

PAROWÓZ

PM 36-2

KARTONOWE

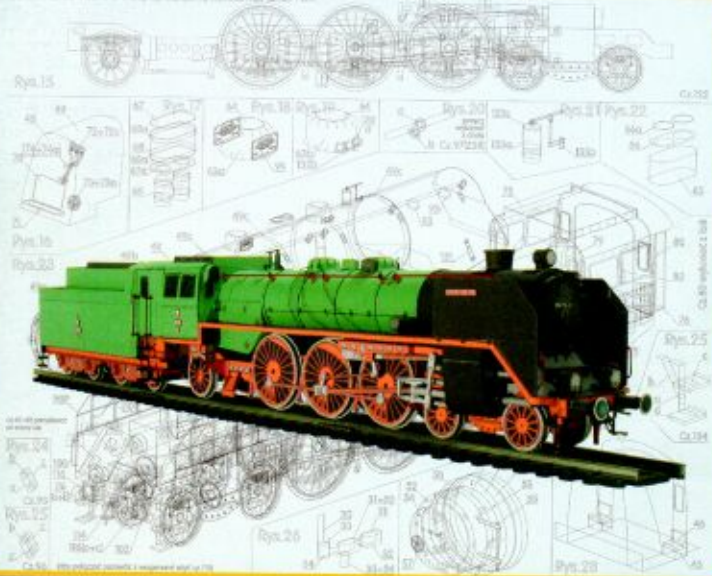
mini ABC

1'2003

ISSN 1418-4902

STYCZEN

Wszystkie części zostały wyprodukowane w Polsce zgodnie z wymaganiami EN 12217-1:2004



DLUGOŚĆ MODELU 28 cm

skala 1:87(HO)

STOPNIEN TRUDNOŚCI

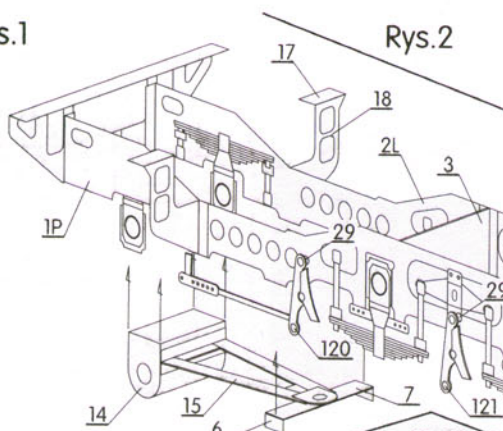


GPM

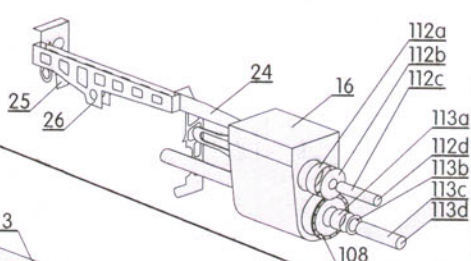
NR KAT. 965

SERIA „B”

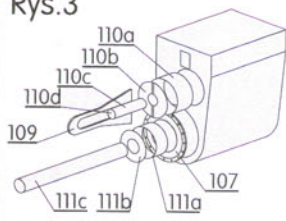
Rys.1



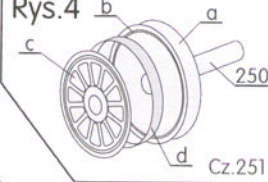
Rys.2



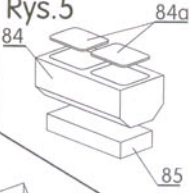
Rys.3



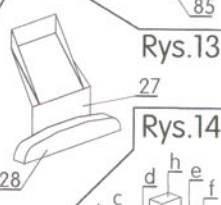
Rys.4



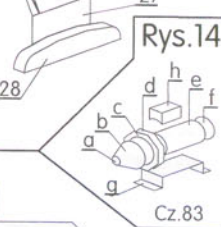
Rys.5



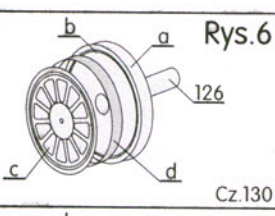
Rys.13



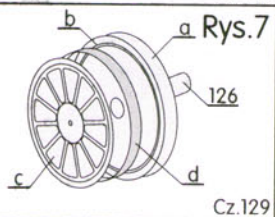
Rys.14



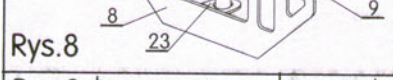
Rys.6



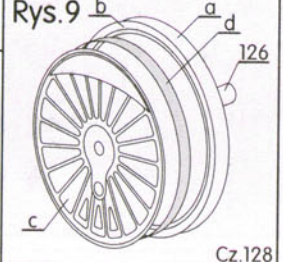
Rys.7



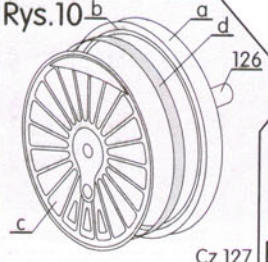
Rys.8



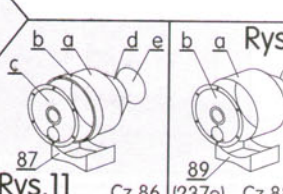
Rys.9



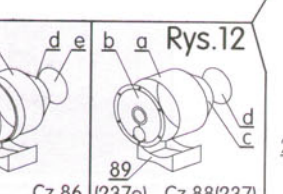
Rys.10



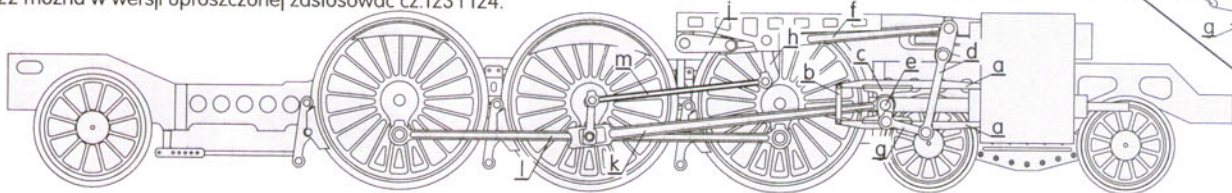
Rys.11



Rys.12



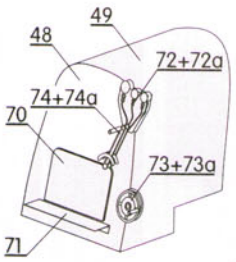
Zamiast cz.122 można w wersji uproszczonej zastosować cz.123 i 124.



