

ЛЕГЕНДАРНЫЕ СОВЕТСКИЕ

АВТОМОБИЛИ

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЦЕНА: 1499 РУБ.

В МАСШТАБЕ 1:24

№ 32



АВТОМОБИЛЬ ГАЗ-11-73 –
МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ
«ЗИМКА»



ИЗ ИСТОРИИ АВТОМОБИЛЯ:
СЦЕПЛЕНИЕ (ЧАСТЬ 2)



ГРУЗОВИКИ КОНЦА
1940-Х ГОДОВ

модель номера

№ 32

ГАЗ-11-73



1941-1946



12+ КОЛЛЕКЦИЯ
для взрослых

ПЕРIODИЧЕСКОЕ ИЗДАНИЕ

ISSN 2587-6570



9 772587 657209

hachette

Легендарные советские автомобили 12+

Выпуск № 32, 2019

РОССИЯ

Учредитель: ООО «Баур Медиа»

Главный редактор: Фрид Мария Александровна

Адрес учредителя, редакции:

127015, г. Москва, ул. Витская, 49, стр. 2

Издатель: ООО «Ашет Коллекция»

Адрес издателя: 127015, Москва, ул. Витская, д. 49, стр. 2

Адрес для писем: 127220, г. Москва, а/я 40

Отдел обслуживания клиентов: 8-800-200-72-12

По техническим вопросам пишите на:

Info@hachette-kollektia.ru

Федеральная служба по надзору в сфере охраны, информации технологий и массовых коммуникаций. Свидетельство ПИ № ФС77-66578 от 21 июля 2016 г.

Распространение: ООО «ТДС»

E-mail: tds@bauer-medien.ru

БЕЛАРУСЬ

Импортер в Беларусь: ООО «Росчерк», г. Минск, ул. Сурганова, 57Б, офис 123. Тел.: +375-17-331-94-27 (41).

КАЗАХСТАН

Распространение: ТОО «КефтПресс»

Республика Казахстан, г. Алматы. Тел.: +7(727) 250-21-64

УКРАИНА

Учредитель и издатель: ООО «Ашет Коллекция Украина». Юридический адрес: ул. Шелковичная, д. 42-44, оф. 15 Б, г. Киев, 01601

Распространение: ООО «ЭДИПРЕСС УКРАИНА»,

ул. Днепровская, 5, корп. 1/а, г. Киев, 03080

Заказать пропущенные номера (только для жителей Украины) можно по тел.: 067 218-57-00, (044) 498-08-83

www.podrabe.edipress.ua

E-mail: podrabe@edipress.ua

Отпечатано в типографии:

LSC COMMUNICATIONS

ул. Ветка 2 С

27200 Starochowice

POLAND

Тираж: 5900 экз.

Цена: 1499 руб.

Издатель оставляет за собой право увеличить рекомендованную цену выпускаНа. Редакция оставляет за собой право изменять последовательность номеров и их содержание. Всепроприайденный материалов в любом виде, полностью или частями, запрещено. Все права защищены.

Copyright © 2019 Ашет Коллекция

Copyright © 2019 Hachette Collections

Copyright © 2019 Ашет Коллекция Украина

Периодическое издание. В каждом номере журнал и масштабная модель автомобиля, являющиеся неотъемлемой частью журнала. Не продавать отдельно. Хрупкие предметы коллекции. Коллекция для взрослых. Фотографии не служат для точного описания товара.

Подписано в печать: 04.01.2018.

Дата выхода в свет: 04.04.2019.

www.avtomobili-collection.ru

Содержание



МОДЕЛЬ НОМЕРА



Автомобиль ГАЗ-11-73 – модернизированная «эмка»

МИР АВТОМОБИЛЯ



Из истории автомобиля: сцепление (часть 2)

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ



Трудовики конца 1940-х годов

Фотографии и иллюстрации: Т-Ю Капцевич, Иван Чупробин, Гарри
4 с И. О. Кондратенко, Т. С. Малышевым, Антоном Бородицким
6 (вверху) с частичной коллажами: Геннадием Бородицким, Гарри
7 (вверху) с частичной коллажами: Геннадием Бородицким, Гарри
8 (внизу) с частичной коллажами: Геннадием Бородицким, Гарри
9 (вверху) с частичной коллажами: Геннадием Бородицким, Гарри
10 (вверху) с частичной коллажами: Еленой С РИА Новости
11 (вверху) с РИА Новости; (внизу) с Александром Никоновым/Фотобанком Гарри

Автомобиль ГАЗ-11-73 – модернизированная «эмка»

О легендарной «эмке» ГАЗ-М1 слышали все, а о более технически совершенном автомобиле ГАЗ-11-73 знают немногие. Эта машина имела шанс стать не менее знаменитой, но помешала война.

