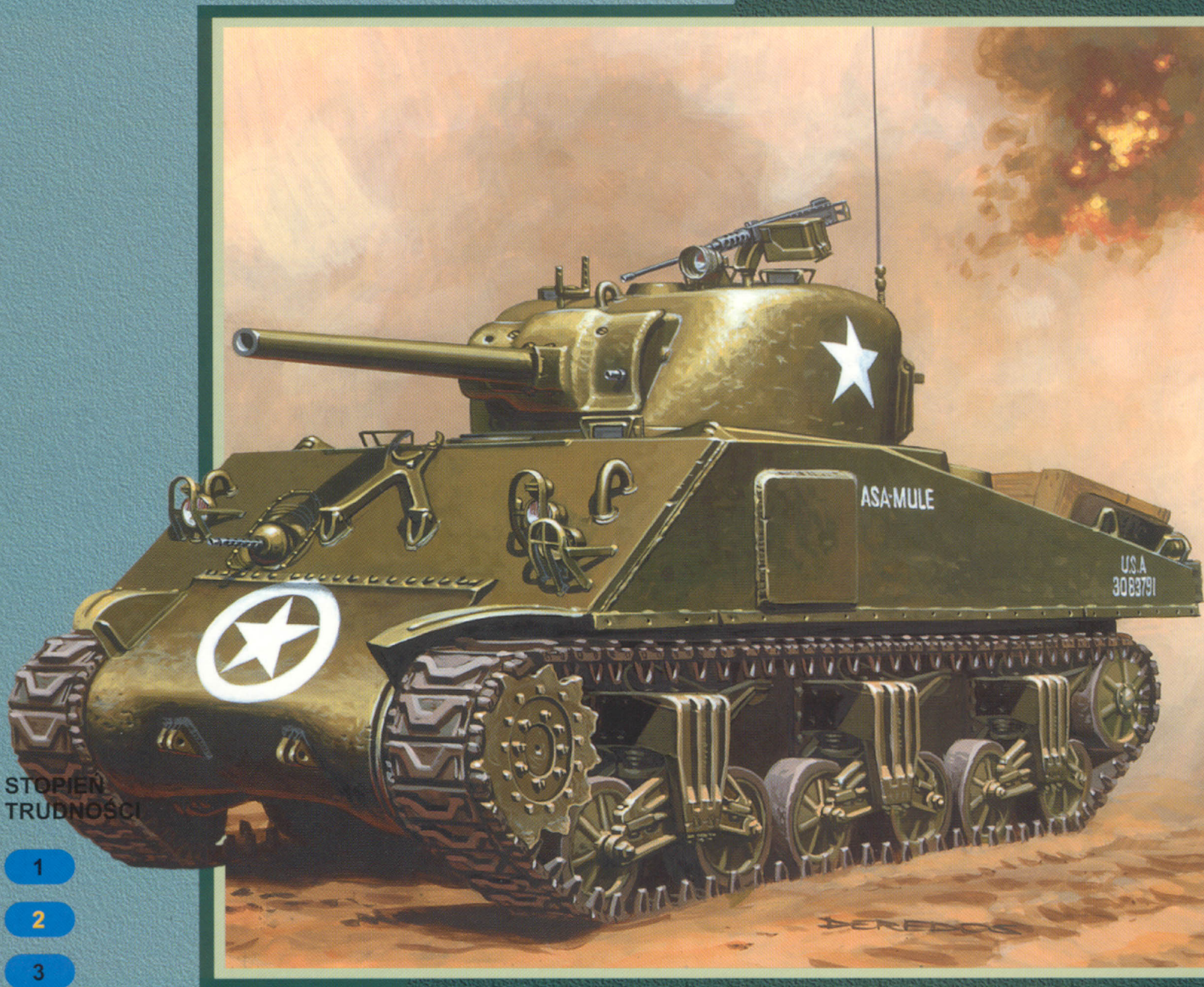


M4A3 SHERMAN



STOPIEN
TRUDNOŚCI

1

2

3

WYMIARY MODELU

DŁUGOŚĆ 24 cm

SZEROKOŚĆ 10 cm

WYSOKOŚĆ 13 cm

skala 1:25

GPM[®]

<http://www.gpm.pl>

NR KAT. **188**

SERIA „D”



Projekt modelu - Piotr Mazurek
Opracowanie graficzne - GPM

czołgów dosłownie rozstrzeliwały bezbronne Shermany, nie pozwalając im zbliżyć się nawet na odległość skutecznego ognia 75 mm armaty. Na gwałt zaczęto przezbrajać niektóre wozy w 76 mm działa, a na pancerzu układano zapasowe traki, worki i wszystko co się dało, a mogło dać przynajmniej wrażenie pogrubienia pancerza. Niewiele to pomagało. Największym atutem Shermanów była ich ilość. Na miejsce zniszczonych wozów natychmiast dostarczano nowe. Odkryto się to jednak za cenę ofiar alianckich czołgistów. Literatura jaka powstała na temat tego czołgu należy chyba do najbogatszych na świecie i wymienianie jej mija się z celem, któż z resztą nie wie nic o Shermanie.

Model, który będziecie budować przedstawia czołg Sherman M4A3.

DANE TECHNICZNE:

Wymiary - długość 619 cm, szerokość - 296 cm, wysokość - 271 cm, prześwit - 40 cm; prędkość maks. - 40 km/h; zasięg do 200 km; ciężar - 32,9t; załoga - 5 osób; uzbrojenie - 1 armata 75 mm, 1 km przeciwlotniczy 12,7 Browning i 2-3 km 7,62 mm Browning; pancerz - do 81 mm; napęd - 5 sprzężonych silników gaźnikowych Chrysler o łącznej mocy 425 KM; pokonywane przeszkody - wzniesienia 30 st., rowy szerokości 2,50 m, ściany wysokości 0,72 m, brody - 1,24 m.

The legendary tank. The most popular tank used by Western Allies, manufactured in the amount of 49 thousand units. Only Soviet T-34 was produced in larger quantity. The beginnings of Sherman tank's existence date back to the year 1940. In 1939 United States, the homeland of Sherman, possessed less tanks than Poland, but had a huge economic potential. Therefore, the selection of an appropriate prototype and launching a production of it at an industrial scale resulted a mass delivery of this tank to the army. The first battle debut of Sherman tanks took place in Africa during the battle of El Alamein when 300 brand-new vehicles delivered to the British 8th Army stopped the offensive of marshal E. Rommel. This success slightly spoiled the allied forces' commanders, who noticed only positive features of Sherman tanks. In Africa the German Panzer III and IV tanks were the rivals and Sherman tanks somehow handled them. When hostilities in Europe began after landing in Normandie, the German Panther and Tiger tanks as well as armoured mobile cannons appeared in larger quantities as the Sherman adversaries. They mercilessly revealed all their adverse features: weak armour, big silhouette and a cannon of substandard parameters. This resulted in a paradoxical situations in which single campaigns or even platoons of German tanks utterly executed helpless Shermans, not allowing them even to approach to the effective range of the 75 mm cannon. It was started in a great rush to rearm some of the vehicles into 76 mm cannons whereas additional elements of crawler chains, bags and everything possible were fixed to armour just to give an impression of thicker armour. It did not help a lot. The biggest advantage of Sherman tanks was the huge number of them. Destroyed vehicles were immediately replaced by new ones. This was, however, made at an expense of death toll amongst allied tank crews. Literature that was written about that tank is one of the richest in the world. Enumerating the titles does not make sense, who does not know anything about Sherman tank anyway.

The model you will be making presents the M4A3 Sherman tank.

Technical parameters:

Dimensions: length - 619 cm, width - 296 cm, height - 271 cm, road clearance - 40 cm, maximal speed - 40 km/h, effective reach - up to 200 km, weight - 32,9 tonnes, crew - 5 persons.

Armament - 1 cannon 75 mm, 1 Browning anti-plane machine gun 12,7 mm, 2-3 Browning machine guns 7,62 mm, armour - up to 81 mm, propulsion - 5 combined carburetor Chrysler engines of total rated power 425 HP.

Overcome hindrances - 30 degree slopes, 2,5 m wide ditches, 0,72 m high walls, 1,24 m deep fords.

Tank - Legende. Das unter den westlichen Alliierten populärste Fahrzeug, das in Stückzahl von 49 Tausend hergestellt wurde, steht in dieser Hinsicht nur dem sowjetischen T-34 nach.

Seine Entstehungszeit bestimmt man auf das Jahr 1940. Die USA - Shermans Vaterland, besaßen im Jahr 1939 weniger Tanks als Polen, aber verfügten über ein großes Wirtschaftspotenzial, daher die Wahl des entsprechenden Prototyps und die Einführung dessen zur Serienfabrikation den Massennachschub dieses Tanks an die Armee zur Folge hatte. Zum Shermans Kampfdebüt kam es in Afrika, während der Schlacht bei El Alamein, als 300 neue an die britische Armee gelieferte Fahrzeuge die Offensive des Marschalls Rommel brachen. Der Erfolg hat ein bisschen den Kommandanten der Alliierten den Kopf verdreht - die haben ausschließlich die Vorteile dieses Tanks gesehen. Die Gegner in Afrika waren deutsche Panzer IV und III, Sherman hat es mit ihnen irgendwie geschafft. Als es zu den Operationen in Europa kam, nach der Landung in Normandie erschienen als Gegner überwiegend die deutschen „Panther“, „Tiger“ und Panzergeschütze. Auf harte, oft blutige Weise haben sie alle seine Nachteile aufgedeckt: schwacher Panzer, die allgemeine Größe und die Panzerkanone mit nicht allzu hohen Parametern. Es kam zu paradoxen Situationen, wenn die einzelnen Kompanien und sogar die Züge der deutschen Tanks die wehrlosen Shermans wörtlich erschossen haben, ohne es ihnen zu ermöglichen, sich auf die Feuerweite der 75 mm Panzerkanone zu nähern. Auf Antrieb begann man manche Fahrzeuge in Geschütze von 76 mm umzuwaffnen, auf den Panzer hat man die Ersatzgatter, Säcke und alles mögliche aufgelegt, um zumindest den Anschein der Panzerverdickung zu geben. Es nützte nicht viel. Der größte Vorteil Shermans war ihre Menge - an Stelle der zerstörten Fahrzeuge wurden sofort die neuen geliefert. Jedenfalls kam es dazu um den Preis von Panzersoldaten der Verbündeten. Die Literatur, die zum Thema dieses Tanks entstand, gehört wahrscheinlich zu den reichsten der Welt. Die Aufzählung dieser Literatur würde das Ziel verfehlen, denn wer von dem Sherman nichts weiß?

Das Modell, das Sie bauen werden, stellt den Tank Sherman M4A3 dar.

TECHNISCHE DATEN:

Ausmaße - Länge 619 cm, Breite - 296 cm, Höhe - 271 cm, lichter Durchmesser - 40 cm; Höchstgeschwindigkeit - 40 km/h; Reichweite bis zu 200 km; Gewicht - 32,9 t; Besatzung - 5 Personen; Bewaffnung - eine Panzerkanone 75 mm, 1 Flugabwehr-MG 12,7 Browning und 2 - 3 MG 7,62 mm Browning; Panzerung - bis zu 81 mm, Antrieb - 5 gekoppelte Vergasermotoren Chrysler mit Gesamtleistung von 425 KM; Überwindung von Hindernissen - Steigungen von 30, Graben Breite 2,50 m, Wände Höhe 0,72 m, Furten - 1,24 m.

Kartonowe ABC 15/2001
"M4A3 Sherman" (nr kat. 188)

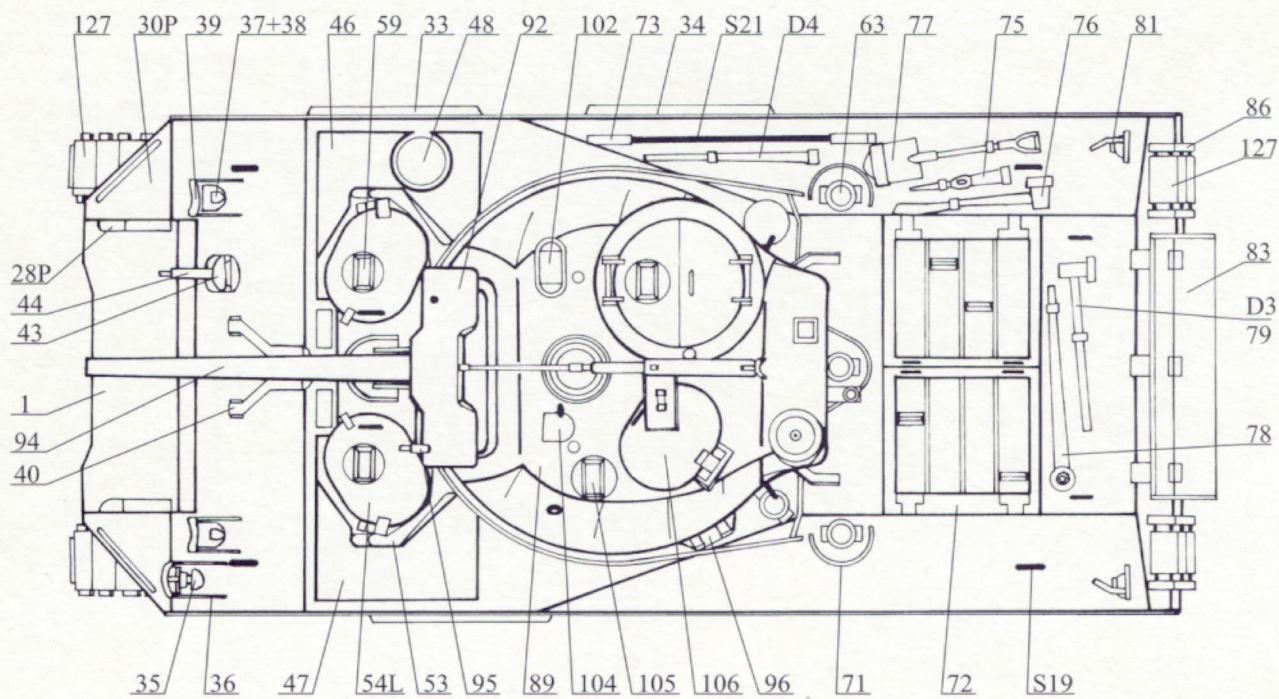
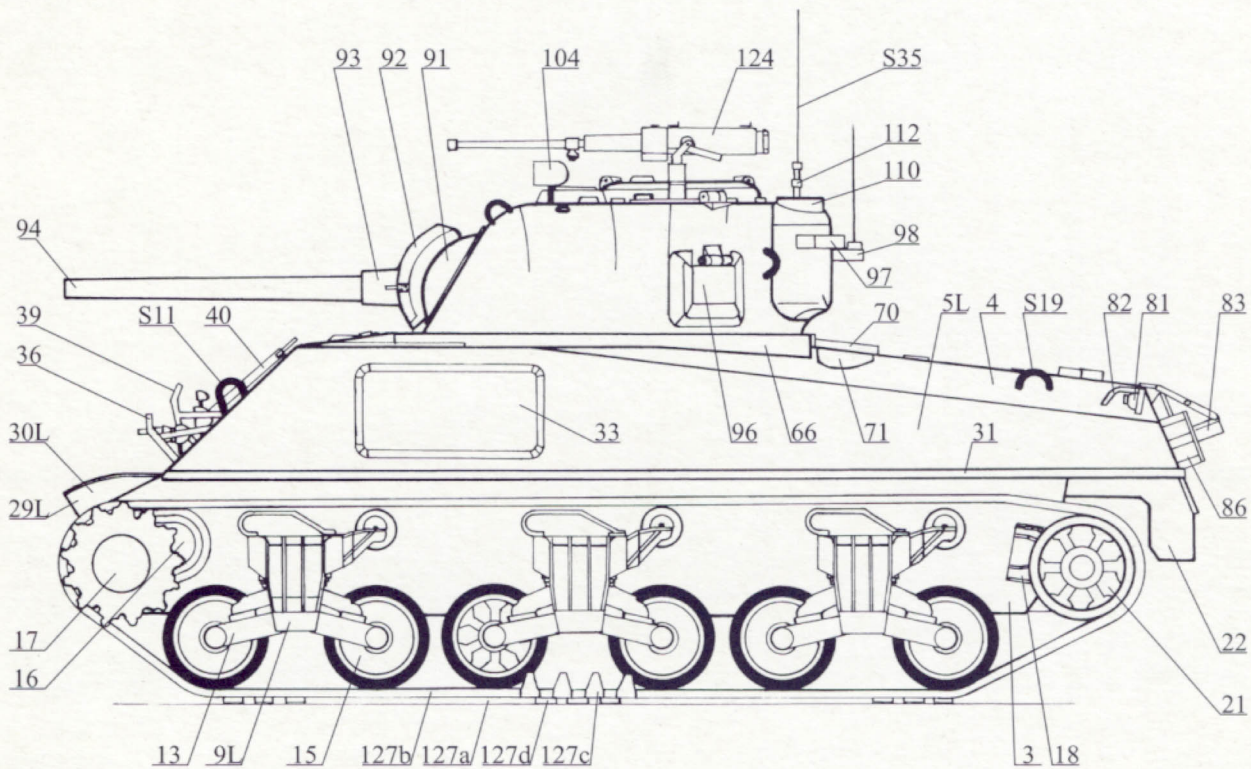
ISSN 1428 - 4618

Wydawca: "GPM" Łódź, ul. Zgierska 73 tel./fax (0-42) 657-94-40
Adres korespondencyjny: 90-954 Łódź 4 skr. poczt. 13

www.gpm.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Przedruk i kopiowanie jedynie za zgodą redakcji



UWAGI OGÓLNE:

części oznaczone gwiazdką - podkleić na tekturę 0,5 mm

części oznaczone dwiema gwiazdkami - podkleić na tekturę 1 mm

> - zwinąć element w wałek

✂ - rozciąć całkowicie lub częściowo element

✂- - rozciąć tylko wzdłuż zaznaczonej linii

W - wyciąć dany fragment elementu

L,P - lewy lub prawy element

⊕ - schematyczny kształt elementu

p.o. - początek oklejania części

-- - wzdłuż tych linii zagiąć element

Sx1 - szablon wykonujemy w ilości 1 sztuka

Opis budowy

1. Budowę modelu rozpoczynamy od dokładnego zapoznania się z rys. montażowymi oraz rozmieszczeniem części na arkuszach. Numeracja części jest zgodna z kolejnością montażu.