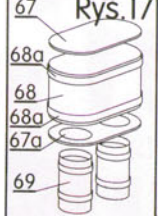
Rys.15

Cz.122

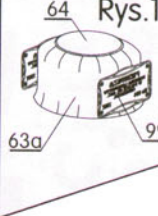
Rys.16



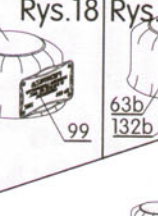
Rys.17



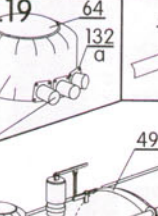
Rys.18



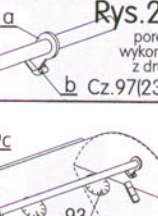
Rys.19



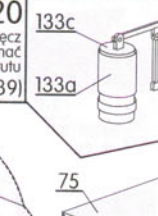
Rys.20



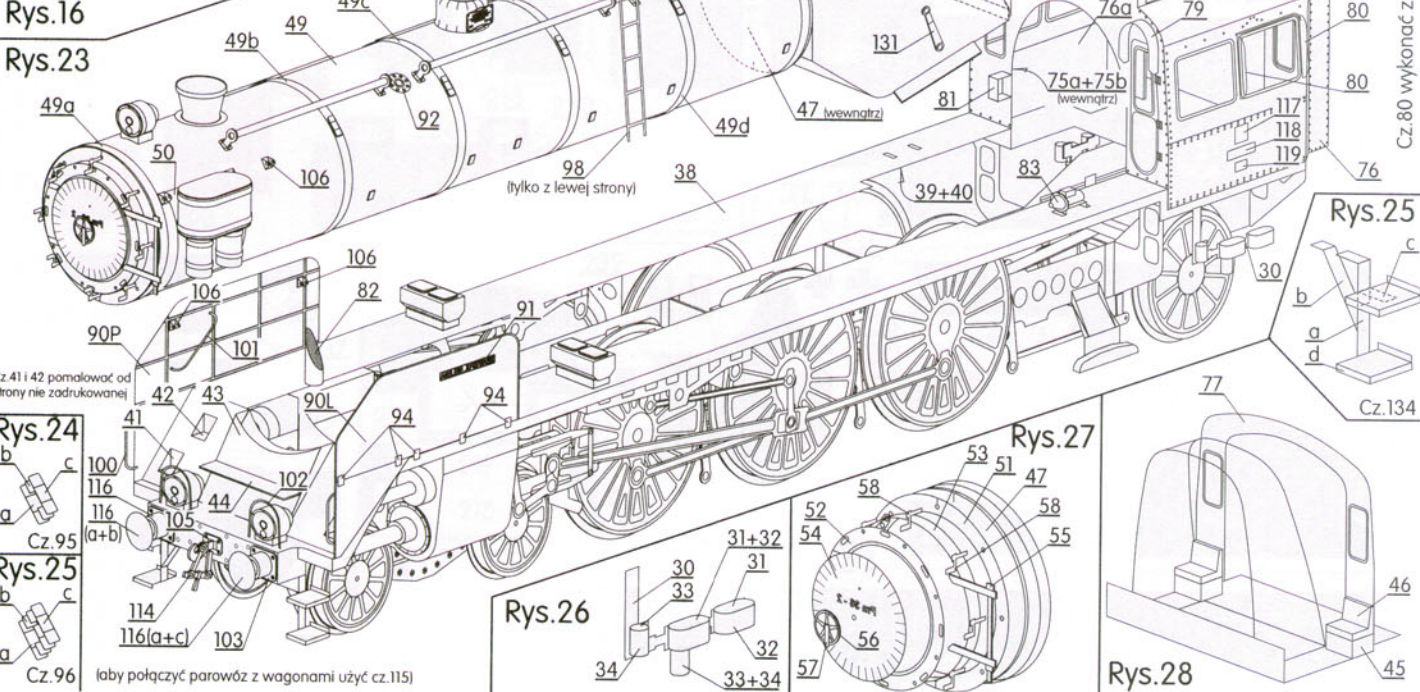
Rys.21



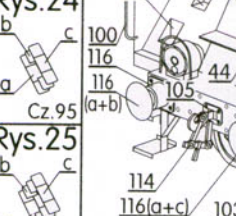
Rys.22



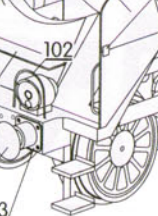
Rys.23



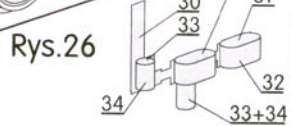
Rys.24



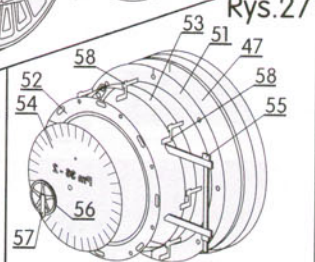
Rys.25



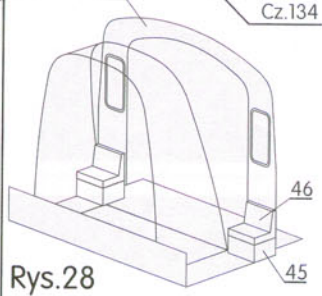
Rys.26



Rys.27



Rys.28

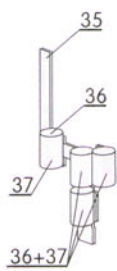


Cz.41 i 42 pomalować od strony nie zadrukowanej

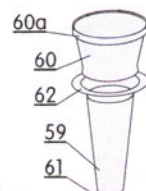
Cz.80 wykonac z folii

(aby polaczyc parowoz z wagonami uzcyc cz.115)