Серийное производство автомобиля ГАЗ-М1 началось 16 марта 1936 года, когда с конвейера ГАЗа сошли два первых серийных автомобилей, 20 мая начался их массовый выпуск, составивший до конца 1936 года 2524 машины. До 11 декабря 1938 года было выпущено 41 650 автомобилей М1, которые успешно эксплуатировались в народном хозяйстве и Вооруженных Силах СССР.

Новое «сердце» для «эмки»

В процессе эксплуатации автомобилей М1 выяснилось, что мощности 50-сильного двигателя недостаточно для машины массой 1570 кг. К 1937 году на ГАЗе уже сложился сильный конструкторский коллектив двигателестроителей во главе с Е. В. Агитовым, который и приступил к разработке нового шестицилиндрового мотора мощностью 80–85 л. с. За основу был взят американский мотор Dodge D5. По своим техническим показателям этот мотор в конца 1930-х годов находился на уровне последних достижений американской автомобильной техники: легкий, компактный и экономичный. Лицензию на выпуск этих двигателей в СССР приобрести не удалось – и пришлось ограничиться покупкой партии моторов. Планировалось после их разборки и изменения разработать собственный двигатель. Главный



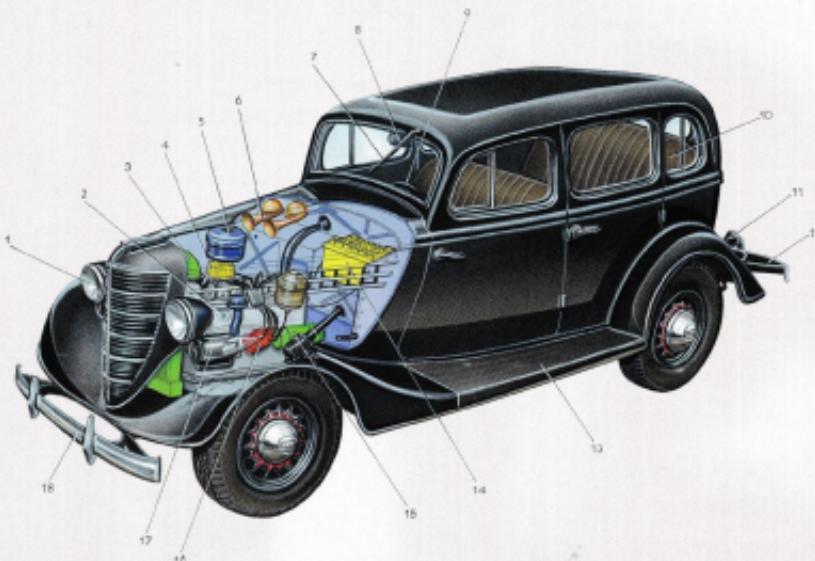
конструктор завода А. А. Лингарт добился выделения средств на закупку оборудования для производства новых двигателей. В 1937 году Лингарт был направлен в США для изучения технологии производства моторов и заказа оборудования. Главный конструктор предъявлял жесткие требования к технологиям, и к заказываемому

довоенные
отечественные машины
вызывают живой интерес
у публики. ГАЗ-11-73
на параде старинных
автомобилей, 2015 г.

Модель автомобиля ГАЗ-11-73



Компоновочная схема автомобиля ГАЗ-11-73



1 - передняя фара,
2 - двигатель,
3 - радиатор,
4 - карбюратор,
5 - воздушный фильтр,
6 - клапсан,

7 - стеклоочиститель,
8 - зеркало заднего вида,
9 - рулевое колесо,
10 - заднее сиденье,
11 - задний сигнальный фонарь,
12 - задний бампер,

13 - подножка,
14 - аккумулятор,
15 - стартер,
16 - распределитель зажигания,
17 - генератор,
18 - передний бампер.

