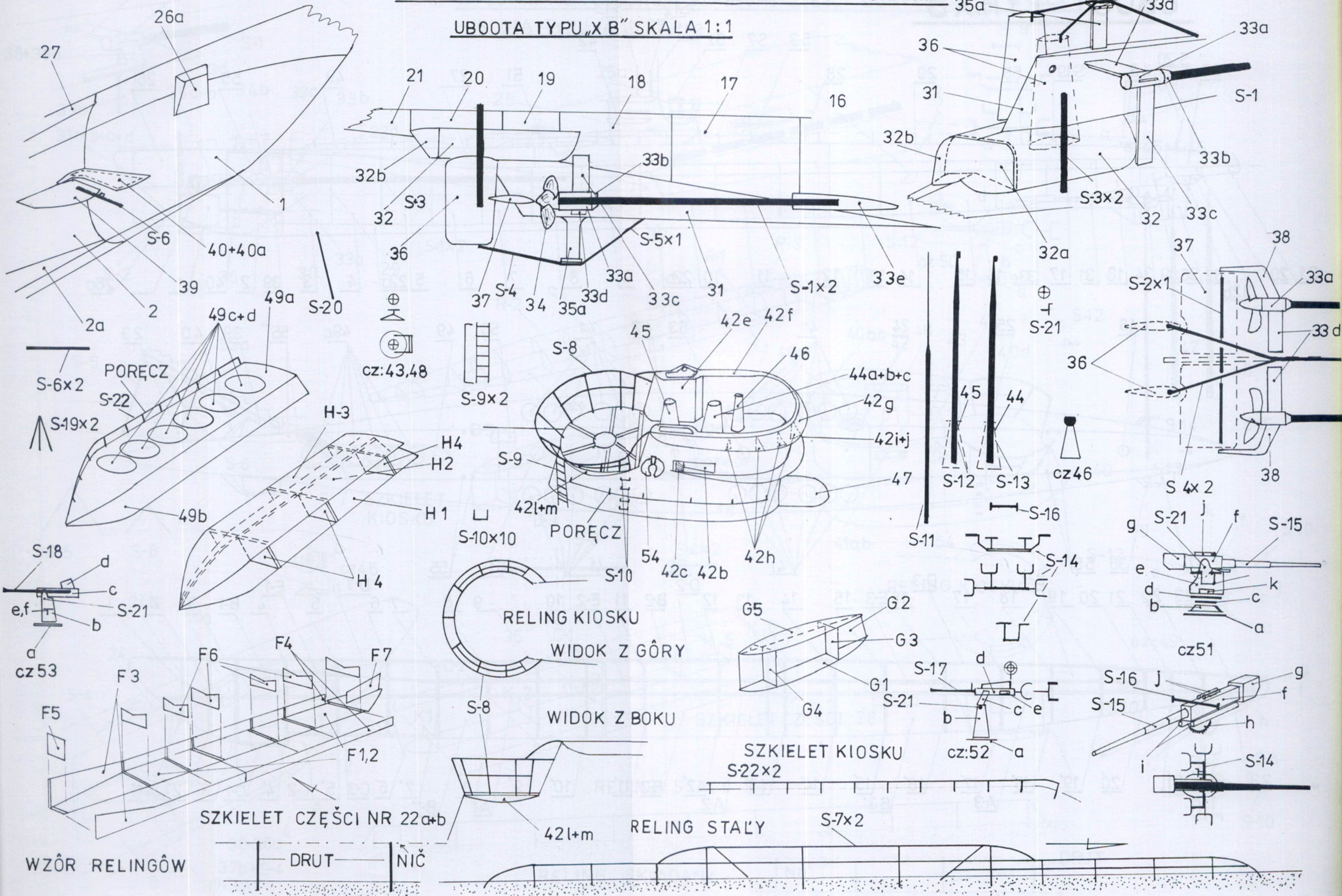
Uboot typIA

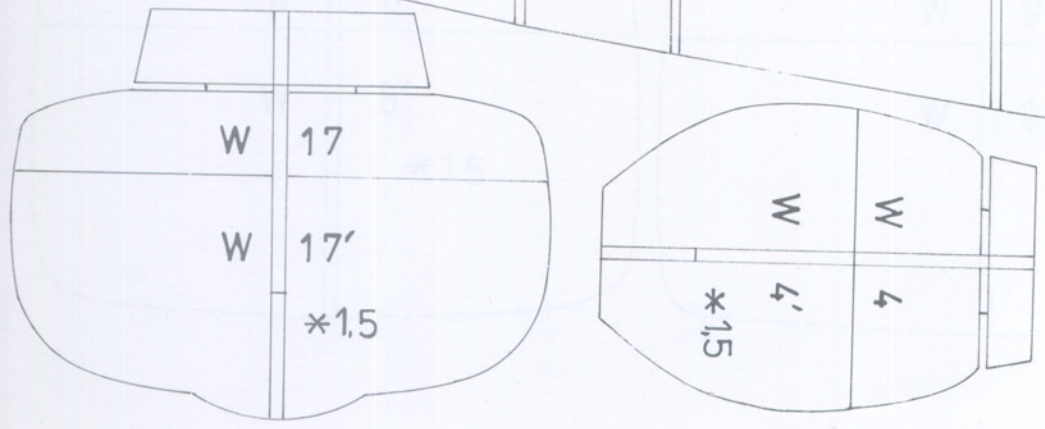
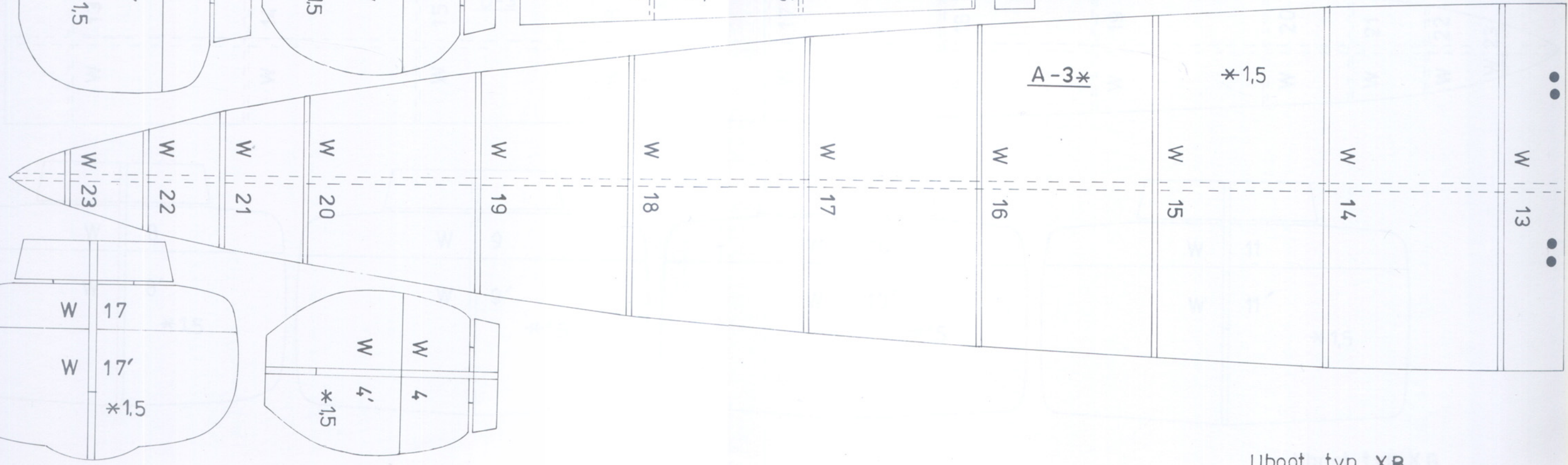
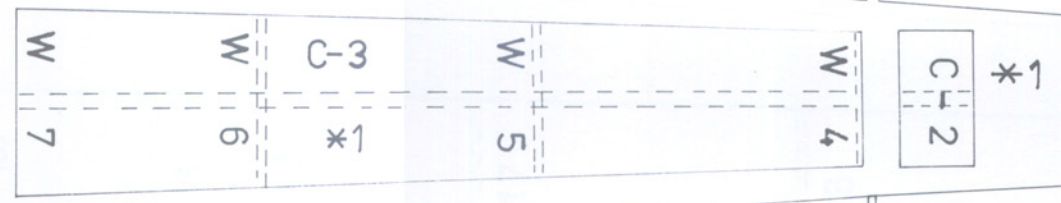
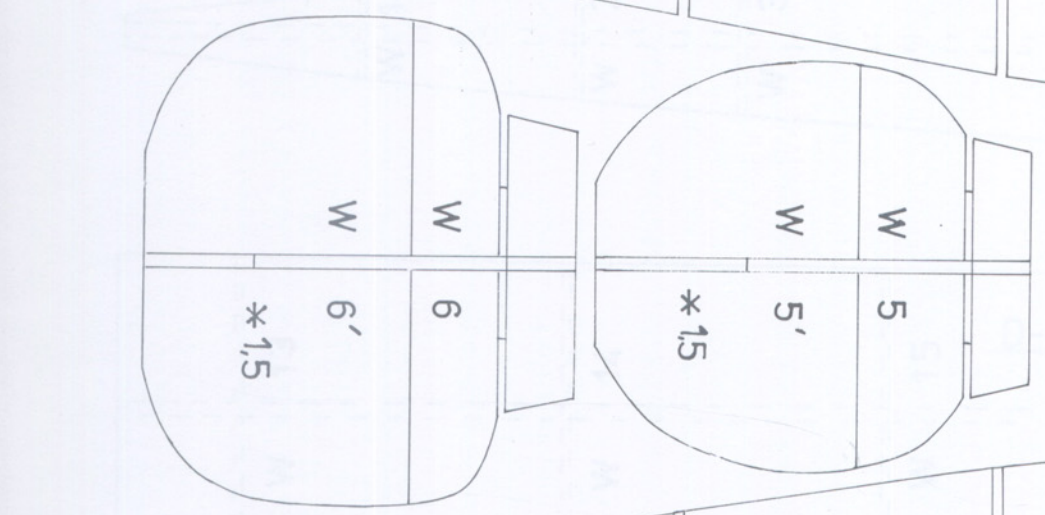
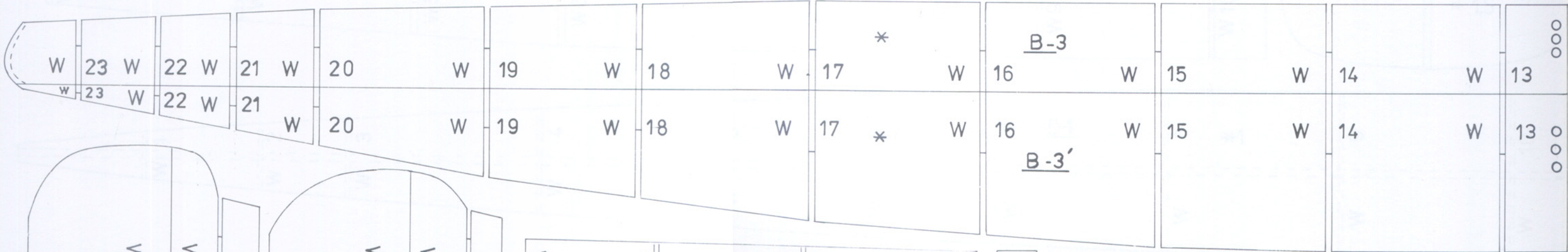
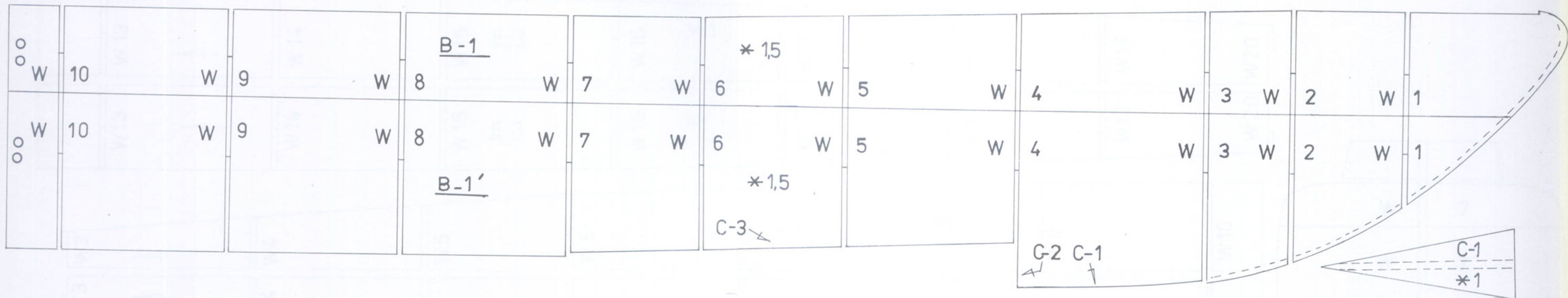
UBOOT TYP "XB"