2. Wszystkie wręgi naklejamy na tekturę grubości 0,7-0,8 mm. Szczeliny we wręgach dopasowujemy do grubości użytej tektury. W przypadku wykonywania otwieranych włazów należy na etapie sklepania szkieletu kadłuba i wieży wyciąć oznaczone otwory.

3. Sklejanie ożebrowania kadłuba powinno przebiegać w następującej kolejności:

a) we wręgę K1 wklejamy wręgi K2 - K7, następnie wklejamy wręgi K8 L, P., oraz K9 L, P. Po wyschnięciu całość przyklejamy do K10.

b) oklejamy szkielet wręgami K11 - K12

c) w przedniej części przyklejamy wręgi K14L, P. i K13L, P.

d) oklejamy szkielet wręgami K15 - K22

4. Po wyschnięciu ożebrowania oklejamy go elementami poszycia cz. 1-5. Górny fragment cz.2 od miejsca zagięcia przyklejamy do cz.4 po jej przednim przyklejeniu. Na rys.10 pokazano jak należy wyciąć i zagiąć cz.4. Cz.4 rozcinamy wzdłuż ciągłej linii, a następnie odginamy ku górze. Fragment ten zostanie później przyklejony do cz.66.

5. Przystępujemy teraz do wykonania układu zawieszenia kół i gaśienic. Patrz rys. główny szablonów oraz rys. 1-7

a) od spodu i z boku cz.3 przyklejamy cz.6, 7, 8

b) cz.9 wzmacniamy od środka cz.9b, c, d, do cz.9 przyklejamy cz.10 i osadzamy w niej za pomocą szablonu S4 cz. 11. Cz. 12 formujemy wg wzoru i przyklejamy do cz.9 i cz.10. Cz.13, 13a podklejamy, a następnie sklejamy ze sobą i oklejamy paskami od zewnątrz 13b a od wewnątrz 13c. W wykonane wcześniej otworki osadzamy na szablonach S2 cz.13f. Sklejamy cz.14 i osadzamy w cz.13 za pomocą szablonu S3. Cz.13e przyklejamy do cz.13 po osadzeniu na szablonach S1 kół głównych cz.15. Tak zmontowany podzespół cz.13 i 14 przyklejamy do cz.9

c) do kadłuba cz.3 przyklejamy cz.16, cz.18, cz.19 i cz.20

d) sklejamy koła cz.15, cz.17, cz.21. Wykonane zostały zapasowe 2 komplety kół zębatach cz.17, 17a oraz kół głównych cz.15 (w tych dwóch kołach zamiast cz.d wklejamy cz.e i f). Koła te po sklejeniu całego modelu umieszczamy na przedniej lub tylnej części kadłuba wraz z innymi dodatkowymi akcesoriami

e) gaśienice sklejamy wg rys.7.

6. Do cz.3 i 4 przyklejamy cz.22 którą od środka wzmacniamy podklejonymi cz. b, c, d.

7. W tylnej dolnej części kadłuba do cz.3 przyklejamy wg rys. 9 cz.23-27.

8. Przyklejamy błotniki i wzmocnienia cz.28-32 oraz dodatkowy pancerz cz.33-34.

9. Sklejamy cz.35-39 i mocujemy do cz.4. Cz.36 i 39 formujemy posługując się rys. głównym i rys.16.

10. Sklejamy cz.40-41 podporę lufy. Cz.42 przyklejamy do cz.4 w oznaczonym kreską miejscu, część ta wchodzi w wąską szczelinę w cz.40 gdy ta jest złożona na kadłubie.

11. Sklejamy cz.43 posługując się rys. szablonów. Cz.43b powinna luźno obracać się w cz.43e. W tak zmontowany zespół cz.43 wklejamy lufę k.m. cz.44 i całość wklejamy w otwór w cz.4.

12. Przystępujemy do wykonania górnego pancerza cz.45-47

a) cz.66 sklejamy i formujemy wg zarysu na cz.4, a następnie przyklejamy w oznaczonym miejscu na cz.4

b) rozciętą wg rys. 10 cz.4 odginamy ku górze (jeżeli będziemy wykonywać otwierane włazy - to na tym etapie należy przykleić od wewnętrznej strony cz.4, cz.45aL, P i przykleić do nich cz. 45bL, P) i przyklejamy do cz.66. Po wyschnięciu kleju do tak uformowanego fragmentu cz.4 przyklejamy podklejone cz.45, 46, 47

c) przyklejamy cz.48, 49, 50

d) sklejamy cz.51 i wklejamy w nią cz.52 (rys.11)

e) do cz.45 przyklejamy uformowaną cz.53L, P

13. Sklejamy włazy cz.54L, P (rys. 11)

a) cz.54aL, P podklejamy tekturą i sklejamy z cz.54aL, P

b) do cz.54L, P doklejamy zawiasy cz.55 (w przypadku zamkniętych włazów cz.56, 57, 58 nie przyklejamy). Tak sklejone włazy mocujemy do cz. 52 za pomocą szablonu S15

c) do cz.54L, P przyklejamy cz.59 i 59a (w przypadku wykonywania wychylonych peryskopów cz.59a doklejamy do cz.60 po odcięciu białego pola).

14. Do cz.4 przyklejamy cz.62, 63, 64, 65, 67, 68, 69, 70, 71, 72

15. Wykonujemy narzędzia posługując się rysunkami szablonów

a) części oznaczone literą D można wykonać z kartonu lub z obrobionych kawałków drewna

b) sklejone cz.73-80 mocujemy do cz.4 za pomocą poszczególnych pasków a, b, c, d, e. Uwaga! - cz.80 mocujemy do tylnej ściany cz.4 w oznaczonym 3 kwadratami miejscu za pomocą cz.80a

16. Sklejamy tylne kierunkowskazy cz.81 i 82.

17. Sklejamy półkę cz.83 (rys.12). Do cz.83c przyklejamy cz.84 z wklejonymi cz.85 i S24, S25.

18. Przyklejamy zapasowe ogniwa gaśienic cz.125 za pomocą cz.86 do tylnej części kadłuba.

19. Skrzynki cz.87 sklejamy i po sklejeniu całego modelu ustawiamy na tylnej, górnej części kadłuba. Cz. 87c służą do opasania skrzyni.

20. Sklejamy wieżę cz.89-90

a) wręgi szkieletu wieży oznaczono literą W.

b) we wręgę W2 wklejamy wręgi W3-W6 i przyklejamy do wręgi W1.

c) do W1 i W3 przyklejamy cz.W7-9, a do W1 wręgę W10.

d) we wręgi W3-W6 wklejamy W11.

e) do wręgi W6 przyklejamy W12L,P, a następnie wręgi W13 i W14.

f) od góry przyklejamy wręgę W15 (jeżeli planujemy wykonać otwierane włazy należy wykonać otwory).

g) sklejamy cz. 88 i osadzamy za pomocą szablonu S27 w cz.W7 i W8 tak, aby mogła się obracać.

h) przyklejamy oś obrotu wieży cz.W16.

21. Sklejamy szkielet wieży, oklejamy cz.89, 90.

22. Sklejamy lufę i jarzmo lufy cz.91-95 (rys. 20)

a) sklejamy cz.91 wykonując w niej odpowiednie otwory i przyklejamy do cz.89.

b) w cz.92 wklejamy cz.92b,c,d,e i przyklejamy cz.92a.

c) do cz.92 przyklejamy cz.92g podklejając cz.92f za pomocą cz.92hL,P.

d) lufę zwijamy w kształt stożka i przyklejamy do cz.94c,d, a następnie osadzamy ją w cz.92 i 88.

e) do cz.92 przyklejamy k.m. cz.95.

23. Przyklejamy właz cz.96 oraz cz.97 i 98 znajdującą się na bokach wieży cz.90:

a) jeżeli planujemy wykonać otwarty właz należy w cz.96 wykonać otwory.

24. Sklejamy cz.99, 100, 101, 102 (rys. 14a).

25. Cz. 103 sklejamy wg rys. 14c, cz. 104 sklejamy wg rys. 14b.

26. Sklejamy właz cz.106, 107, 108, 109.

27. Cz.110 sklejamy wg rys.14d.

28. Przystępujemy do wykonania włazu cz.113 (rys. 19):

a) cz. 113a,b,d podklejamy na tekturę.

b) jeżeli planujemy wykonać właz otwarty należy wykonać w cz.W15 otwór, w który wkleimy obudowę włazu za pomocą cz.113c. Cz.114 należy rozciąć w osi detalu.

c) Cz.114 podklejamy tekturą i doklejamy cz.114a (w przypadku włazu zamkniętego nie przyklejamy cz.115 i 115a).

d) w przypadku wykonywania wychylonego peryskopu cz.116 przyklejamy do cz.117 po odcięciu białego pola.

e) do boku cz.113 przyklejamy w oznaczonym miejscu cz.118 służącą do mocowania k.m.

f) wklejamy w cz.113 cz.119 i 120.

g) do boku wieży cz.90 i stropu cz.89 przyklejamy cz.121.

29. Sklejamy k.m. posługując się rys. szablonów oraz rys.15:

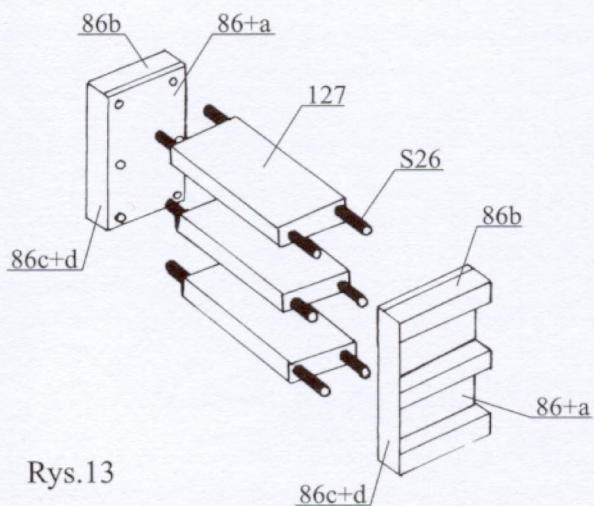
a) cz.126 wklejamy w szczelinę w cz.124.

b) cz.122 łączymy z cz.123 za pomocą szablonu S40.

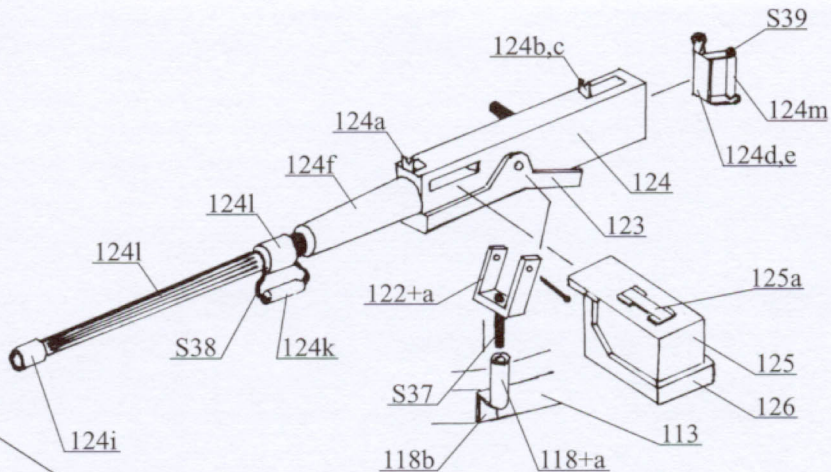
c) do cz.123 mocujemy k.m. cz.124 i całość wkładamy w cz.118 za pomocą szablonu S37.

30. Wszystkie pozostałe części nie wymienione w opisie sklejamy posługując się rys. montażowym.

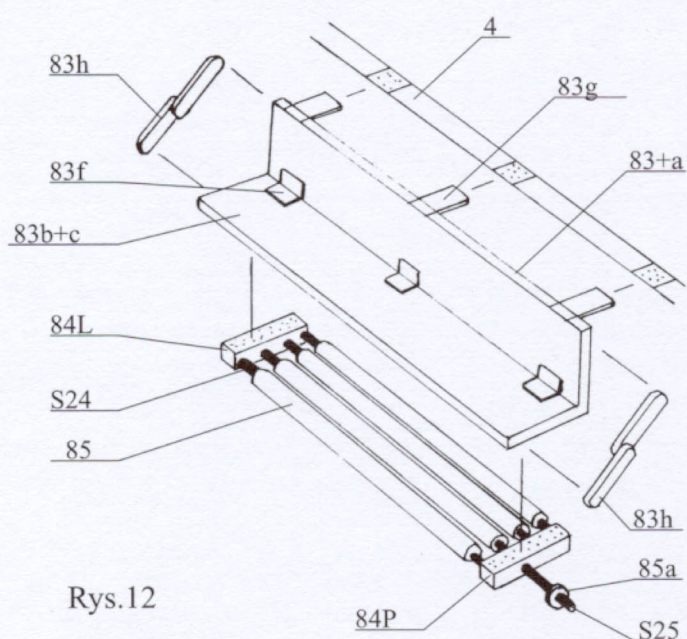
31. Wszystkie krawędzie oraz szablony retuszujemy odpowiednim kolorem farby, a cały model malujemy matowym bezbarwnym lakierem.