Технические характеристики автомобиля ГАЗ-11-73

Число мест: 5

Масса автомобиля в снаряженном состоянии, кг: 1055

Полная масса, кг: 1800

Габаритные размеры, мм:

длина - 4655 ширина - 1770
высота - 1775 база - 2845

Дорожный просвет, мм: 210

Двигатель: ГАЗ-11, четырехтактный, восьмицилиндровый, карбюраторный, рядный, низкотяговый, жидкостного охлаждения

Макс. мощность двигателя, л. с.: 76 при 3400 об./мин

Рабочий объем, см³: 3485

Коробка передач: механическая, трехступенчатая, с муфтой легкого переключения

Сцепление: однодисковое сухое

Тормоза: барабанные, с механическим приводом

Рулевой механизм: гидроударный червяк и двухребневой ролик

Подвеска передняя: зависимая, с продольными листовыми рессорами, амортизаторы гидравлические речевые двухстороннего действия

Подвеска задняя: зависимая, с продольными листовыми рессорами, амортизаторы гидравлические речевые двухстороннего действия

Размер шин: 7.00-16"

Макс. скорость, км/ч: 110

Расход топлива при смешанном цикле: 16.5 л на 100 км

Объем топливного бака, л: 60



оборудованию, что впоследствии обеспечило на долгие годы высокое качество газовых двигателей. Автомобиль Dodge D5, переконструированный специалистами завода, переведенный, видимо, в метрические размеры, превратился в ГАЗ-II.

Рабочий объем мотора был уменьшен с 3560 см³ до 3480 см³, мощность соответственно снизилась до 76 л. с., для уменьшения нагрузки на подшипники коленчатого вала было увеличено межцилиндровое расстояние, была изменена масляная система (с плавающим маслопримеником), в приводе распределительного вала цепная передача была заменена на шестеренную (с текстопитовой педалью звездочки) и т. д.

Модернизированная «эмка»

Первые экземпляры двигателей ГАЗ-II были изготавлены в 1938 году, а два года спустя, с началом их серийного производства, стартовал и выпуск модернизированной «эмки» ГАЗ-II-73 с новым шестицилиндровым двигателем мощностью 76 или 85 л. с. и рабочим объемом 5,485 л. Первое значение мощности относилось к мотору с чугунными поршнями, а второе – с алюминиевыми.

ХОТИ И НЕ ВЕЗДЕХОД

Не будучи вездеходом, ГАЗ-II-73 вполне справлялся с бездорожьем, а первую очередь благодаря одинаковым колесам передних и задних колес (1440 мм) и большому дорожному просвету. Более мощный, чем у «эмки», двигатель обеспечивал машине не плохие тяговые свойства. Например, она легко преодолевала подъем крутизной до 17 %.

Машина ГАЗ-II-73 несколько отличалась от предшественницы, ГАЗ-MI – имела более современную облицовку радиатора, иные жалюзи на капоте, обновленный приборный щиток, полуцентробежный механизм сцепления, удлиненные рессоры и усовершенствованные амортизаторы. Подвеска оснащалась стабилизатором поперечной устойчивости. Необычно для отечественных автомобилей тех лет стала впервые примененная на ГАЗ-II-73 рычаг ручного тормоза под панелью приборов с набандажником пистолетного типа и кнопка включения стартера на приборной панели вместо напольной педали. Помимо седана ГАЗ-II-73, в количестве шести экземпляров был изготовлен четырехдверный пятиместный кабриолет ГАЗ-II-40. В отличие от седана, он оснащался V-образным лобовым стеклом и увеличенным багажником, двери имели передние петли, в комплектацию входили тент и запасные колеса в нишах передних крыльев. В единственном экземпляре был изготовлен пикап ГАЗ-II-41 с усиленной рамой, модернизированными рессорами и тормозами.

Серийно ГАЗ-II-73 выпускался с 1941-го по 1946 год, когда ему на смену пришла «Победа» М-20. За этот период было изготовлено 1142 автомобиля, из них в 1946 году – 744 экземпляра.

Выпускаемые в 1940–1941 годах автомобили попали на фронт, где использовались в качестве командирских машин старшего офицерского состава. Главной заслугой ГАЗ-II-73 можно считать создание из его базы первых отечественных легковых вездеходов 4 × 4 ГАЗ-61.

Кабриолет высокой проходимости

Во второй половине 1930-х годов в СССР в качестве внедорожного транспорта рассматривались автомобили с колесной формулой 6 × 4. К 1938 году один

Автомобиль повышенной проходимости ГАЗ-61-73 на слете «Матери войны». Чертановка, Московская область. 2013 г.





