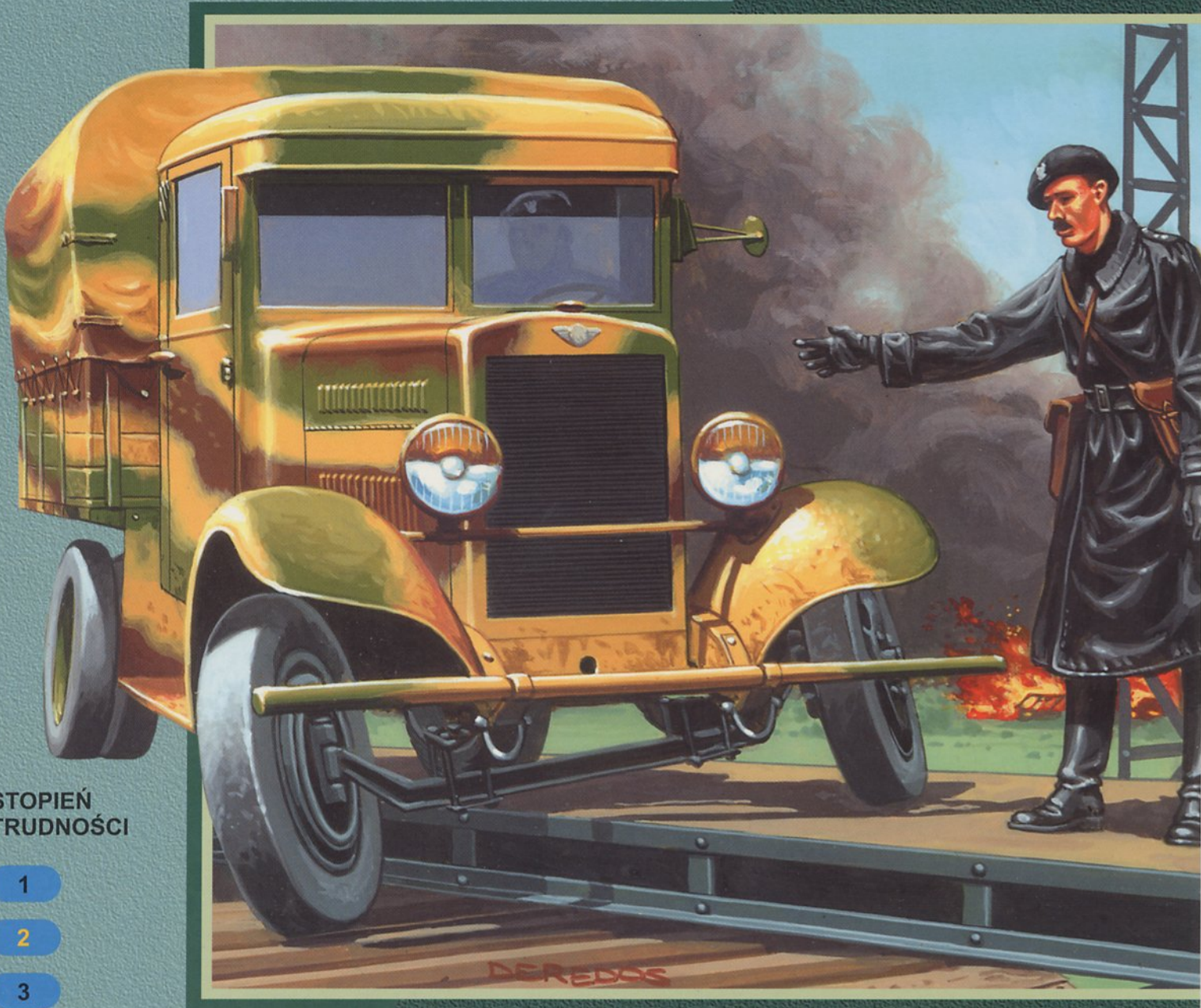


FIAT 621



STOPIEŃ
TRUDNOŚCI

1

2

3

WYMIARY MODELU

DŁUGOŚĆ 22 cm

SZEROKOŚĆ 8 cm

WYSOKOŚĆ 10 cm