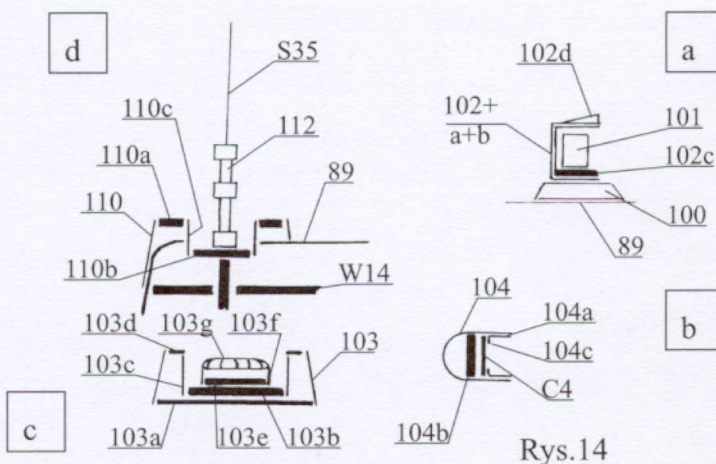
Rys.13



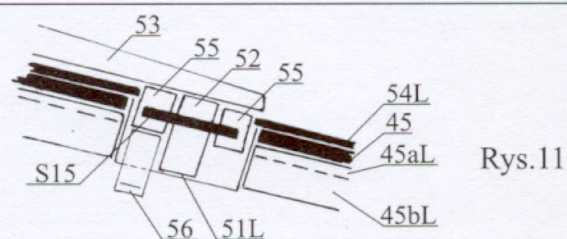
Rys.15



Rys.12

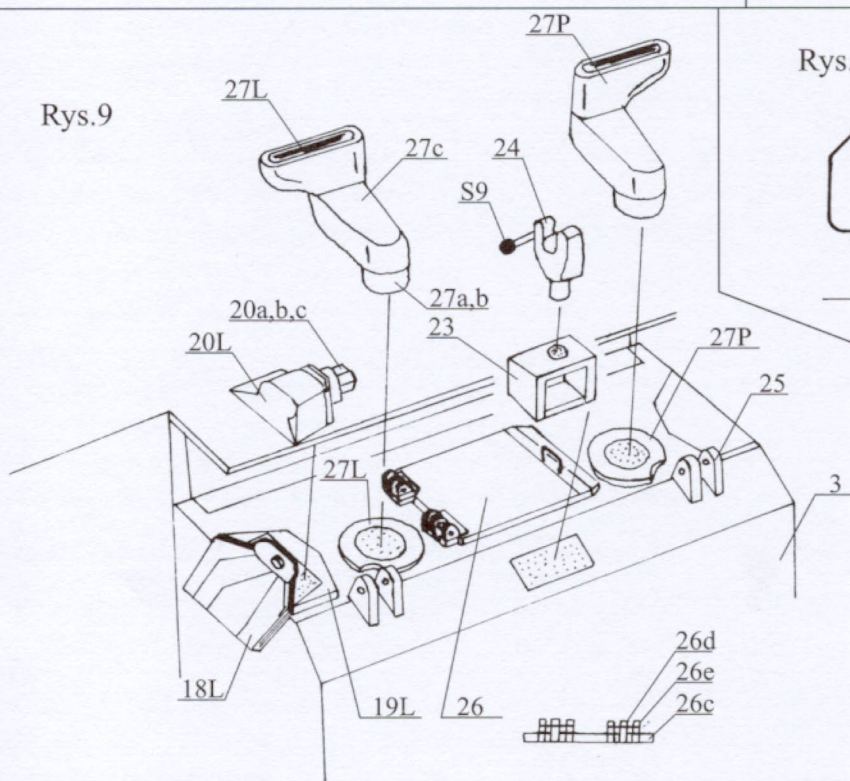


Rys.14

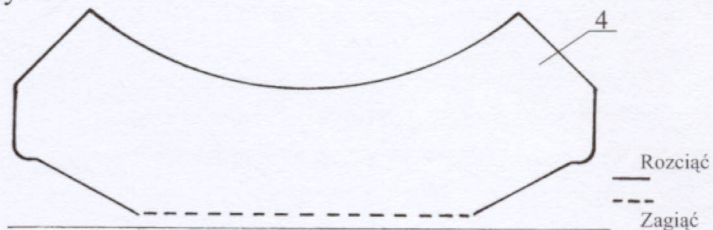


Rys.11

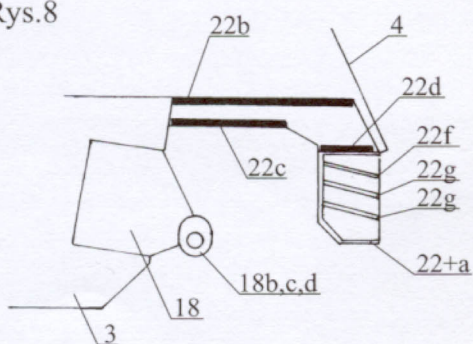
Rys.9

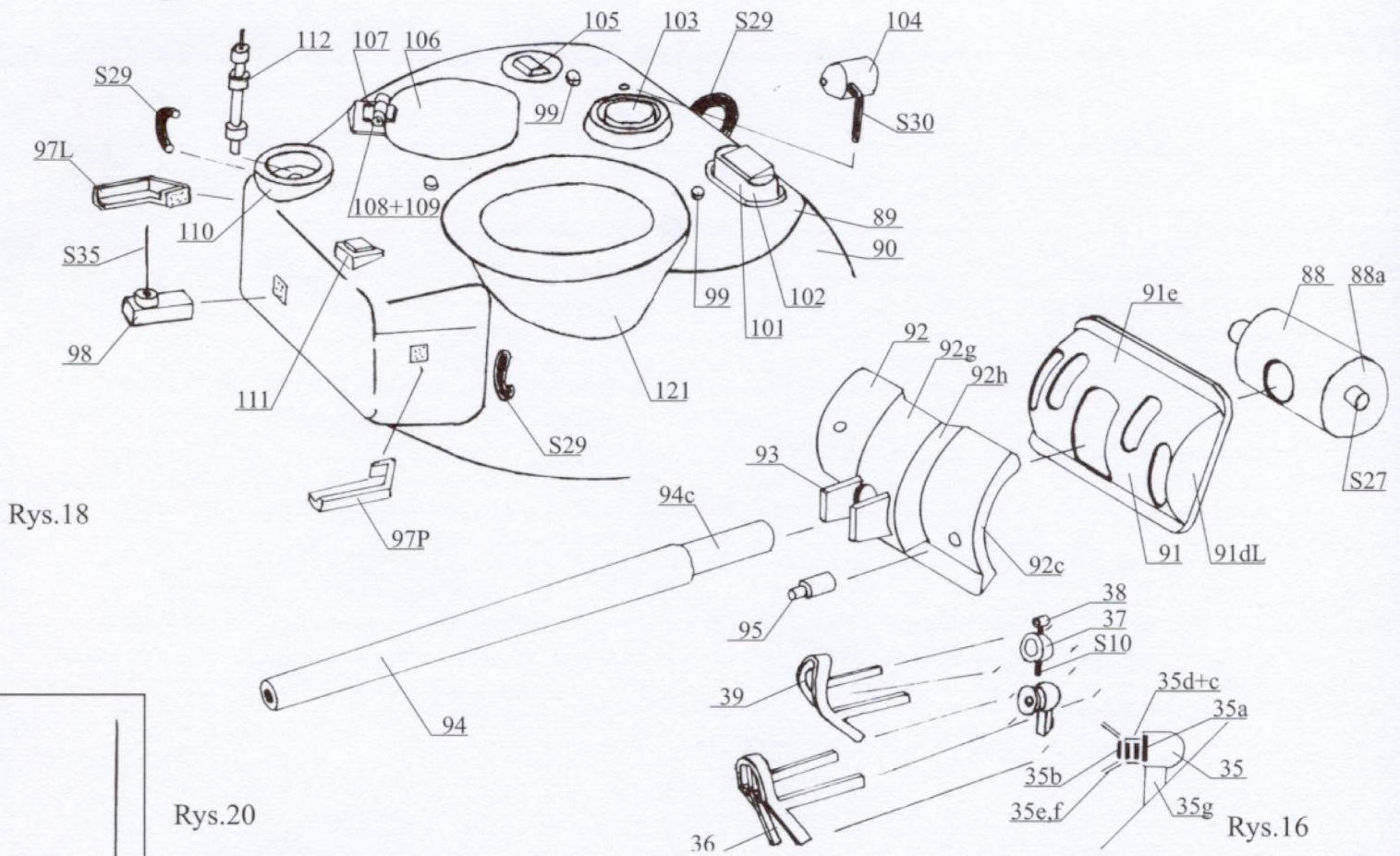


Rys.10



Rys.8



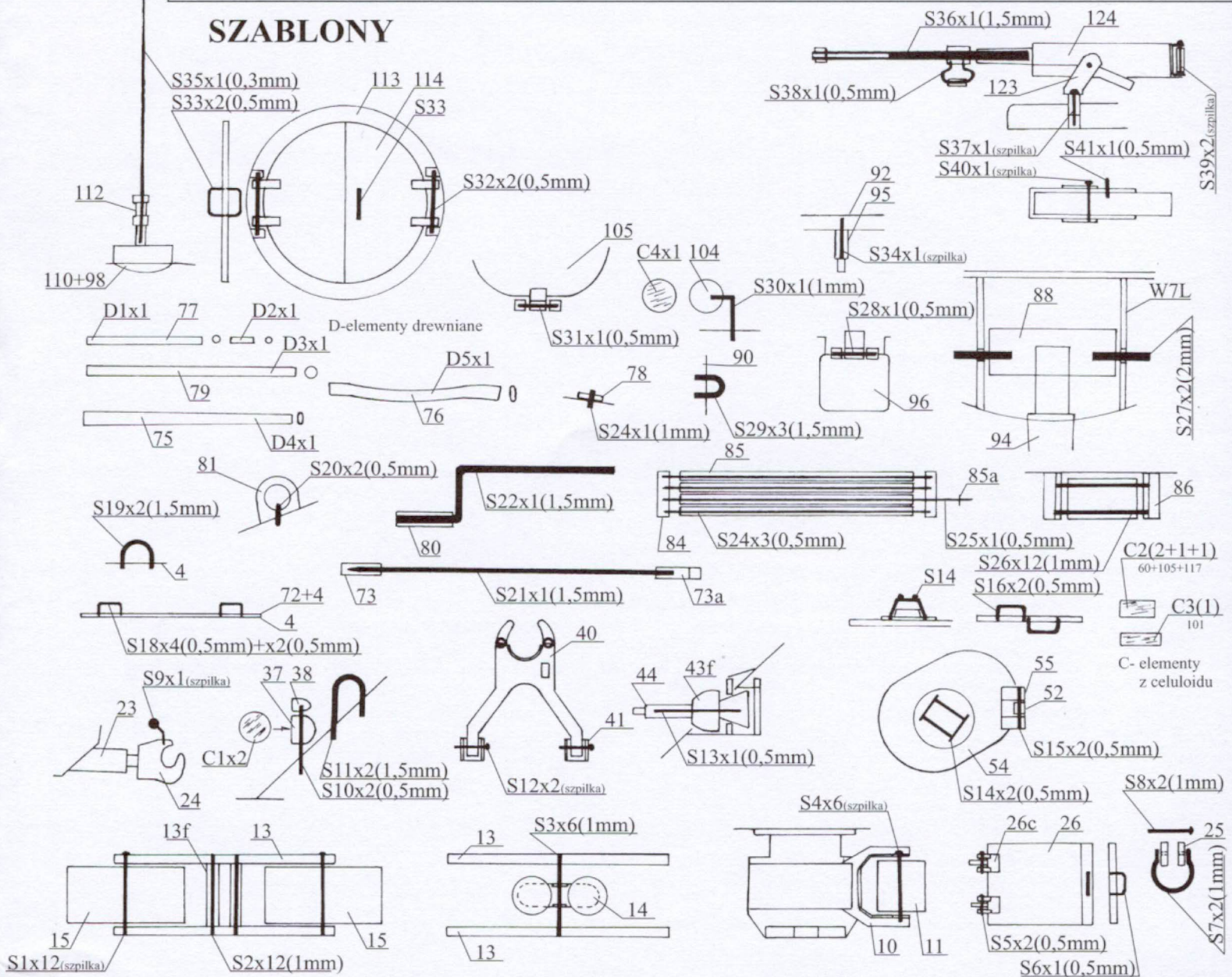


Rys.18

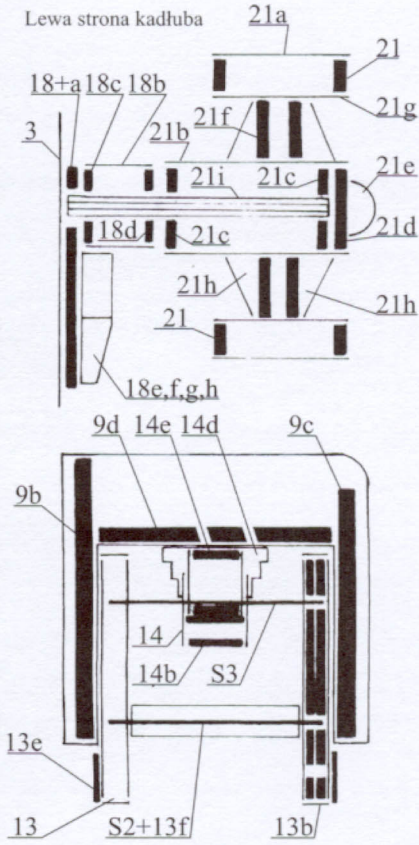
Rys.20

Rys.16

SZABLONY

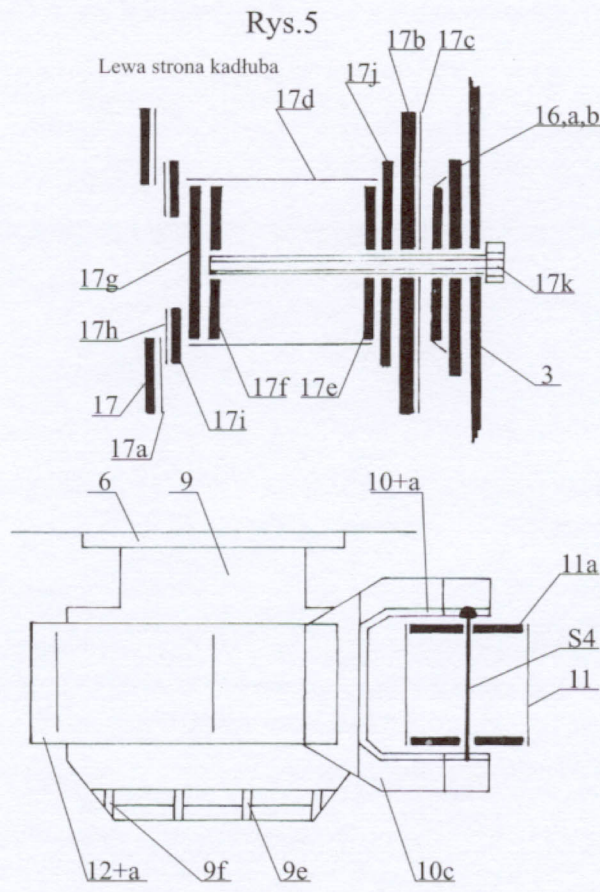


Rys.6



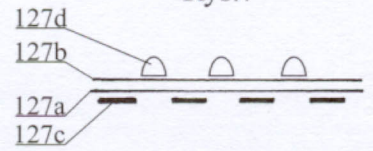
Rys.1

Rys.5

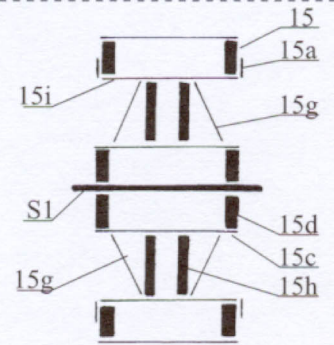
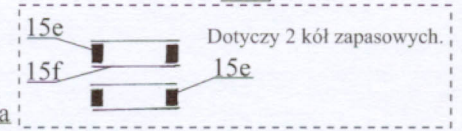
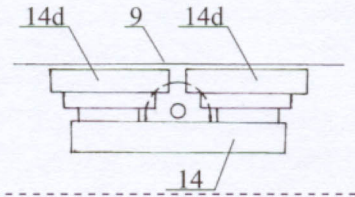


Rys.2

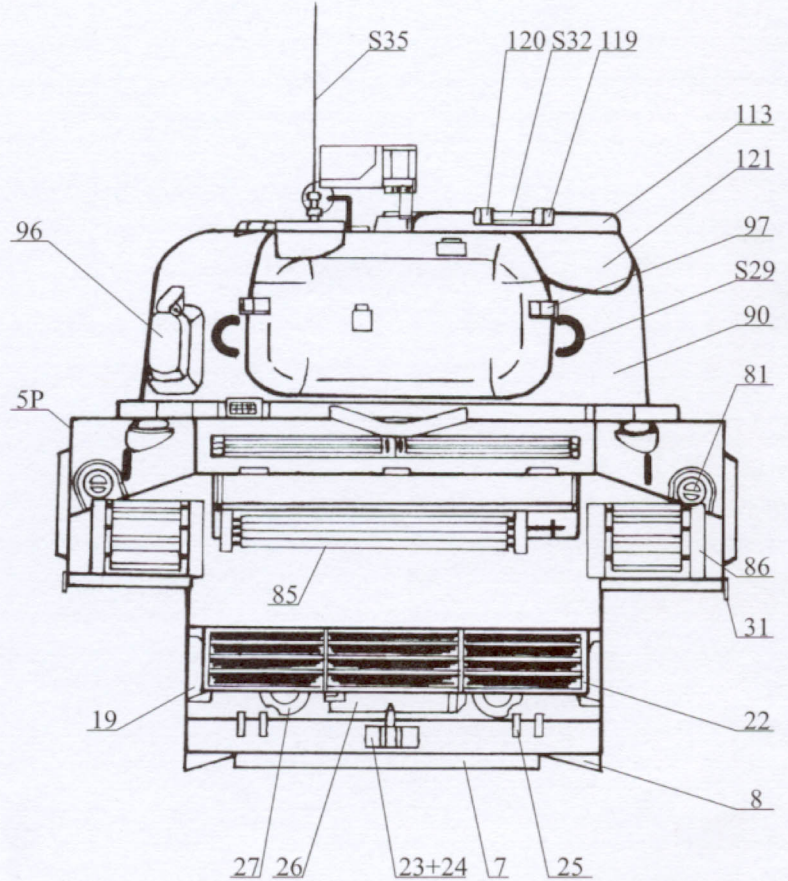
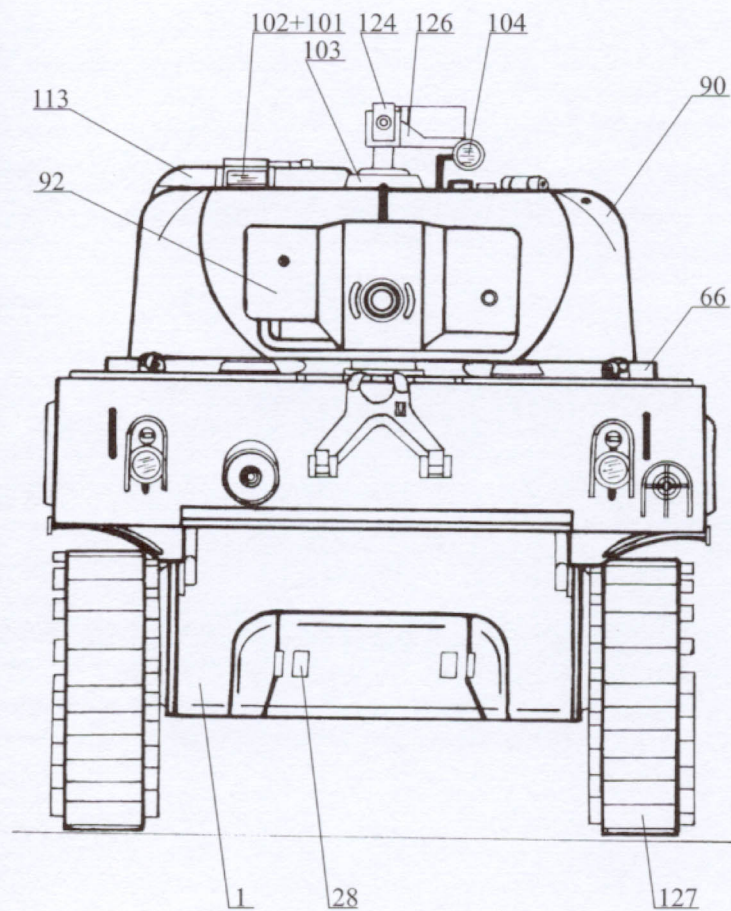
Rys.7