RYSUNKI MONTAŻOWE I SZABLONY CZĘŚCI DO WYKONANIA

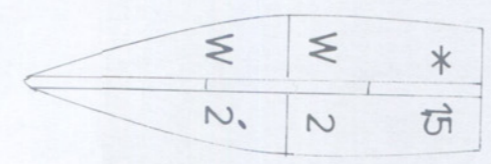
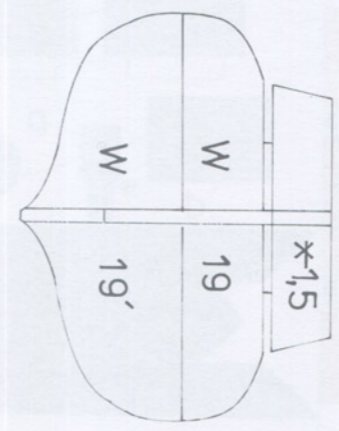
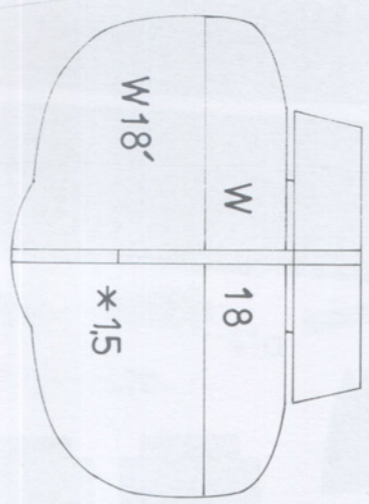
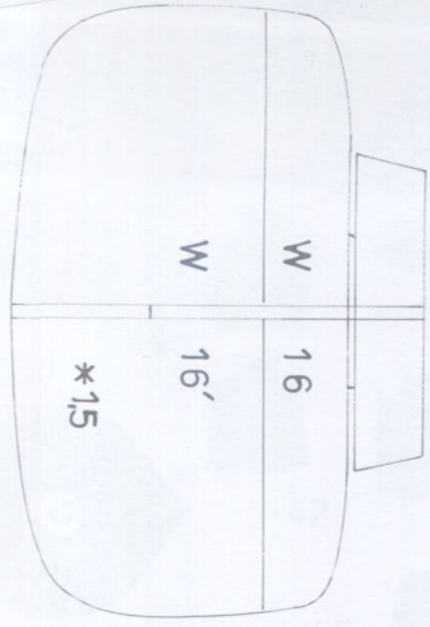
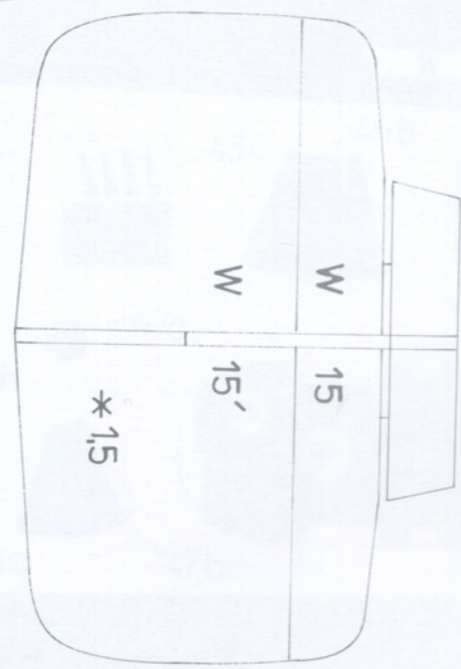
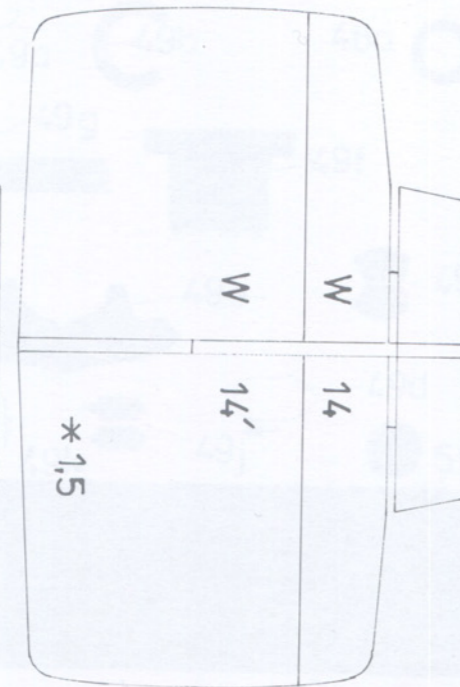
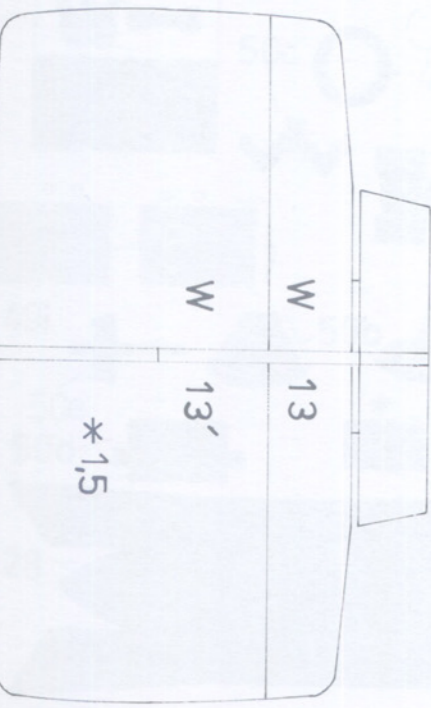
