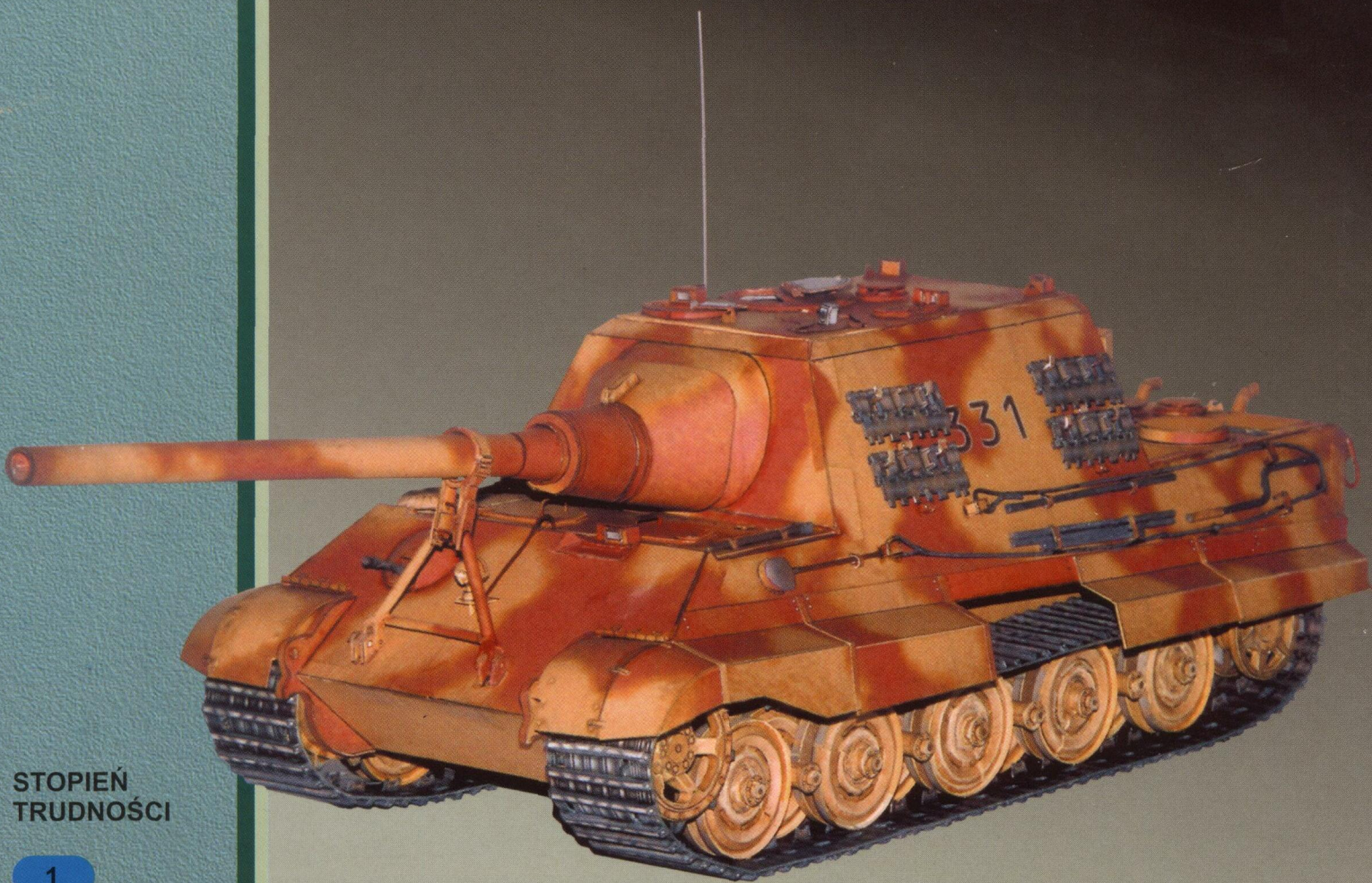


MODEL KARTONOWY
PAPER-CARD MODEL
KARTONMODELLBAU

KARTONOWE
ABC 7'2003

ISSN 1428-4618

JAGDTIGER (HENSCHEL)

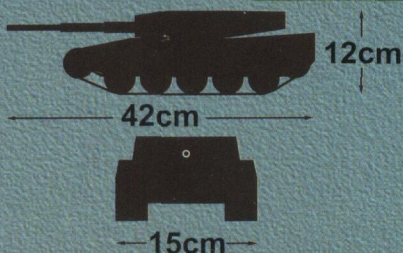


STOPIEŃ
TRUDNOŚCI

1

2

3

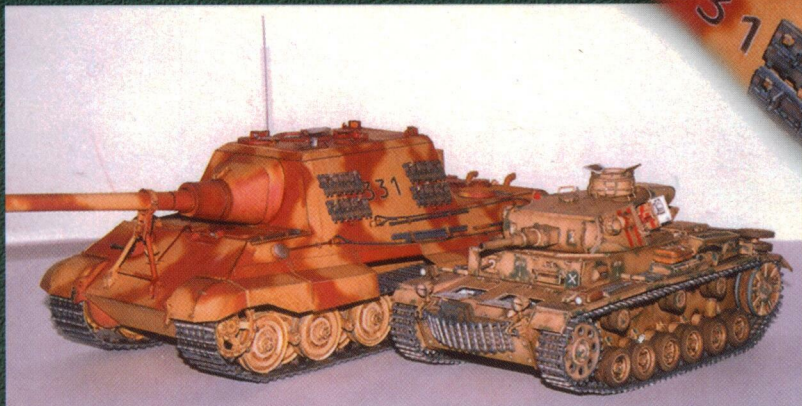


skala 1:25

GPM
<http://www.gpm.pl>

NR KAT. **079**

SERIA "G"



Model Panzerjäger "Tiger" Ausf. B (Sd.Kfz. 186) obok niedawno opublikowanego przez nasze wydawnictwo modelu Pz.Kpfw. III Ausf.G

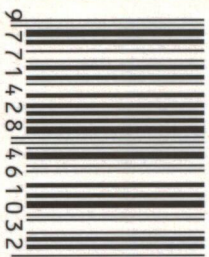
SZANOWNI PAŃSTWO

W naszej ofercie znajdują się makie kartonowe zamków, latarni morskich, samolotów, okrętów etc. Prowadzimy indywidualną sprzedaż wysyłkową. Na życzenie wysyłamy bezpłatnie szczegółowy wykaz (po otrzymaniu koperty ze znaczkiem).

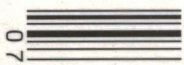
NASZ ADRES:



90-954 Łódź 4, skr. poczt. 13
tel./fax (042) 212-82-16 www.gpm.pl



ISSN 1428-4618



07



Jagdtiger











Niszczyciel czołgów **Jagdtiger** Ausf. B

Niemieckie ciężkie działa pancerne (według niemieckiej nomenklatury niszczyciel czołgów - *Jagdpanzer*) należało do najcięższych pojazdów, jakie skonstruowano i wyprodukowano seryjnie w czasie II wojny światowej. Powstanie tego działa było efektem pewnego rodzaju "gigantomanii", na jaką "chorował" Hitler. Żądał on coraz to większych i cięższych pojazdów pancernych. Miały one zwalczać rosyjskie czołgi samemu pozostając niezniszczalnymi. Efektem tego było powstanie *Królewskiego Tygrysa*, który był pierwszym czołgiem nowej generacji. Na jego bazie skonstruowano niszczyciel czołgów uzbrojony w armatę 128 mm. Choć Rosjanie stosowali w swoich działach pancernych *ISU* haubice 152 mm, to jednak niemiecka armata swoimi parametrami przewyższała wszystkie stosowane w wozach bojowych działa. Według koncepcji Hitlera potężnie uzbrojone i opancerzone działa pancerne i czołgi powinny zatrzymać masę rosyjskich czołgów. Było to sprzeczne z koncepcjami Generalnego Inspektora Wojsk Pancernych gen. Hainza Guderiana, który widział przyszły sukces w dużej ilości lekkich, ale silnie uzbrojonych dział pancernych i szturmowych. Mogły być one produkowane masowo, ponadto wykorzystywano w nich istniejące i sprawdzone podwozia, przez co powstawała duża unifikacja podzespołów. O wszystkim jednak decydował Hitler i w związku z tym do produkcji trafiły również takie "giganty", jak *Jagdtiger*. Łącznie wyprodukowano około 70 egzemplarzy, z czego do jednostek trafiło tylko 48 sztuk. Problemem były nierytmiczne dostawy armaty 128 mm, to też planowano zastąpić ją sprawdzoną 88 mm L71. Cała produkcja odbywała się pod gradem alianckich bomb i przy totalnym deficycie surowcowym. Debiutem operacyjnym *Jagdtigerów* miała być słynna ofensywa w Ardenach. Czołgi tam jednak nie dotarły, gdyż na przeszkodzie stanęły zbyt słabe mosty i grząski teren. Masa 70 t stanowiła barierę, z którą nie mogli poradzić sobie saperzy. Kolejny epizod to walki w rejonie Remagen o słynny most, który całkiem przypadkowo dostał się w ręce żołnierzy amerykańskich na przekór koncepcjom marszałka Montgomery'ego (Jeden z dowódców walczących na moście podirytowany brakiem reakcji wyższego dowództwa na jego sukces i "marudzeniem", że "...natarcie w rejonie Remagen po drugiej stronie Renu nie było planowane", zadał pytanie z pominięciem drogi służbowej dowódcy Grupy Armii: "to co mamy się wycofać i wysadzić ten cholerny most?". Reakcja dowództwa była jednak właściwa i walki o przyczółek Remegen otrzymały priorytet). *Jagdtigery* z 512 sPzJagAbt przeszły tam chrzest bojowy. Walki jakie tam prowadziły potwierdziły fakt, że są one niezniszczalne dla czołgów przeciwnika, podczas gdy z armaty 128 mm są w stanie zniszczyć wszystko co się rusza na dystansie do 3 km. Najgroźniejszym przeciwnikiem było jednak lotnictwo... niedopracowana do końca konstrukcja. Częstym awariom ulegał układ przeniesienia mocy i pojazdy trzeba było pozostawiać, gdyż nie było możliwości ich ewakuacji. Na szlakach odwrotu wiele *Jagdtigerów* porzucono na głównych ulicach przelotowych jako zatory. *Jagdtigery* podobnie jak *Królewskie Tygrysy*, choć przewyższały wszystkie wozy bojowe przeciwnika, nie mogły wpłynąć na bieg wydarzeń z jednej prostej przyczyny, było ich zbyt mało. To był już "łabędzi śpiew" Panzerwaffe.

Model, który będziecie budować przedstawia *Jagdtigera* z 512 sPzJagAbt. Jest to wersja podwozia konstrukcji Henschla.

Dane techniczne:

Załoga - 6; masa całkowita - 75 000 kg; wymiary: długość - 10654 mm, szerokość - 3625 mm, wysokość - 2945 mm; prędkość - 38,2 km/h; zasięg: droga - 120 km, teren - 80 km; pancerz czołowy - 250 mm, górny - 40 mm, kadłub boczny i tylny - 80 mm, górny - 40 mm, kadłub - 100-150 mm, boczny i tylny - 80 mm; uzbrojenie - działko 12,8 cm PaK 44L/55.

	wyciąć		elementy dodatkowe nie do wersji podstawowej		środek koła
	rozciąć		miejsce przyklejenia części		malować z drugiej strony
	zwinąć w rurkę		1* podkleić kartonem		ściąć "pod kątem"
	zwinąć ciasno		1** podkleić tekturą gr. 1mm		wyoblić
	zagiąć "w pół" i skleić		1 1234567891****	Symbole ułatwiające montaż	
	zagiąć "na trzy" i skleić				
	sposób zaginania				

Kartonowe ABC 7/2003
"Jagdtiger" (nr kat. 079)
ISSN 1428 - 4618

Wyd.I Nakład 1000szt.

Wydawca: "GPM" Łódź, tel./fax (0-42) 212-82-16
Adres korespondencyjny: 90-954 Łódź 4 skr. poczt. 13
www.gpm.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone.
Przedruk i kopiowanie jedynie za zgodą redakcji

Redaguje zespół:
Grzegorz Pomorski
Katarzyna Płoszajska
Dariusz Płoszajski
Marcin Kuźniar
Paweł Homerski

Opis budowy:

Przed przystąpieniem do budowy modelu należy dokładnie zapoznać się z opisem budowy oraz zdjęciami i rysunkami montażowymi.