Автомобиль ГАЗ-11-73
из штаба 83-го гвардейского
отдельного балтийского
танкового полка.
Германия, 1945 г.

из ведущих конструкторов Горьковского автозавода В. А. Грачев, работавший над этими трехосными машинами, окончательно убедился в их беспersпективности и привел к выводу о необходимости создания полноприводных автомобилей-вездеходов.

В конце июля 1938 года было разработано техническое задание на автомобиль-вездеход ГАЗ-61. Проектируемая машина получила обозначение ГАЗ-61-40.

Этот автомобиль представлял собой полноприводный вариант опытного кабриолета ГАЗ-11-40. На машине устанавливался двигатель ГАЗ-II. Коробку передач заимствовали у грузового автомобиля ГАЗ-АА, а одноступенчатую раздаточную коробку разрабатали вновь. Крутящий момент от нее с помощью заимствованного у автомобиля ЗИС-101 карданным валом с игольчатыми подшипниками передавался на неразрезные ведущие мосты с шарнирами

Rzeppa. Эти шарниры также планировалось производить в СССР, и оборудование для их выпуска было закуплено в США, но из-за начавшейся советско-финской войны с его получением возникли проблемы. В результате в серийных вездеходах использовались более простые американские шарниры Bendix-Weiss, способные передавать повышенный крутящий момент.

Автомобиль получил стандартную и типичную для того времени зависимую подвеску на продольных полуэллиптических рессорах, снабженную гидроморторизированной рамой. Кроме основного топливного бака емкостью 60 л на машине устанавливался 50-литровый дополнительный бак. Запасные колеса крепились в нишах передних крыльев. Облицовка радиатора занимствовали у «эмки»-автомобиля ГАЗ-М1. Шины использовались импортные размером 7,00-16" с развитыми грунтозащитными. Рабочие чертежи ГАЗ-61-40 были завершены в январе 1939 года, а первый прототип собран в июле. Испытания машины проходили летом и осенью 1939 года. Не дождавшись конца испытаний, 19 декабря 1939 года, в соответствии с постановлением Совета Народных Комиссаров СССР вездеход ГАЗ-61-40 был принят на вооружение Красной Армии. Летом 1940 года автомобиль демонстрировался на ВСХВ (ныне ВДНХ) в Москве как один из лучших образцов отечественной автомобильной промышленности. Серийное производство собиралось запустить в конце 1940 года, но планы эти не осуществились в связи с нехваткой кузовов типа «кабриолет». Было собрано всего пять экземпляров, причем последний был сдан военным 1 июня 1941 года.

Полноприводный седан

Отсутствие необходимого количества кузовов кабриолетов привело к тому, что все работы были переориентированы на производство полноприводного

Советский автомобиль
ГАЗ-11-73 1940 года выпуска
на фестивале ретро-
транспорта «Одугча-2016».
Кронштадт, 2016 г.





Испытания эксплуатации советских легковых автомобилей заставили инженеров особое внимание уделять их проходимости. На фото ГАЗ-61-417.

вездехода с кузовом от седана ГАЗ-II-75. Установка цельнометаллического закрытого четырехдверного кузова на шасси ГАЗ-61 не составила особых проблем. Испытания прототипов прошли успешно – показатели проходимости и динамические характеристики автомобиля, несмотря на несколько возросшую массу, остались практически прежними. На основании результатов испытаний руководство Наркомата среднего машиностроения приняло решение о начале серийного выпуска автомобилей ГАЗ-61-73. Однако процесс освоения производства затянулся, и первый полностью укомплектованный вездеход был собран только 9 июня 1941 года. Мелкосерийное производство стартовало уже после начала Великой Отечественной войны – 12 июля 1941 года. До конца года был собран 181 вездеход, после чего их выпуск был прекращен. Автомобили ГАЗ-61-75 предназначались для обслуживания высшего командного состава Красной Армии. На таких машинах ездили Г. К. Жуков, И. С. Конев, К. К. Рокоссовский, С. К. Тимошенко и другие военачальники. Еще одной модификацией вездехода ГАЗ-61 стал пикап ГАЗ-61-415. Пикап оказался двухместной цельнометаллической кабиной, занимствованной у заднеприводного пикапа ГАЗ-М415. Позади кабины располагалась вместительная грузовая платформа длиной 1610 мм, рассчитанная на 400 кг груза или шесть человек, которые могли разместиться на продольных откидных лавках. Передний и боковые борта были зафиксированы, а задний мог откладываться для более удобной погрузки. Также были предусмотрены и специальные отверстия, в которые можно было вставить дуги, натянуть на них тент и таким образом защитить пассажиров или груз от ветра или осадков. В 1940 году были собраны две такие машины, но накануне войны работы над ними прекратили в пользу модели ГАЗ-61-417. *