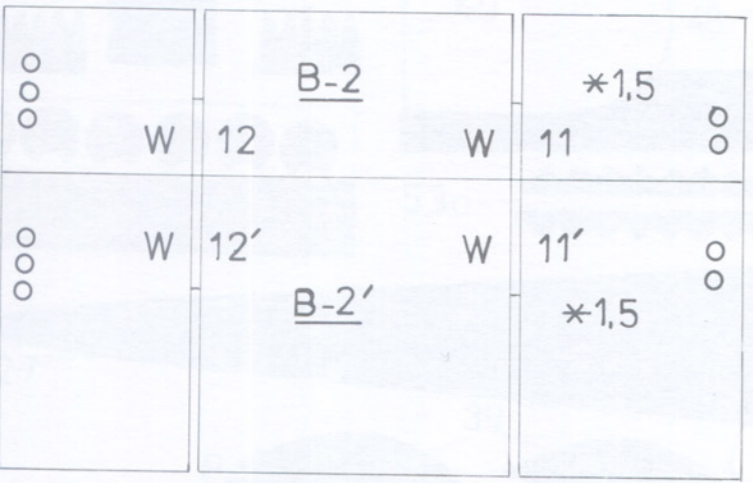
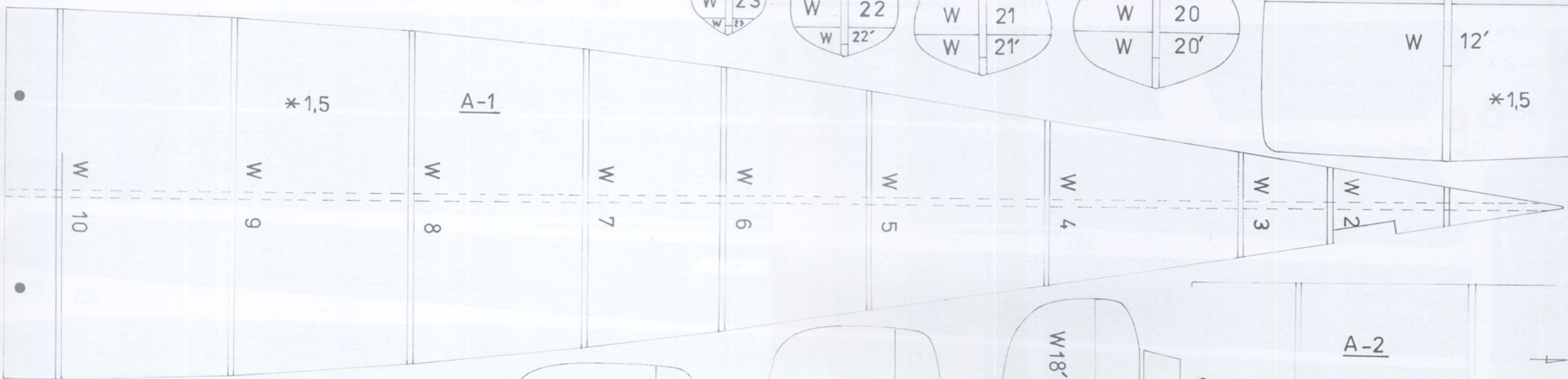
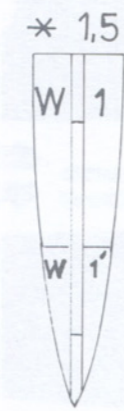
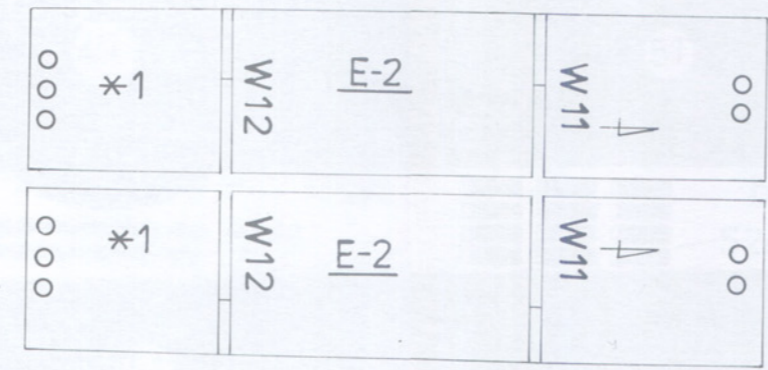
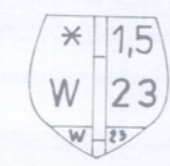
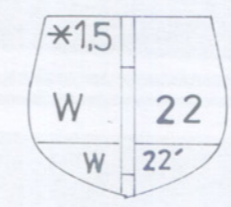
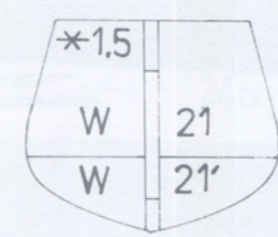
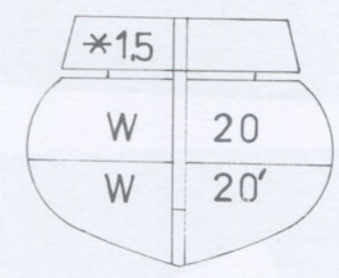