Części poprzedzone literą oznaczają:

- 'B' - elementy układu jezdnego
- 'D' - elementy silnika
- 'W' - wręgi z numerem danego elementu

Do cz. 1a przykleić wręgi W1, W2P, W2L **rys. mont.8**. Następnie zamocować boki cz.2L i cz.2P. Budowę pozostałych elementów szkieletu przedstawiają **rys. mont.2a,2b**. Jeżeli zdecydujemy się na zabudowę wnętrza należy nie przyklejać jednej z wręg W8 i W11.

Od spodu wręgi W9 przykleić wnękę z silnikiem wykonaną przy pomocy **rys. mont.3, 4**. Na **rys. mont.2c** przedstawiony jest sposób wykonania wzmocnienia kadłuba. Do wnętrza wkleić części 67a, b i c, pozostałe elementy wyposażenia wykonamy później.

Obecnie przystępujemy do wykonania układu jezdnego działła. Wahacze oraz podstawy kół napędowych i napinających przykleić w oznaczonych miejscach co ilustrują odpowiednie rysunki. Przy doklejanii części 4 zwrócić uwagę na prawidłowe ustawienie ich względem kadłuba **rys. mont.1**. Koła nośne skleić z części B1 i przykleić do wahaczy. Koło nośne powinno zachodzić na koło napędowe tak jak przedstawia to plan generalny. Ze względu na wzmocnienie koła napinającego celowo pominięte zostało wycinanie otworów w cz. B3a, b i c. Jedynie na zewnętrznych elementach koła napinającego cz. B3d i B3e otwory wypełnić należy elementem B3h. Cz. B11a i B11b proponuję nakleić na karton. Gotowe gąsienice zamocować na kołach **rys. mont.14**. Od spodu wanny dokleić w odpowiednich miejscach włazy i pokrywy.

Szkielet okleić w następującej kolejności: cz.3a przykleić do boków i W9, następnie płytę czołową cz.5 (wyciąć otwór pod gniazdo km) i cz.6 do W6. W celu ułatwienia montażu można rozciąć cz.4a w zaznaczonych miejscach.

Przystępujemy do wykonania armaty oraz pozostałych elementów wnętrza. Zabudowę przedziału bojowego działła pancernego rozpoczynamy od wykonania podstawy działła **rys. mont.27a i b**. Części 70b, c i d wzmocnić odpowiednimi wręgami i zamocować do cz.70a w oznaczonych miejscach. Gotowy element przykleić do cz.67. Do cz.71 wkleić szkielet złożony z W71c i W71b. Cz.71 połączyć z podstawą za pomocą osi cz.71d. Działło wykonać przy pomocy **rys. mont.26**. Oś cz.74d ciasno zamocować w cz.75. Proponuję nie wklejać na stałe poszczególnych osi co umożliwi nam na ewentualne korekty

obrotu działła. Działło powinno mieć możliwość ruchu na boki po około 10°, w dół -7°, w górę 15°. Pociski cz.66 wraz z odpowiednimi uchwytami dokleić do boków. Element cz.44 przykleić od czoła pojazdu tak aby powstał odstęp ok. 2mm od jarzma. Całość po starannym przyklejeniu od wewnątrz można zamaskować kawałkiem odpowiednio wyprofilowanej tkaniny. Pozostałe części skleić ze sobą przy pomocy **rys. mont.29**.

Od góry należy model uzupełnić płytą pancerną cz.4a z doklejanymi w odpowiednich miejscach włazami **rys. mont.20**. Włazy kierowcy cz.9, gniazdo km, reflektor zamocować w oznaczonych miejscach **rys. mont.21, 6**. Obecnie możemy wykonać elementy transmisji i tyłu działła. W otwory we wrędze W9 wklejamy filtry cz.25 **rys. mont.23**. Przed przyklejeniem osłony cz.24d wkleić do wnętrza ożebrowanie cz.24e, g, h i j.

Jeżeli zdecydujemy się na wykonanie otwieranej pokrywy silnika to poszczególnych elementów zawiasu cz.29 nie należy kleić ze sobą. Pozostałe nie wymienione elementy wykonać przy pomocy odpowiednich rysunków. Osłony rur wydechowych oraz pozostałe części ilustruje **rys. mont.22**. Lewarek cz.63 dokleić z tyłu (brak miejsca przyklejania) przy pomocy uchwytów cz.64 jak na **rysunku 22**.

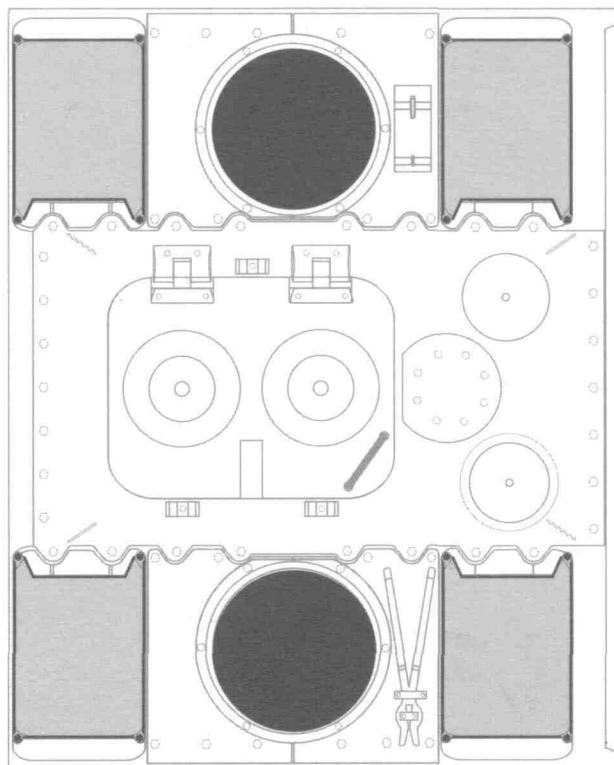
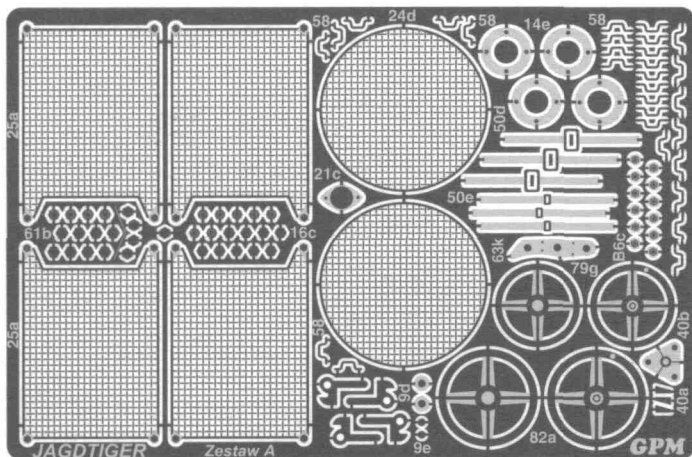
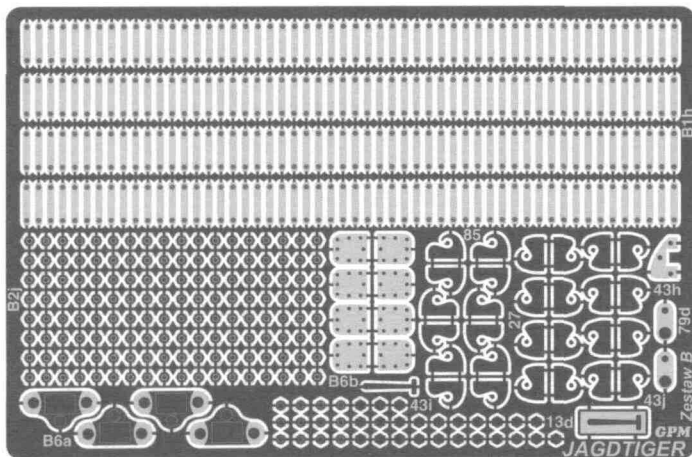
Zaczepy cz.61 wykonać samodzielnie z odpowiednio dobranego drutu (z kartonowych części wykonać oś oraz nakrętki). Błotniki można wykonać na dwa sposoby. Jeden z nich to taki, aby była możliwość ich zdejmowania co da nam możliwość lepszego zaprezentowania układu jezdnego. Drugi to taki aby przed przyklejeniem do kadłuba poszczególne segmenty skleić ze sobą co ułatwi montaż.

Budowa błotników pokazana jest na **rys. mont.5**. Można również pominąć jeden z segmentów tak jak na zamieszczonych fotografiach. Model uzupełniamy o włazy przedziału bojowego, proponuję wykonać je ruchome. W tym celu wykonać należy otwory na osie w cz.36c, i (osie wykonać samodzielnie). „Podtrzymywak” armaty cz.49 do transportu proponuję wykonać jako ruchomy. Po złożeniu powinien wsunąć się w reflektor jak na planie generalnym.

Model należy uzupełnić o wyposażenie dodatkowe jak narzędzia, liny, zapasowe ogniwa **rys. mont.16a i 16b**. Na zakończenie pracy należy wyretuszować wszystkie krawędzie odpowiednio dobranymi farbami oraz polakierować model lakierem bezbarwnym.

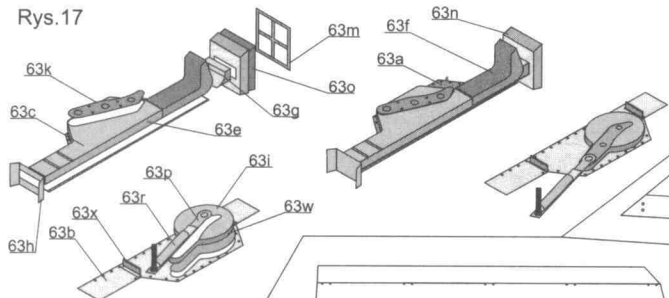
Do modelu można dokupić zestaw dwóch blach fototrawionych. Blachy zawierają takie elementy jak: osłony filtrów (siatki), nakrętki, zaczepy, haki. Numery elementów fototrawionych odpowiadają numeracji modelu kartonowego (patrz poniżej).

Życzmy udanej zabawy!

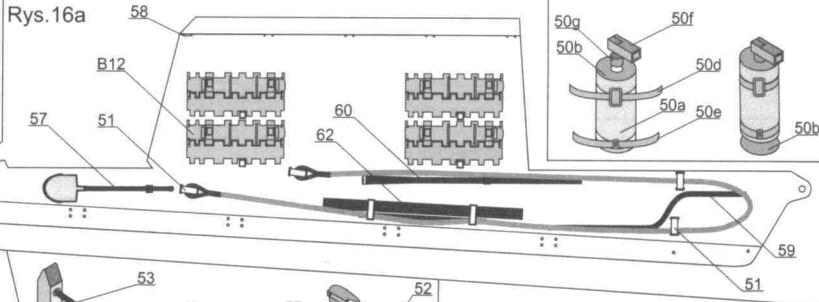


Zastosowanie wybranych elementów fototrawionych.