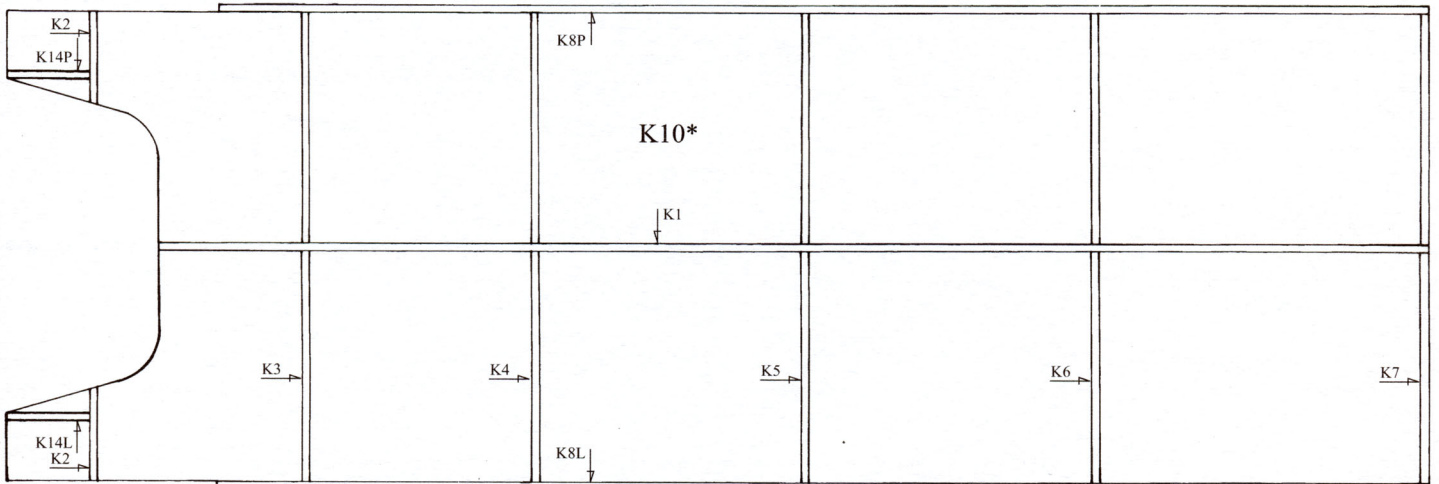
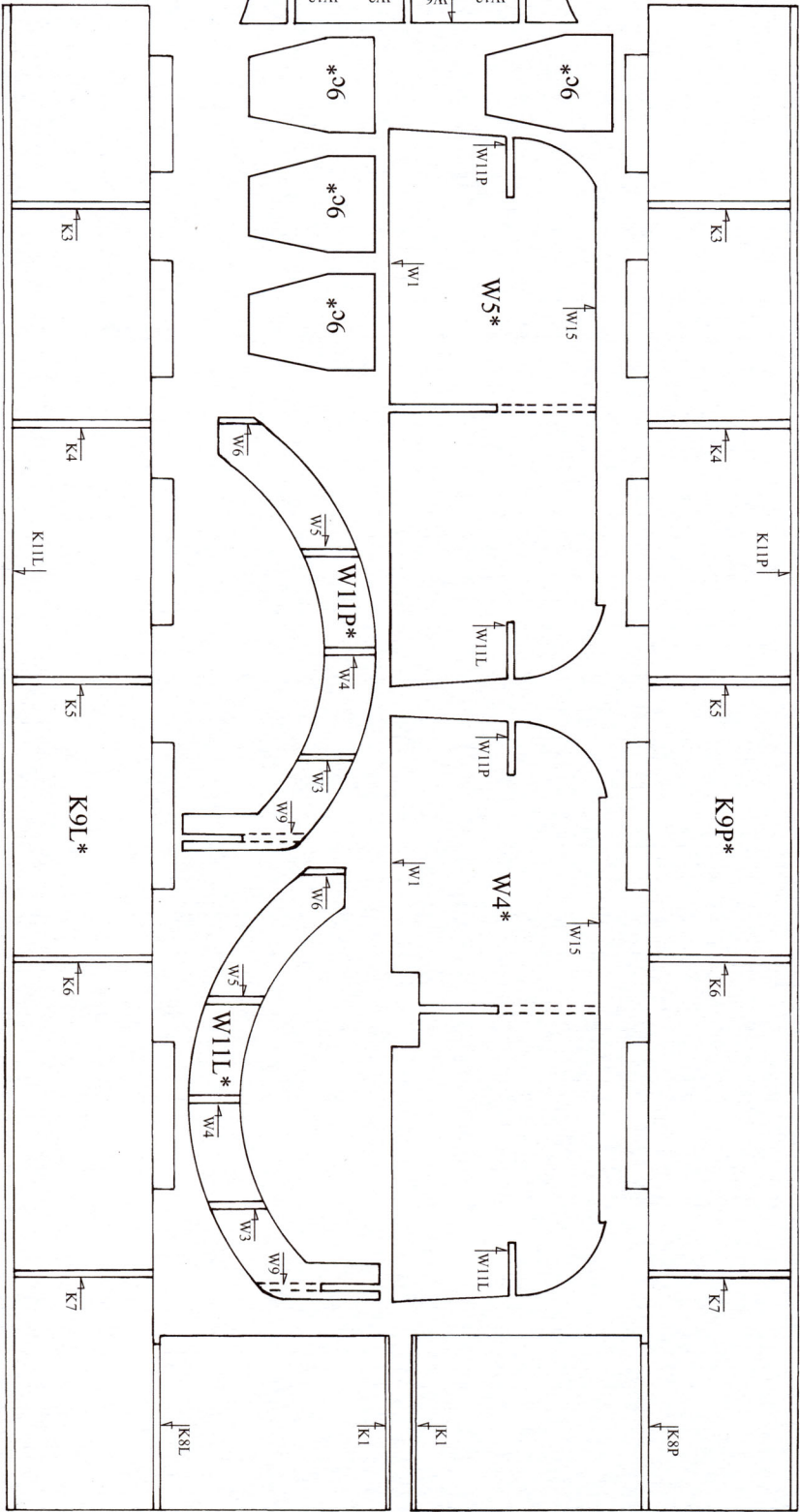
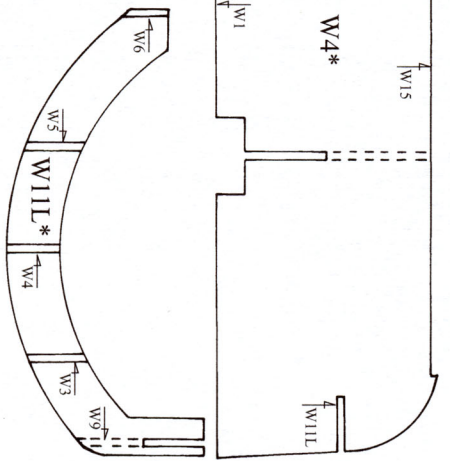
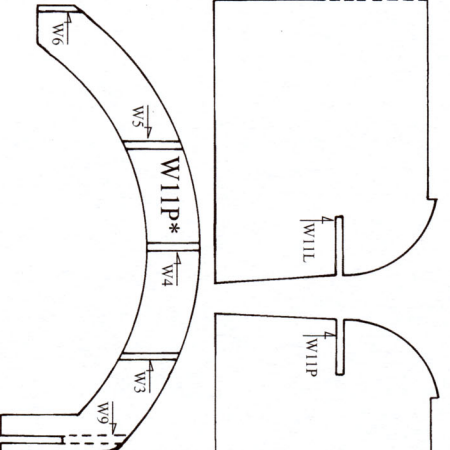
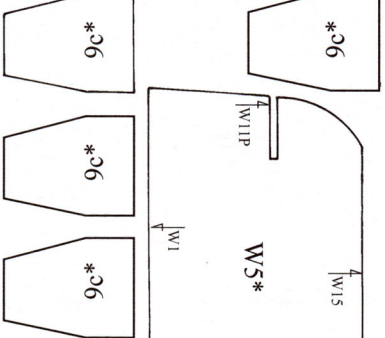
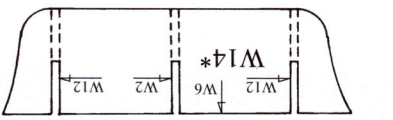
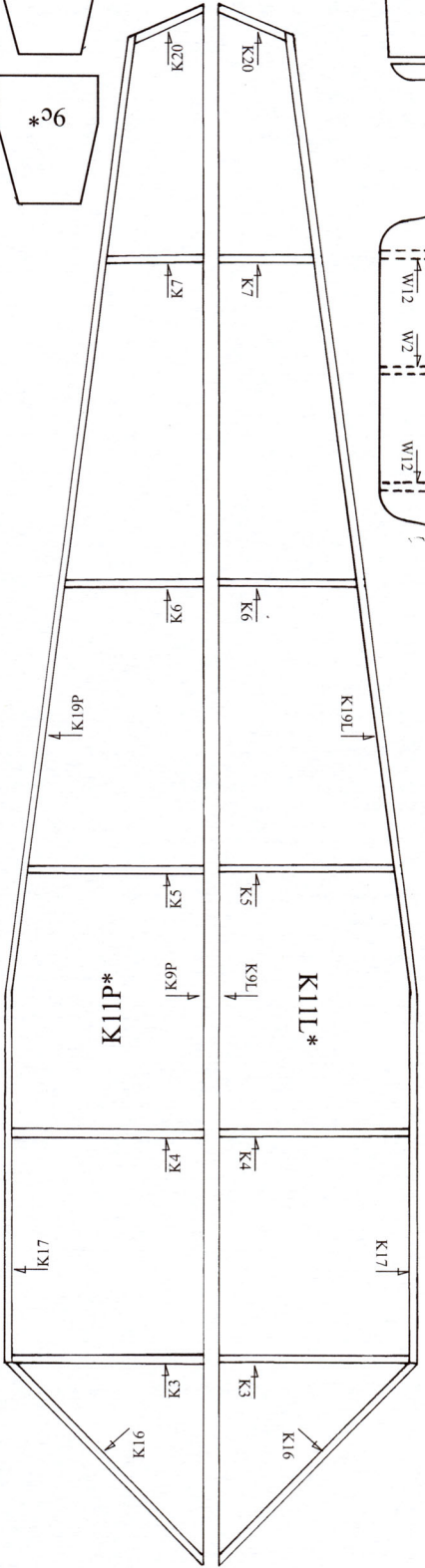
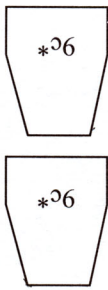
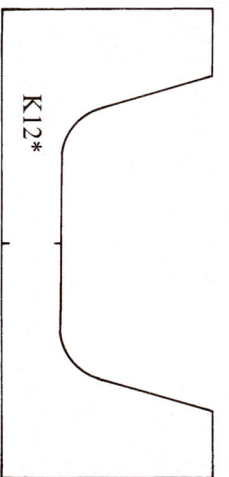
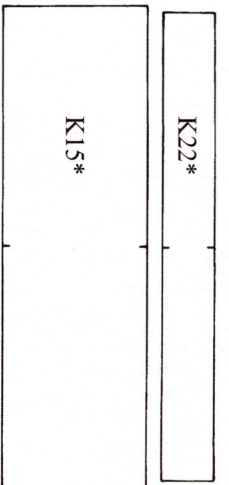
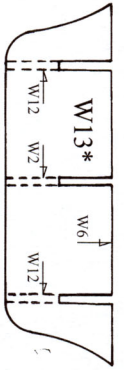
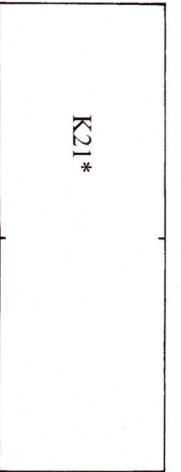
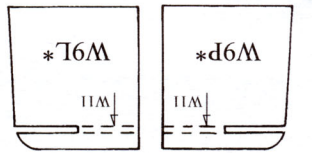


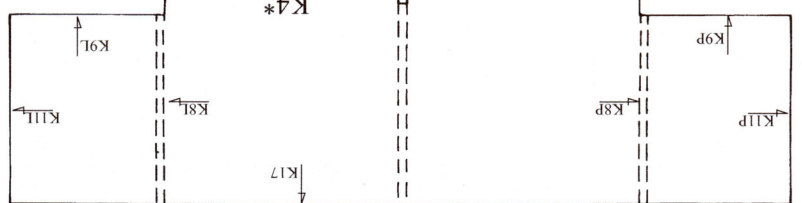
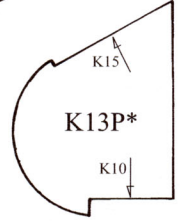
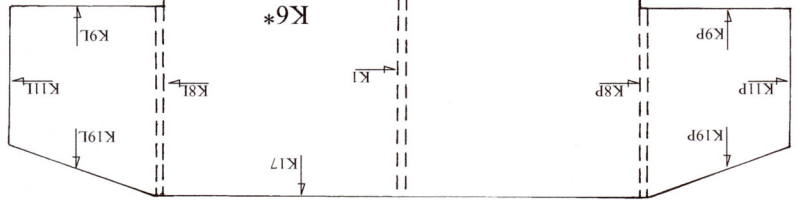
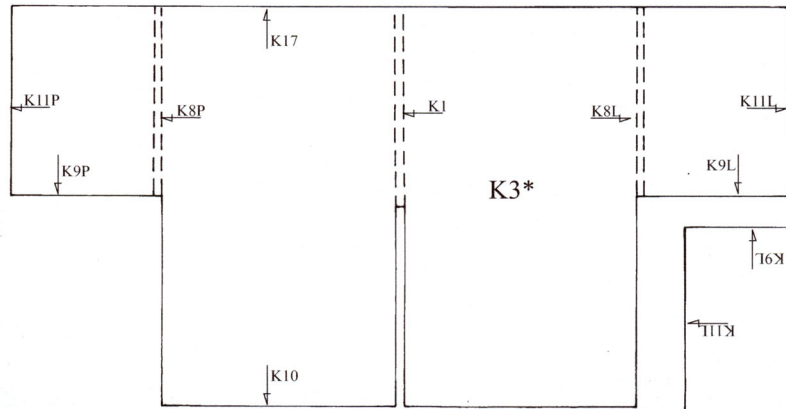
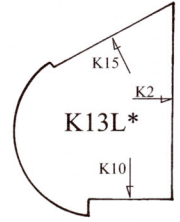
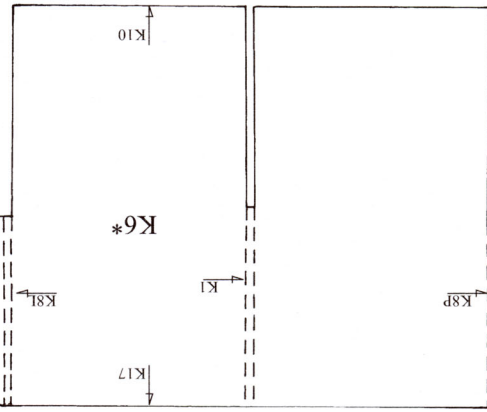
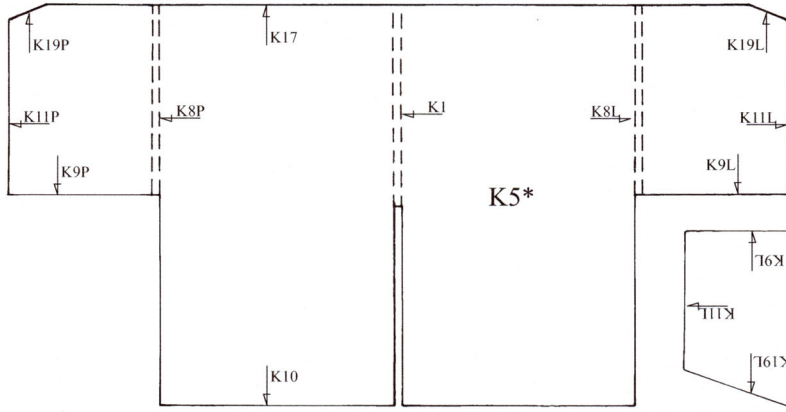
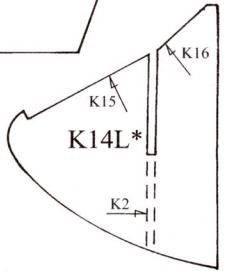
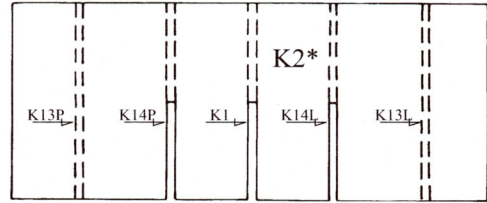
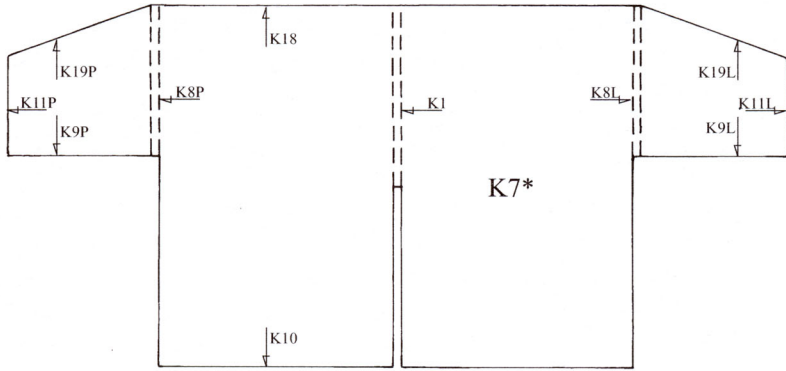
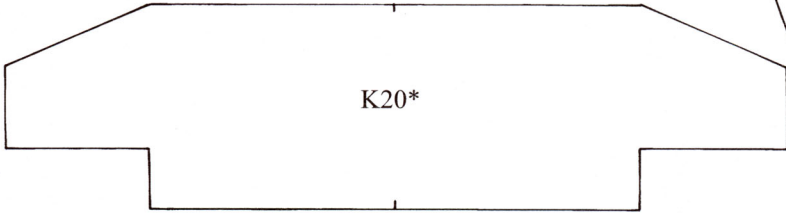
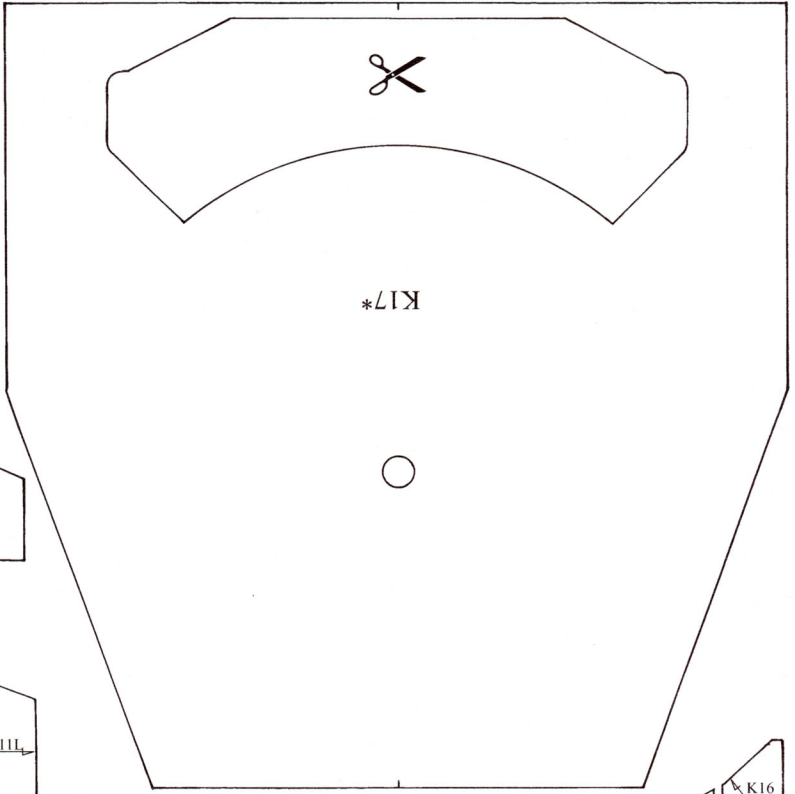
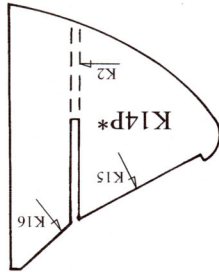
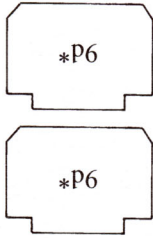
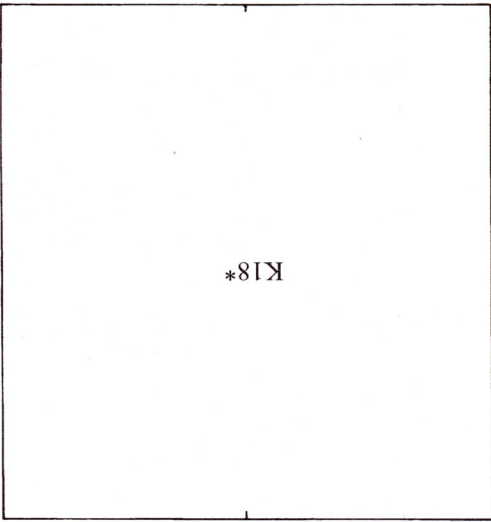
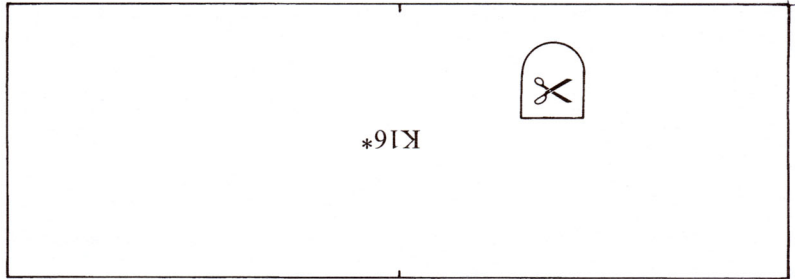
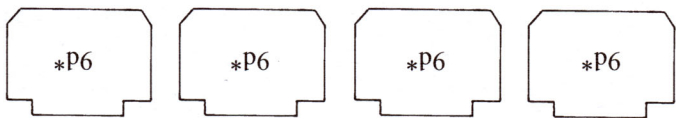
Rys.3