АВТОМОБИЛЬ ГАЗ-61-417

Изготовленный в мае 1941 года автомобиль представлял собой полноприводный легкий артиллерийский тягач с упрощенным кузовом и открытой кабиной с брезентовым верхом. Он предназначался для буксировки противотанковых орудий. После начала Великой Отечественной войны было изготовлено 36 таких машин.

ГАЗ-61-73 отправляется на Ралли классических автомобилей на Большой горе. Москва, 27 апреля 2013 г.



Из истории автомобиля сцепление (часть 2)

В начале XX века автомобилестроение знало уже несколько типов сцепления. При том что все они имели различия в конструкции, существенные недостатки были у всех один и те же.

Главными в числе недостатков были: большая масса, сложность и нечеткость работы. Сцепления пробуксовывали, быстро изнашивались и выходили из строя.

Многодисковое сцепление

Стремясь преодолеть недостатки кожаного сцепления, английский профессор Хейл Шау предложил вариант многодискового сцепления. Разработанная им конструкция имела вид конуса, в выемки которого были вставлены диски, вырезанные по форме его внешнего края, чем обеспечивалось их одновременное вращение с маховиком или коленчатым валом двигателя. При этом они могли одновременно перемещаться на оси. Диски собирались в специальном порядке с использованием бронзовых и стальных пластин, которые, последовательно склеиваясь, приводили автомобиль в движение. Работало такое сцепление очень плавно, но имело одну особенность, усложнившую его конструкцию и эксплуатацию, — оно работало в жидкой среде: либо в масле, либо в керосине.

Однодисковое сцепление

В начале 1920-х годов, с появлениею накладок «Феродо» (в отечественной литературе это название часто используется как имя нарицательное, обозначая вообще любую фрикционную накладку) началось трагумальное царство однодискового (да и многодискового) сухого сцепления. «Феродо» — это название термостойкого композитного

СЦЕПЛЕНИЕ СЕГОДНЯ

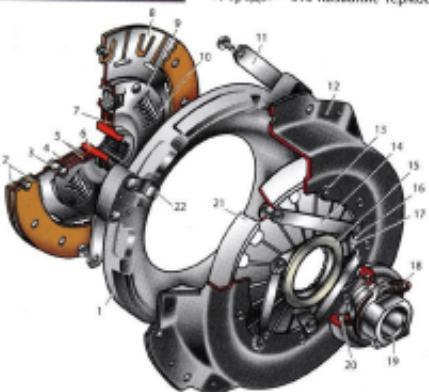
Совершенствование конструкции сцепления привело к формированию трансмиссии, сочетающей в себе механическую и автоматическую коробку передач. Основная ее особенность — передача крутящего момента без прерывания вращения двигателя.

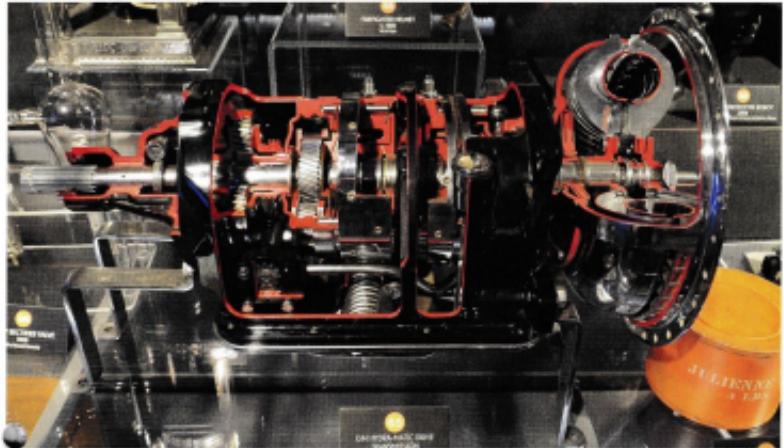
материала, изначально состоявшего из асбестовых волокон и фенольформальдегидной смолы. В конце XIX века его создал англичанин Герберт Фруд. В начале XX века накладки «Феродо» постепенно вытеснили из фрикционных узлов кожу и дерево, прочно обосновавшись в автомобильных торнозах и сцеплениях. И только во второй половине XX века канцерогенный асбест и токсичный фенольформальдегид уступили свое место другим, более современным фрикционным материалам.