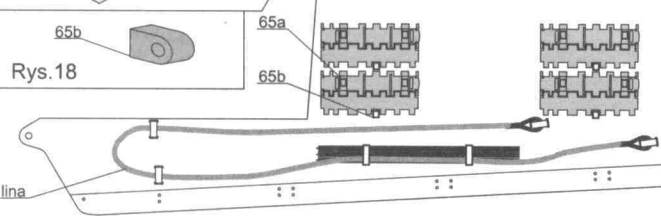
Rys.17



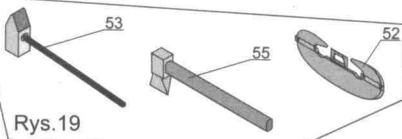
Rys.16a



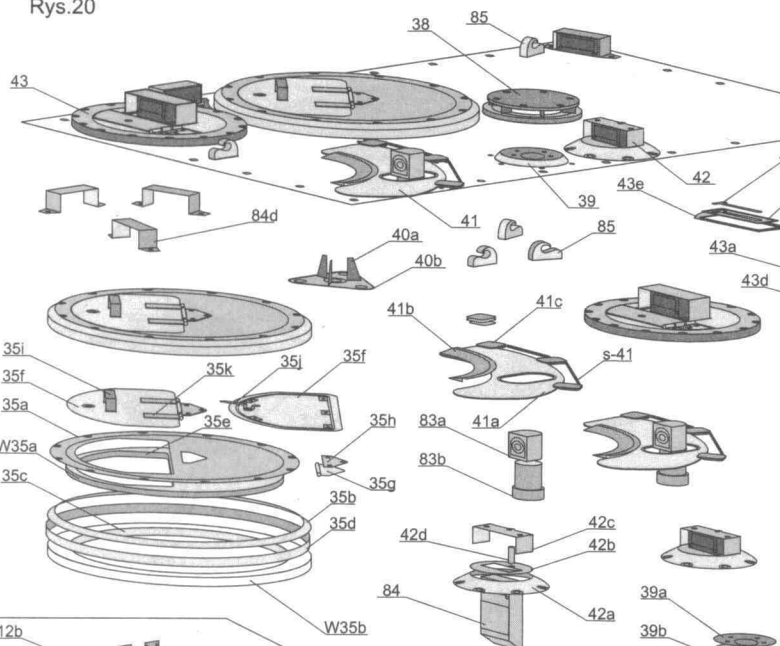
Rys.18



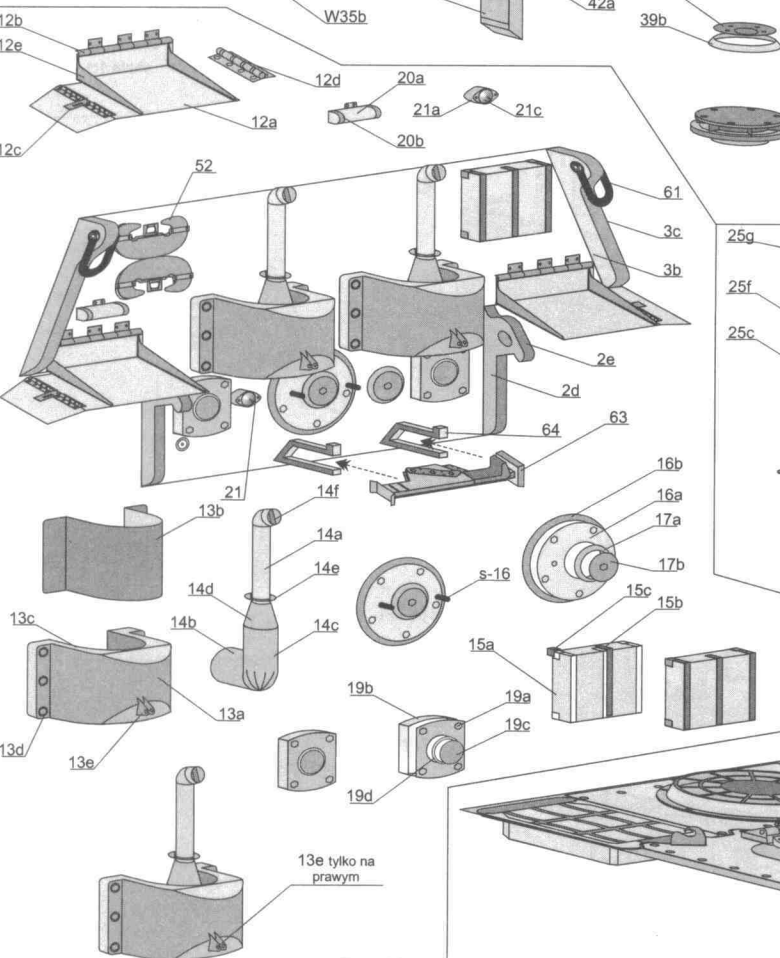
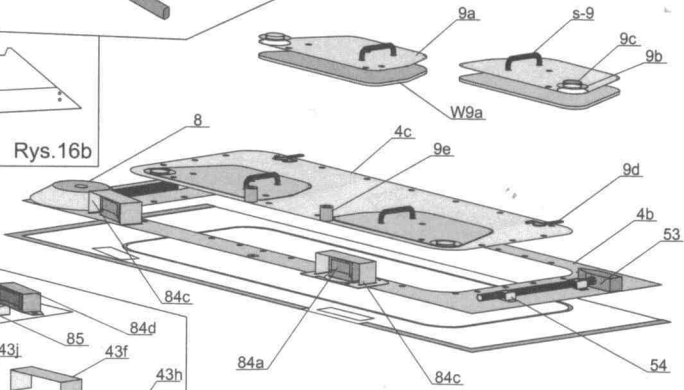
Rys.19



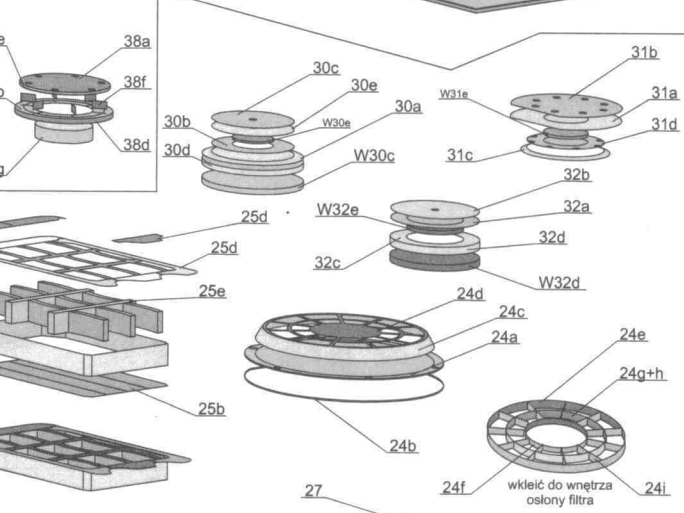
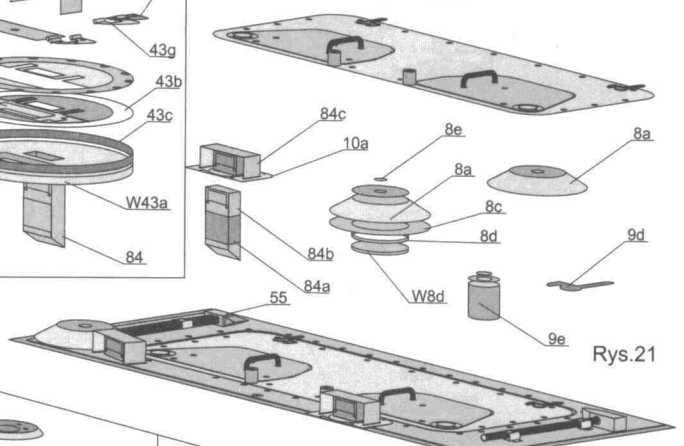
Rys.20