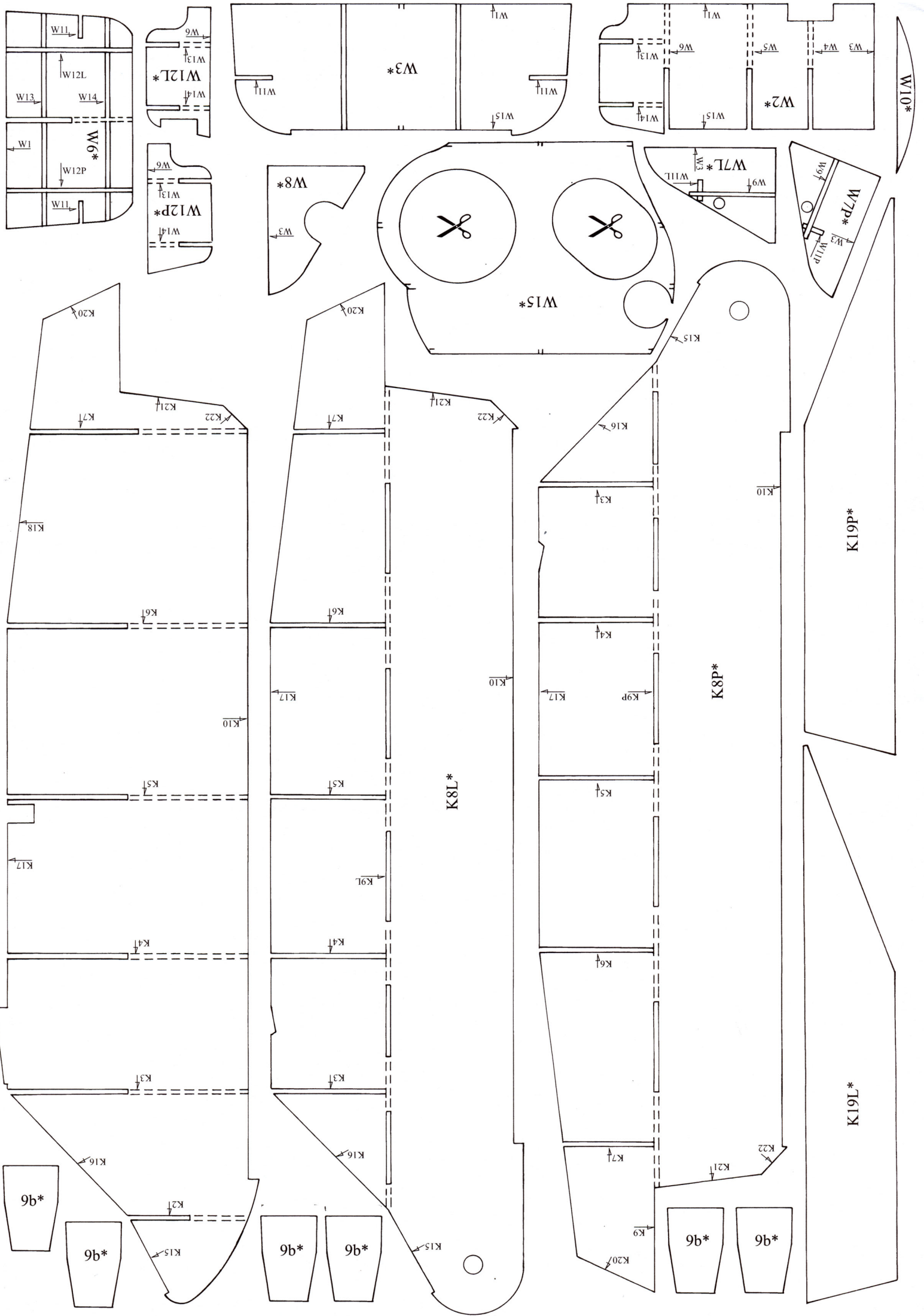


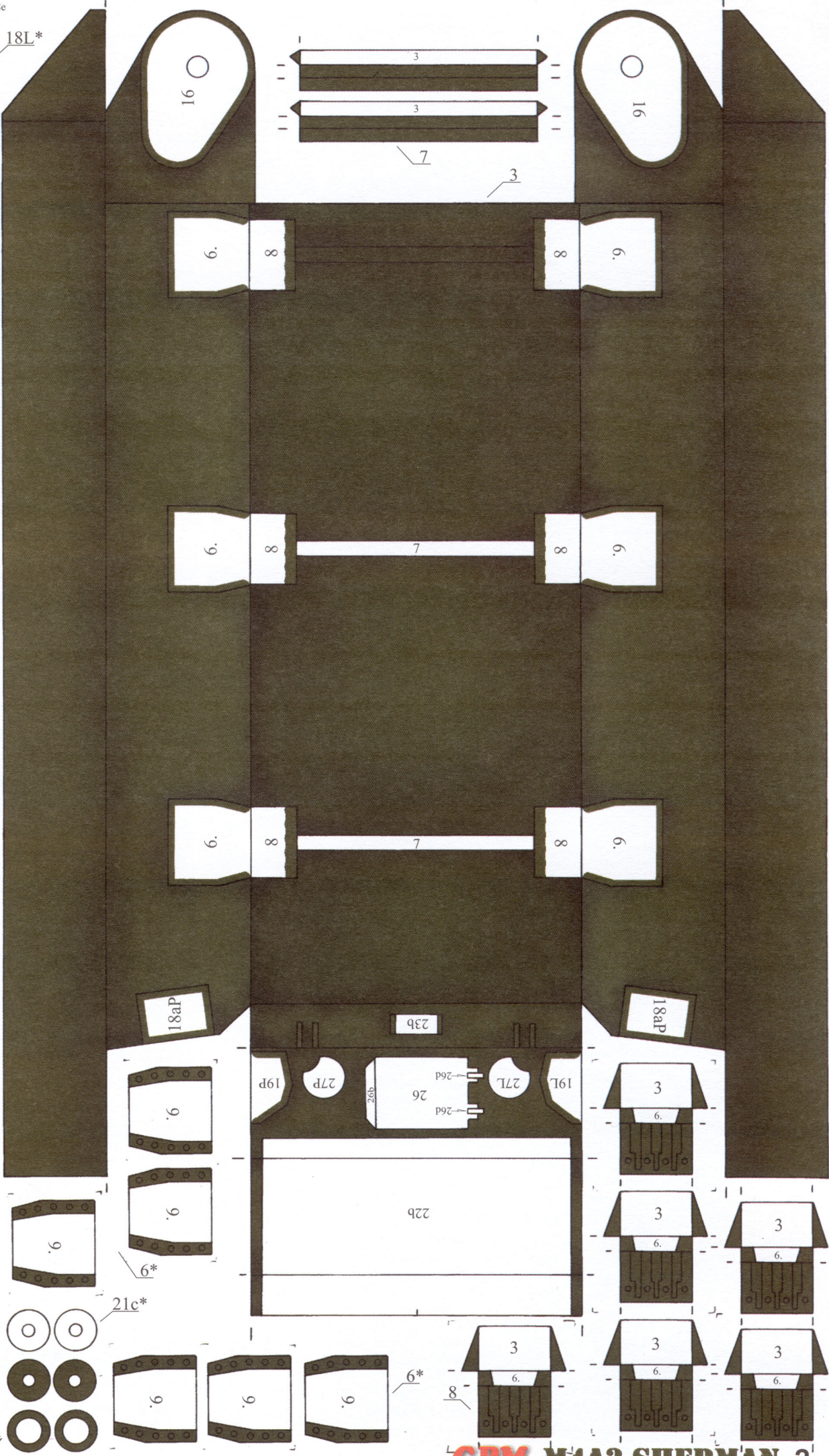
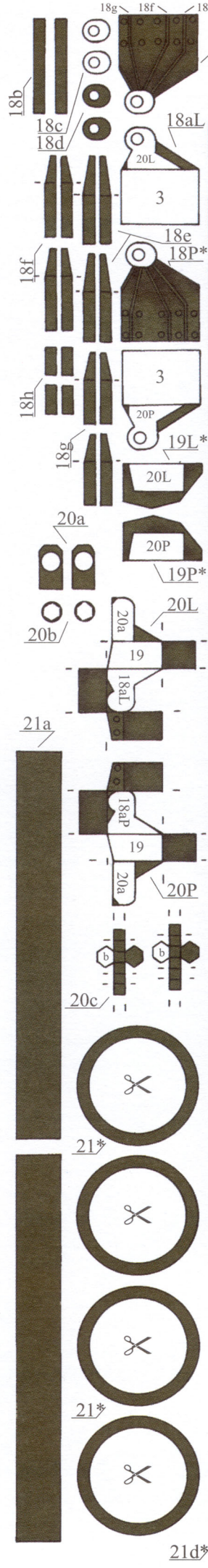
Rys.4

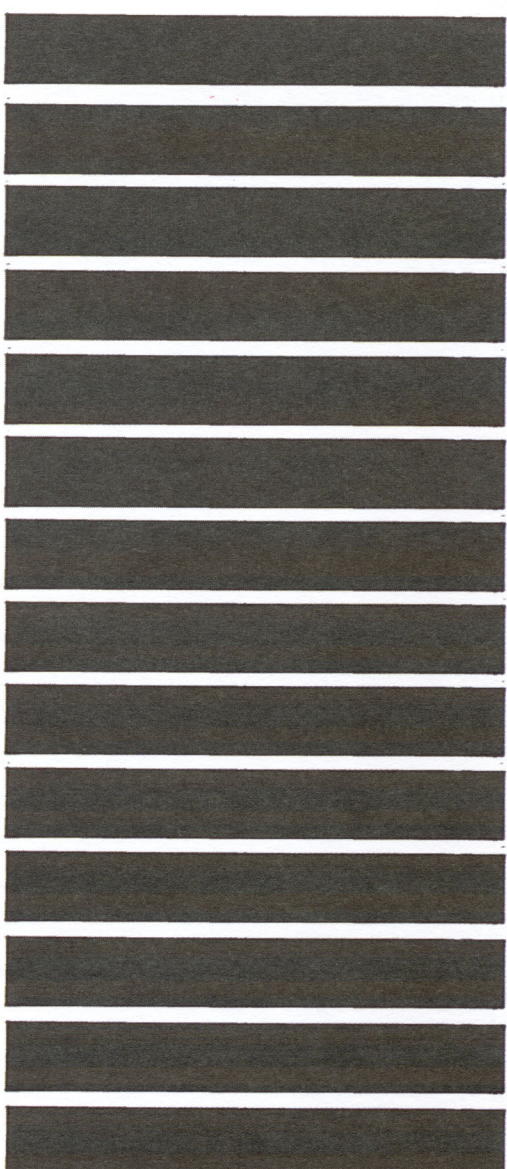




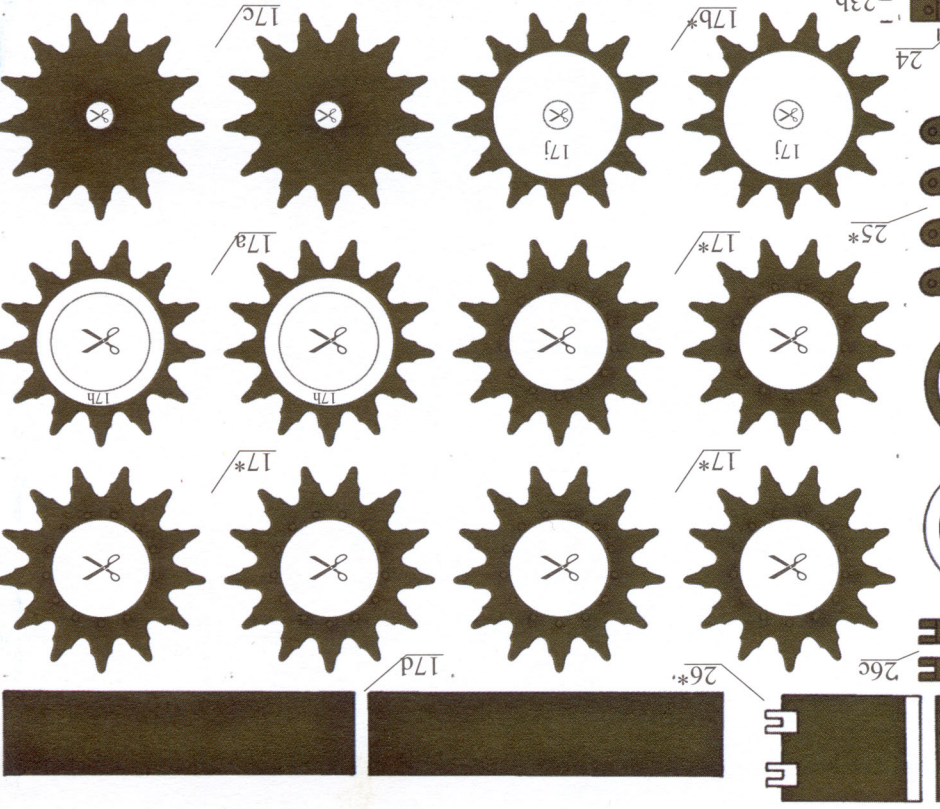
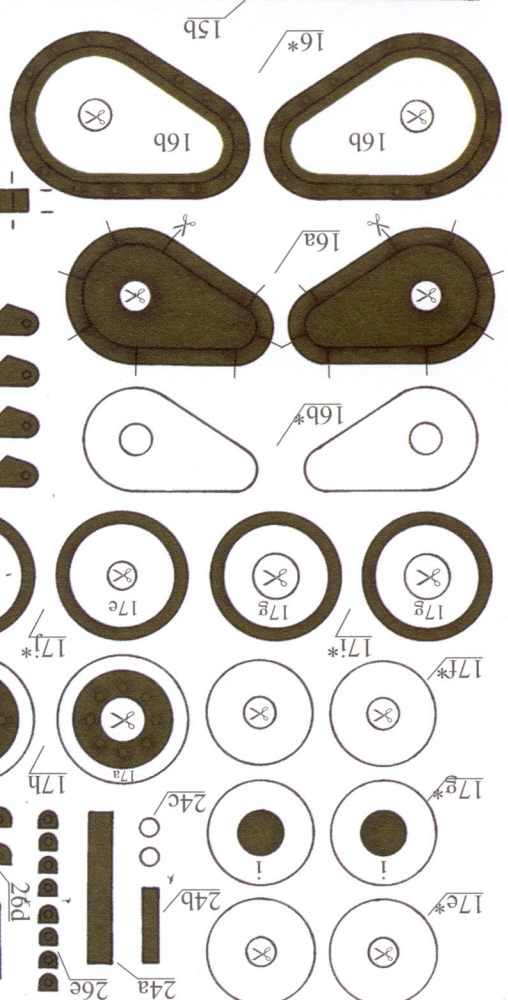
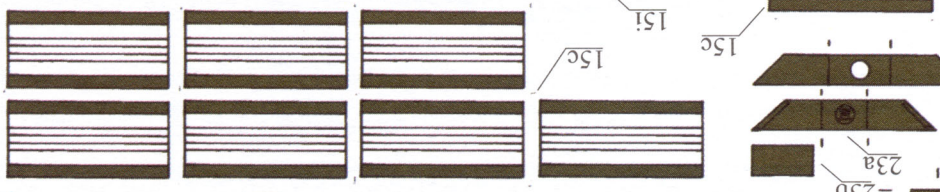
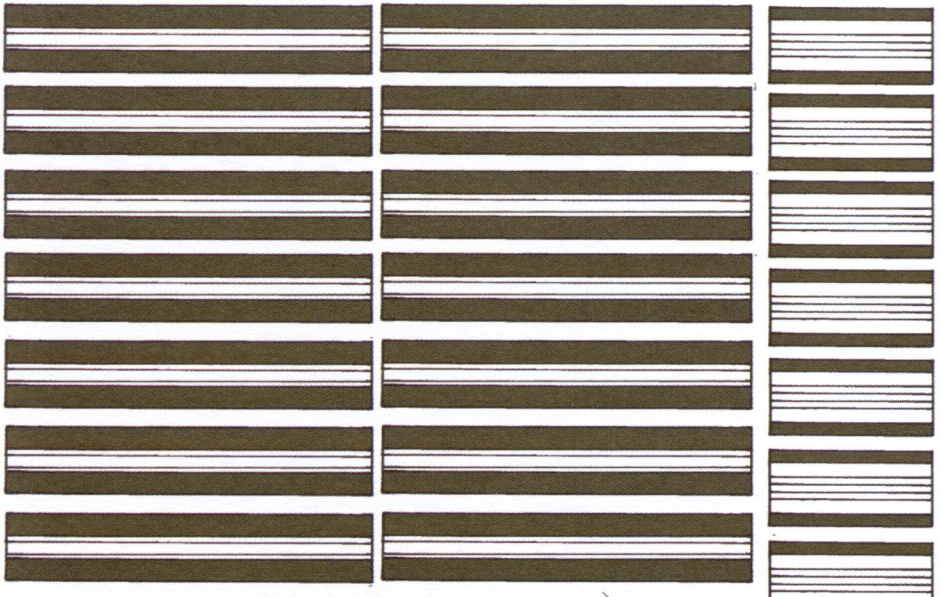
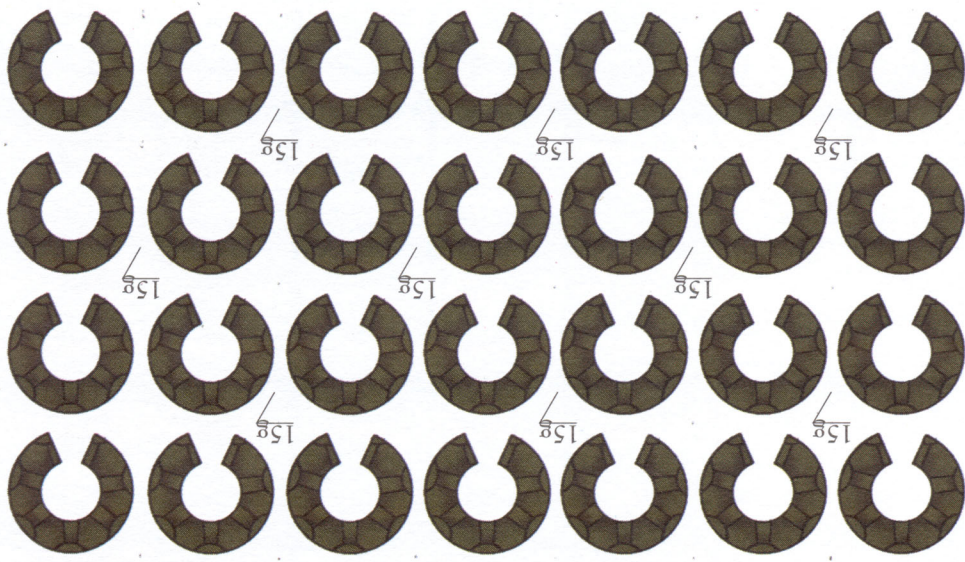