Справедливости ради стоит отметить, что первые варианты однодискового сцепления не отличались особой простотой. В его состав входило маховое колесо, к которому при помощи фланца крепился картер сцепления с винченной внутри крышки. В них утирались кронштейны, поддерживавшие вовнутрь, которые передавали усилия от махового колеса к диску: фрикционному и тому, что находится между ними.

КОНСТРУКЦИЯ СЦЕПЛЕНИЯ ЛЕГКОВОГО АВТОМОБИЛЯ

- 1 — нажимной диск сцепления
- 2 — фрикционные накладки заднего диска сцепления
- 3 — болт упорный
- 4 — передняя пружина демпфера
- 5 — фрикционное кольцо демпфера
- 6 — ступица ведущего диска сцепления
- 7 — кольцо опорное тарельчатой пружины
- 8 — ведомый диск сцепления
- 9 — задняя пластина демпфера
- 10 — пружина демпфера
- 11 — соединительная пластина нажимного диска с винтовым сцеплением
- 12 — винт сцепления
- 13 — защелка крепления нажимной пружины и соединительной пластины упорного фланца
- 14 — соединительная пластина упорного фланца с винтовым сцеплением
- 15 — фрикционное кольцо упорного фланца
- 16 — защелка крепления соединительной пластины упорному фланцу
- 17 — упорный фланец
- 18 — нажимной пружины
- 19 — соединительные пружины вилки и муфты выключения сцепления
- 20 — муфта выключения сцепления
- 21 — подшипник муфты выключения сцепления
- 22 — дифференциальная вилка пружина сцепления
- 23 — фиксатор нажимной пружины сцепления





GM Hydra-Matic – первая в мире массовая автоматическая коробка передач.

и малюком. Фракционная часть связывалась с валом коробки передач, а включение и отключение сцепления выполнялось кольцом скольжения, перемещавшим конус вперед и назад. В результате часть конуса давила на подпружиненные кронштейны, а они, в свою очередь, выполняли включение и отключение сцепления. Так как кольцо скольжения занимало неподвижное положение, то данному варианту системы требовалась периодическая смазка. В большинстве случаев пружины конструкции оказывали наружное давление, но в Англии довольно широкое распространение получили тип сцепления, при котором пружины располагались во внутренней части картера. Но и в этом случае с увеличением оборотов мотора однодисковое сцепление становилось все «тяжелее».

Диафрагменное сцепление

Достатки однодискового сцепления были в значительной степени устранины в конструкции диафрагменного сцепления, разработанного в 1936 году американской фирмой «Дженерал Моторс».

У этого сцепления пружина плоская или имеет форму усеченного конуса, в центральной ее части отщемлены лепестки (около двух десятков), служащие одновременно выжимными рычагами. При нажатии на педаль вилки выключения сцепления перемещает нажимную муфту и выжимную подшипник, внутренняя кромка пружины передвигается вперед, пружина прогibtается, и ее наружная кромка отводит нажимной диск, сцепление выключается. При отпускании педали детали движутся в обратном порядке, диафрагменная пружина возвращается к форме усеченного конуса, сцепление включается.

Сцепление с диафрагменной нажимной пружиной легче и дешевле сцепления с рычагами, требует меньше регулировок при ремонте, обеспечивает независимость от оборотов двигателя.

Диафрагменное сцепление получило известность в Европе только после Второй мировой войны. Им сразу заинтересовались такие гиганты автомобильной промышленности, как BMW, «Порше» и «Опель». Однако массовый выпуск

диафрагменных сцеплений начался только в середине 1960-х годов. В последующие десятилетия диафрагменные сцепления стали основными на легковых автомобилях с механическими трансмиссиями.