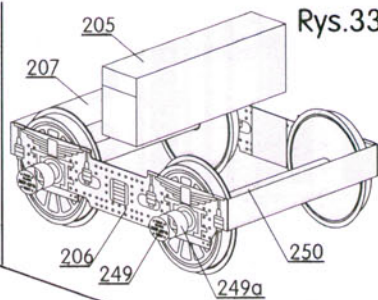
Rys.29



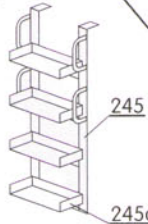
Rys.31



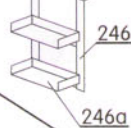
Rys.33



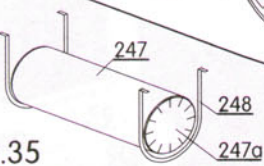
Rys.30



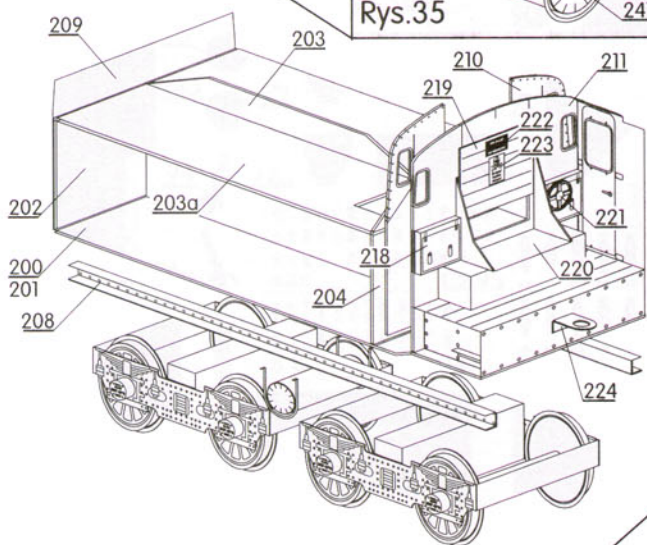
Rys.34



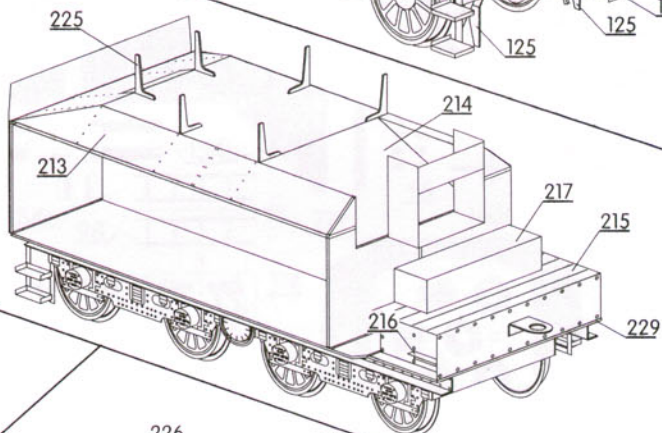
Rys.35



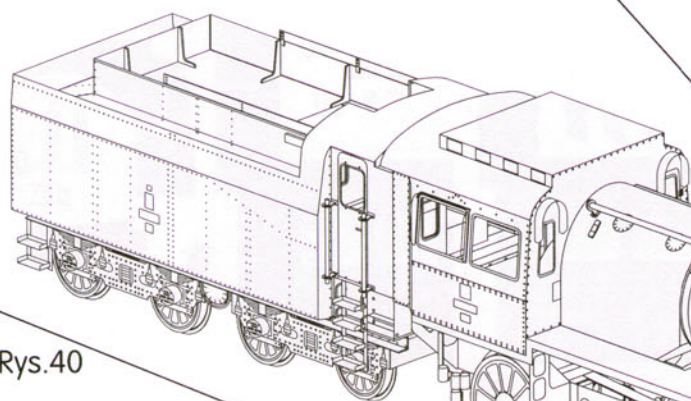
Rys.36



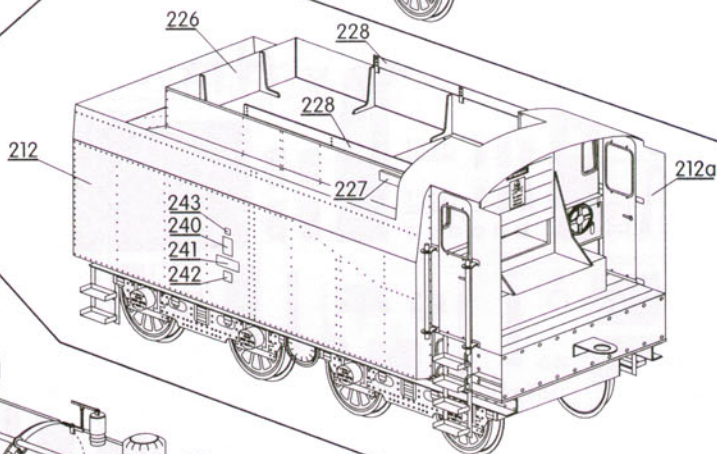
Rys.37



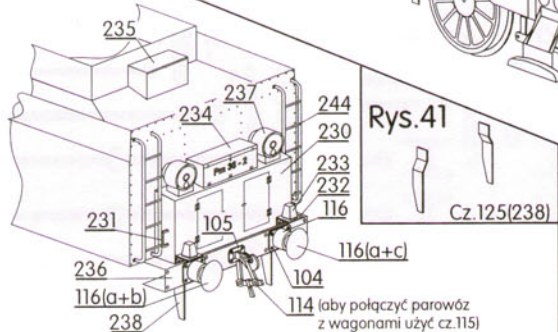
Rys.39



Rys.38



Rys.40



Rys.41

Cz. 125(238)