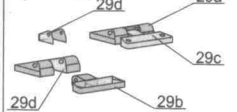
Rys.16b



Rys.21

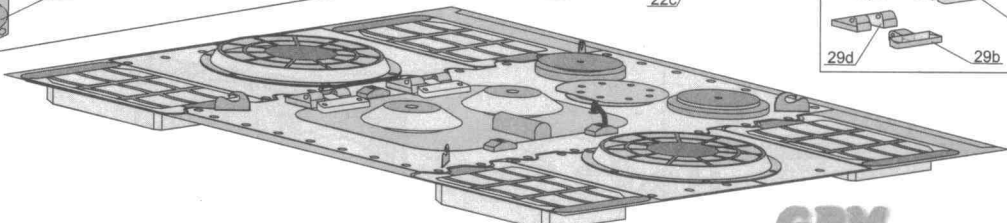


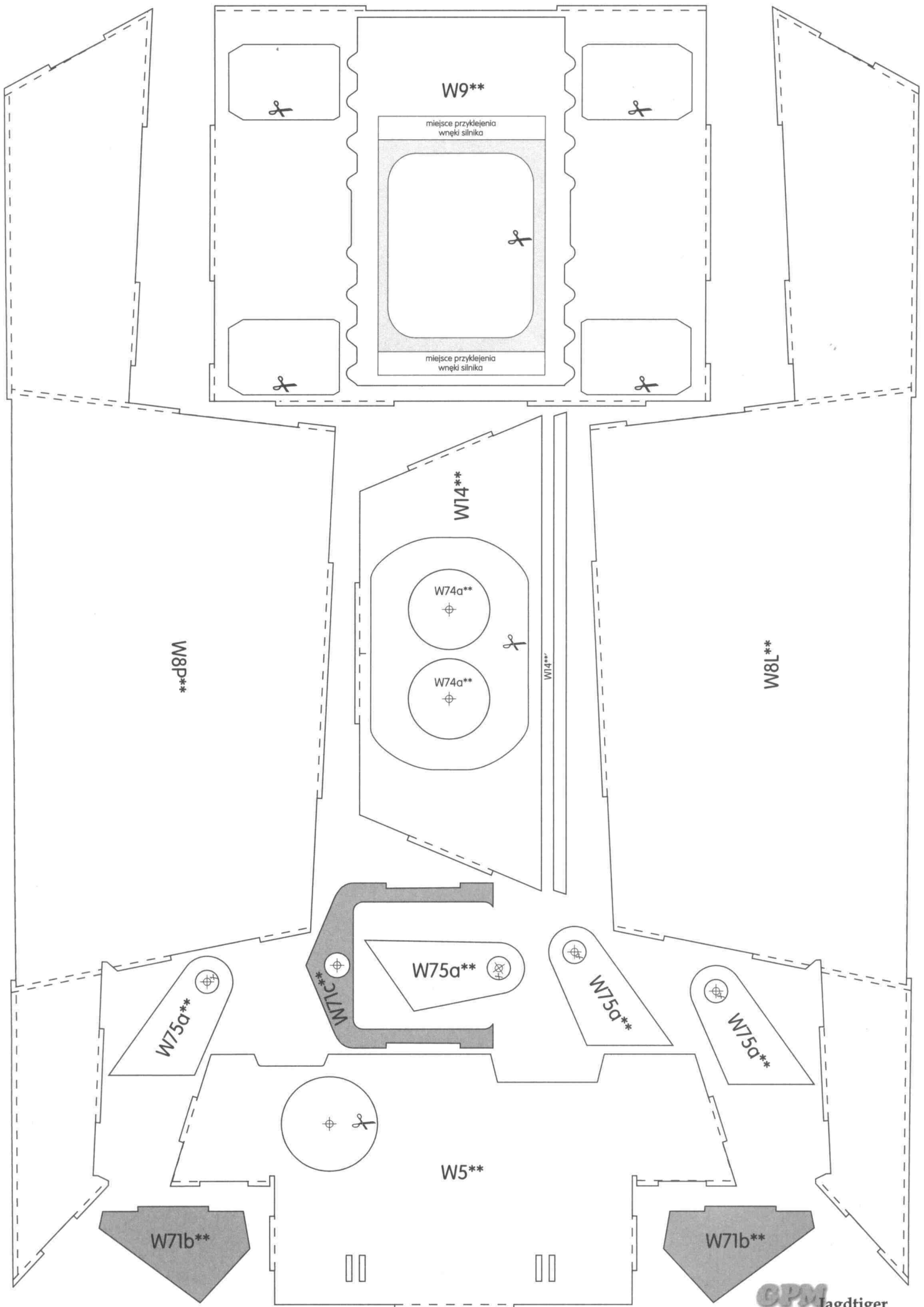
Rys.24

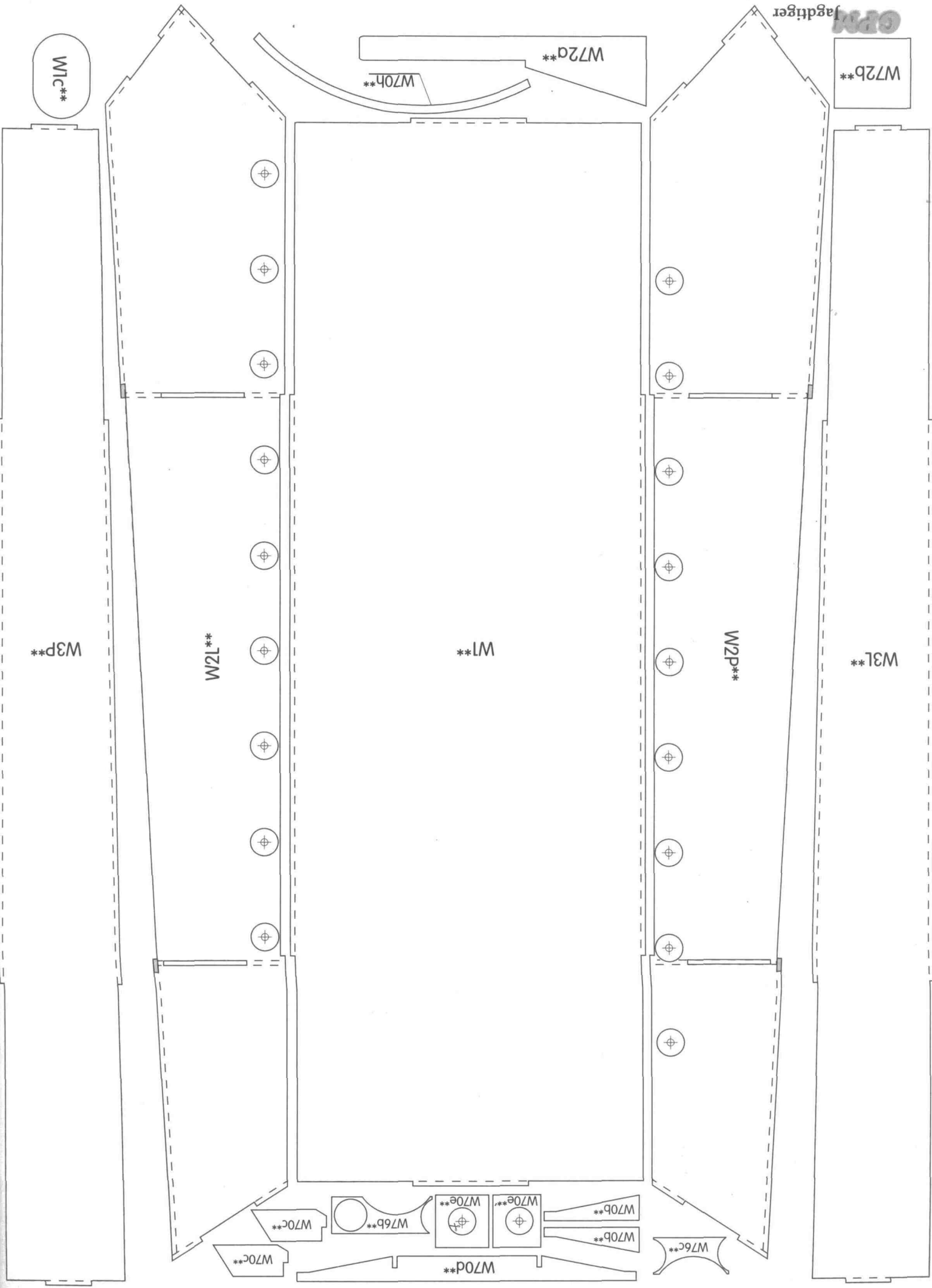


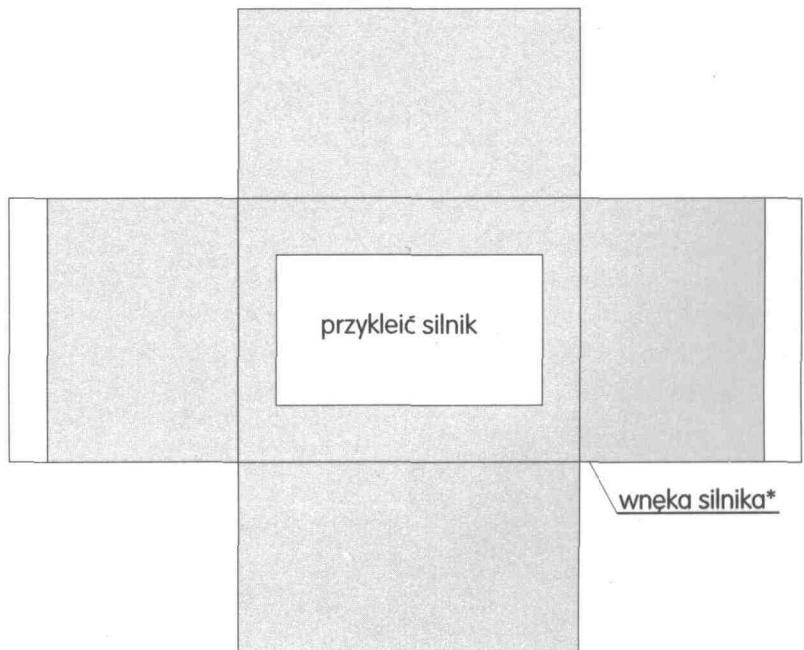
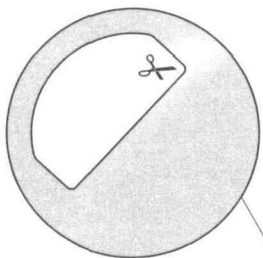
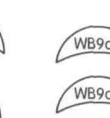
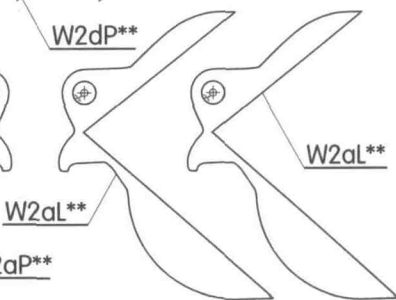
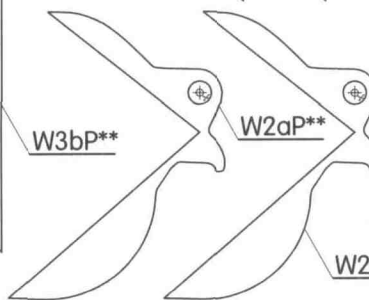
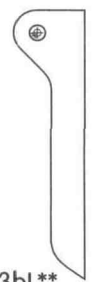
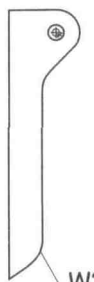
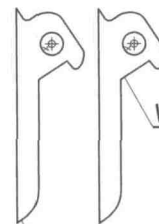
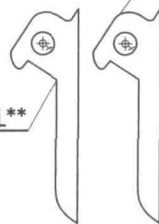
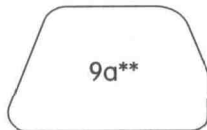
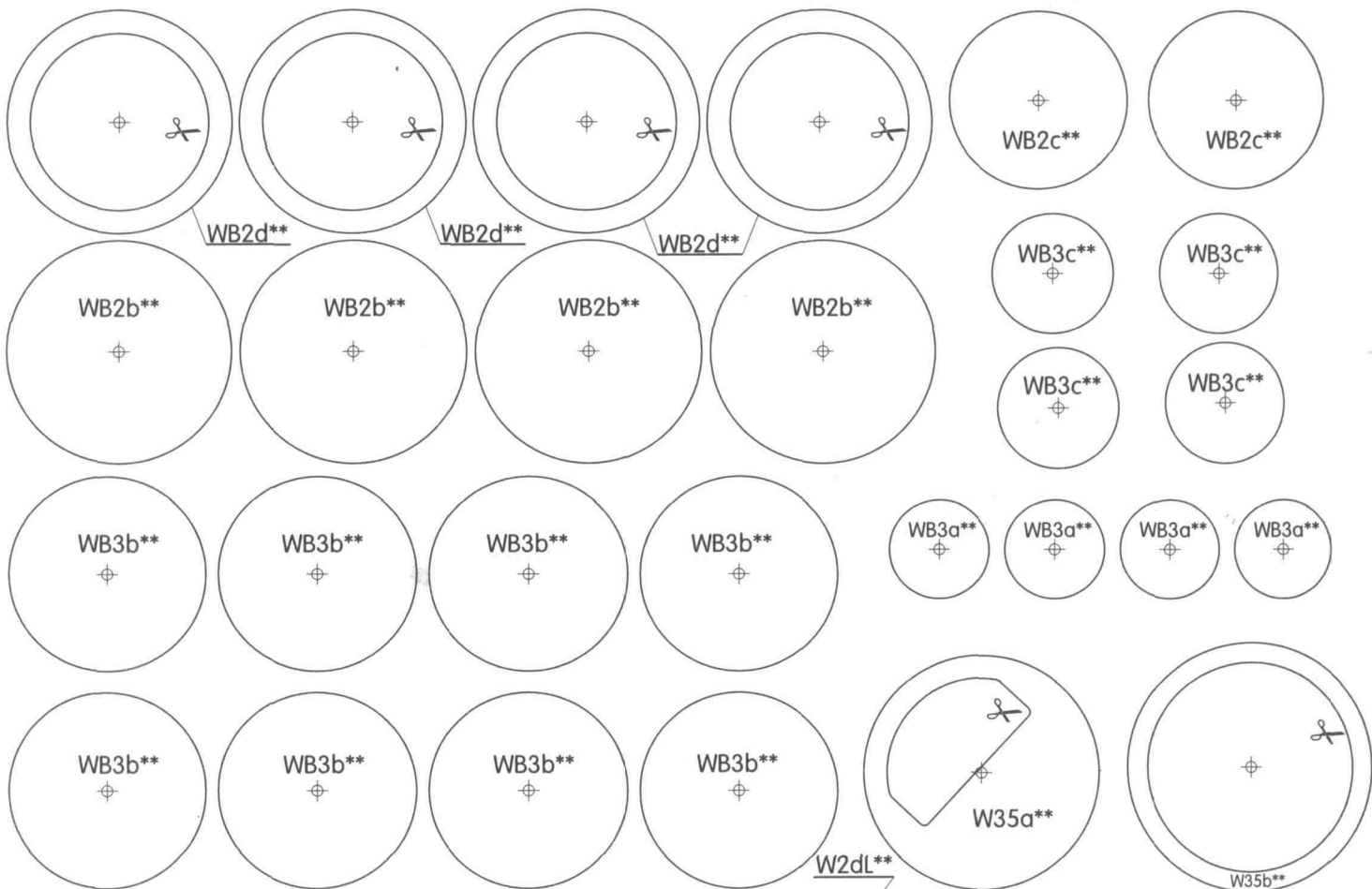
Rys.22