Сцепление в автоматических трансмиссиях

В автоматических трансмиссиях чаще всего используется многодисковое сцепление в масляной ванне. Однако встречается и вариант с сухим сцеплением. Роль педали сцепления здесь выполняет специальный сервопривод – актуатор, с помощью которого, кроме того, выполняется и переключение передач. На сегодняшний день имеются разные типы актуаторов: электрические, которые представляют собой шаговый двигатель, и гидравлические, или гидроцилиндры. Работой сервоприводов в электрических вариантах управляет электронный блок, для контроля над гидроактуаторами используется гидравлический распределитель.

В большинстве роботизированных коробок передач используются два сцепления, работающие поочереди: одно находится в работе, другое ждет подключения со следующей передачей. *



Фасад здания компании «Дженерал Моторс» в Чикаго, США, 1933 г.

Грузовики конца 1940-х годов

В первые послевоенные годы в Советском Союзе сложилось тяжелое положение с грузовыми автомобилями. Потери автомобильного парка, в том числе грузового, во время Великой Отечественной войны были огромными.

Советская автомобильная промышленность продолжала выпускать грузовики во время войны; союзники поставляли грузовики по ленд-лизу; наконец, парк грузовиков пополнился трофейными автомобилями – все это позволило избежать совсем уж катастрофического положения, но все-таки оно оставалось очень сложным.

Итоги войны

В годы Великой Отечественной войны грузовые автомобили выпускались на ЗИСе (до его эвакуации) и в ограниченных количествах на ГАЗе, потому что главной продукцией Горьковского автозавода была бронетехника: танки, бронеавтомобили, САУ. Затем к этим предприятиям присоединились заводы в Миассе и Ульяновске, куда были эвакуированы оборудование и кадры с ЗИСа. В общей сложности все эти предприятия сумели выпустить около 200 тыс. грузовых автомобилей, из которых в народное хозяйство поступило около 50 тыс. машин, что было ничтожно мало. Планировалось, что после войны армия вернет в народное хозяйство мобилизованный авторотранспорт, но возвращать оказалось нечего. Лишних машин в военных не было, а те немногие, что все же были возвращены, находились в плачевном состоянии, их эксплуатация была практически невозможна (во всяком случае, без капитального).

Дети рассматривают автомобиль первого семейства машин МАЗ-205, стоящий на постаменте во дворе Минского автозавода. 1995 г.



Падомально-уборочная машина на базе ГАЗ-51. Люблин, 1963 г.

На иностранные грузовики рассчитывать особенно не приходилось. Ленд-лизовская помощь предоставлялась только на время войны, так что за оставленные для эксплуатации в народном хозяйстве машины приходилось платить (хотя какую-то часть машин все же удалось оставить без выплат). Эксплуатация трофейных машин была затруднена разночастью и отсутствием запчастей. Главной проблемой всего автопарка страны в тот период была крайняя степень изношенности – еще один разрушательный результат войны.

Первые послевоенные

Некоторый задел на будущее у автомобилестроителей был. Так, например, в конце 1930-х годов в Горьком проходил испытания грузовой полугорюческий автомобиль ГАЗ-II-51, серийный выпуск которого отменялся войной. В послевоенные годы этот автомобиль был доработан и превратился в легенду советского автопрома – 2,5-тонный грузовик ГАЗ-51. «Попытка» первый начал сходить с конвейера в июне 1946 года и продержался на нем до 1975 года, став самым массовым грузовиком в мире – 3 481 033 экземпляра. Новая модель в предвоенные годы была разработана и на ЗИСе – трехточка ЗИС-15, – но и тут помешала война. Освоить выпуск машины в уже модернизированном виде завод смог только после реконструкции в 1947 году. Грузовик ЗИС-150 стал четырехточным, впервые в советском автомобилестроении на нем использовались пятиступенчатая коробка передач с шестернями постоянного зацепления и пневматический привод тормозов. Полностью на выпуск новой модели завод перешел в конце апреля 1948 года, а до этого продолжал сборку ЗИС-5.

НОВЫЕ ГРУЗОВИКИ

В 1945 году автозаводы выпускали все то же безнадежно устаревшее деревянные ЗИС-5 и ГАЗ-ММ, и тому же в упрощенном военном исполнении. Нужны были новые грузовики – машины и современные – и спешнекина, в первую очередь самосвалы и автокраны, ведь пострадавшие лежали в руинах.