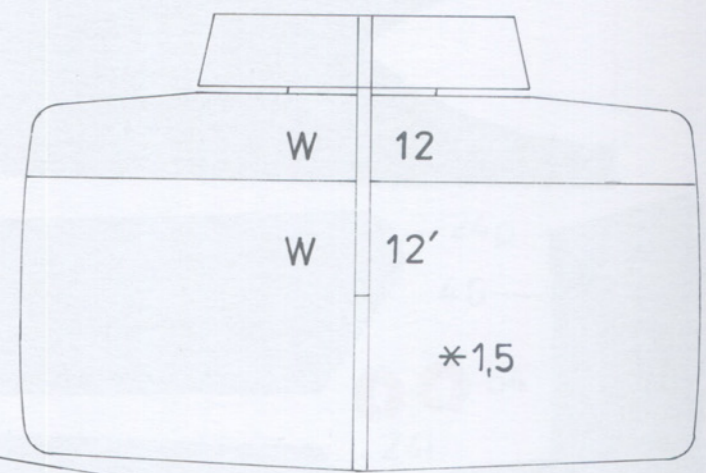
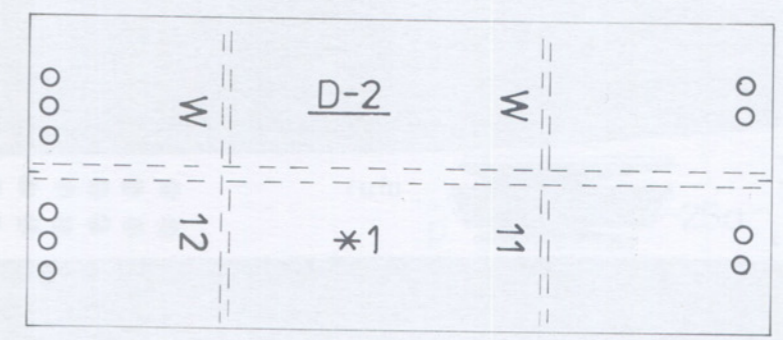
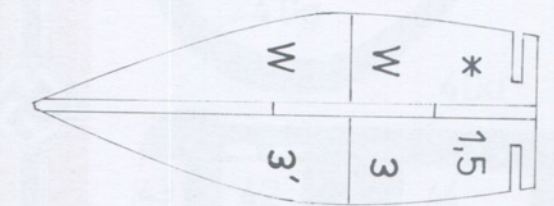
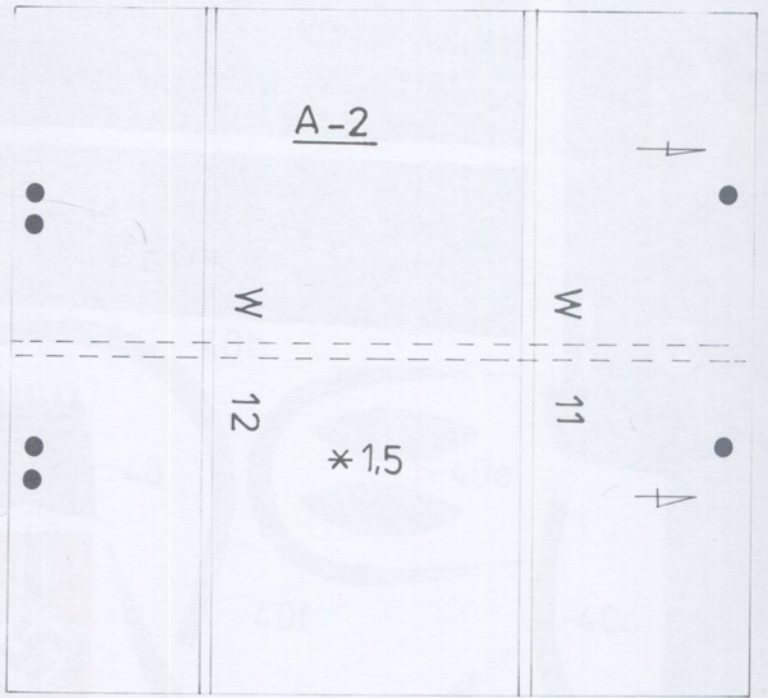
UBOOTA TYPU „X B” SKALA 1:1

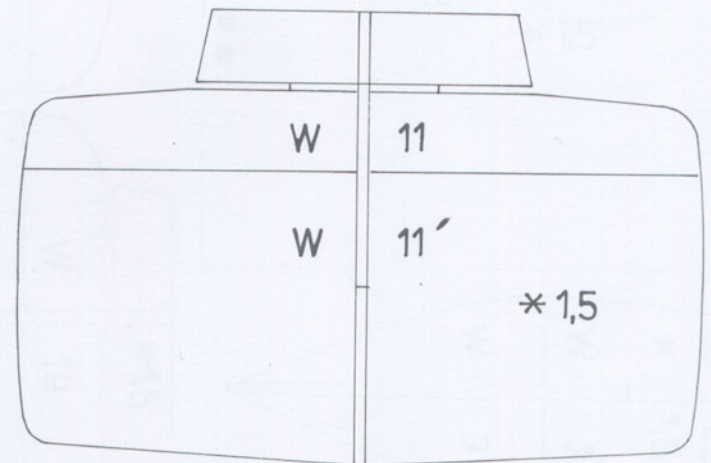
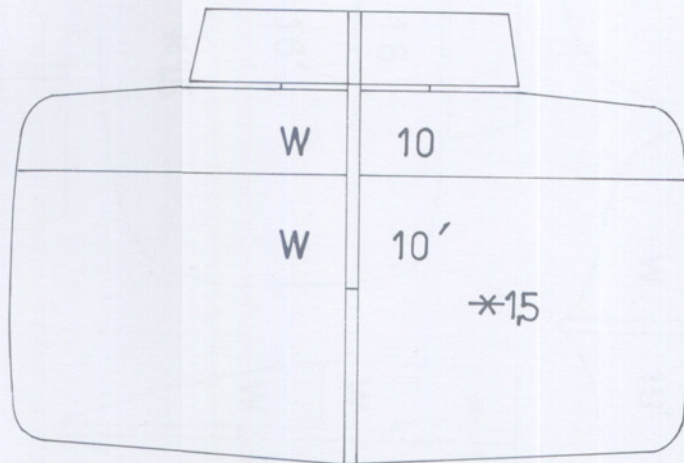
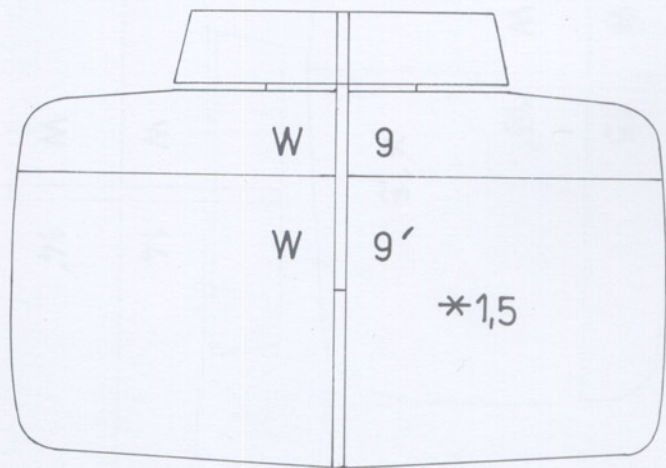