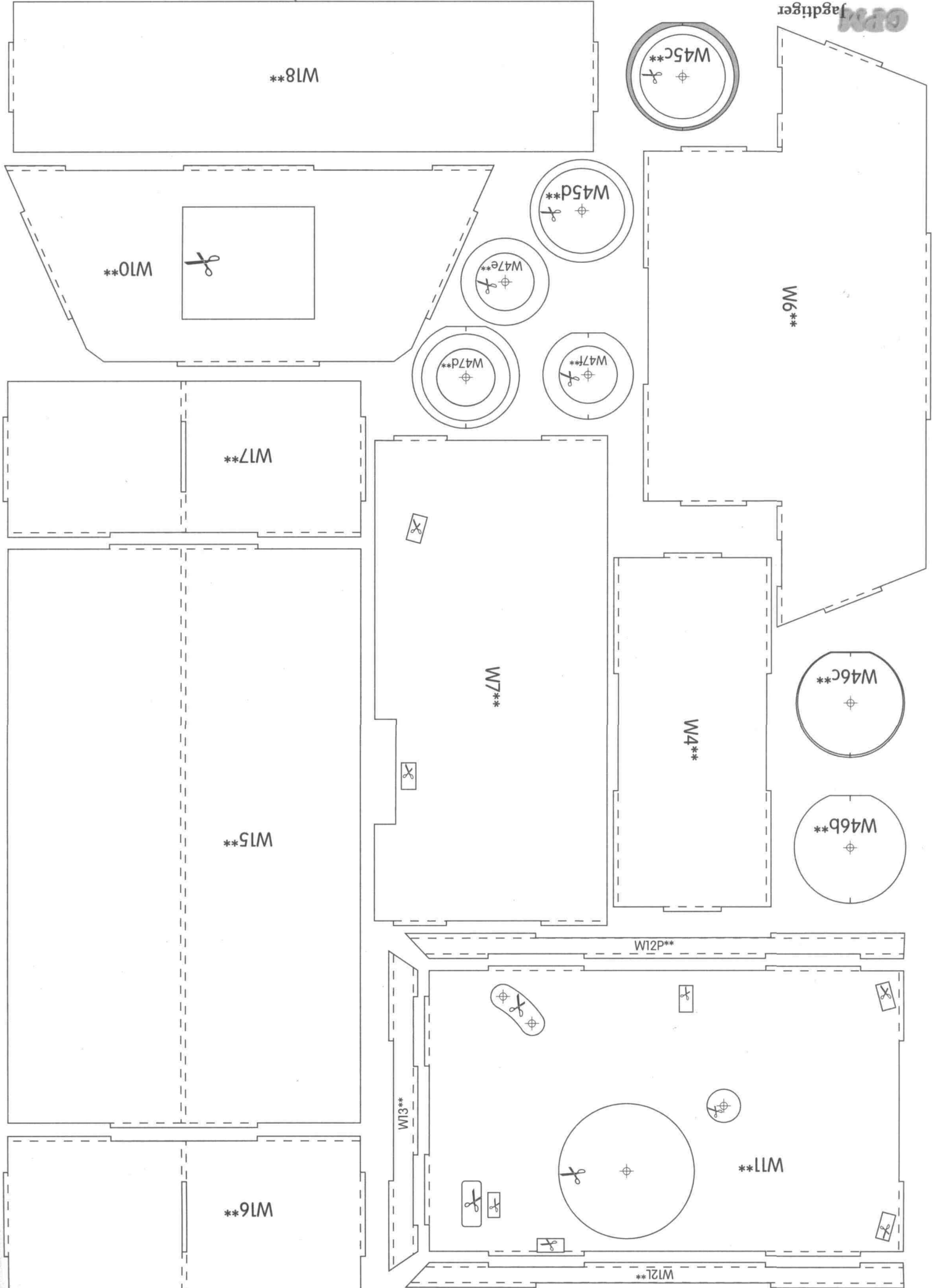
Rys.23

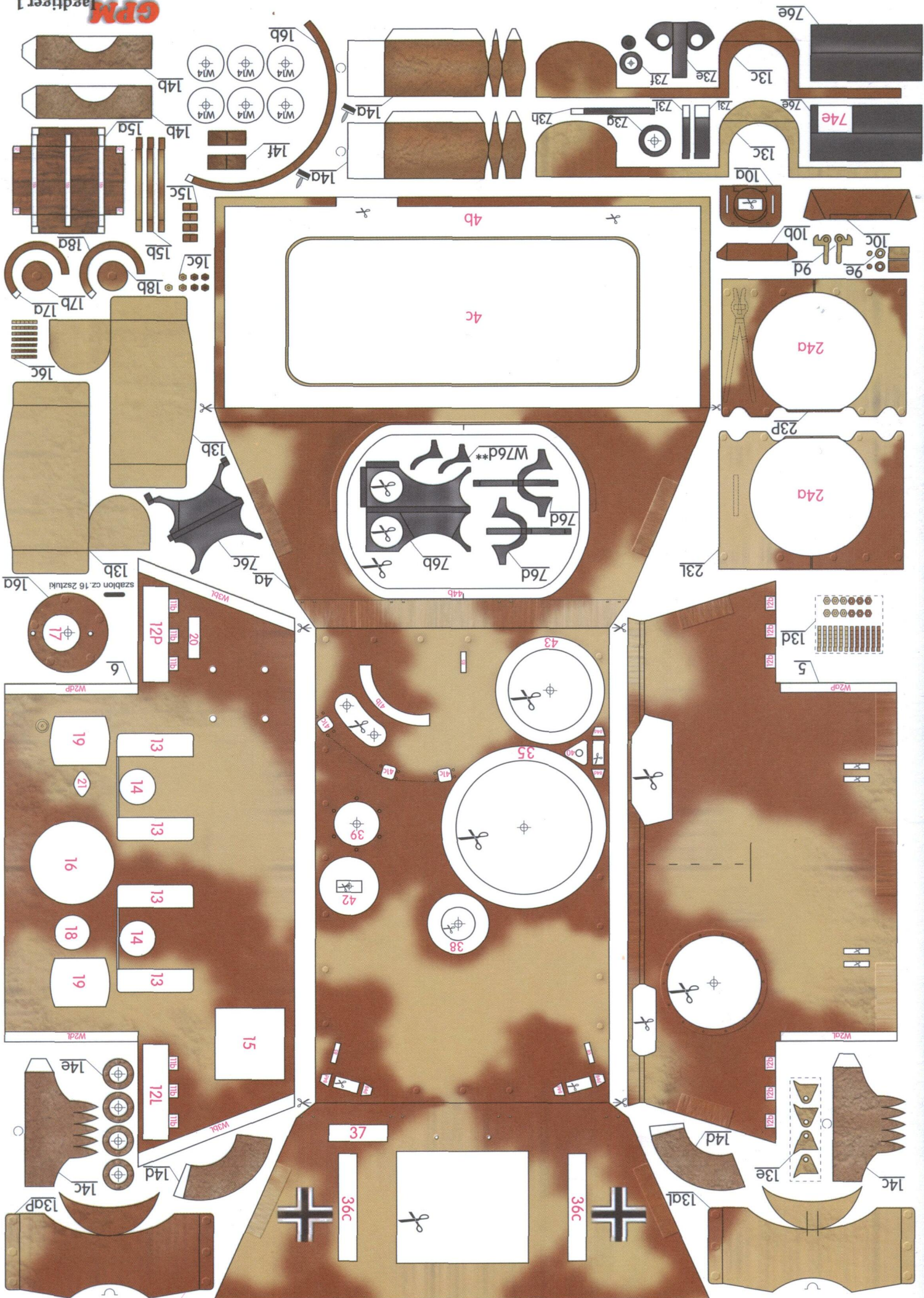












szablón cz. 16 zeszluki
17

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

W2dP

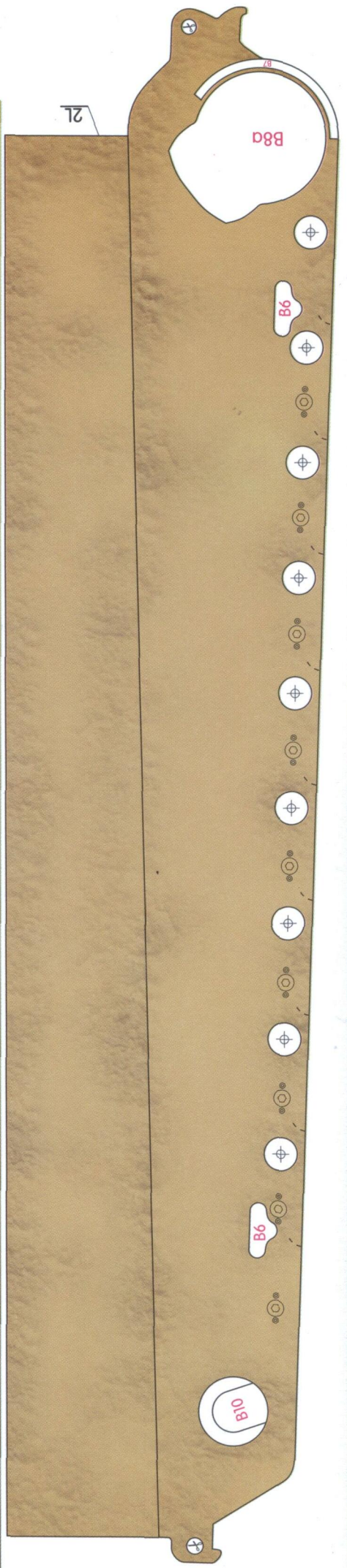
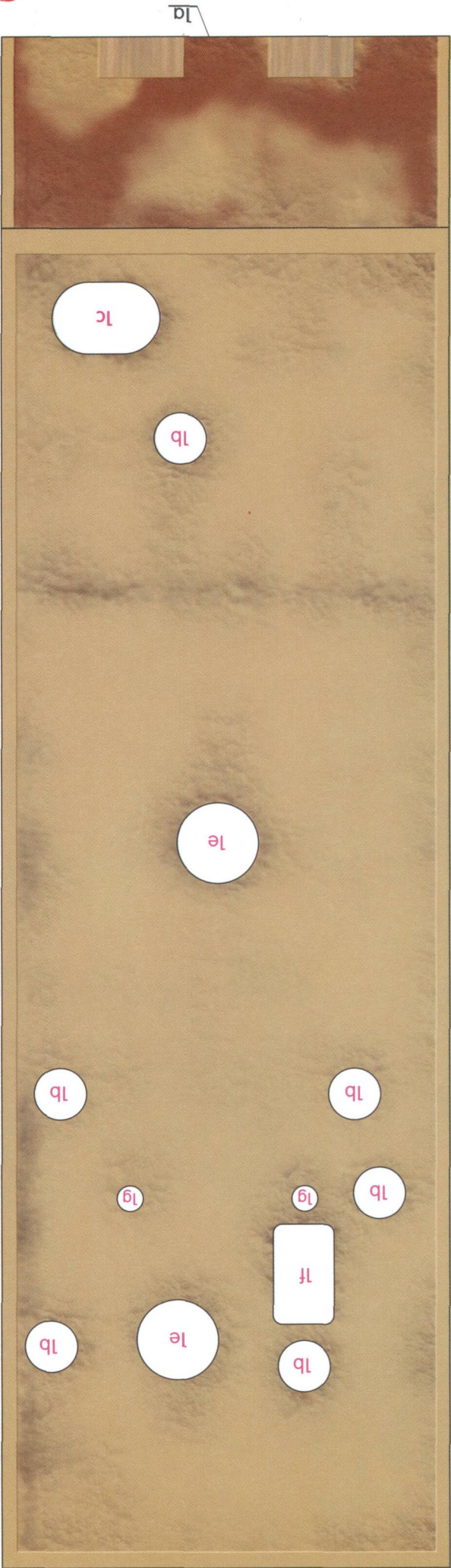
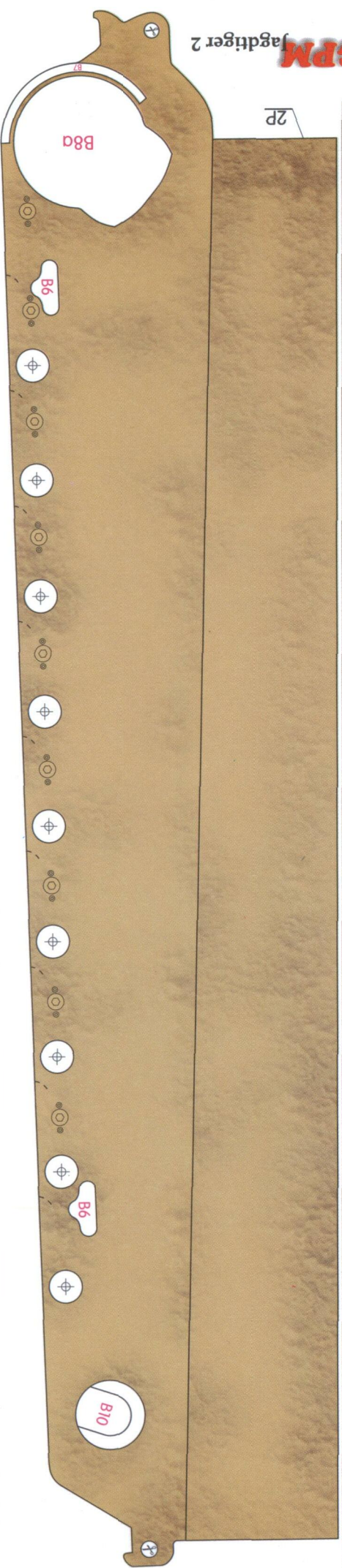
W2dP