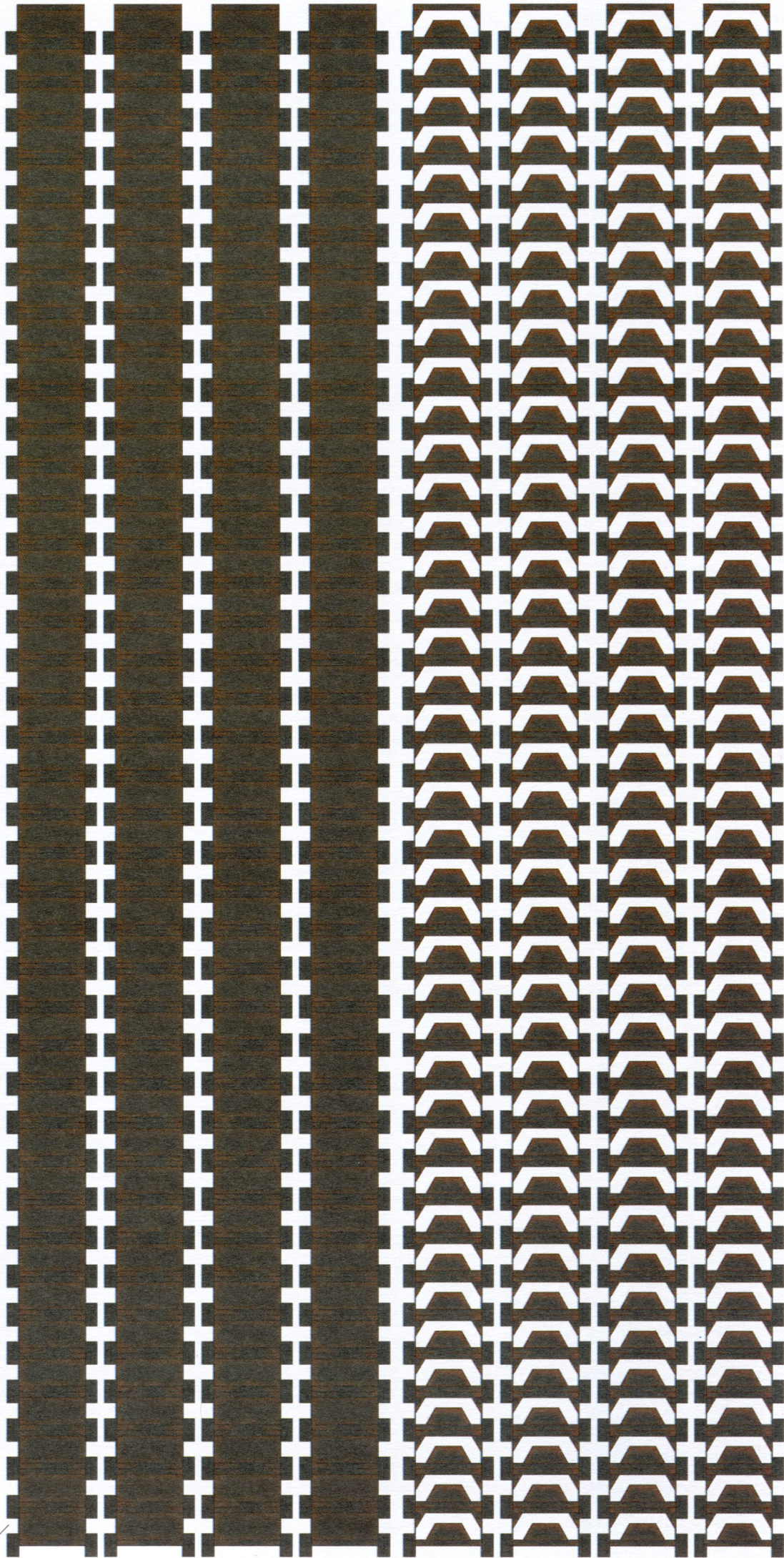
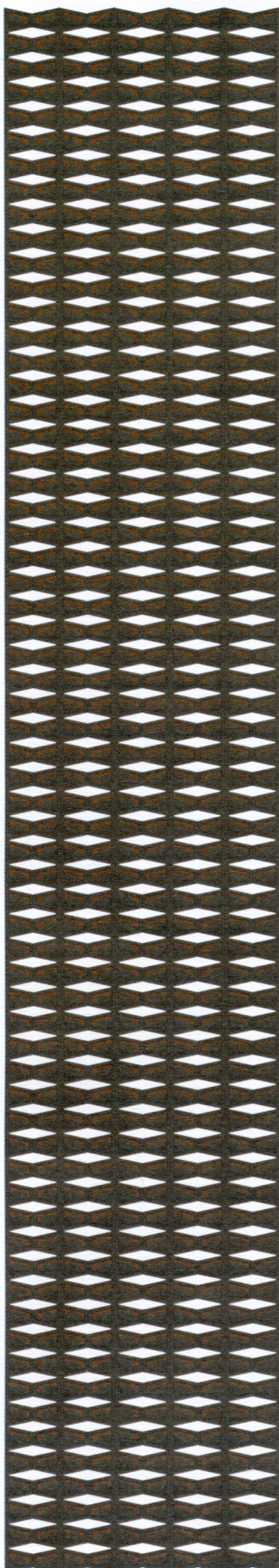






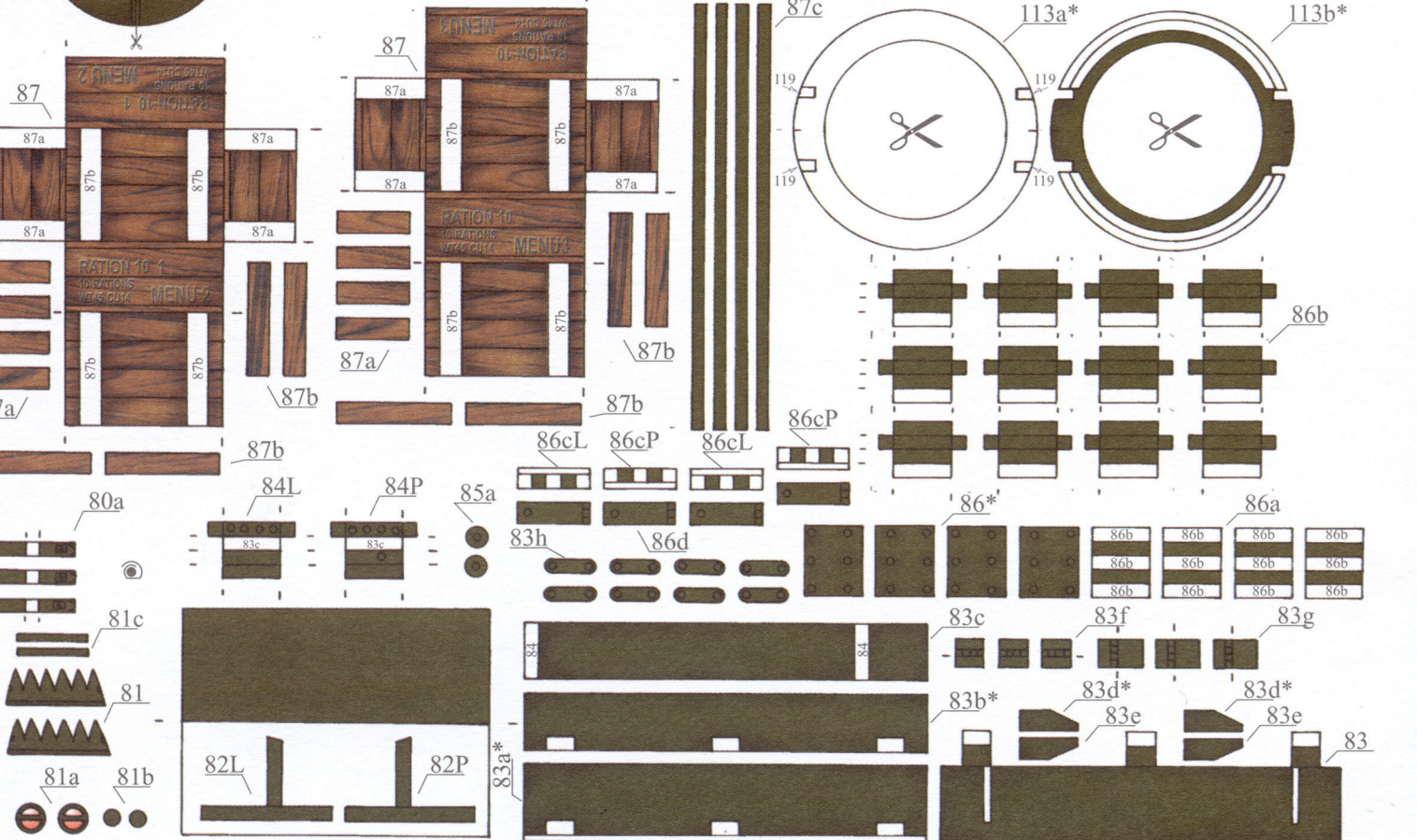
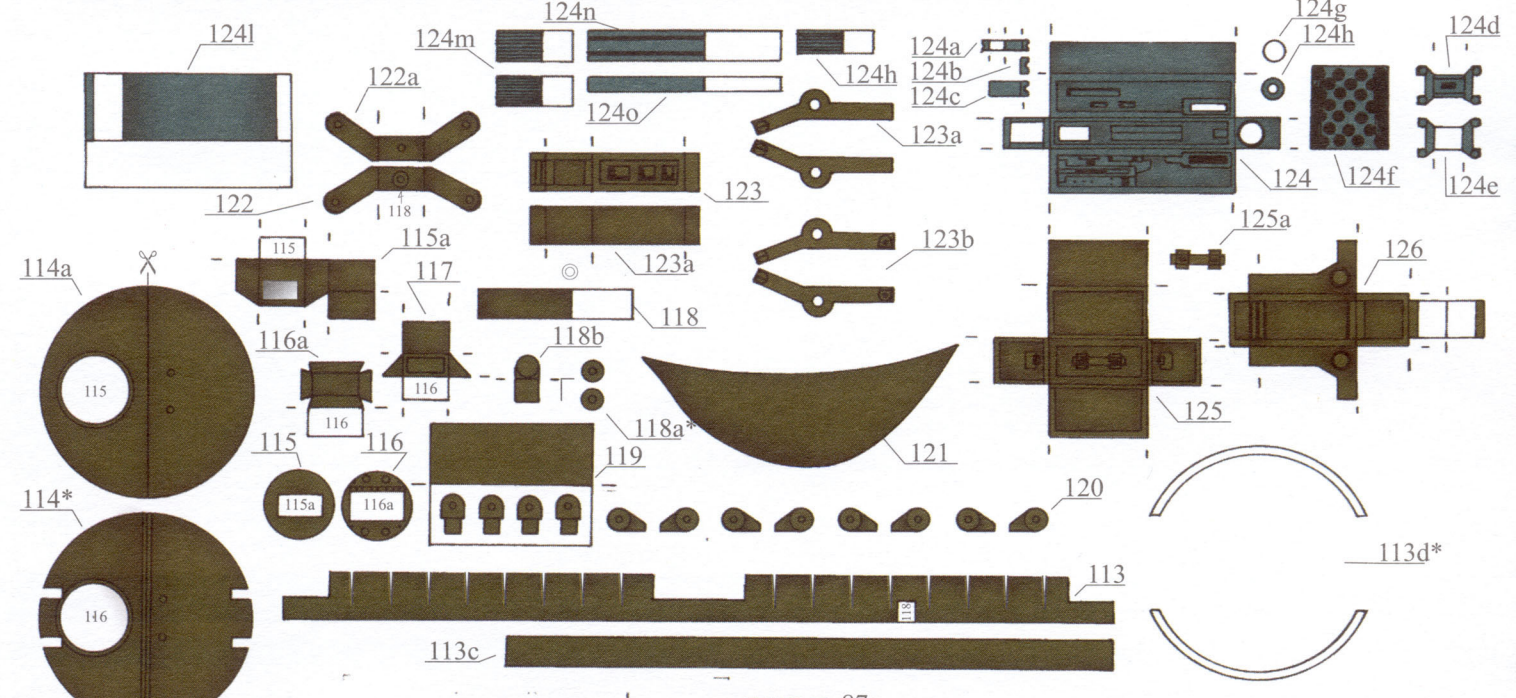
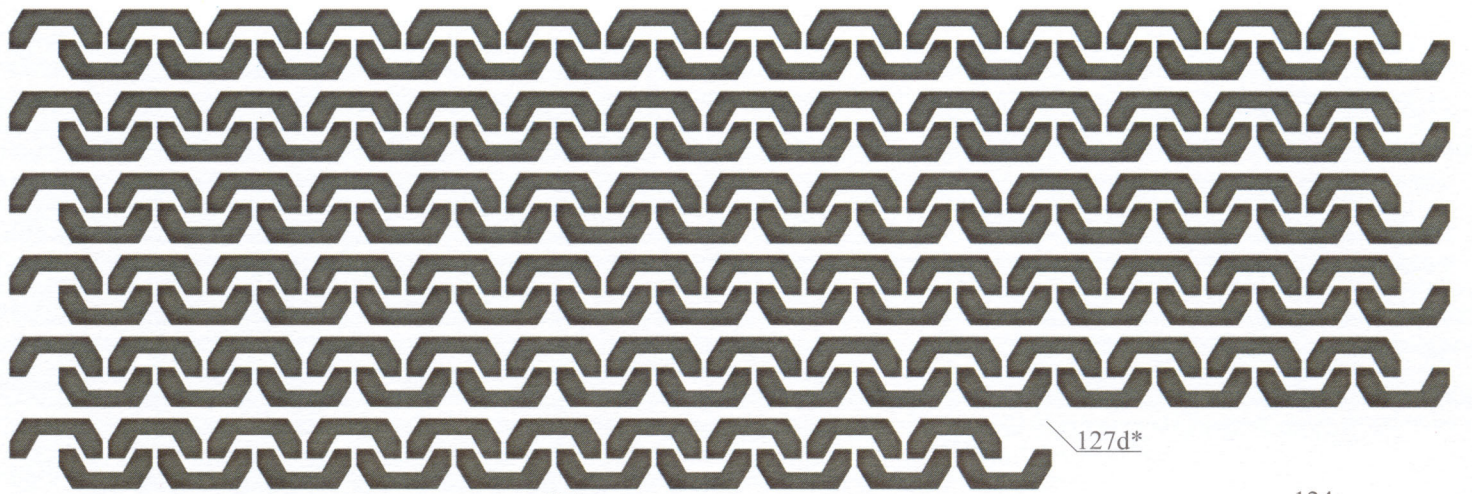
GPM M4A3 SHERMAN 3