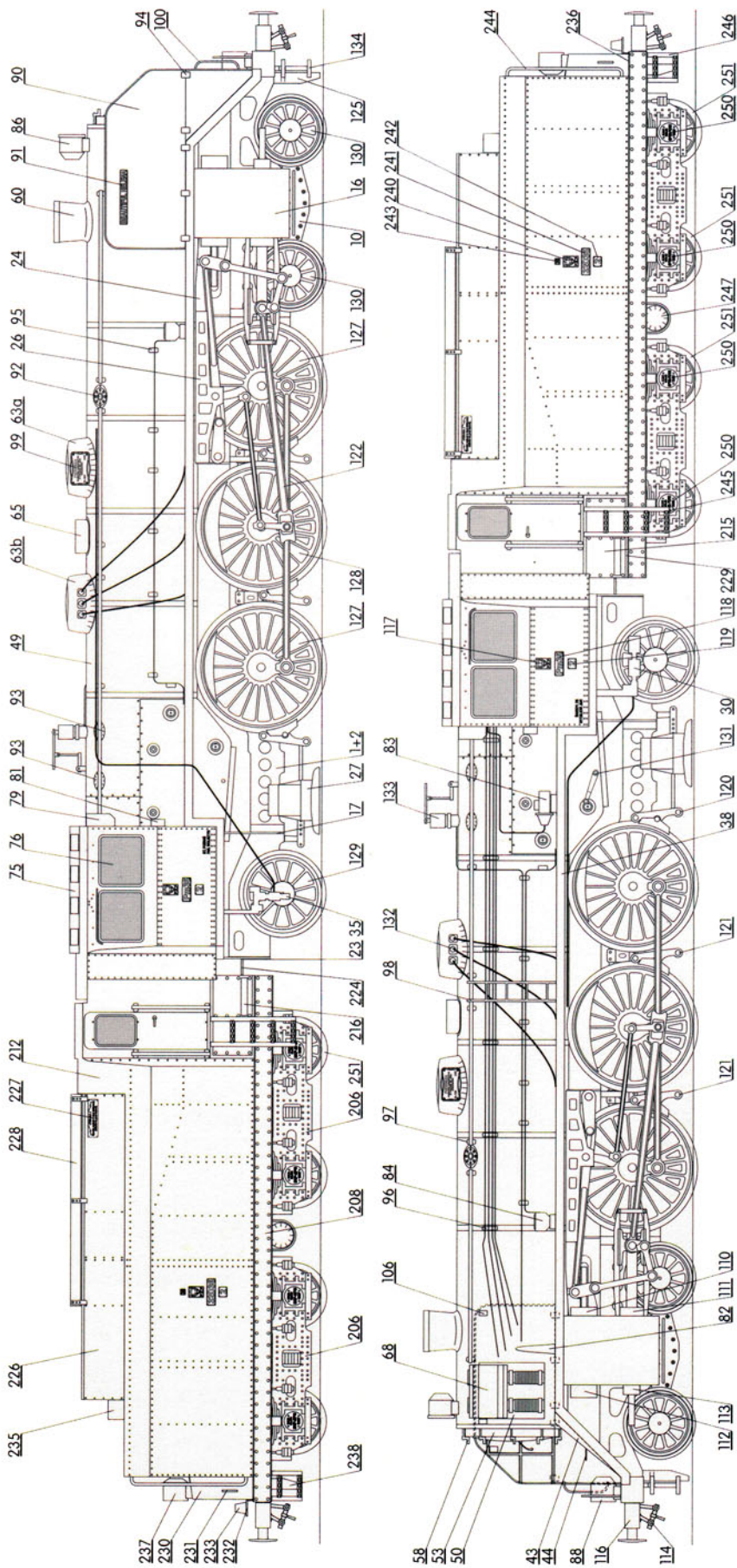
114 (aby połączyć parowóz z wagonami użyć cz.115)