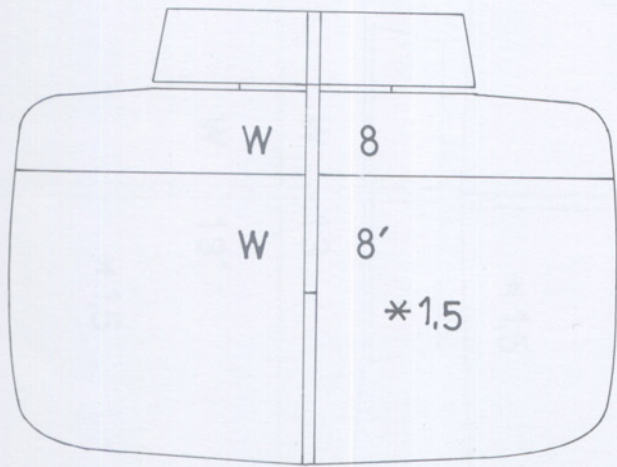
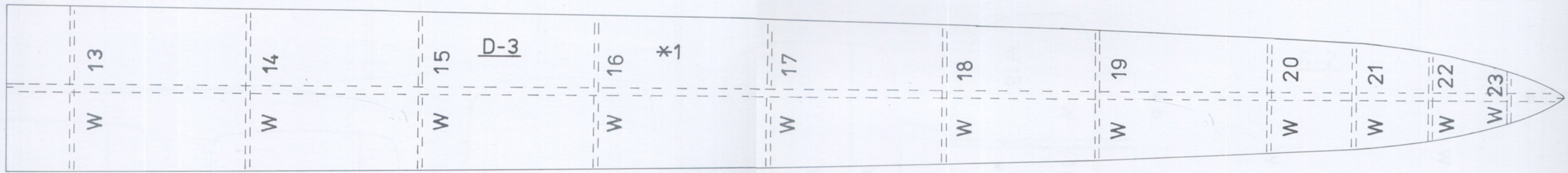
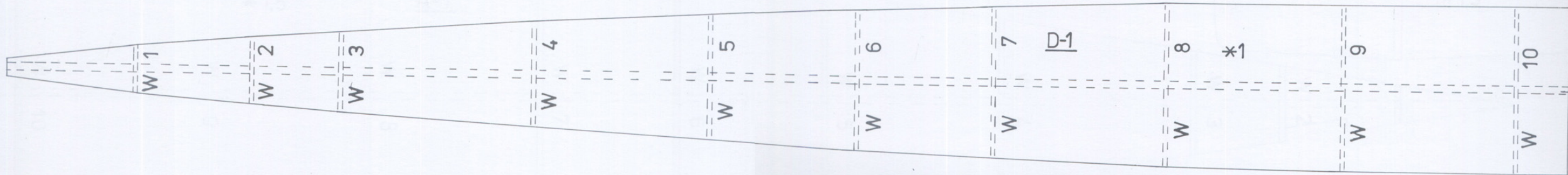
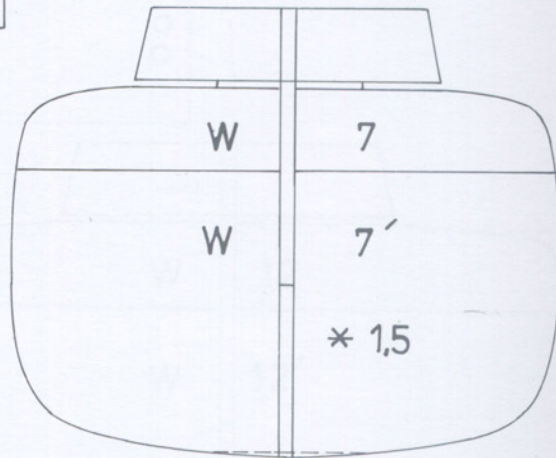
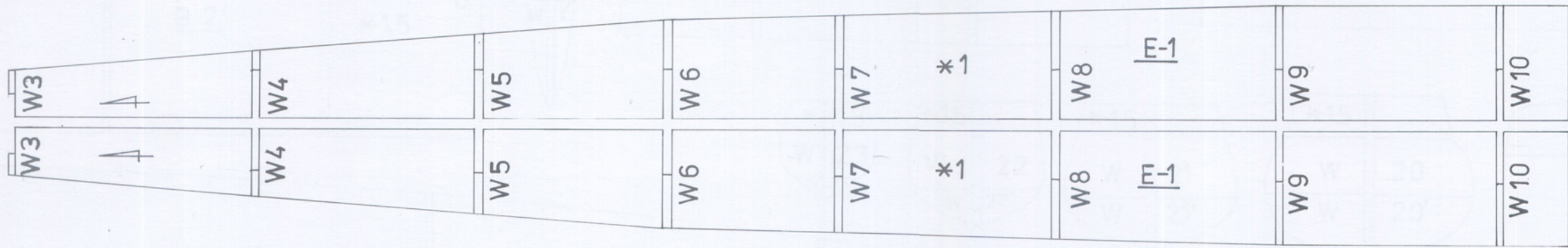
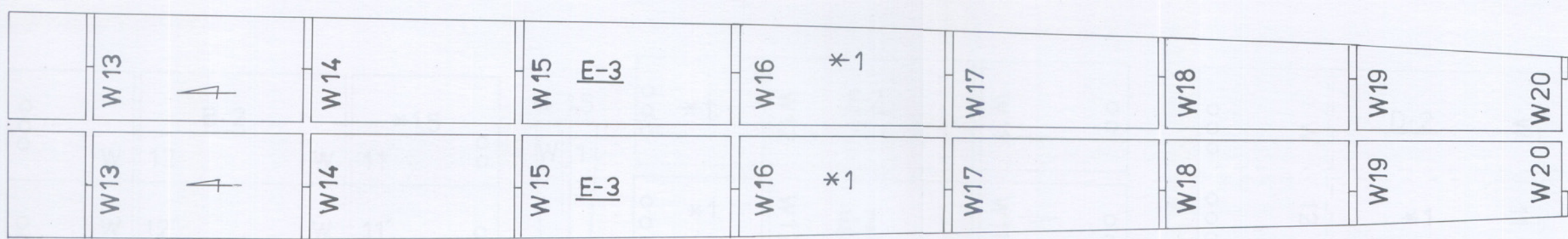


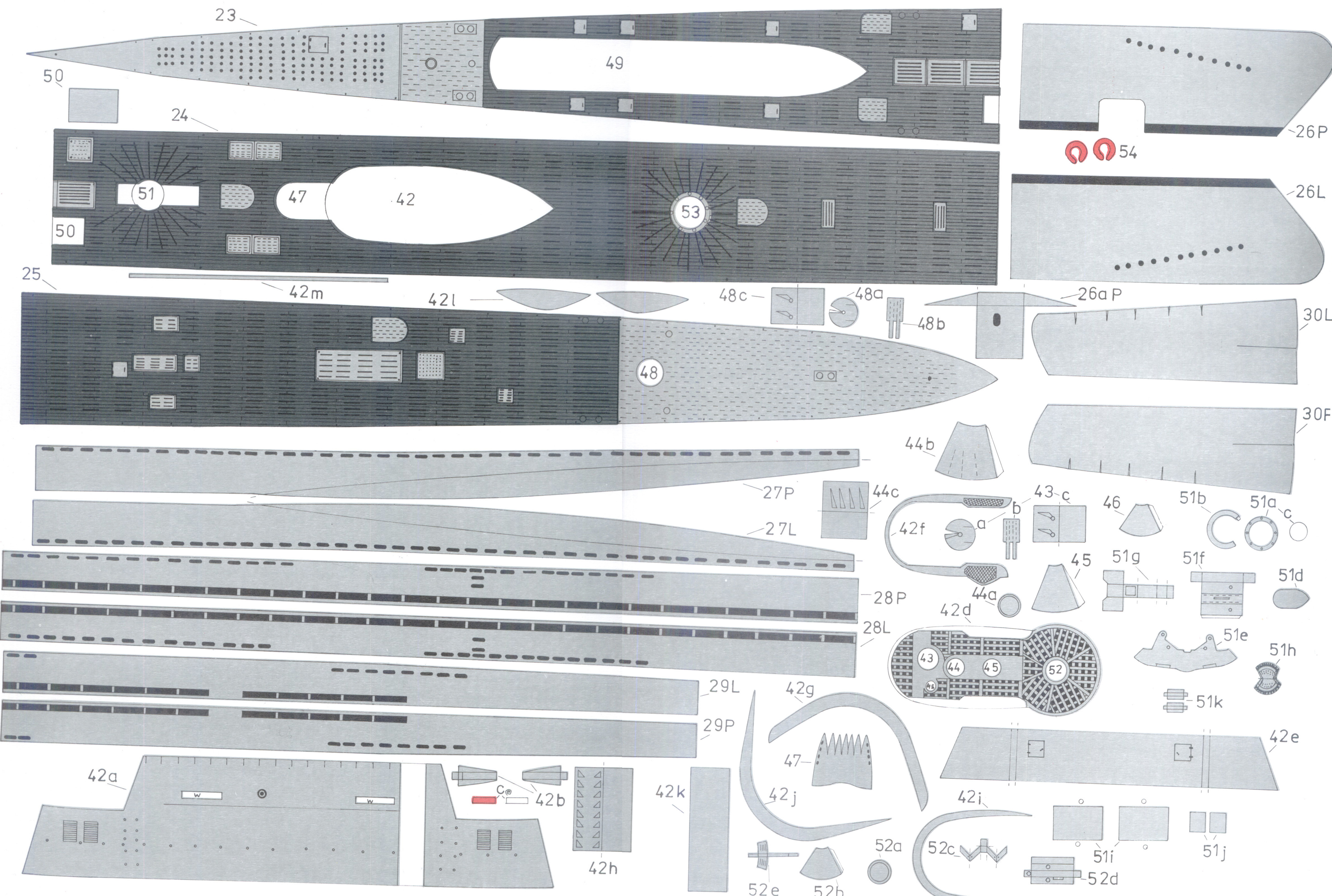


Uboot typ XB

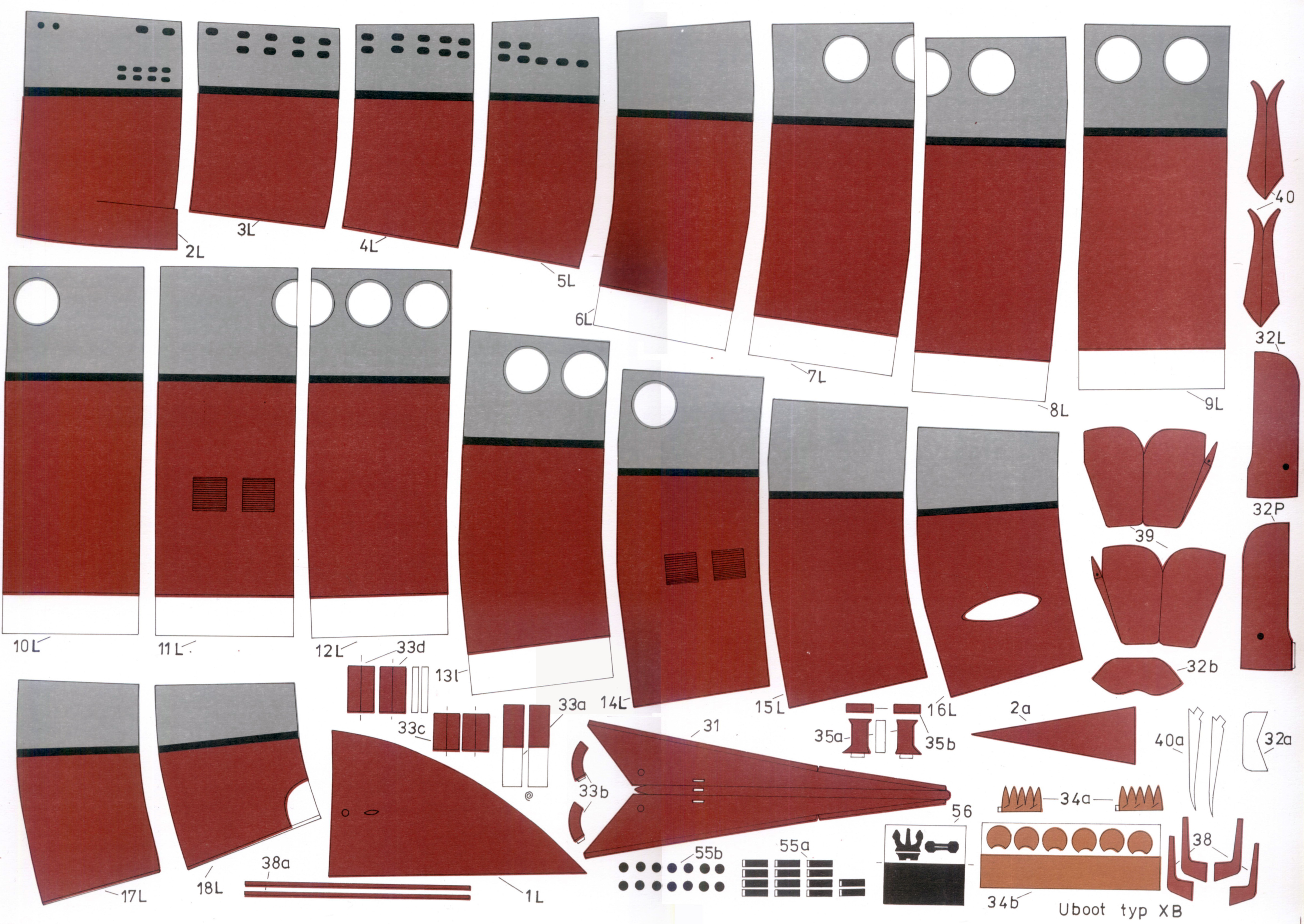