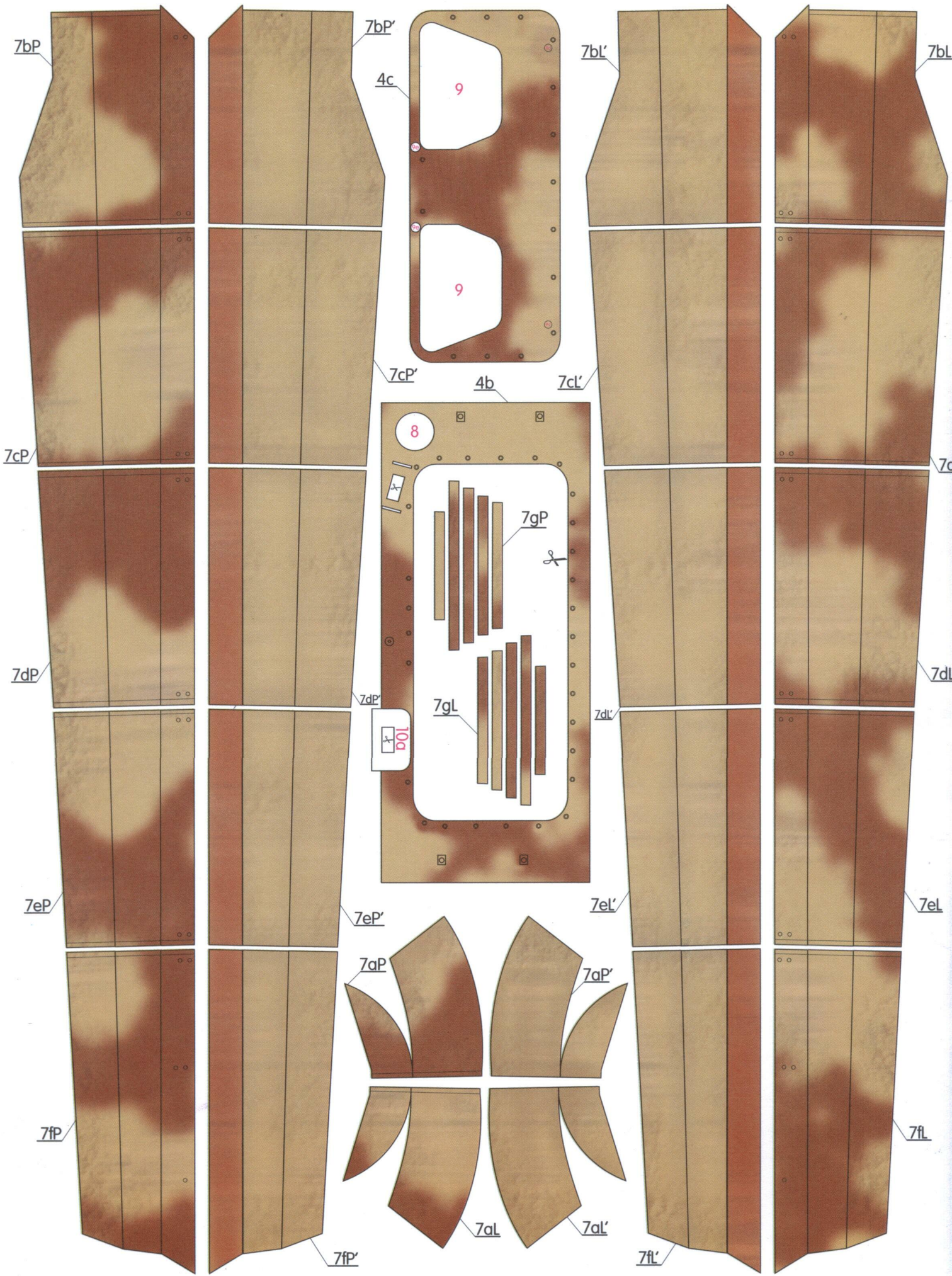
W2dP

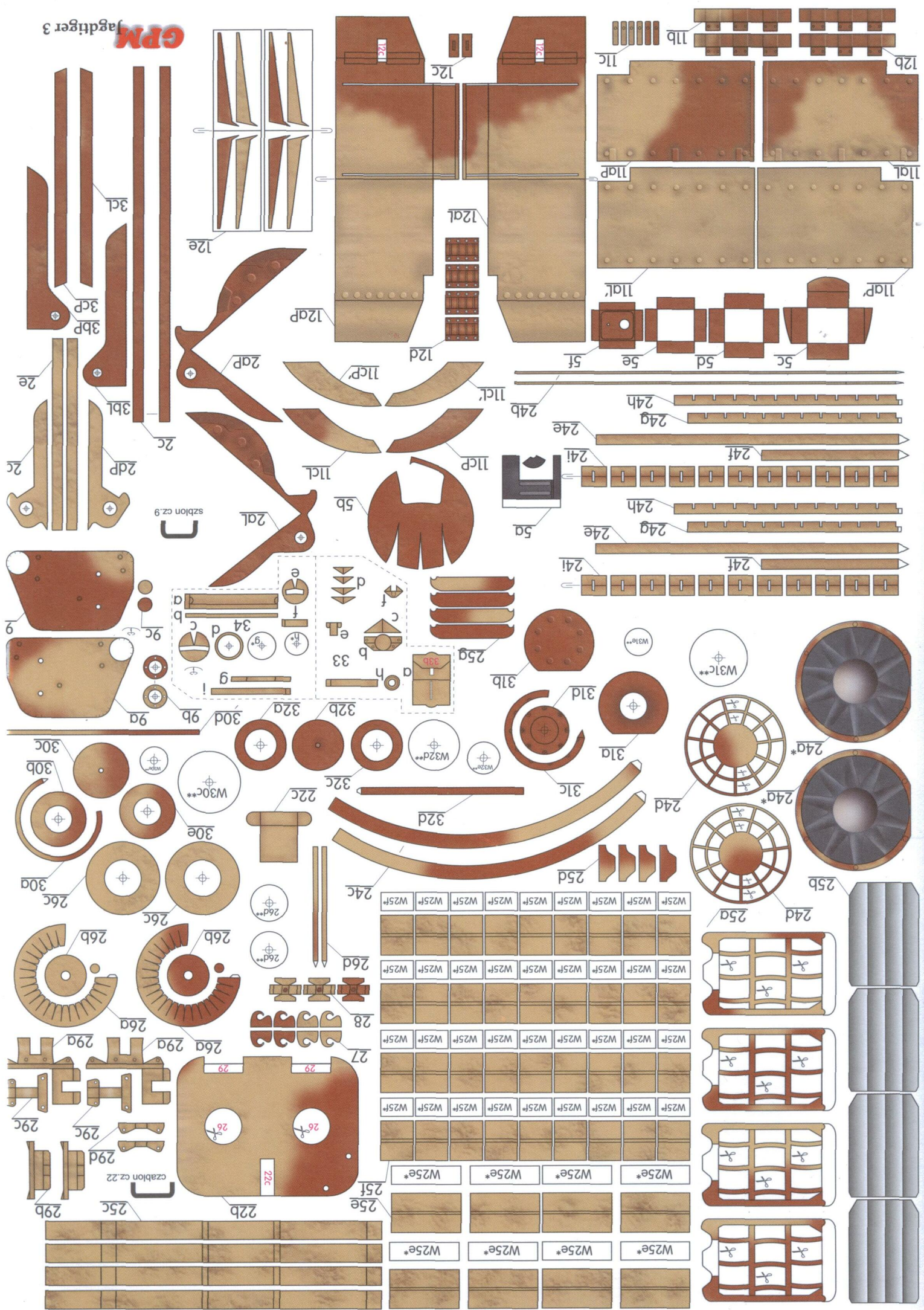
W2dP

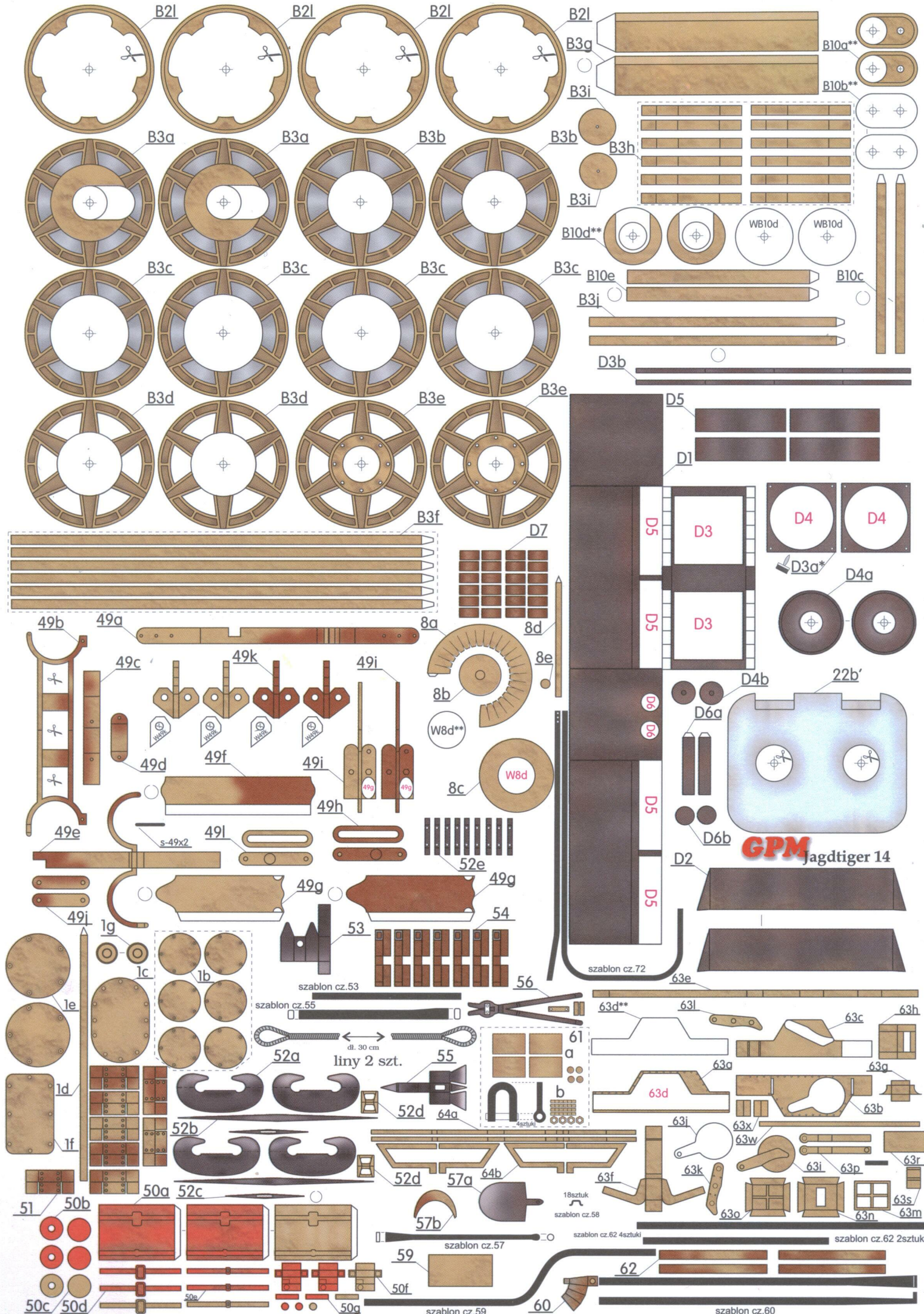
W2dP

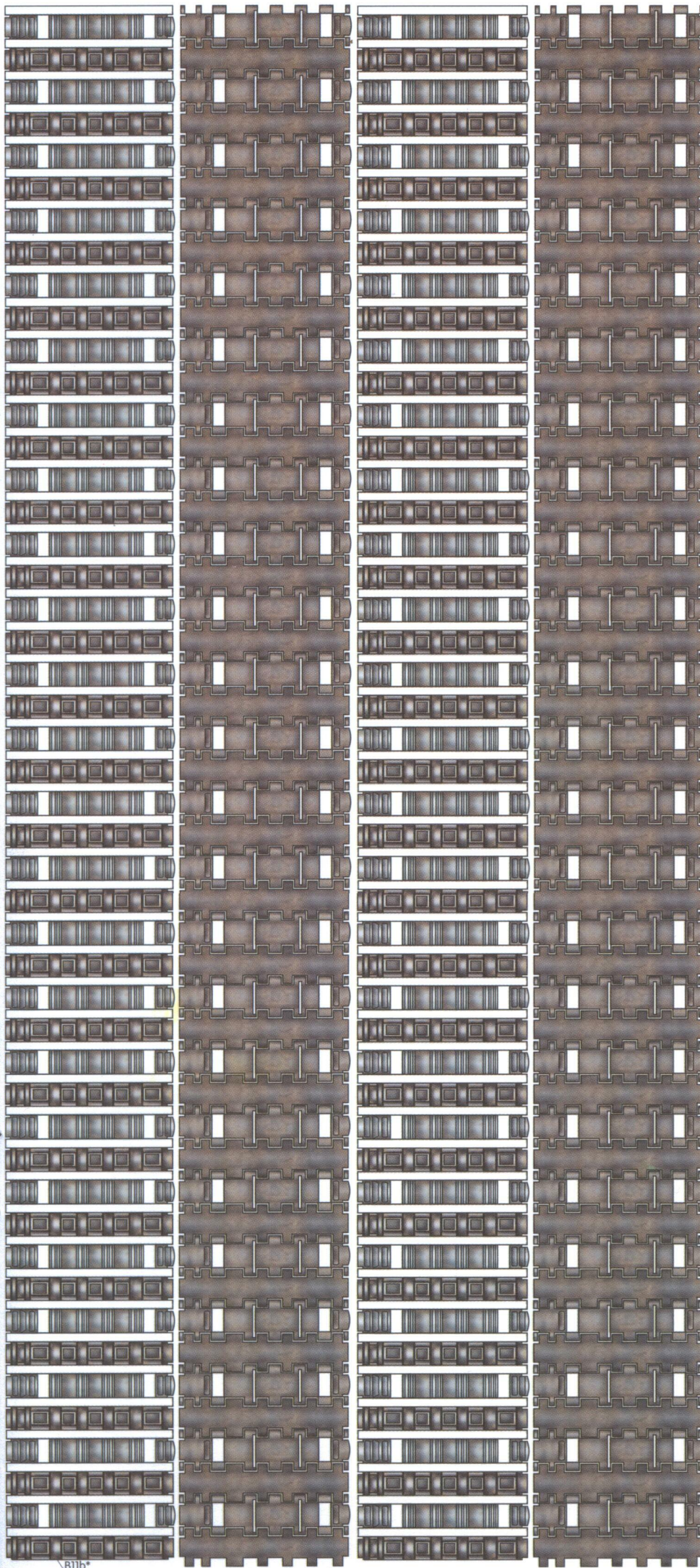
W2dP









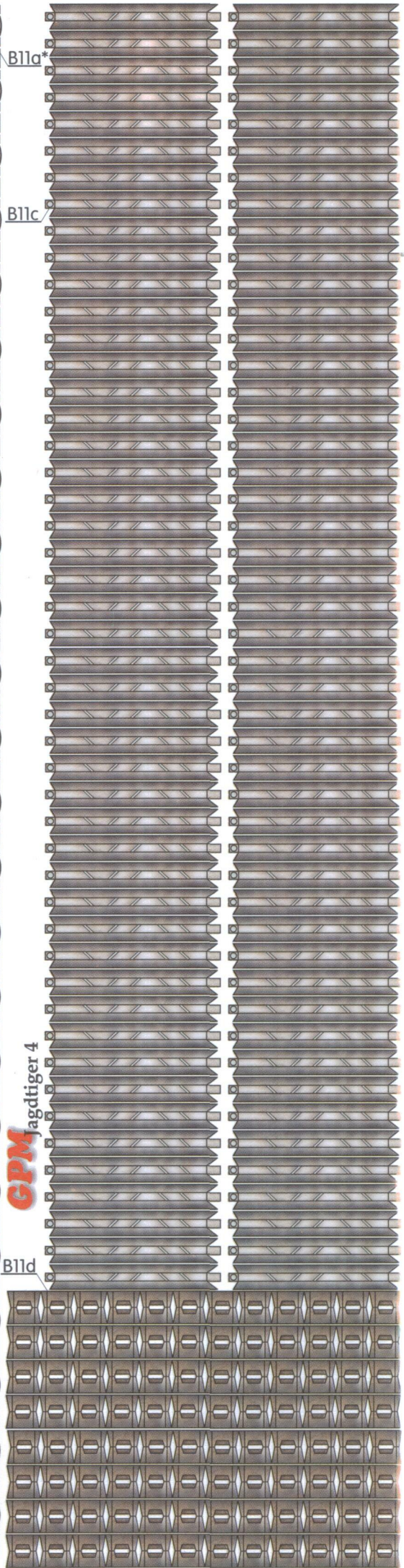