Budowę modelu rozpoczynamy od wykonania ostoi. Cz.1 i 2 sklejamy ze sobą, wycinamy otwory w zaznaczonych miejscach, pomiędzy boki wklejamy cz.3, 4 i 5. Cz.6 i 7 sklejamy ze sobą i wklejamy pomiędzy boki ostoi w zaznaczonym miejscu. Cz.8 i 9 sklejamy ze sobą i doklejamy do tylnej krawędzi ostoi. Cz.10, 11, 12 i 13 sklejamy ze sobą zgodnie z rysunkiem montażowym, wycinamy otwory w zaznaczonych miejscach i przyklejamy do cz.5. Tłyne wózki sklejamy z cz.14 i 15 zgodnie z rysunkiem montażowym i doklejamy do cz.7, nie zapominając o wycięciu otworów w cz.14. Cz.16 sklejamy w pudełko i doklejamy do boków ostoi w oznaczonych miejscach. Cz.17 sklejamy z cz.18 i doklejamy do boków ostoi zgodnie z rysunkiem montażowym. Podobnie postępujemy z cz.19 i 20. Cz.21 sklejamy z cz.22 i wycinamy zaznaczony otwór a następnie przyklejamy do cz.9. Podobnie postępujemy z cz.23. W końcowym etapie budowy w wyciętych otworach umieszcimy osł sprężu parowozu z tendrem. Cz.24, 25 i 26 sklejamy ze sobą zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy do boków ostoi. Cz.27 i 28 po uformowaniu sklejamy ze sobą i doklejamy do boków ostoi w zaznaczonym miejscu. Uwaga - element ten nie występował pierwotnie w parowozie Pm36-2, został na nim zamontowany w latach 80-tych. Dlatego można tego elementu nie przyklejać aby uzyskać oryginalny wygląd parowozu. Cz.29 zwiwamy w rurki i przyklejamy do boków ostoi w zaznaczonych miejscach. Cz.30 do 34 i 35 do 37 sklejamy zgodnie z rysunkami montażowymi. Proponuje dokleić je w późniejszej fazie budowy. Cz.38 po wycięciu w niej zaznaczonych otworów, odpowiednio formujemy, od spodu przyklejamy cz.39 i 40, a następnie naklejamy na ostoję. Od spodu przyklejamy cz.41 i 42, które malujemy od strony nie zadrukowanej. Cz.43 i 44 przyklejamy do cz.38 w zaznaczonym miejscu. Cz.45 i 46 po sklejeniu w pudełko, sklejamy ze sobą i naklejamy na cz.38. Cz.49 naciamy w zaznaczonych miejscach, sklejamy w walec, wycinamy otwory w zaznaczonych miejscach, do wnętrza wklejamy wręgi cz.47 i pudełko cz.50. Koniec kotła zamykamy odpowiednio uformowaną cz.48. Opaski cz.49a, b, c, d przyklejamy w zaznaczonych miejscach. Cz.51 naklejamy na cz.47, a na cz.51 naklejamy cz.52 oklejona paskiem cz.53, na którą z kolei naklejamy lekko wyoblona cz.54. Obecnie proponuję kocioł wkleić w ostoję. Cz.55 składamy "w pół", wycinamy i przyklejamy do cz.51. Cz.56 przyklejamy w środku cz.54, cz.57 doklejamy do cz.56. Cz.58 składamy "w pół", starannie wycinamy i doklejamy do cz.51 zgodnie z rysunkiem montażowym. Cz.59 zwiwamy w stożek na którego końcu przyklejamy cz.61, a następnie wklejamy w otwór w cz.49. Cz.60 zwiwamy w stożek, którego dolną krawędź wywijamy i doklejamy do kotła. W cz.62 wycinamy otwór i przyklejamy do dolnej krawędzi cz.60. Cz.60a przyklejamy wzdłuż górnej krawędzi cz.60. Cz.63 i 64 po uformowaniu i sklejeniu doklejamy do kotła zgodnie z rysunkiem montażowym. Podobnie sklejamy cz.65 i 66. Sprężarkę cz.67, 68, 69 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy do boku kotła. Detale paleniska cz.70, 71, 72, 73, 74 przyklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym. Budkę maszynisty sklejamy w ten sposób że najpierw sklejamy ściany zewnętrzne cz.75 i 76, a następnie wklejamy ściany wewnętrzne cz.75a, 76a rozcinając je i dopasowując. Następnie wklejamy tylną wręgę budki maszynisty cz.77 i całość przyklejamy do cz.38. Cz.79 sklejamy parami ze sobą, odpowiednio formujemy i doklejamy do przedniej ściany budki maszynisty. Cz.80 (którą można wykonać z przezroczystej folii) przyklejamy prostopadle do bocznej ściany budki maszynisty przy tylnym oknie. Cz.81 po sklejeniu przyklejamy do cz.75 w oznaczonym miejscu. Cz.82 zwiwamy w rurki i doklejamy do boków kotła w zaznaczonych miejscach. Cz.83, 84 i 85 sklejamy zgodnie z rysunkami montażowymi i przyklejamy do cz.38. Podobnie sklejamy reflektory cz.86, 87, 88 i 89. Cz.90 składamy "w pół" i przyklejamy do cz.38. Cz.91 naklejamy na cz.90. Cz.92 i 93 (które lekko przetłaczamy) naklejamy w oznaczonych miejscach na cz.49. Cz.94 naklejamy na cz.90. Cz.95 i 96 sklejamy w sposób pokazany na rysunkach montażowych i naklejamy na kocioł cz.49 (można te detale w dowolny sposób uprościć). Podobnie postępujemy z cz.97. Drabinkę cz.98 wykonujemy z kartonu lub z drutu i przyklejamy do kotła. Cz.99 przyklejamy do cz.63a. cz.100, 101 i 102 wykonujemy z kartonu lub drutu i przyklejamy do cz.90 i 38. Cz.103 naklejamy na cz.38, natomiast cz.104 przyklejamy w późniejszym etapie budowy. Cz.105 przyklejamy w oznaczonym miejscu na cz.38. Cz.106 i 106a sklejamy parami ze sobą i przyklejamy w oznaczonych miejscach na kotle i osłonach bocznych. Cz.107 i 108 przyklejamy do cz.16. Cz.110, 111, 112 i 113 sklejamy zgodnie z rysunkami montażowymi i przyklejamy do cz.16. Cz.114 (lub cz.115) składamy "w pół" i przyklejamy do cz.105. Cz.115 używamy aby połączyć parowóz z wagonami. Zderzaki cz.116 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy do cz.103 i w późniejszym etapie budowy do cz.104. Tabliczki cz.117, 118 i 119 przyklejamy do bocznych ścian budki maszynisty. Hamulce cz.120 i 121 składamy "w pół" i po starannym wycięciu przyklejamy do cz.29. Układ przeniesienia napędu na koła wykonujemy z cz.122a do m lub w wersji uproszczonej z cz.123 i 124. Pługi cz.125 po sklejeniu przyklejamy przed przednimi kołami. Z cz.126 wykonujemy osie kół (można je również wykonać z patyczków). Koła cz.127, 128, 129 i 130 sklejamy zgodnie z rysunkami montażowymi. Cz.131 przyklejamy do cz.49. Cz.132b zwiwamy w rurki, naklejamy na cz.132a i gotowe elementy naklejamy na cz.63b. Zawór cz.133 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i naklejamy na kocioł. Stopień cz.134 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy do cz.38. Na koniec zgodnie z planem generalnym wykonujemy wszystkie przewody kotła.








Obecnie rozpoczynamy budowę tendra (numeracja części tendra rozpoczyna się od numeru 200).