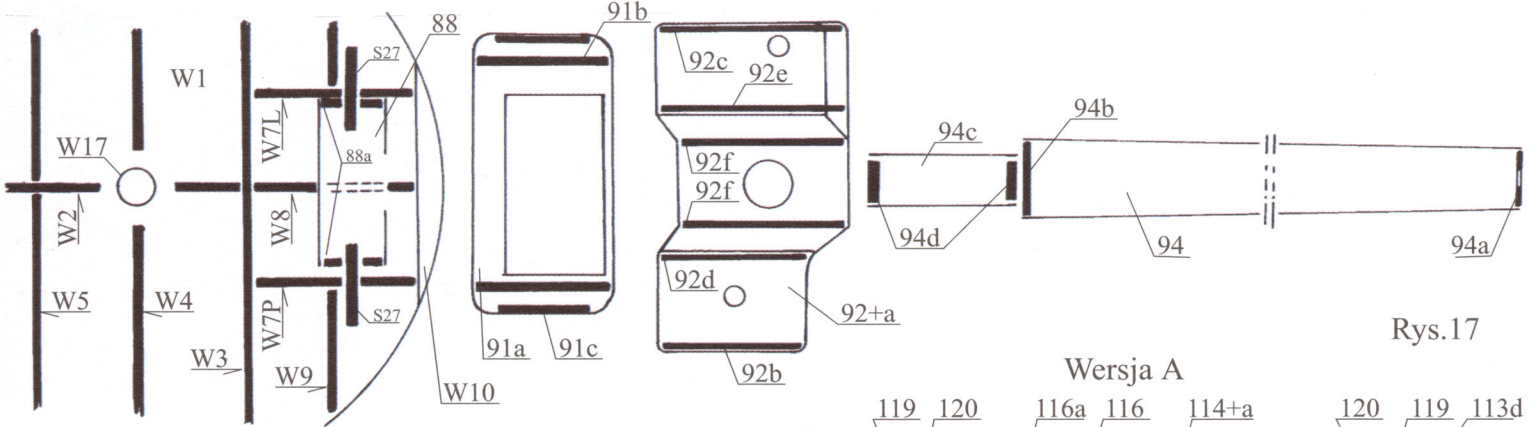




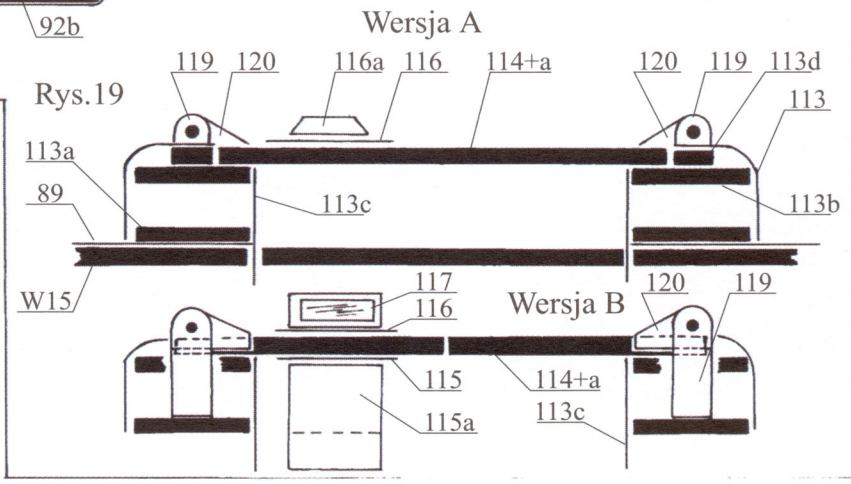
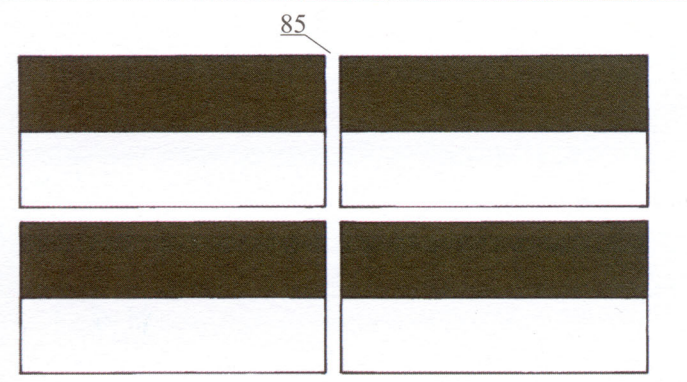
GPM
M4A3
SHERMAN 5

127c/
127b/
127a/





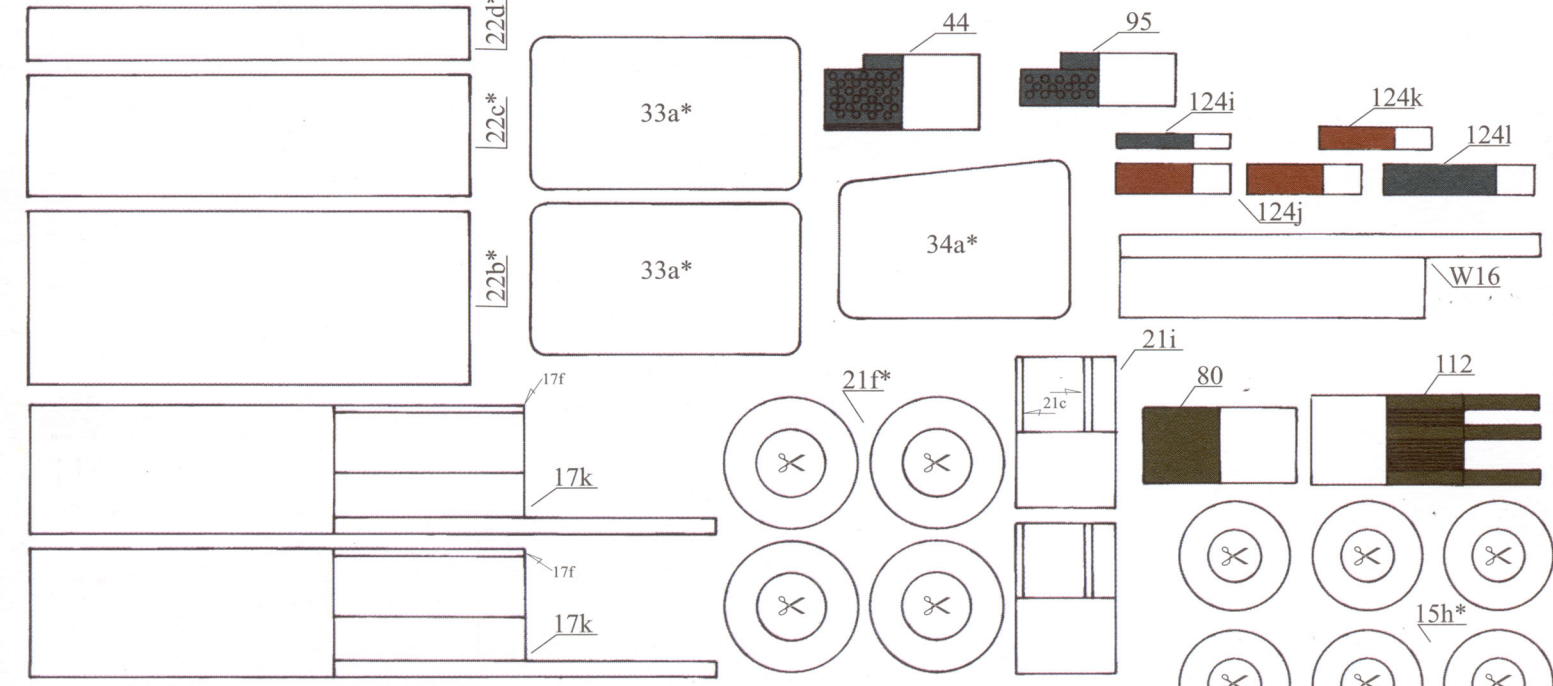
Rys.17



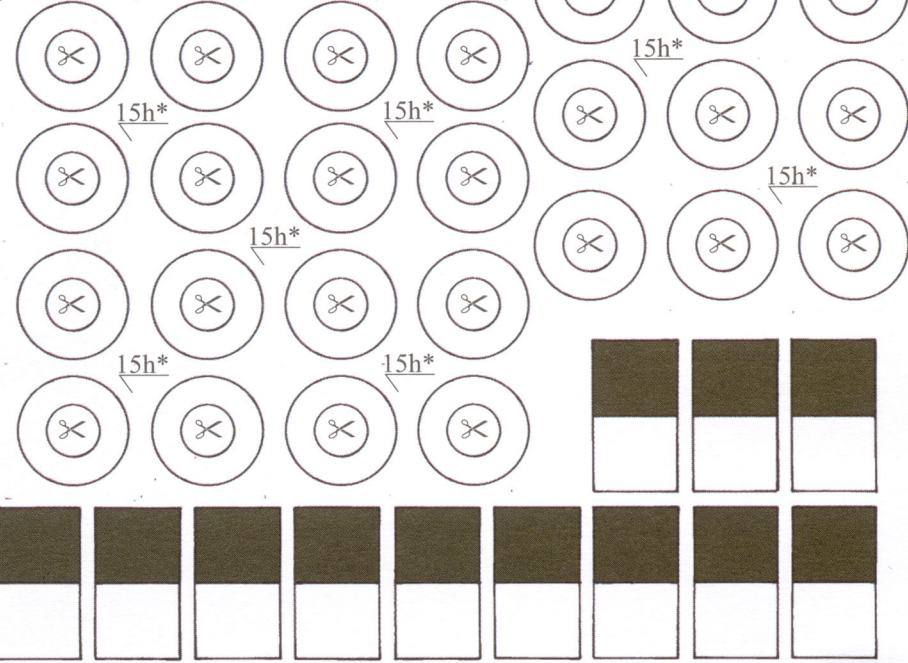
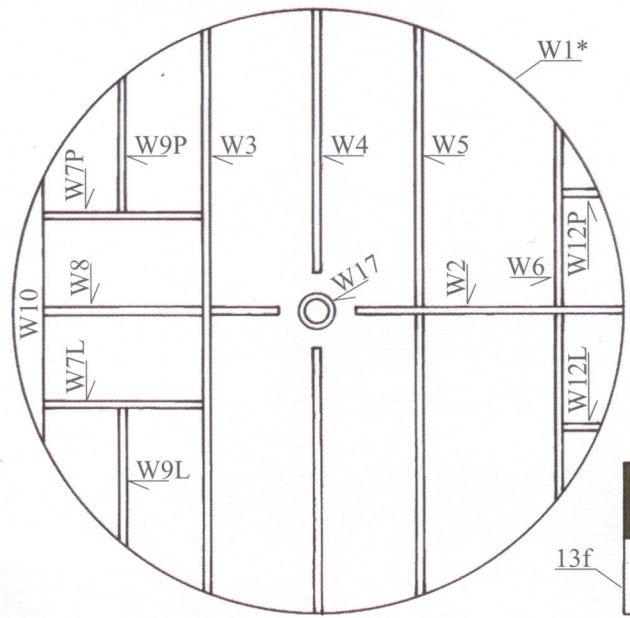
Rys.19

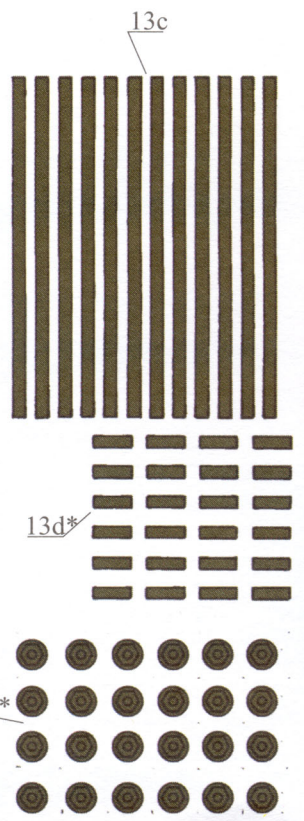
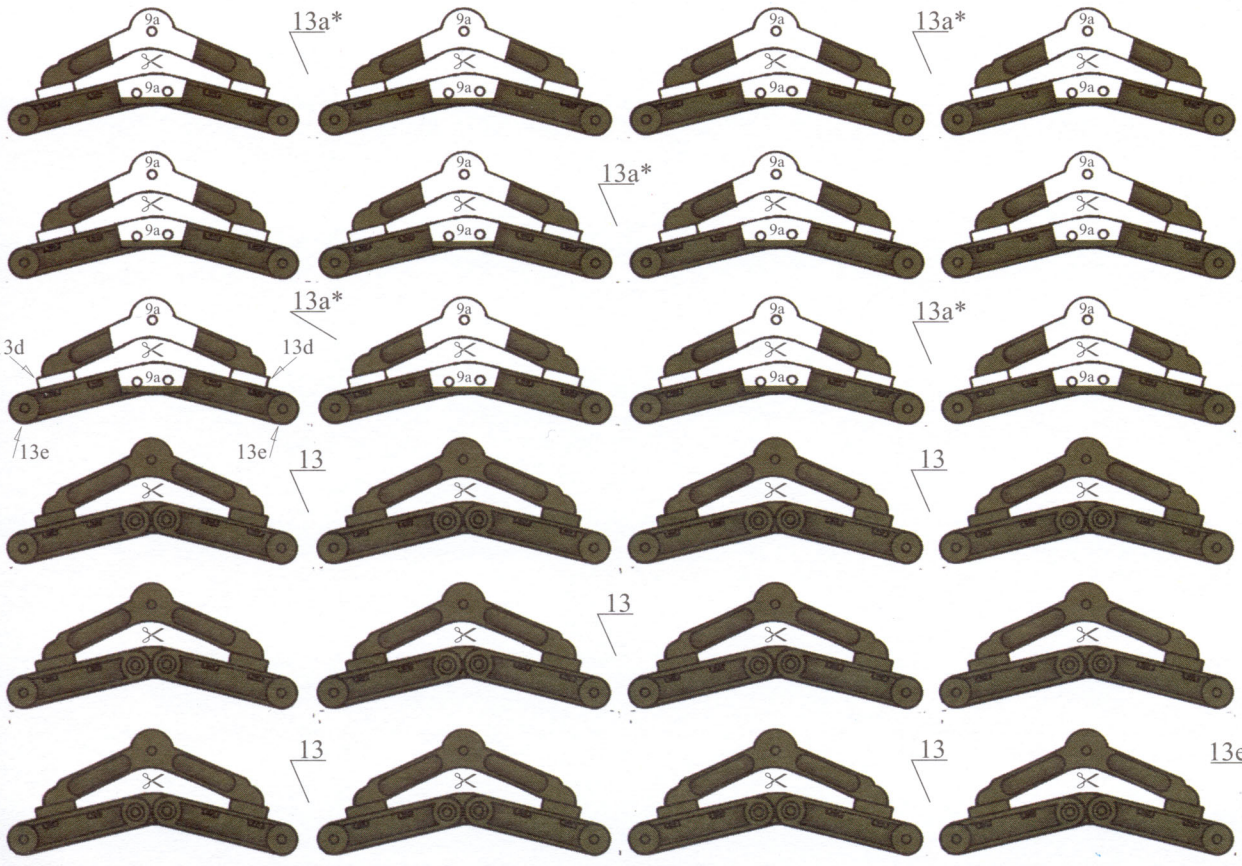
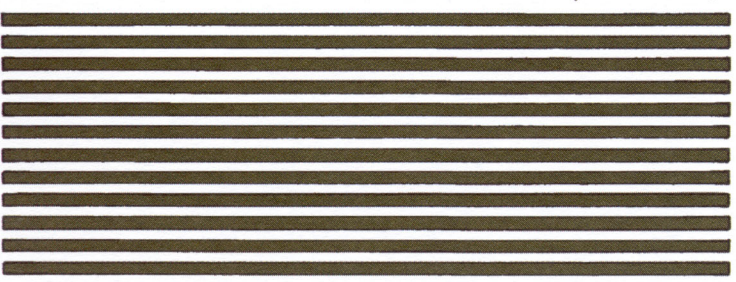
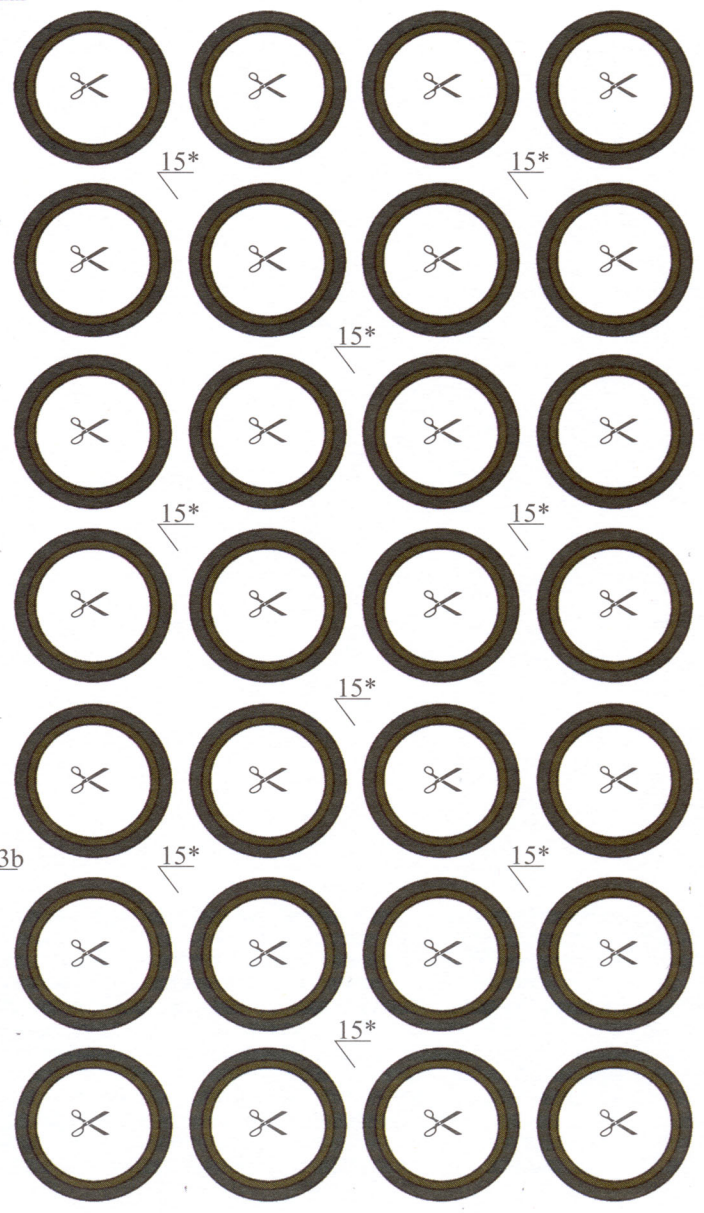
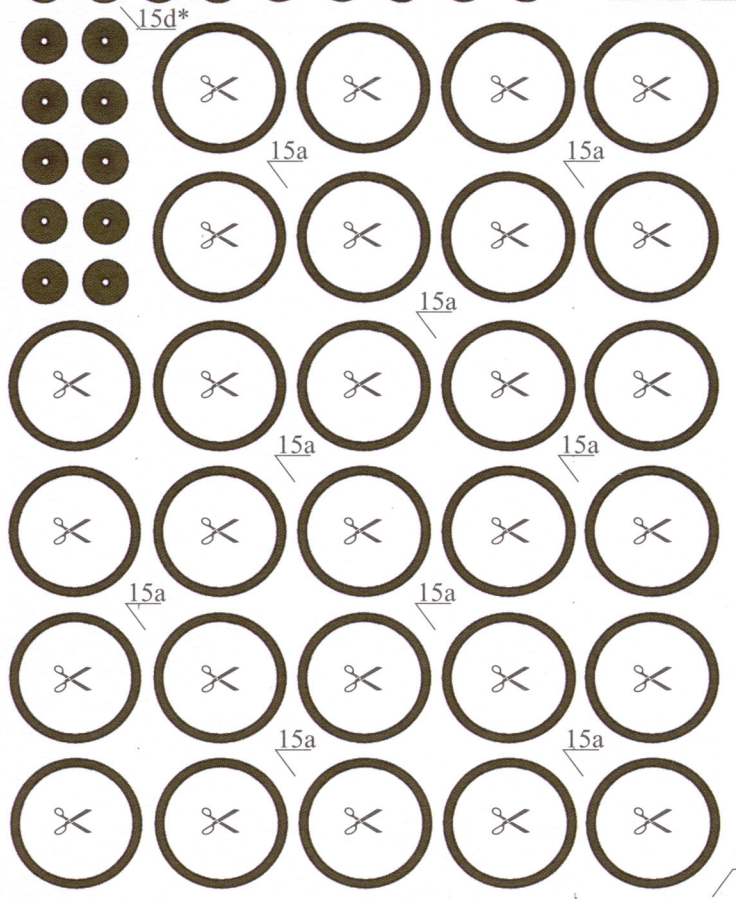
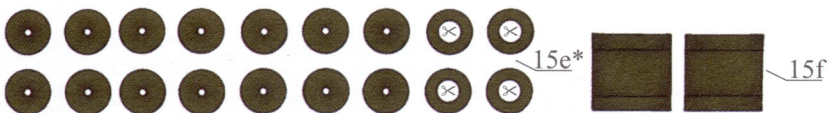
Wersja A