Со сборки «Студебеккеров» начинал и автозавод в Иркутске. В 1948 году их сборку свернули, и завод начал готовиться к производству грузовиков ГАЗ-51. К 1948 году был почти построен автозавод в Новосибирске, рассчитанный на выпуск 100 тыс. автомобилей класса ЗИС-150. Но выпускать автомобили ему так и не пришло – 25 сентября 1948 года завод был ликвидирован, а на его месте образован Новосибирский завод химконцентратов, продукция которого отправлялась на Семипалатинский полигон.

Тотовились сойти автомобили и с конвейера Днепропетровского автозавода мощностью 300 тыс. автомобилей в год! Здесь планировалось выпускать усовершенствованную версию ЗИС-150 – ГАЗ-150 «Украинец». А пока завод собирал самосвалы ЗИС-585 и автокраны на шасси ЗИС-5 и ЗИС-150.

Производством самосвалов занимался и Одесский автомобильный завод, также возникший из предприятия по сборке ленд-лизовских грузовиков. В 1946 году на нем был запущен выпуск автомобильных прицепов. *

Грузовые автомобили ГАЗ-51 в гарнизоне одесского колледжа. 1962 г.



Помешала война и ярославским автомобилестроителям. Перспективное семейство дизельных грузовиков из бортового семитонного Я-14 и самосвала Я-17 разрабатывалось еще до войны. В 1944 году эти работы возобновились, и в 1947 году началось производство дизелей (копии американского GMC 4-77) и грузовиков ЯАЗ-200. В том же году были выпущены первые короткобазовые шасси МАЗ-205 для самосвалов, которые должны были собирать Минский автомобильный завод.

Самосвальные модификации имелись и у других грузовиков. С 1948 года Одесским автосборочным заводом производился 2,25-тонный самосвал ГАЗ-95 на шасси ГАЗ-51. Годом позже Мытищинский машиностроительный завод начал сборку самосвалов ЗИС-ММЗ-585 на укороченном шасси ЗИС-150.

Новые заводы, новые планы

В годы Великой Отечественной войны число советских автозаводов увеличивалось с четырех до шести. Однако возможности новых предприятий в Миассе и Ульяновске еще не отвечали потребностям страны, поэтому к ним в скором времени должны были присоединиться еще несколько автосборочных и автостроительных заводов. 9 августа 1944 года на месте бывших немецких авторемонтных мастерских был образован Минский автомобильный завод. Сначала здесь собирали «Студебеккеры» из американских машинокомплектов, а в 1947 году приступили к сборке самосвалов МАЗ-205.



Бензовоз на базе автомобиля ЗИС-150. Современная фотография.

В НОМЕРЕ 33

ЛЕГЕНДАРНЫЕ СОВЕТСКИЕ АВТОМОБИЛИ

В МАСШТАБЕ 1:24

№ 33

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ЦЕНА: 100 РУБ.



ГРУЗОПАССАЖИРСКИЙ
ЛУАЗ-969М «ВОЛЫНЬ»



«ВОЛЫНЬ» – ВНЕДОРОЖНИК ДЛЯ СЕЛЬСКОЙ МЕСТНОСТИ



ЛУЦКИЙ АВТОМОБИЛЬНЫЙ
ЗАВОД НА УКРАИНЕ



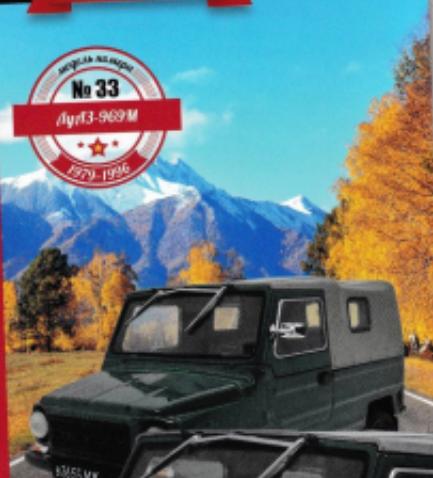
№ 33

ЛУАЗ-969М

1979–1996

★★★

1979–1996



ЛУАЗ-969М

ГРУЗОПАССАЖИРСКИЙ
ЛУАЗ-969М «ВОЛЫНЬ»

«ВОЛЫНЬ» –
ВНЕДОРОЖНИК ДЛЯ
СЕЛЬСКОЙ МЕСТНОСТИ

ЛУЦКИЙ АВТОМОБИЛЬНЫЙ
ЗАВОД НА УКРАИНЕ