Uboot typ XB

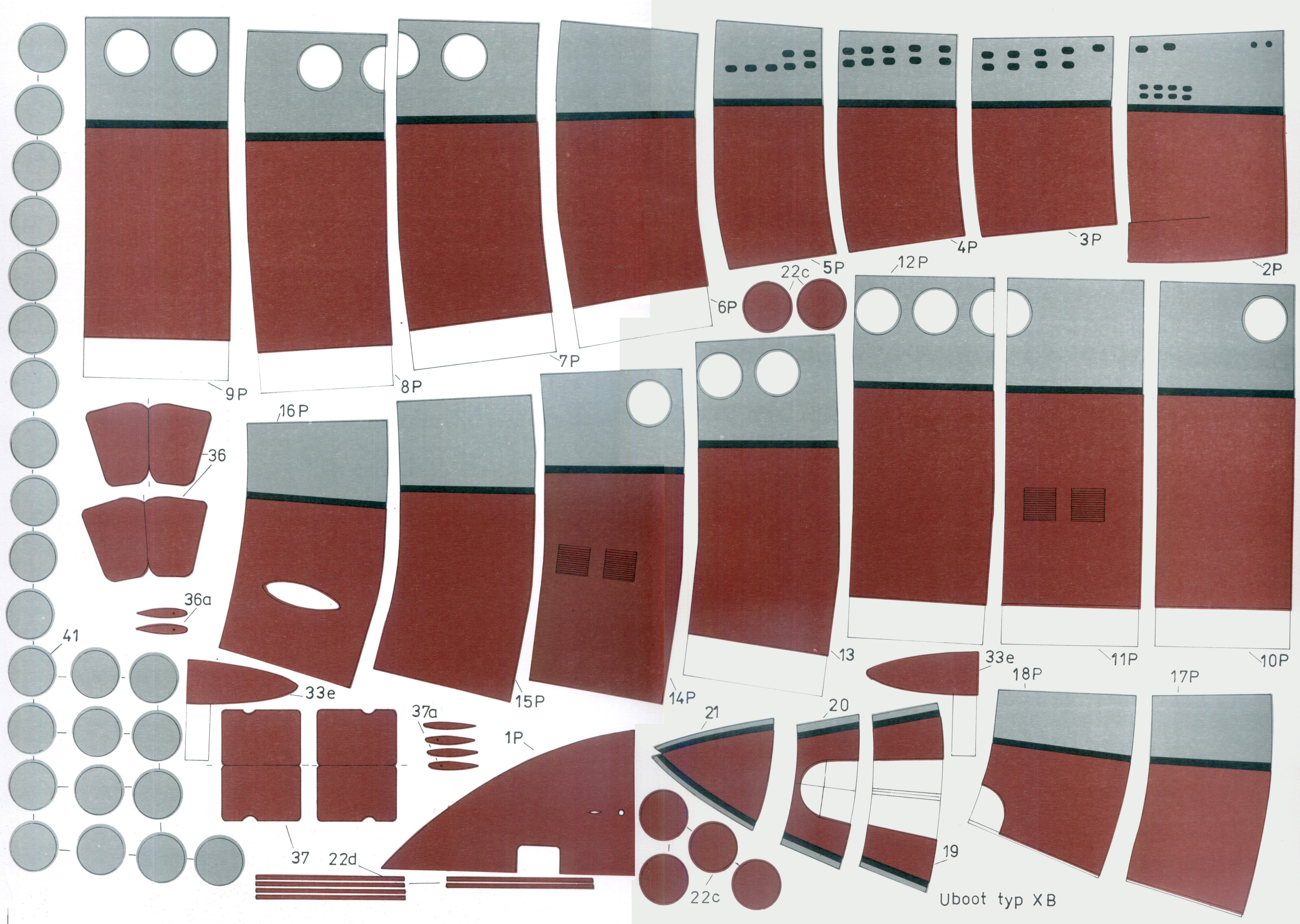




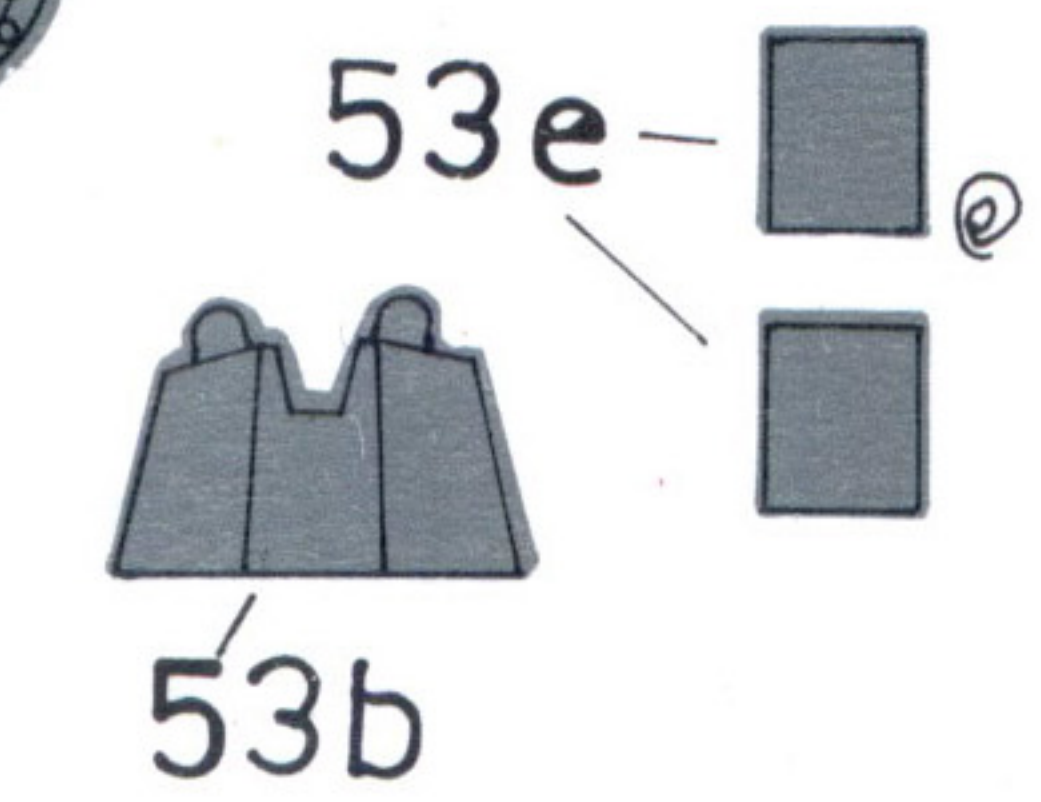
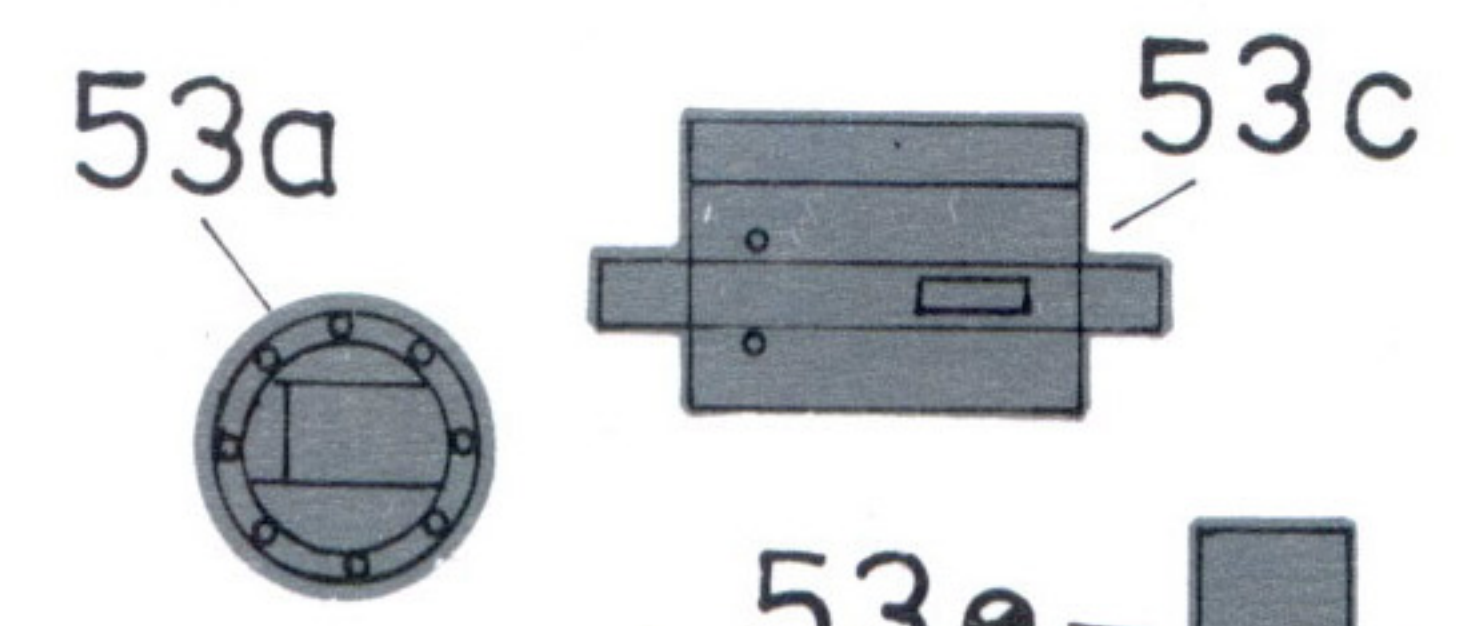
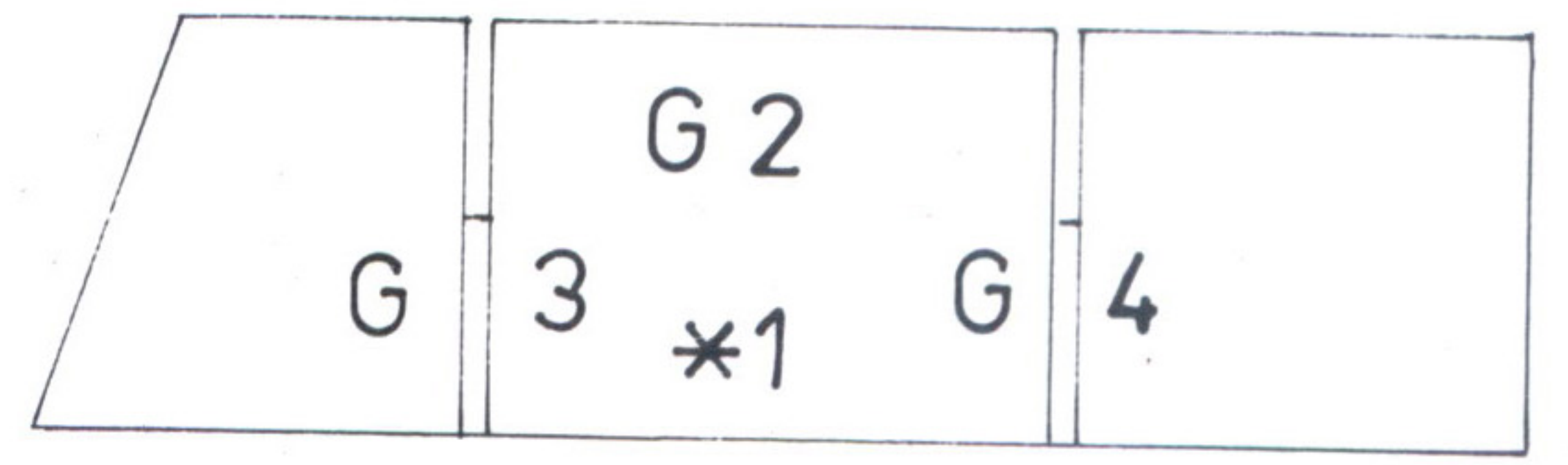
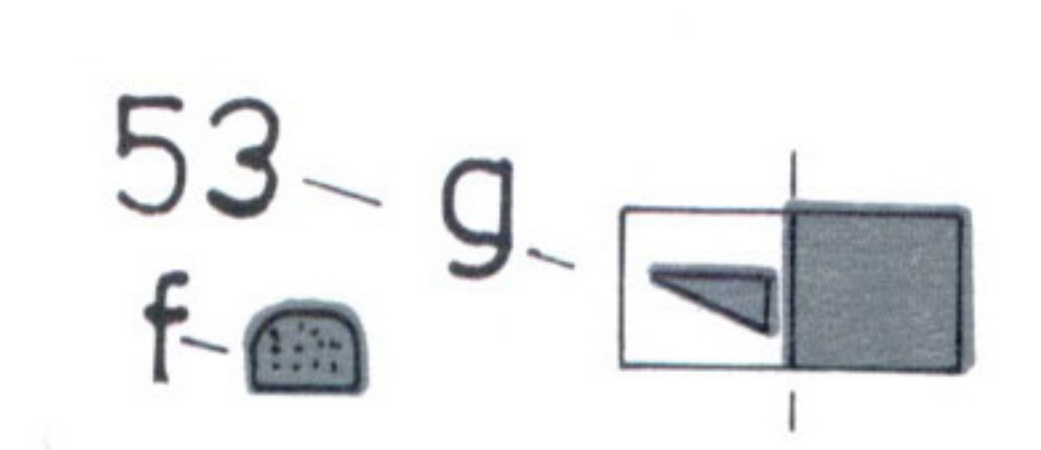
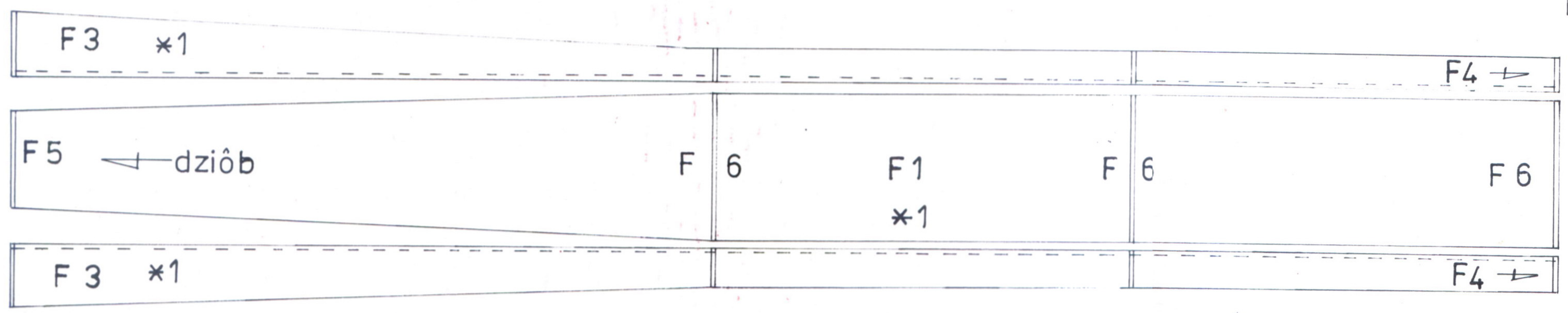
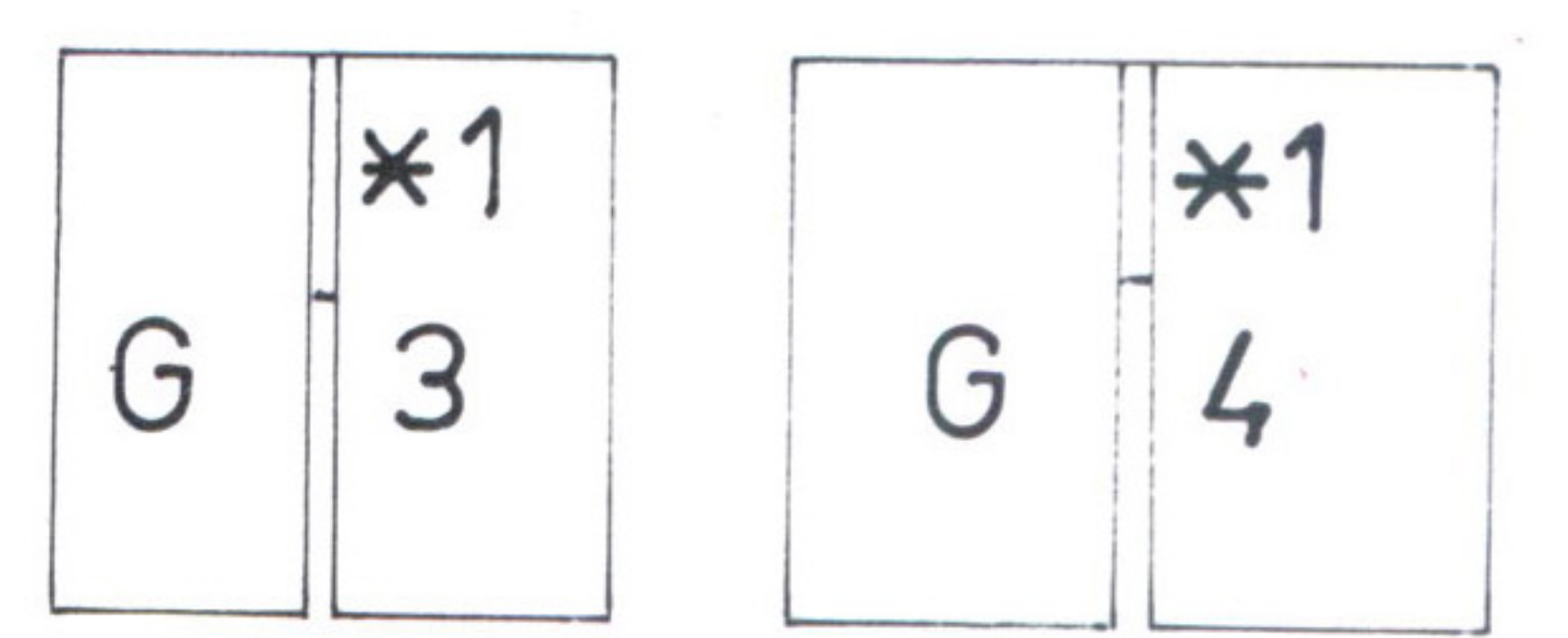