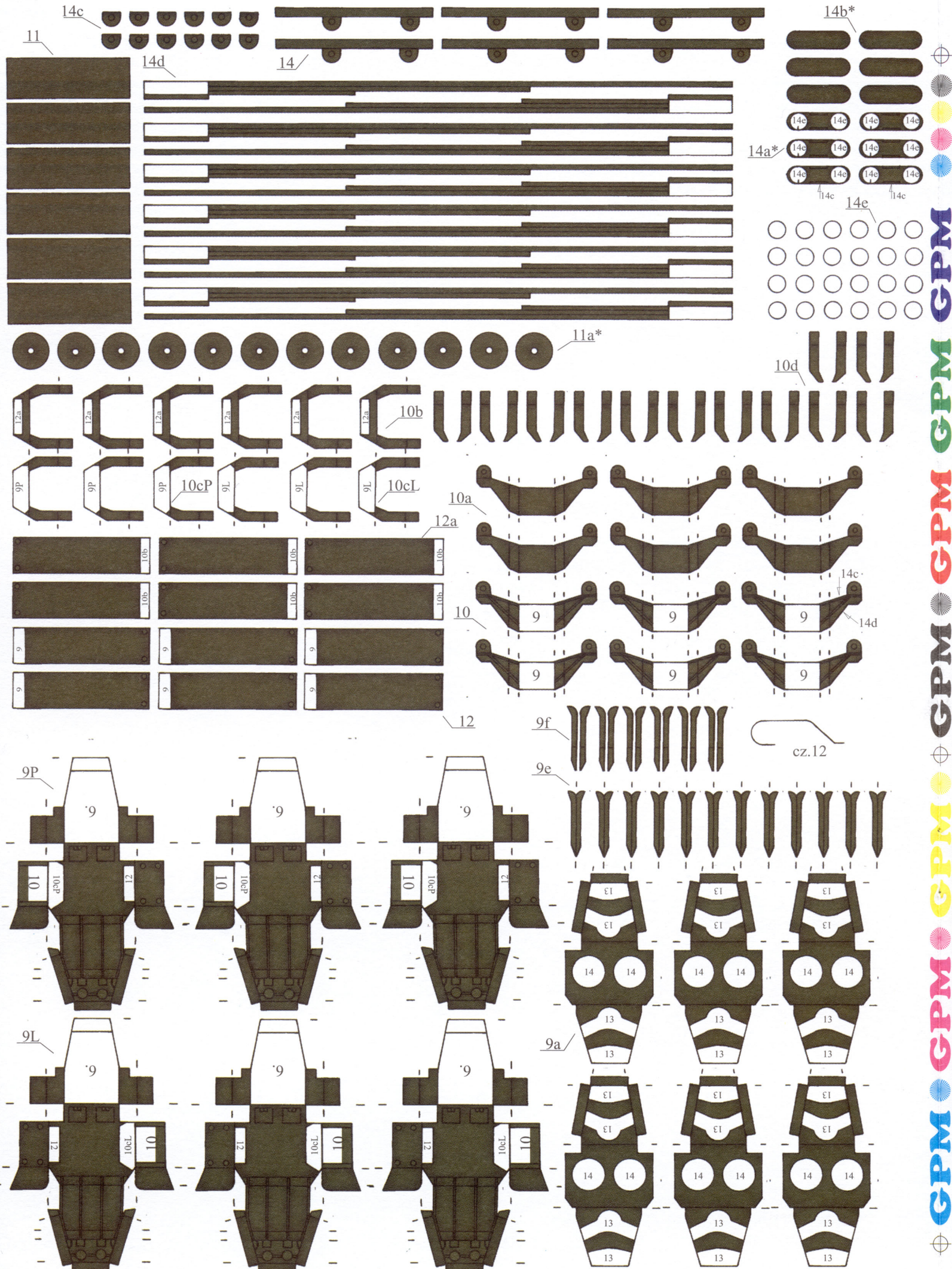
Wersja B

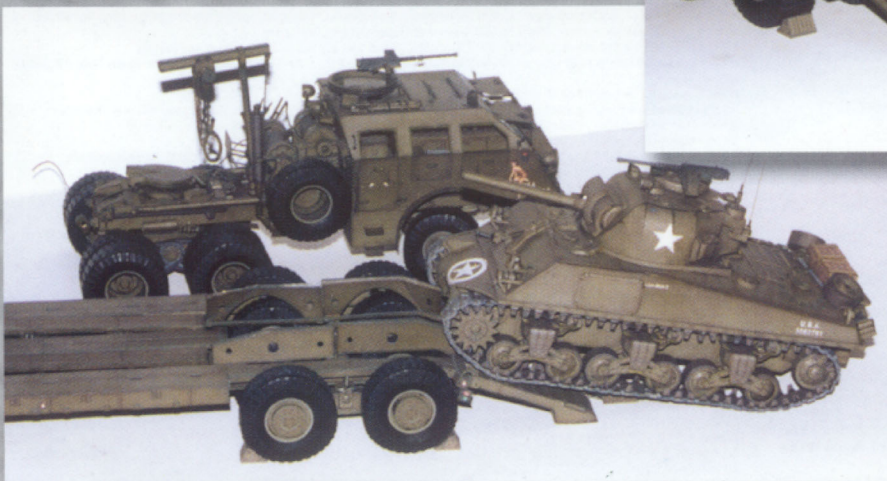
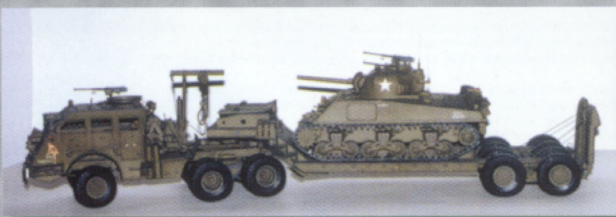
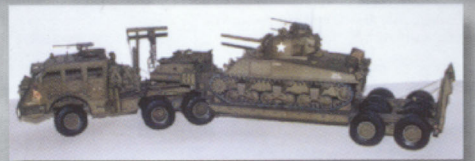
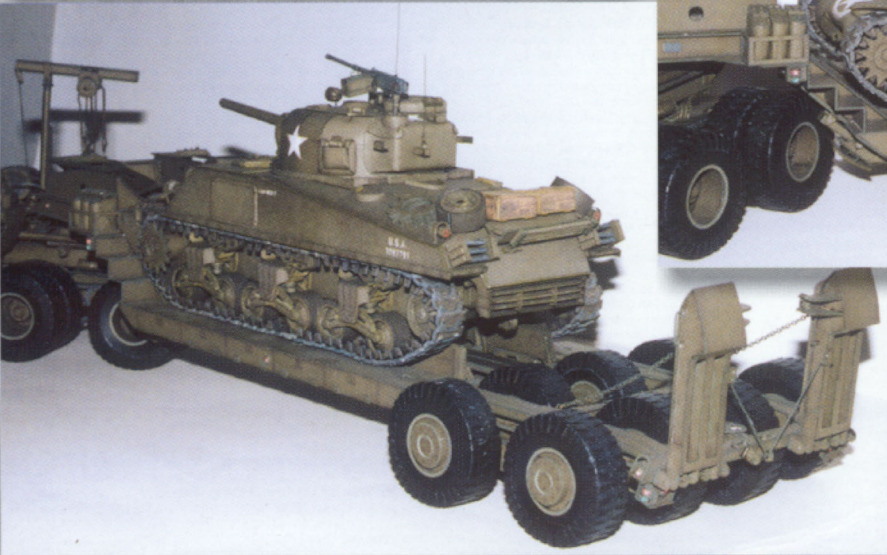
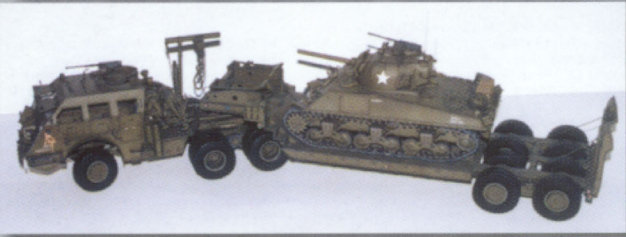
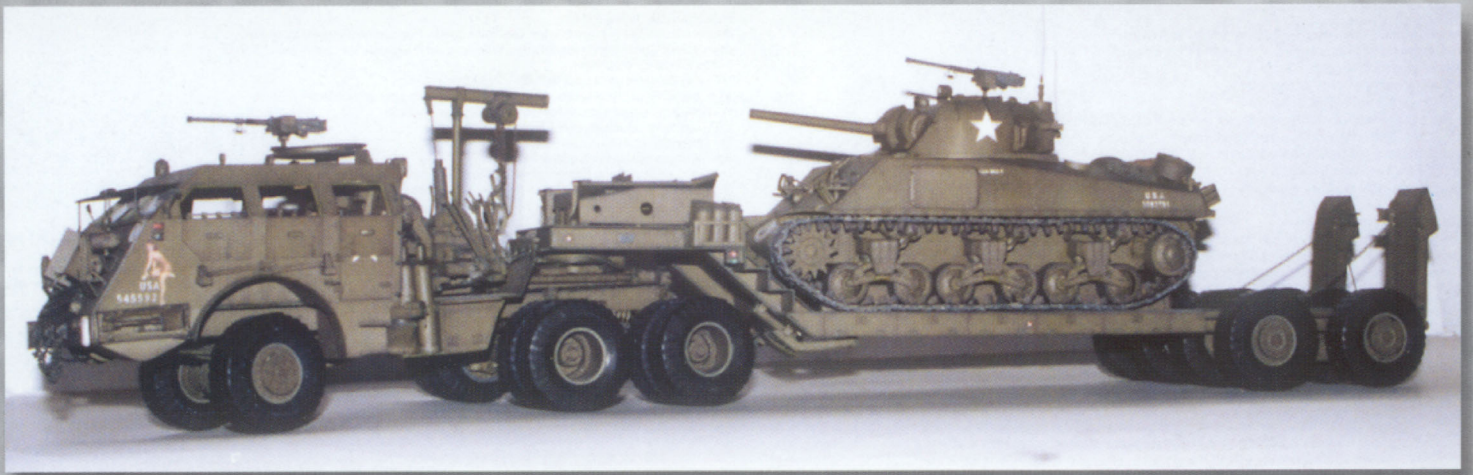


GPM M4A3 SHERMAN 7

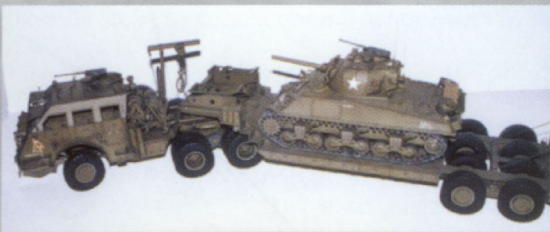
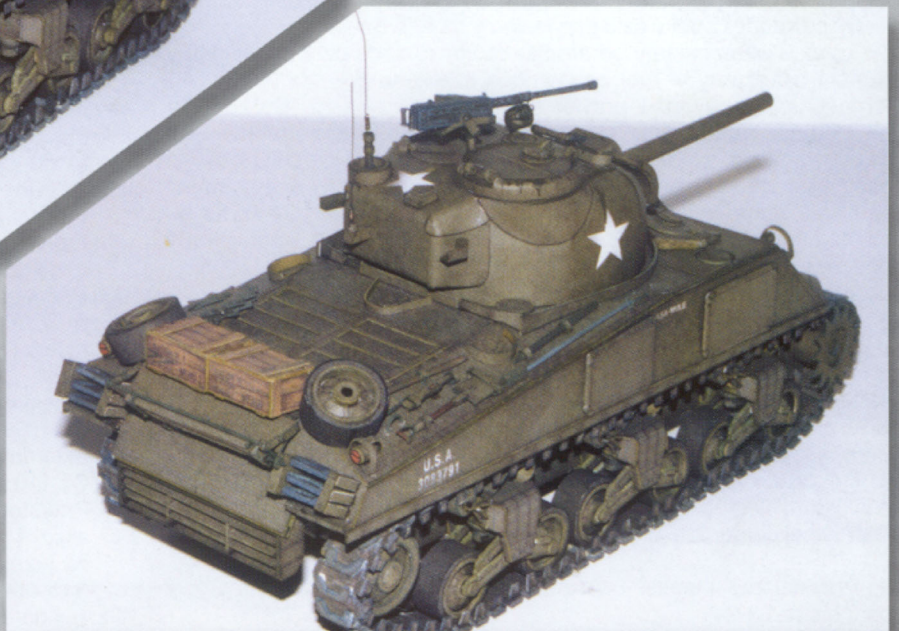
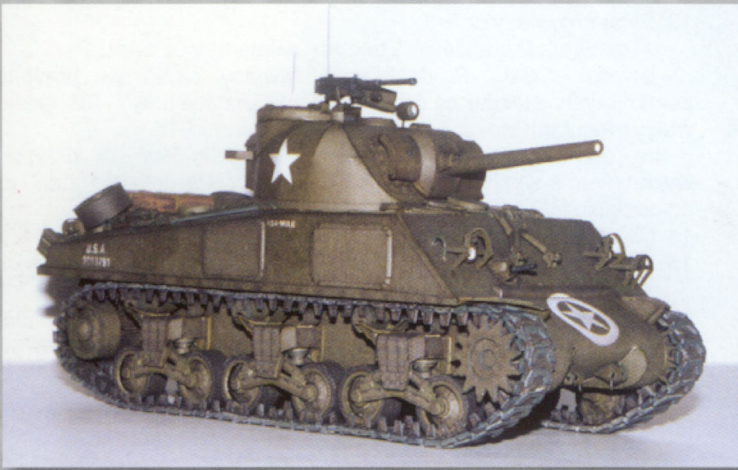








Model czołgu M4A3 Sherman na transporterze Dragon Wagon (transporter czołgów Dragon Wagon wydany został oddzielnie)



Model czołgu M4A3 Sherman na transporterze Dragon Wagon (transporter czołgów Dragon Wagon wydany został oddzielnie)