B11c*

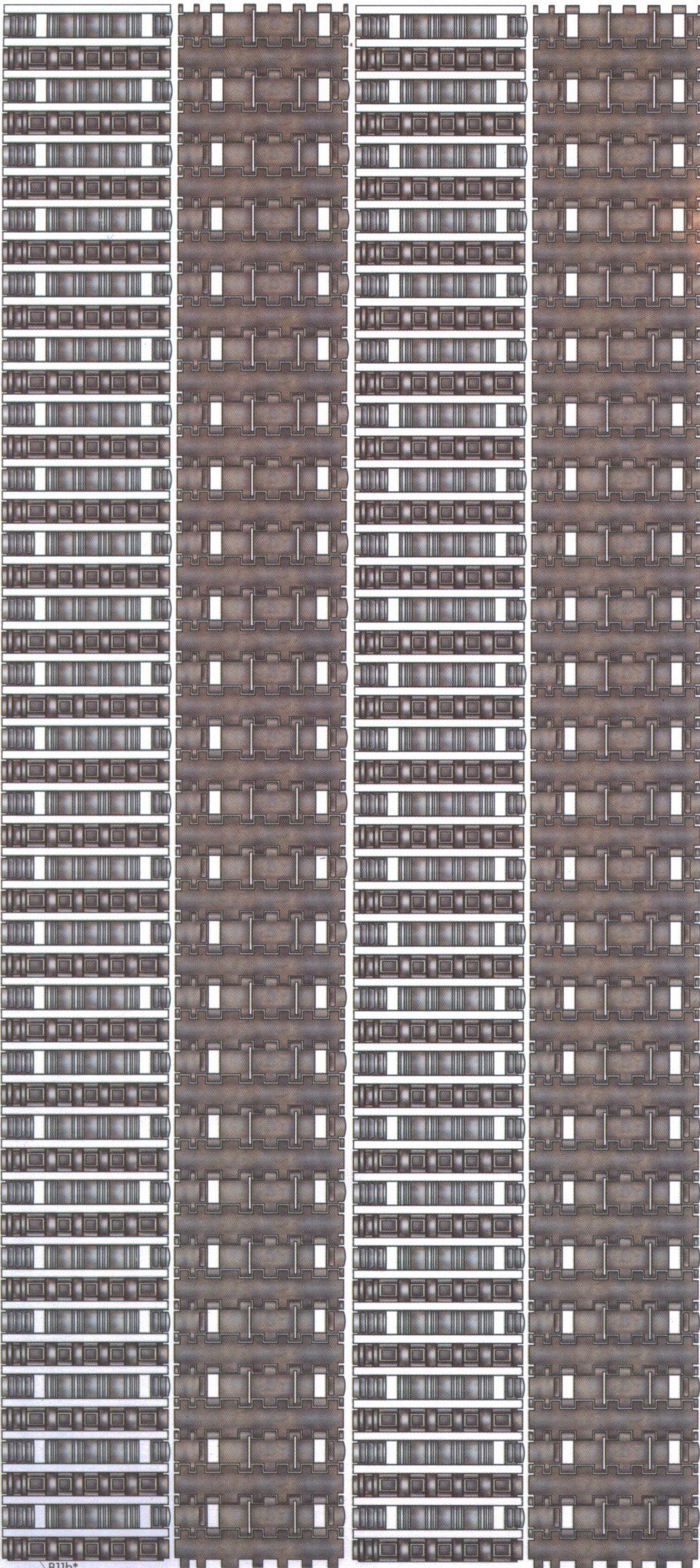
B11c

GPM jagdtiger 4

B11d

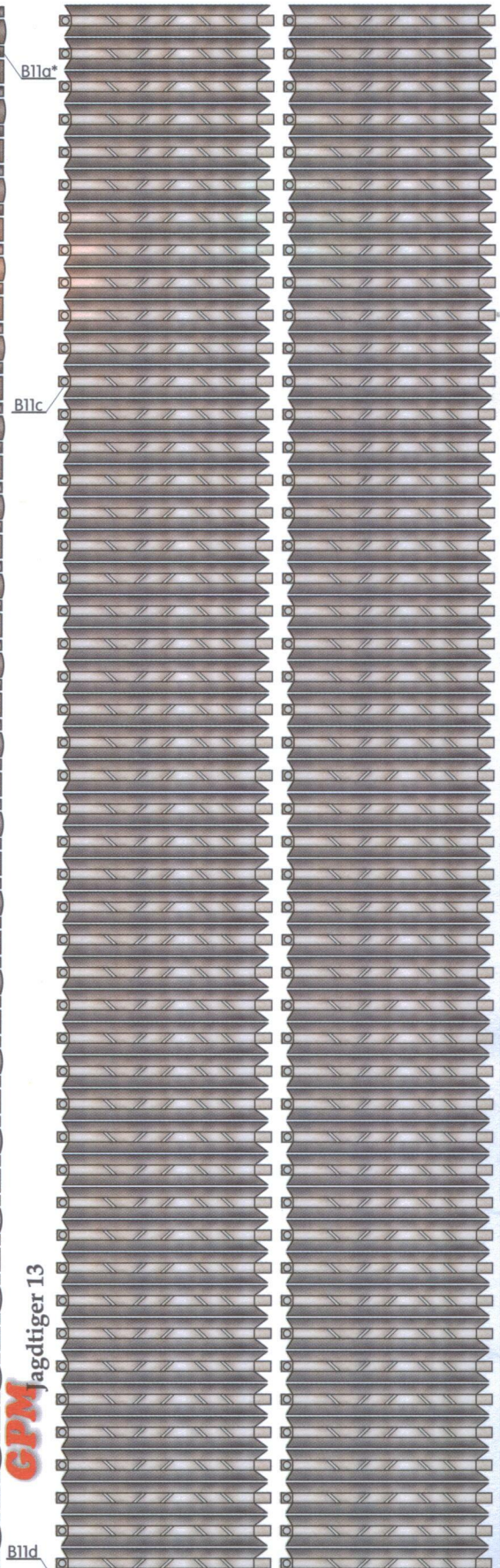


B11b*



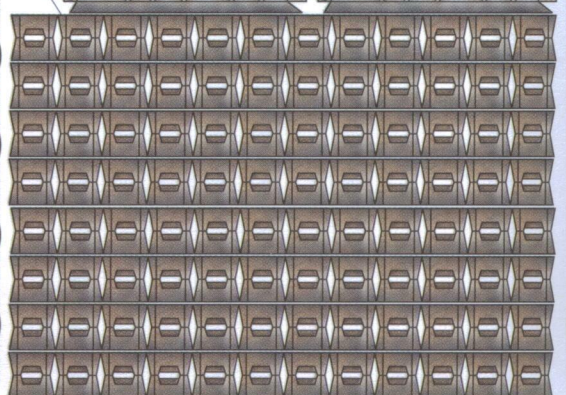
B11a*

B11c

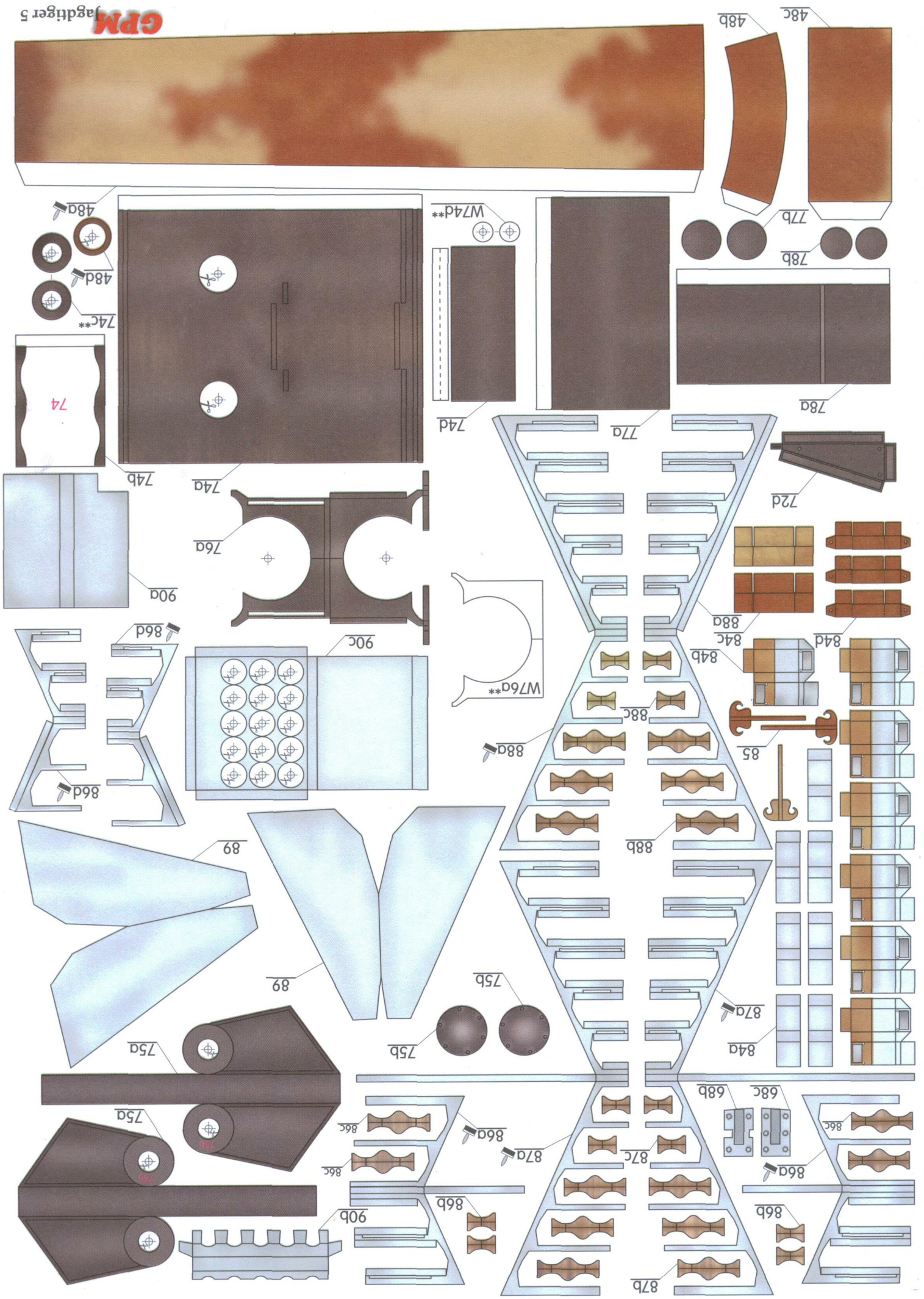