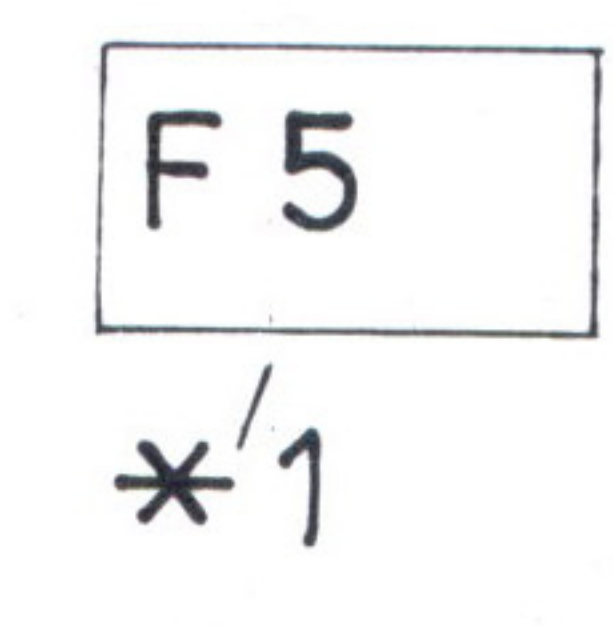
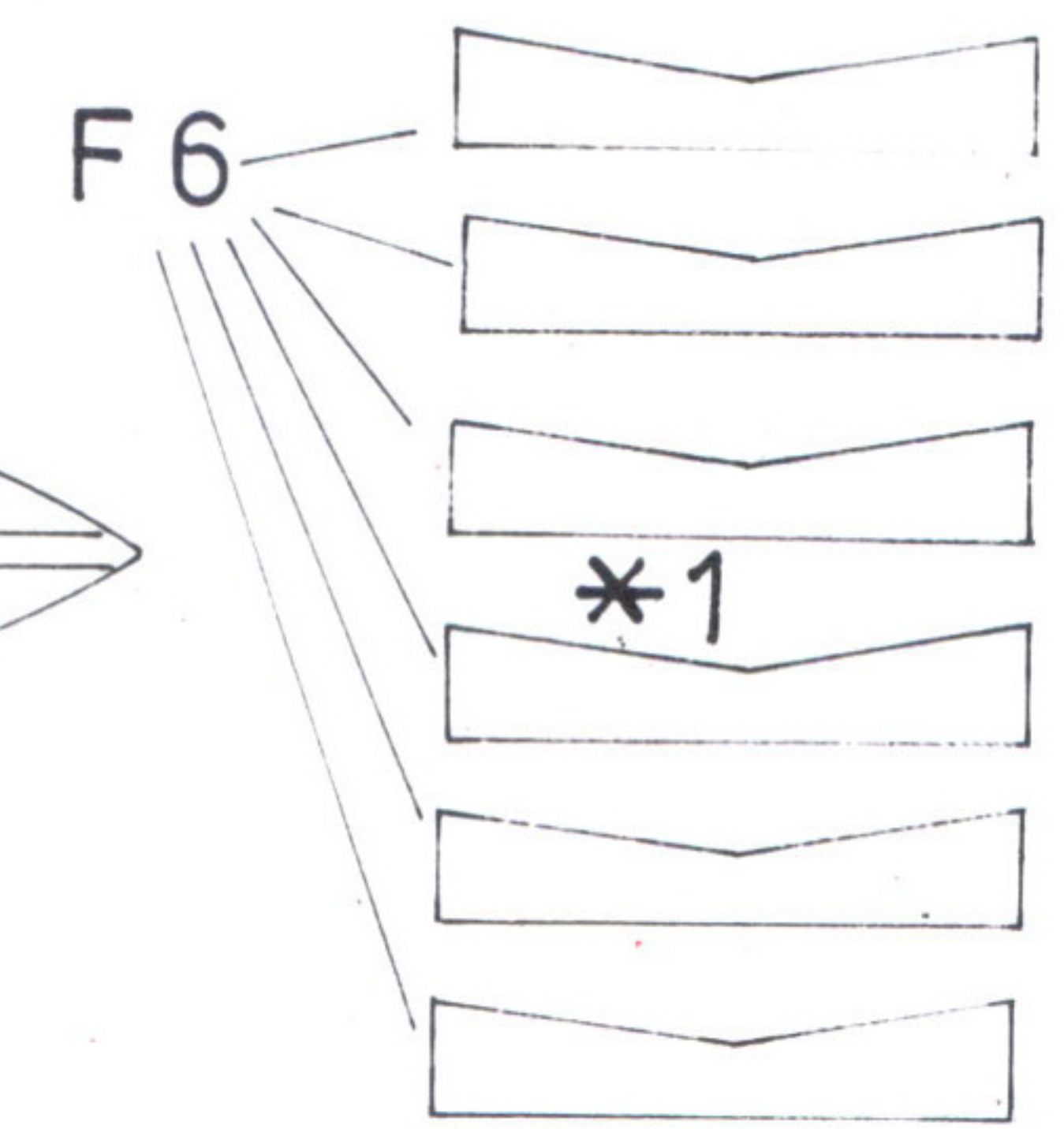
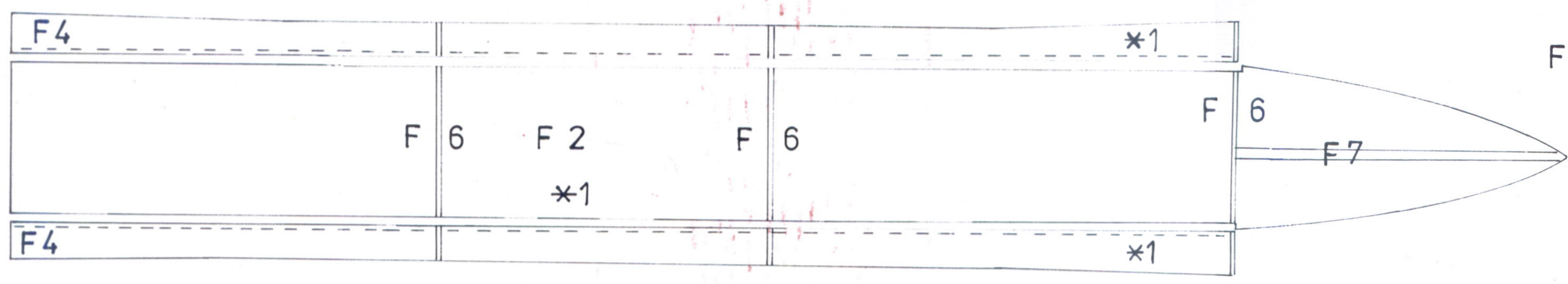
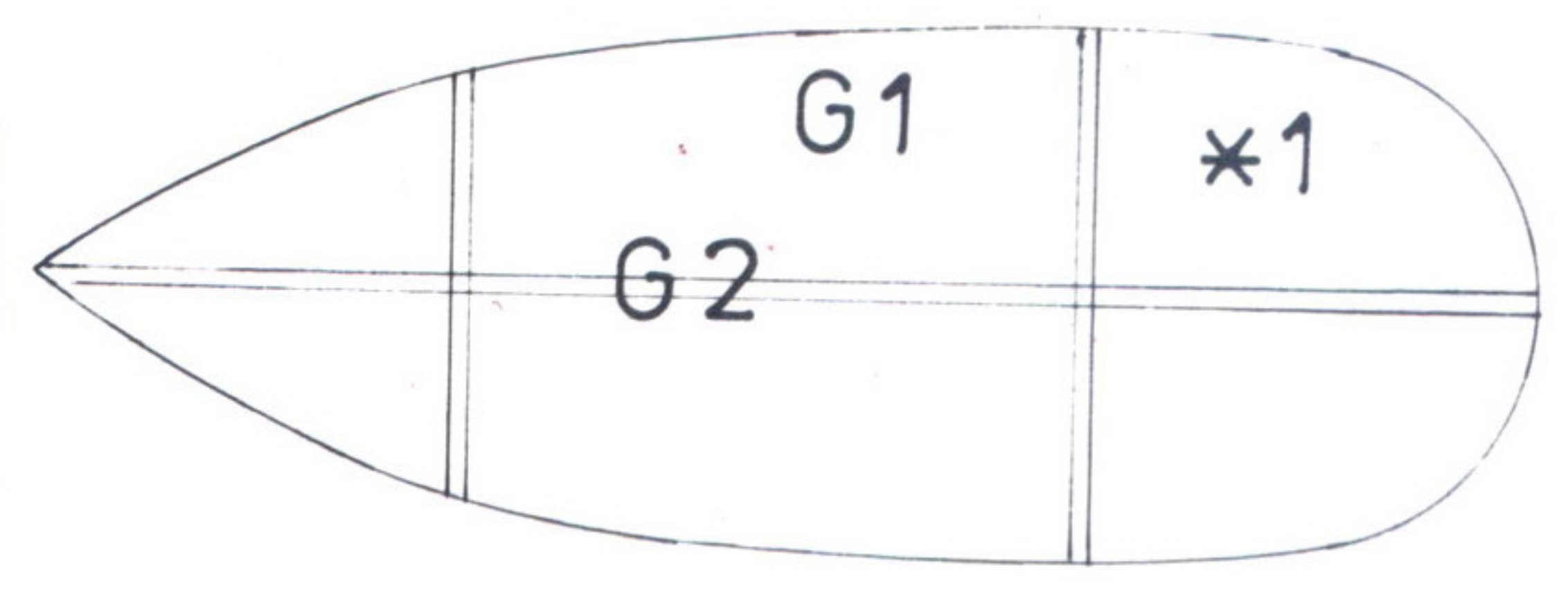
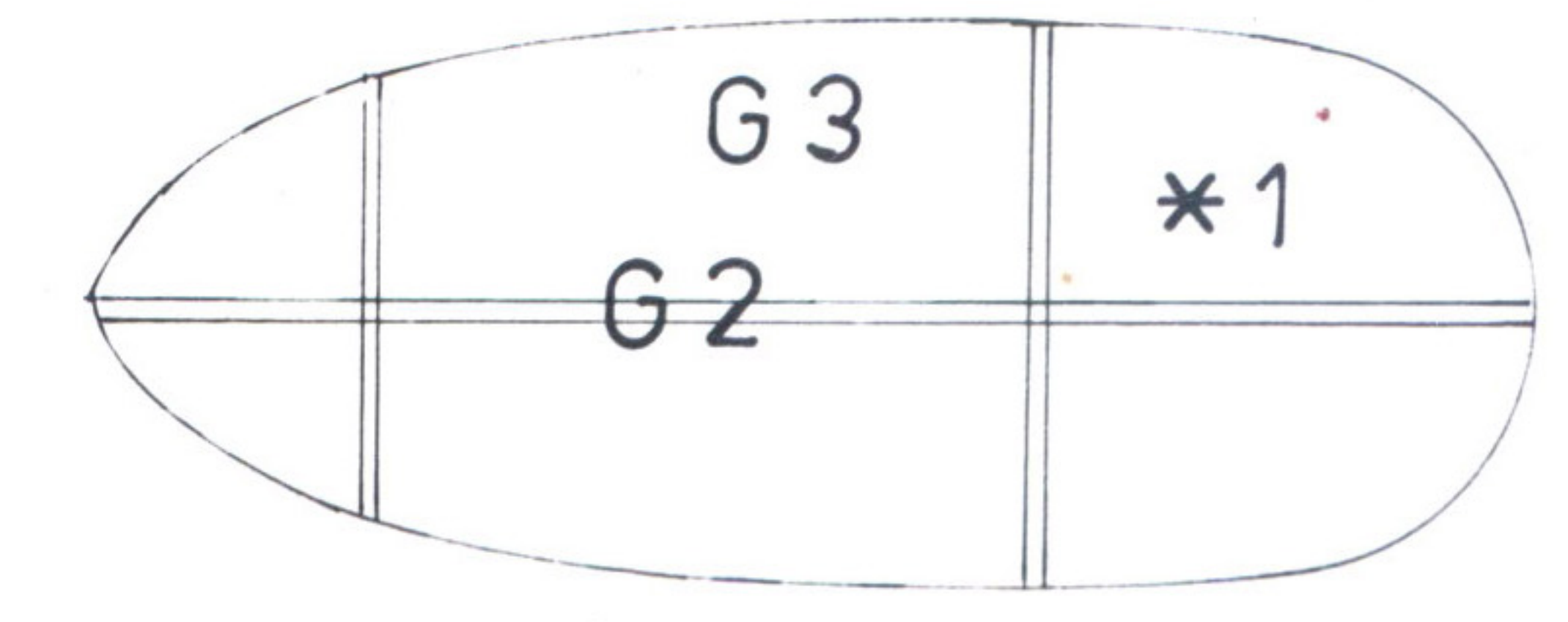
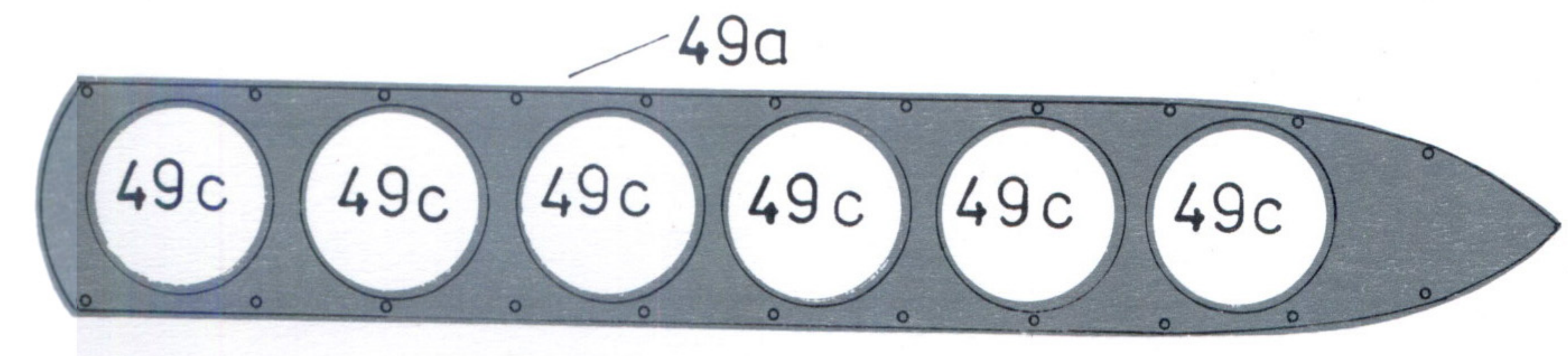
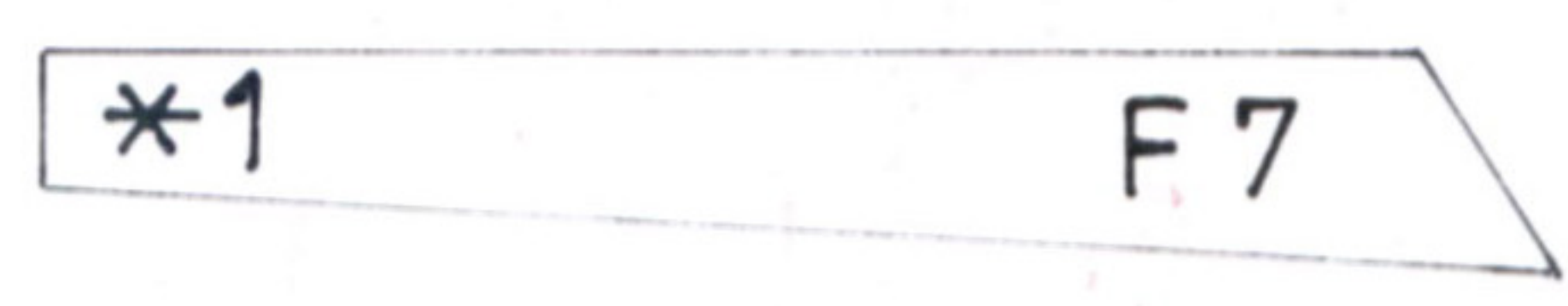
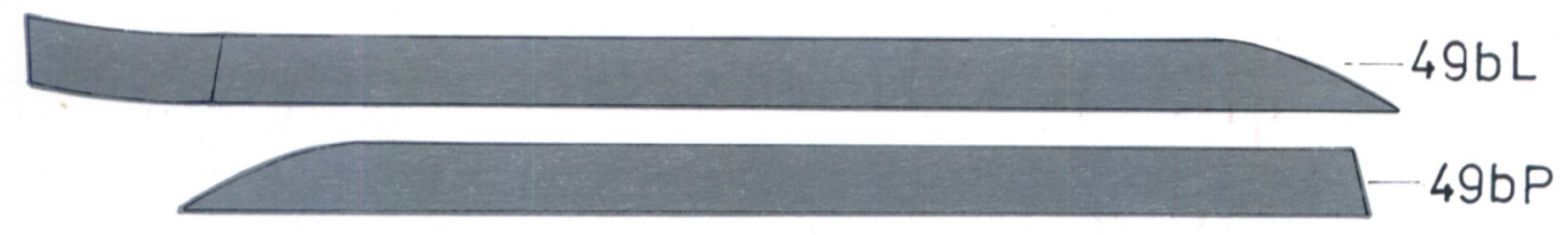