Cz.200 sklejamy z cz.201. Elementy szkieletu cz. 202, 203,203a, 204 sklejamy zgodnie z rysunkami montażowymi. Cz.205 po sklejeniu w pudełko przyklejamy do cz.201. Cz.206 sklejamy z cz.207 i następnie przyklejamy do cz.205. Cz.208 formujemy w ceownik, które następnie przyklejamy do cz.201. Cz.209 po zagięciu górnej części "w pół" przyklejamy do tylnej krawędzi cz.201. Cz.210 przyklejamy do cz.200 w oznaczonym miejscu. Podobnie cz.211 po wycięciu zaznaczonego otworu przyklejamy do cz.200. Ściany boczne tendra cz.212 po uformowaniu przyklejamy do krawędzi cz.200. Następnie przyklejamy wewnętrzne ściany cz.212a dopasowując i rozcinając w miarę potrzeby. Cz.213 po uformowaniu i sklejeniu z cz.214 wklejamy pomiędzy ściany boczne cz.212. Cz.215 sklejamy w pudełko i naklejamy na cz.200. Cz.216 przyklejamy do bocznych ścian cz.215. Cz.217 po sklejaniu naklejamy na cz.215. Cz.218 po sklejeniu naklejamy na cz.211. Inne detale wnętrza tendra cz.219, 220, 221, 222 i 223 sklejamy zgodnie z rysunkami montażowymi. Cz.224 po uformowaniu przyklejamy do cz.215 w oznaczonym miejscu. Kątowniki cz.225 składamy "w pół" i doklejamy do cz.213. Cz.226 składamy "w pół" i doklejamy wzdłuż krawędzi załamania cz.213. Tabliczki cz.227 przyklejamy w oznaczonych miejscach. Cz.228 składamy "w pół" i przyklejamy wzdłuż krawędzi cz.226. Cz.229 oklejamy wzdłuż wystającego brzegu cz.200, 201. Cz.230 