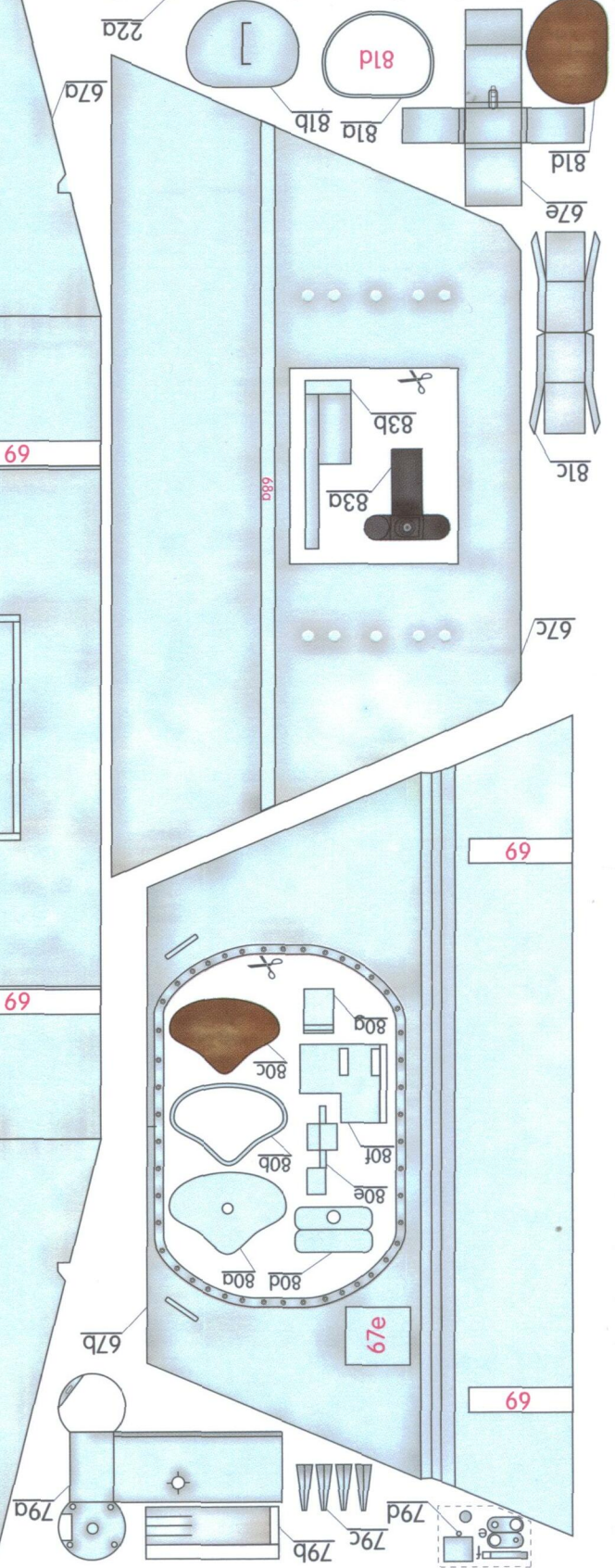
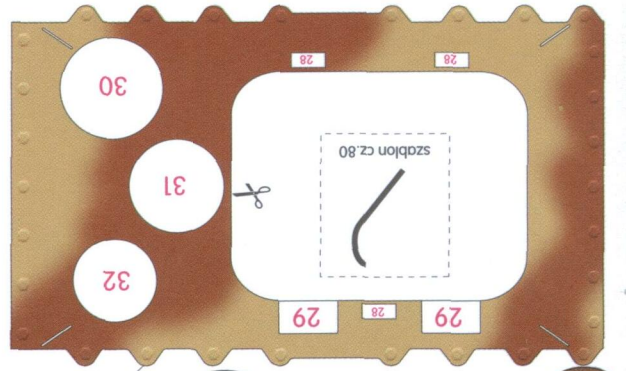
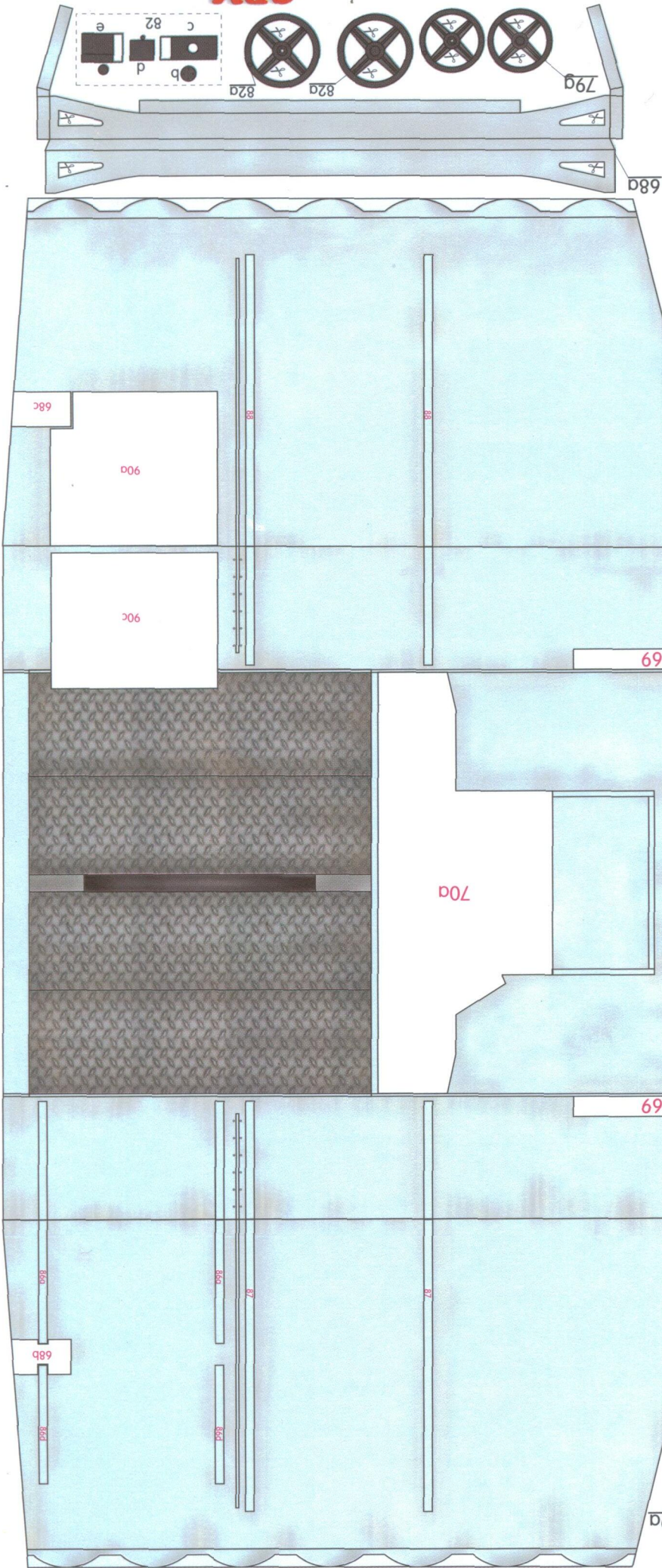
CPM jagdtiger 13

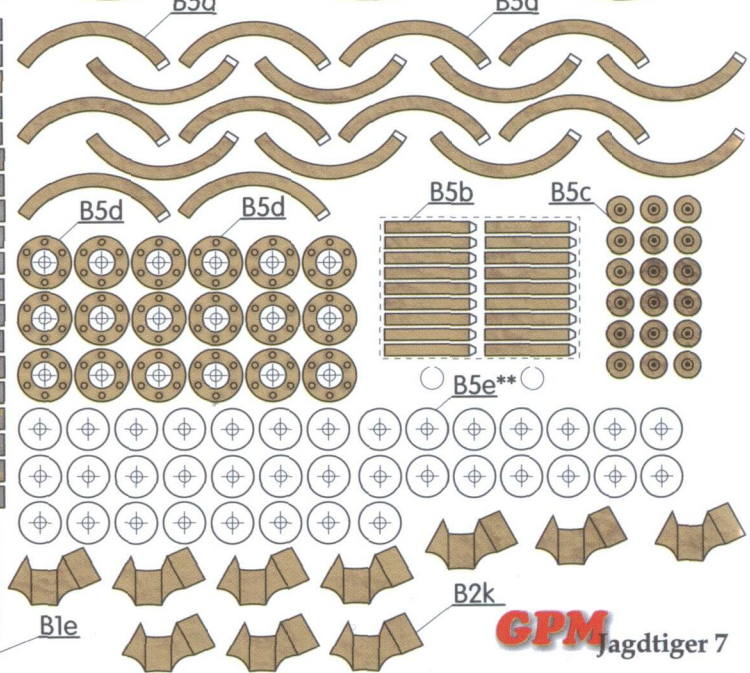
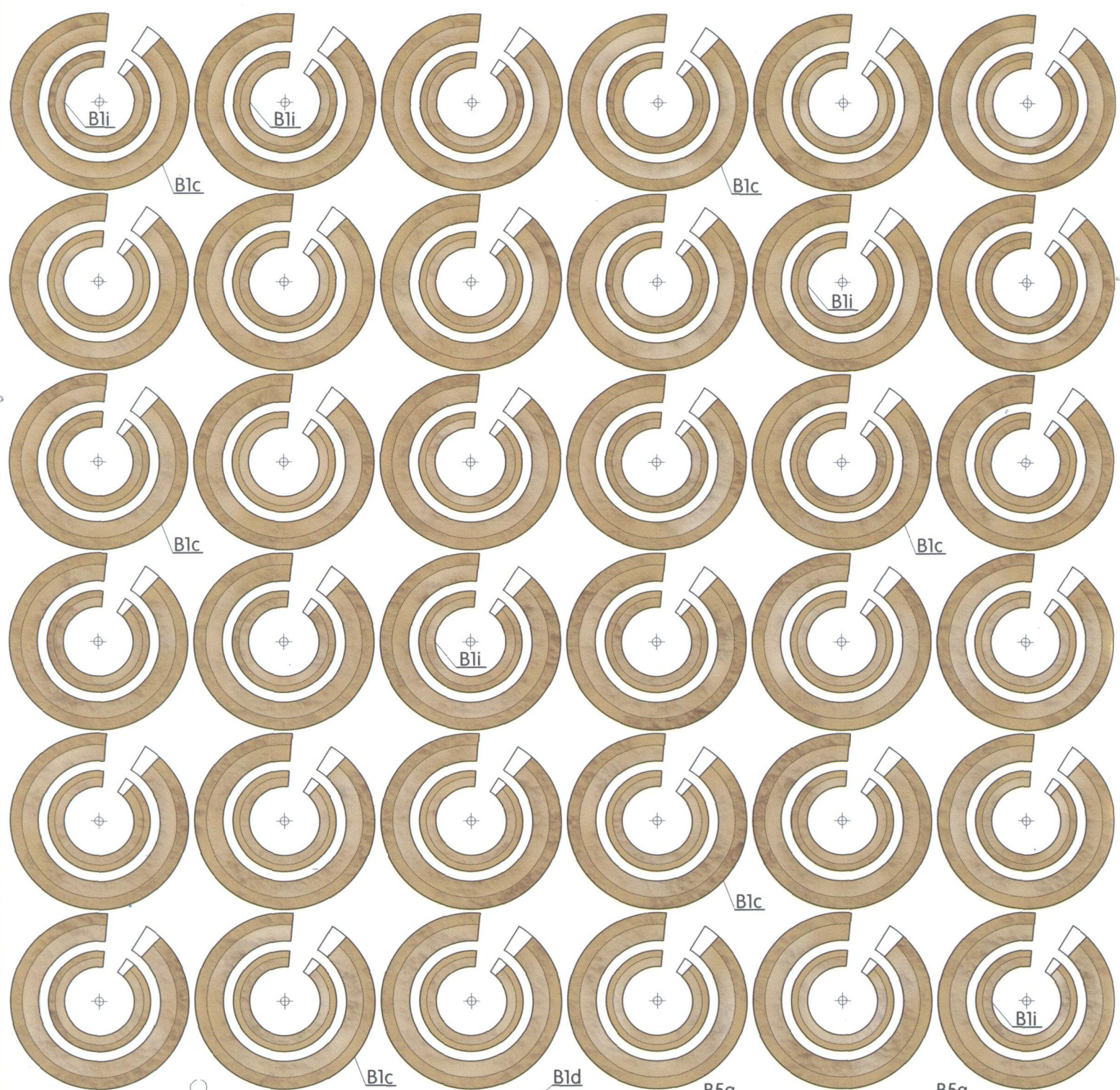
B11d



B11b*







GPM jagdtiger 10