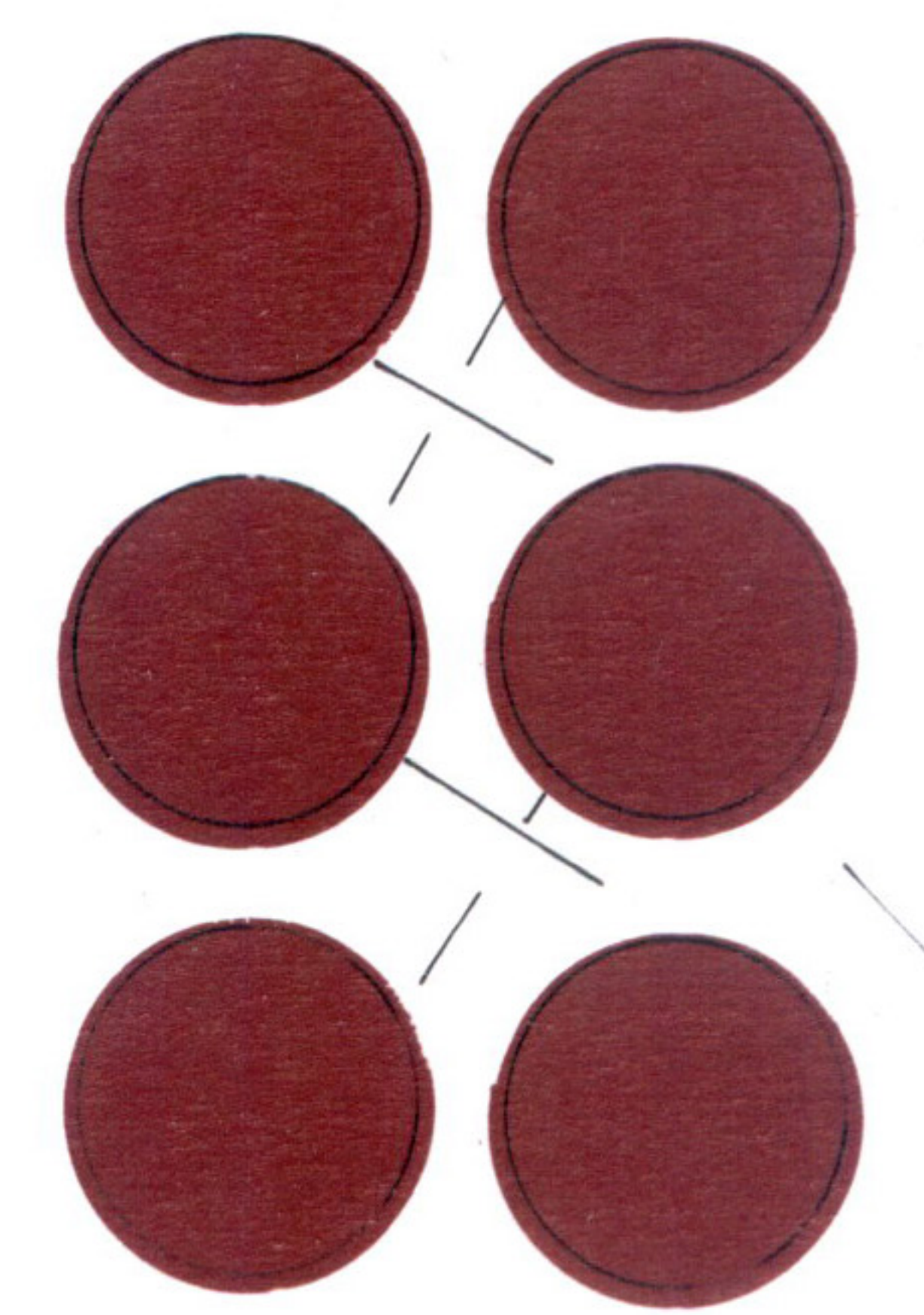
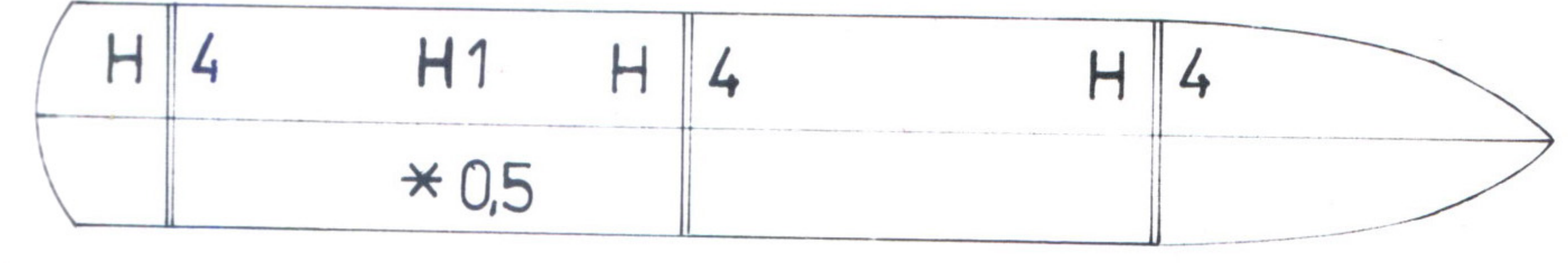
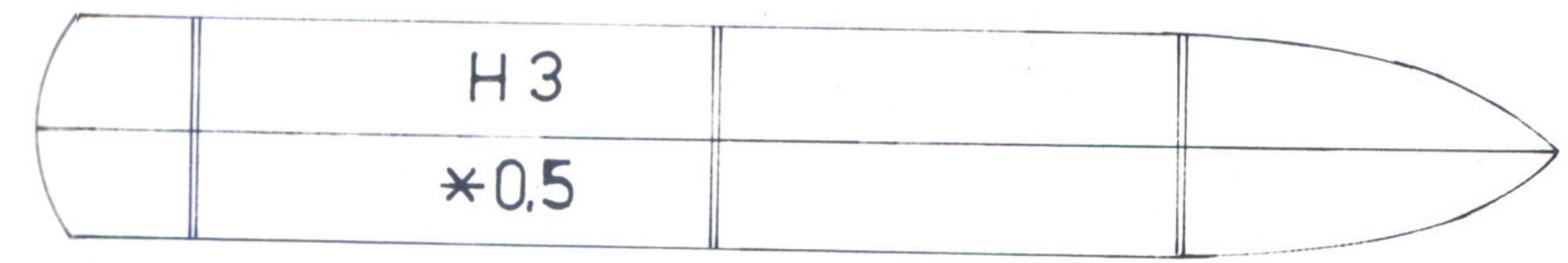
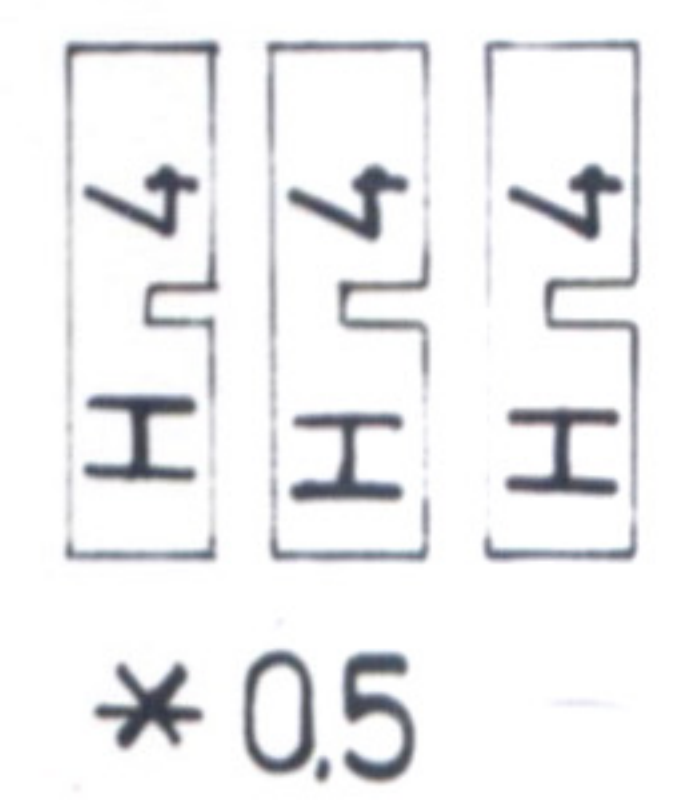
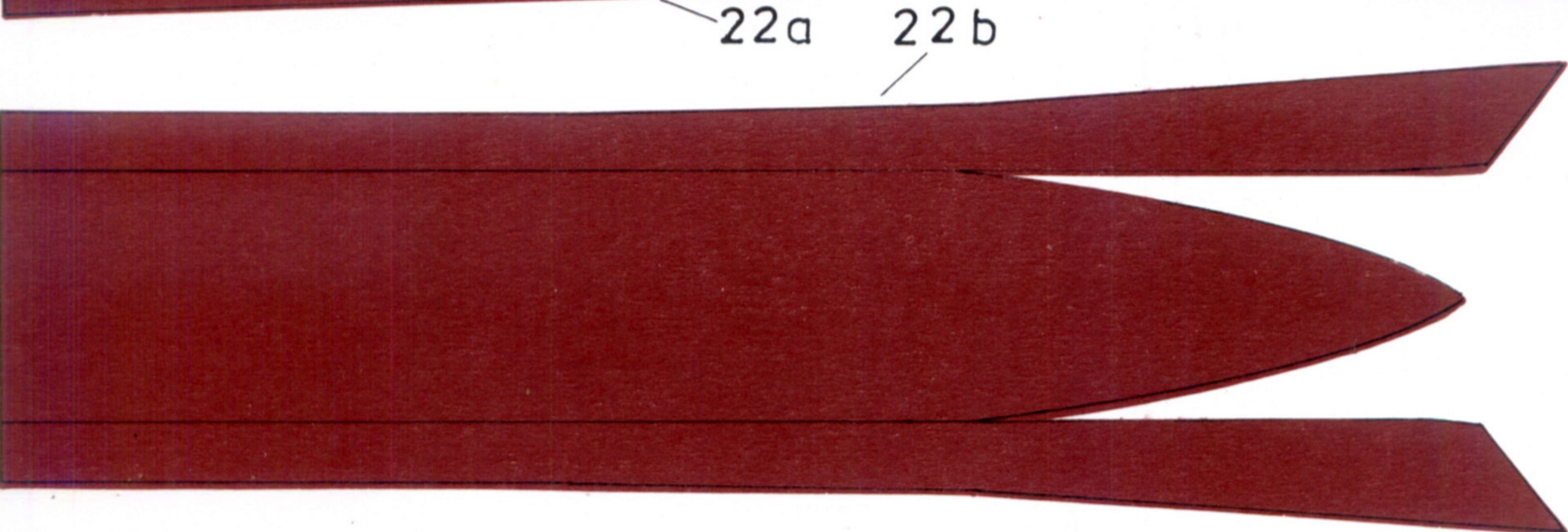
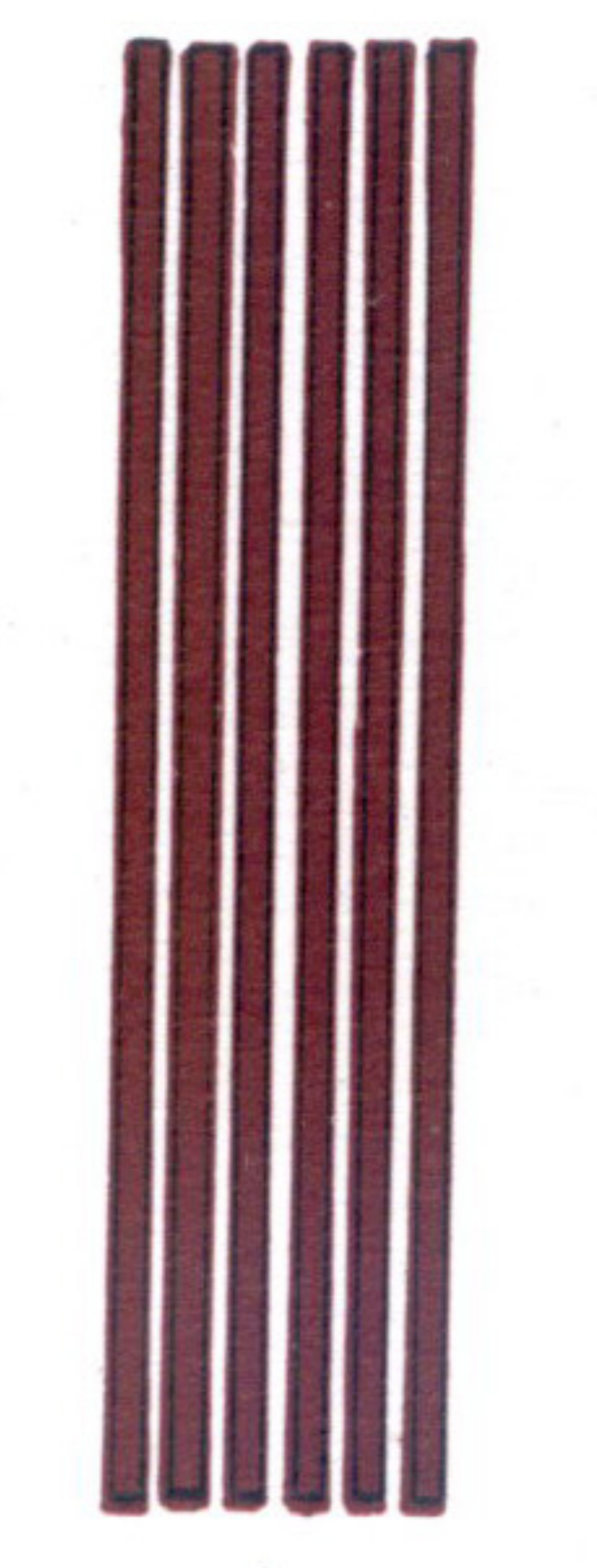
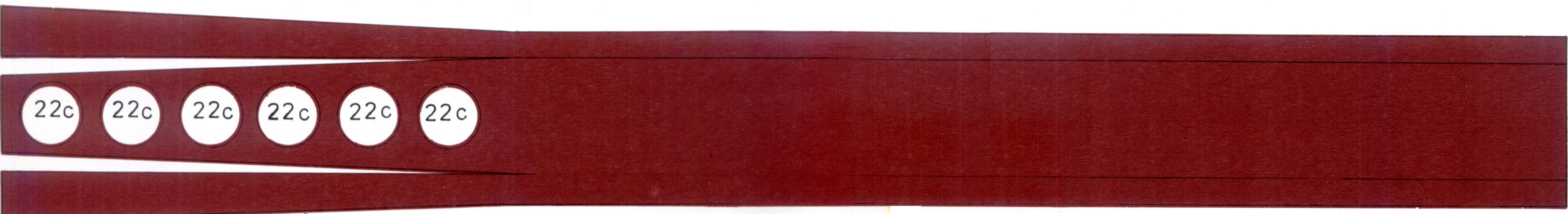


Uboot typ XB





Uboot typ XB



Uboot typ XB