sklejamy w pudełko i przyklejamy w oznaczonym miejscu. Cz.231 wykonujemy z kartonu lub drutu i doklejamy do cz.230. Cz.232 po uformowaniu doklejamy do cz.230. Cz.233 po sklejeniu naklejamy na cz.232. Pudełko cz.234 i 235 po sklejeniu naklejamy w oznaczonych miejscach. Cz.236 po sklejeniu przyklejamy do wystającej z tyłu fragmentów ramy. Reflektory cz.237 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy do cz.230. Cz.238 przyklejamy za tylnymi kołami. Wsporniki uchwyty cz.239 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy w oznaczonych miejscach (detale te można również uprościć). Tabliczki cz.240, 241, 242 i 243 przyklejamy do bocznych ścian tendra w oznaczonych miejscach. Drabiny cz.244 wykonujemy z kartonu lub z drutu i przyklejamy do tylnej ściany tendra. Stopnie boczne cz.245 i 246 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i przyklejamy do boków tendra. Zbiornik dolny cz.247, 248 po sklejeniu doklejamy do podłogi tendra pomiędzy wózkami jezdny. Cz.249a sklejamy w pierścienie do których doklejamy cz.249 i gotowe elementy naklejamy na cz.206. Z cz.250 wykonujemy osie kół. Koła cz.251 sklejamy zgodnie z rysunkiem montażowym i osadzamy na osiach, które następnie montujemy w wózkach jezdnych.

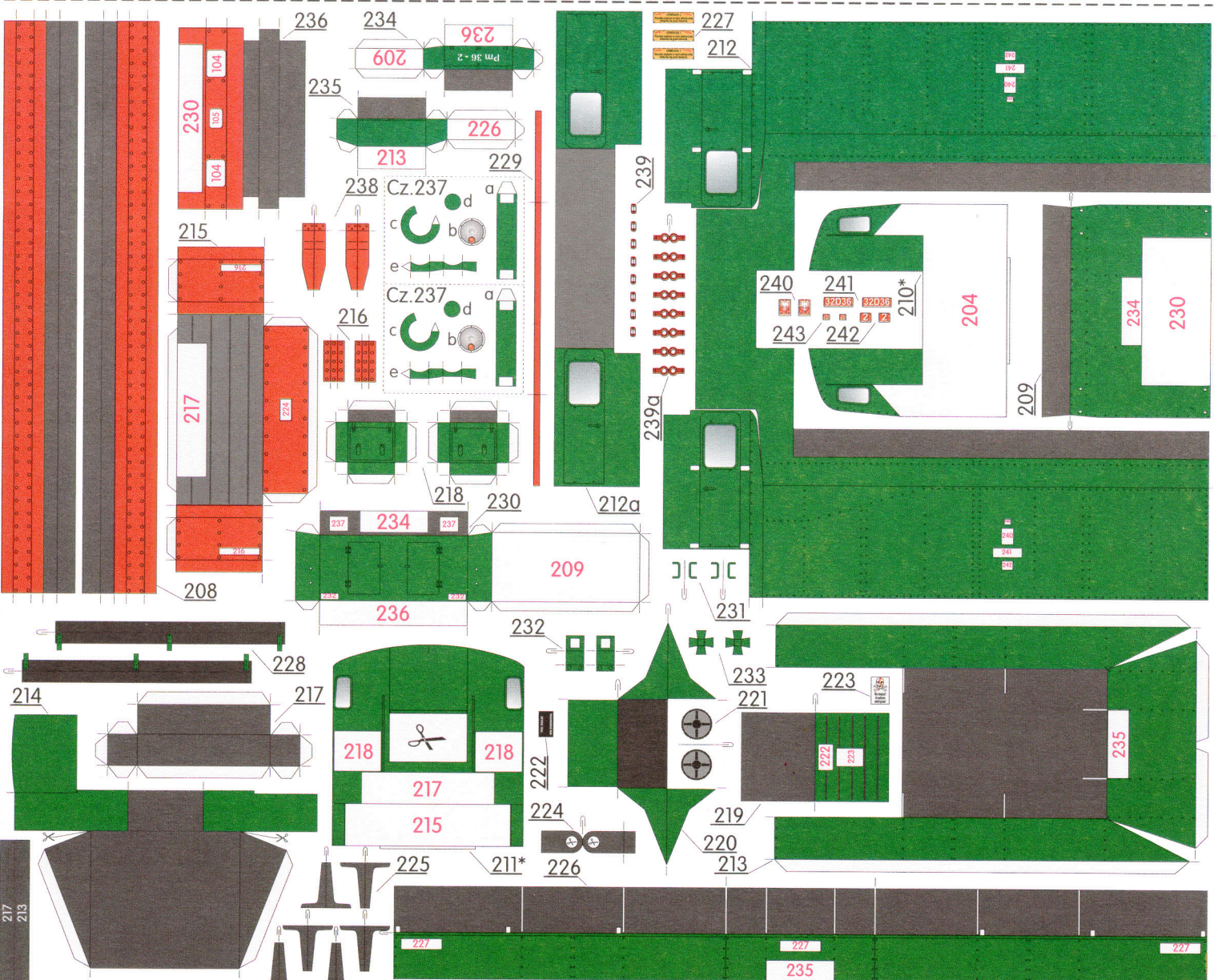
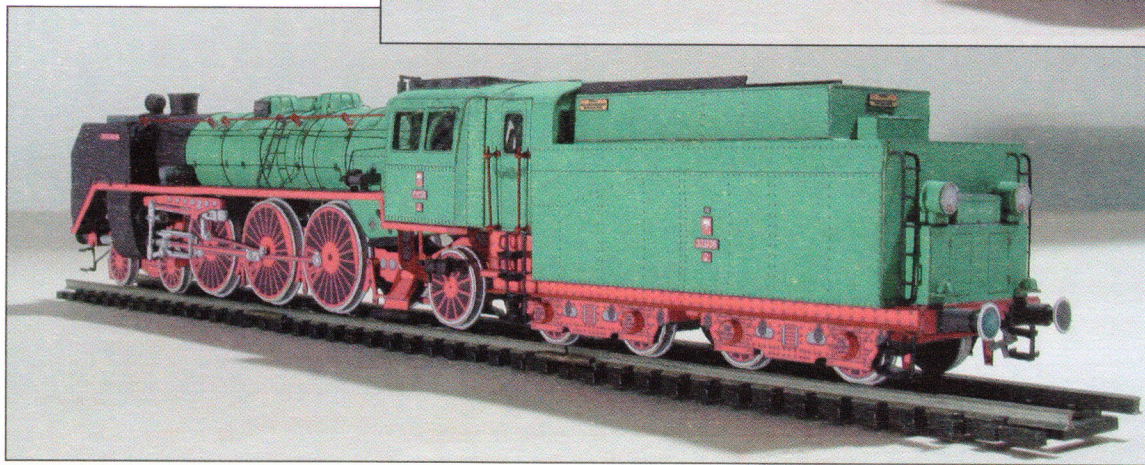
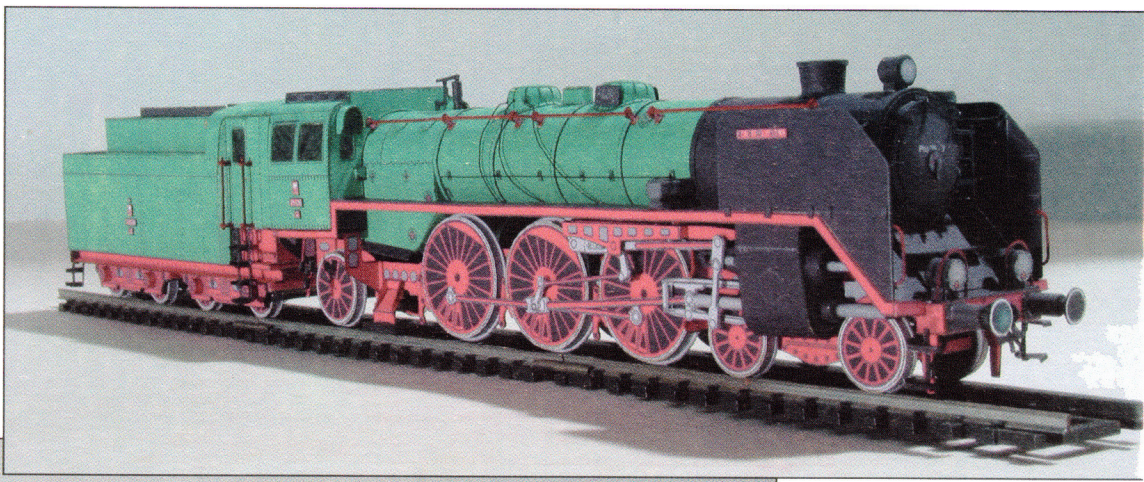
Zyczymy udanej zabawy !

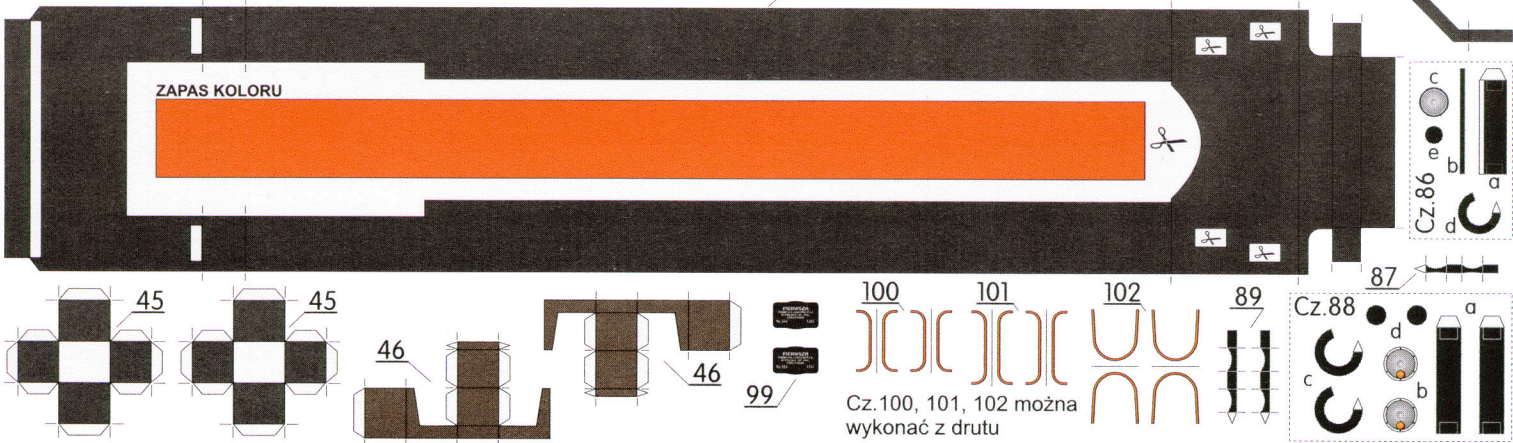
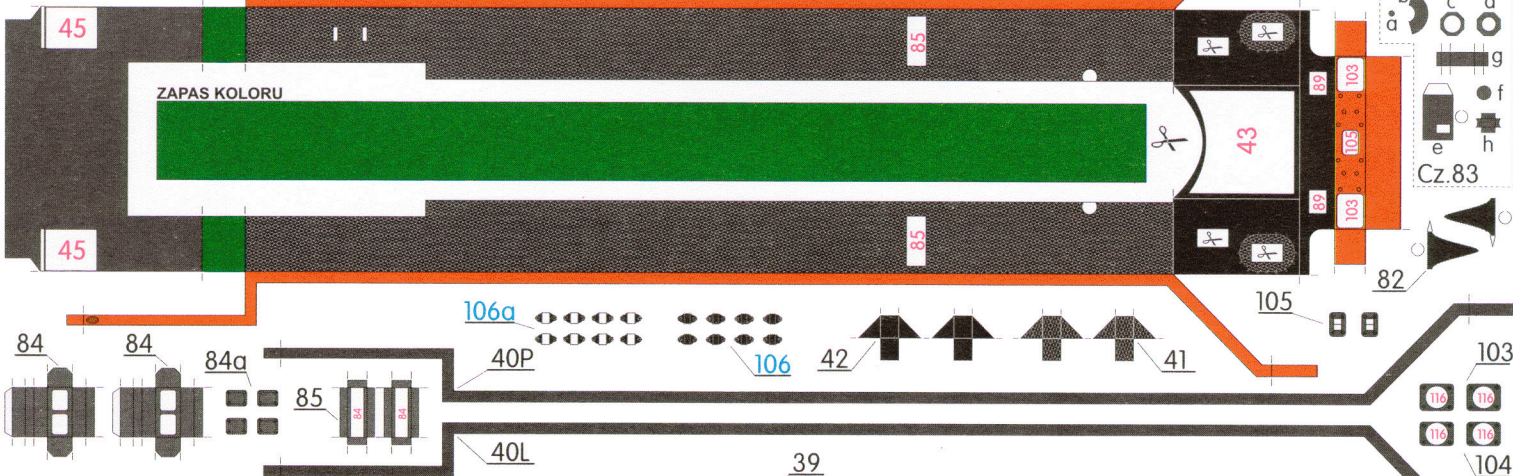
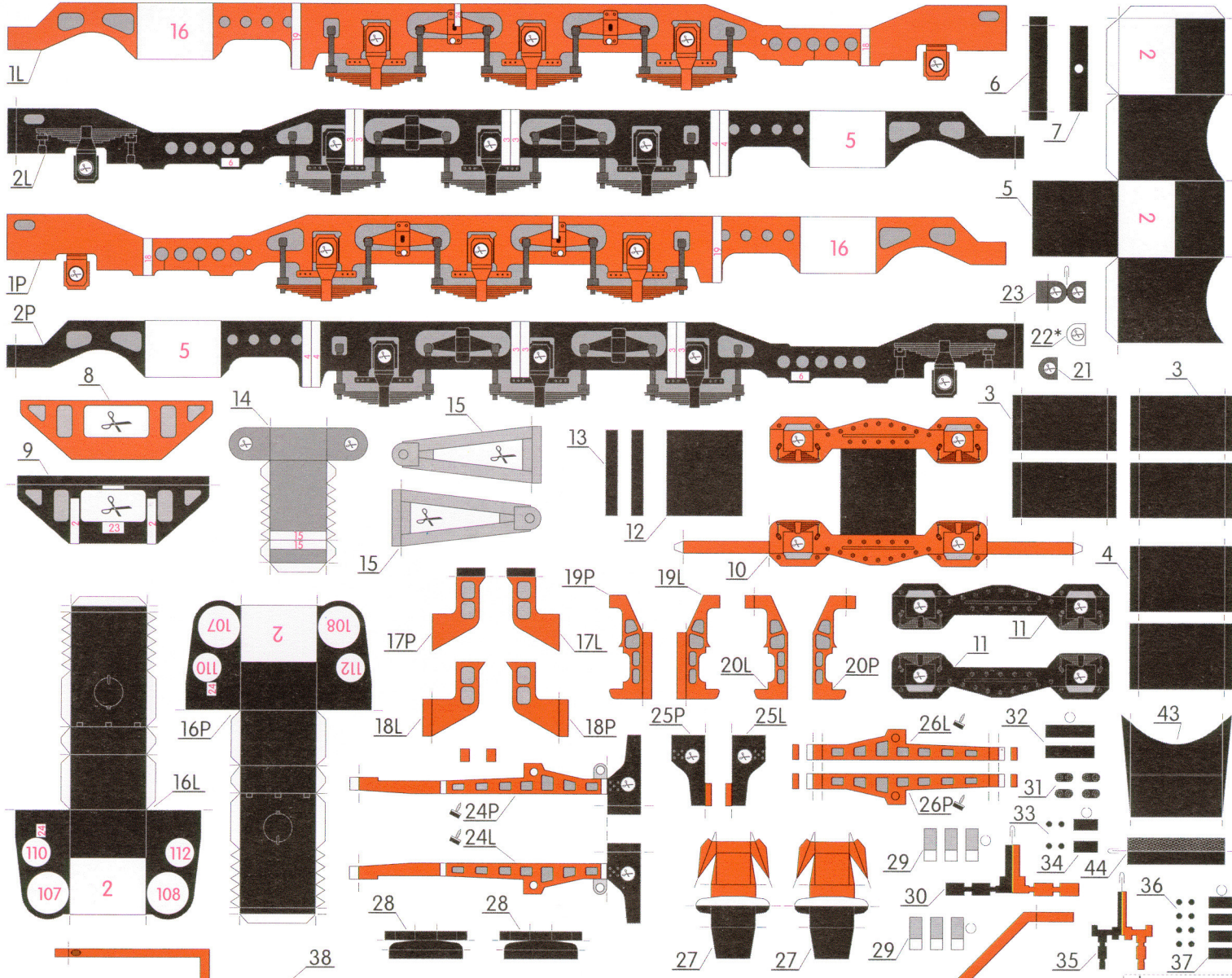


Symbole użyte przy oznaczaniu części:

- | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
|  | wyciąć |  | sposób zaginania |  | malować z drugiej strony |
|  | rozciąć |  | wyoblić | | |
|  | zwinąć w rurkę |  | zagiąć "w pół" i skleić | | |

Części oznaczone gwiazdką (*) - podkleić kartonem
Czerwona liczba - numer części przyklejanej w tym miejscu





Cz. 100, 101, 102 można wykonać z drutu