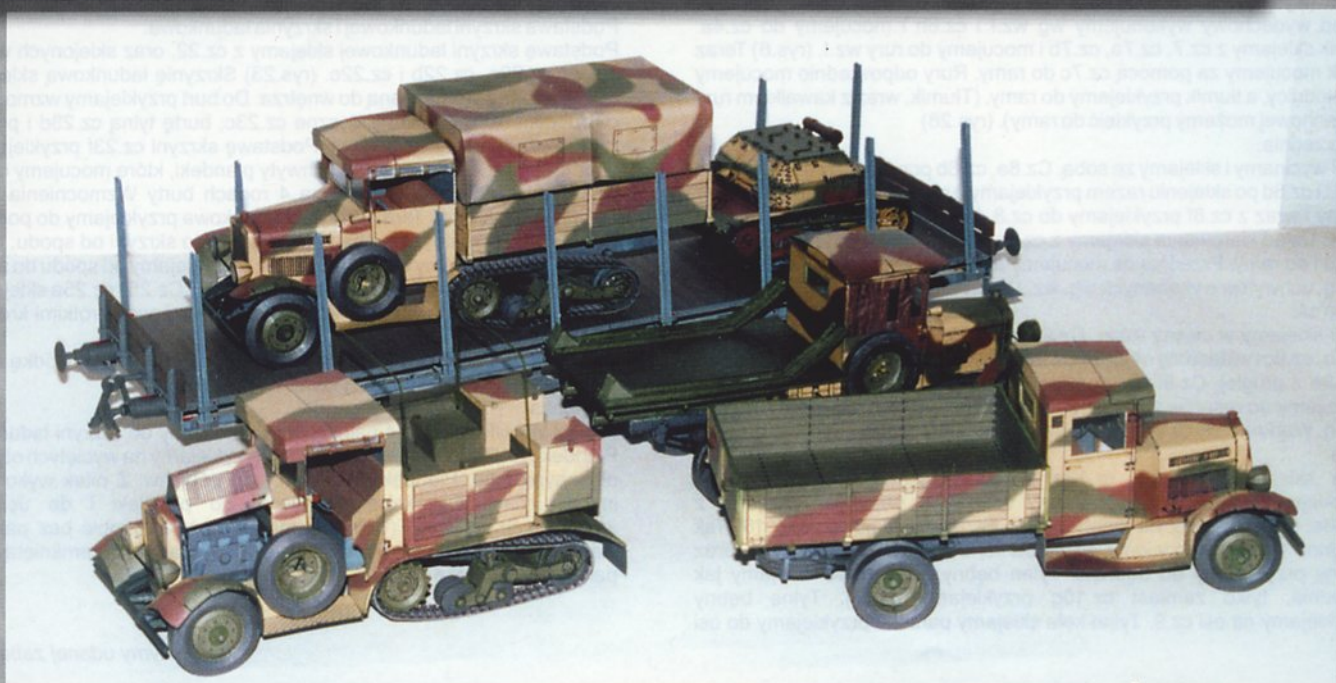
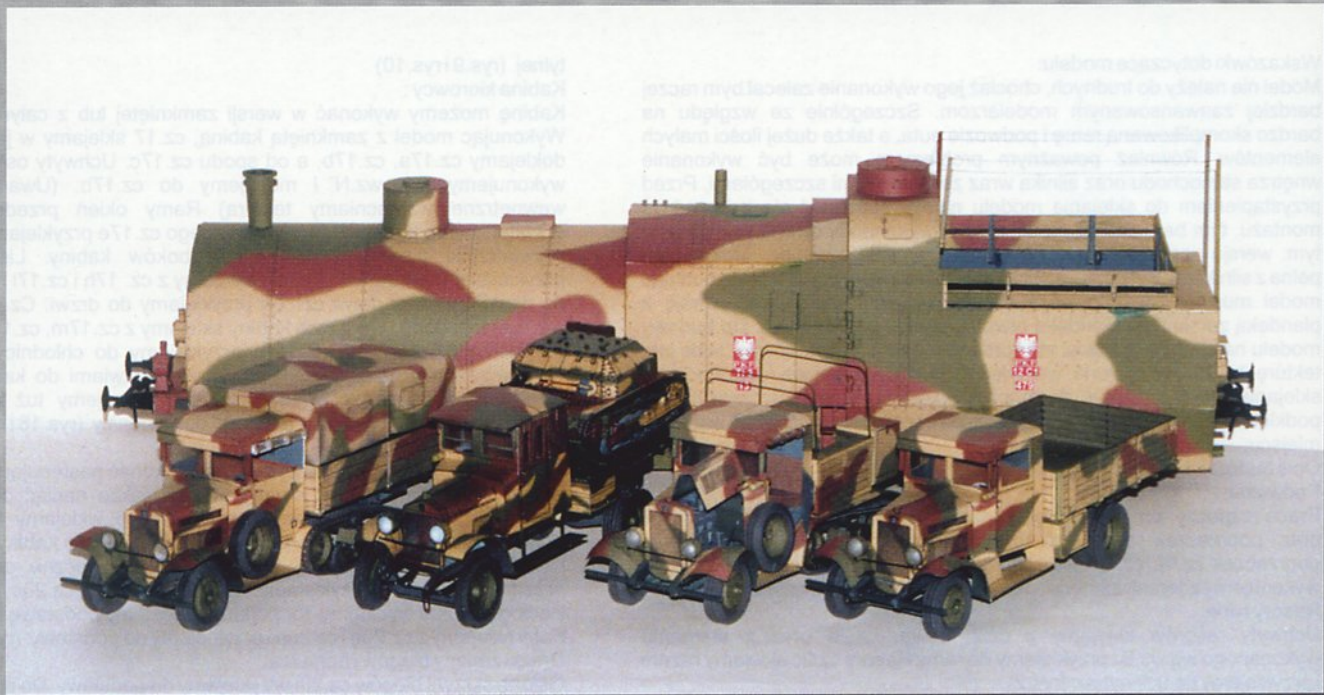
skala 1:25

GPM[®]

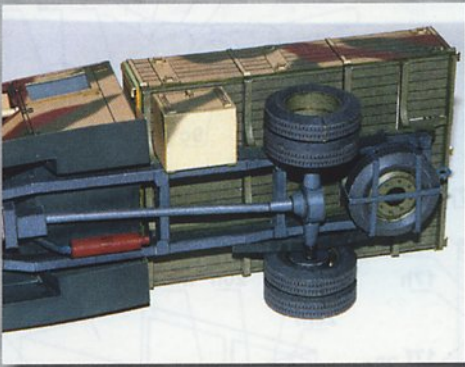
<http://www.gpm.pl>

NR KAT. **176**

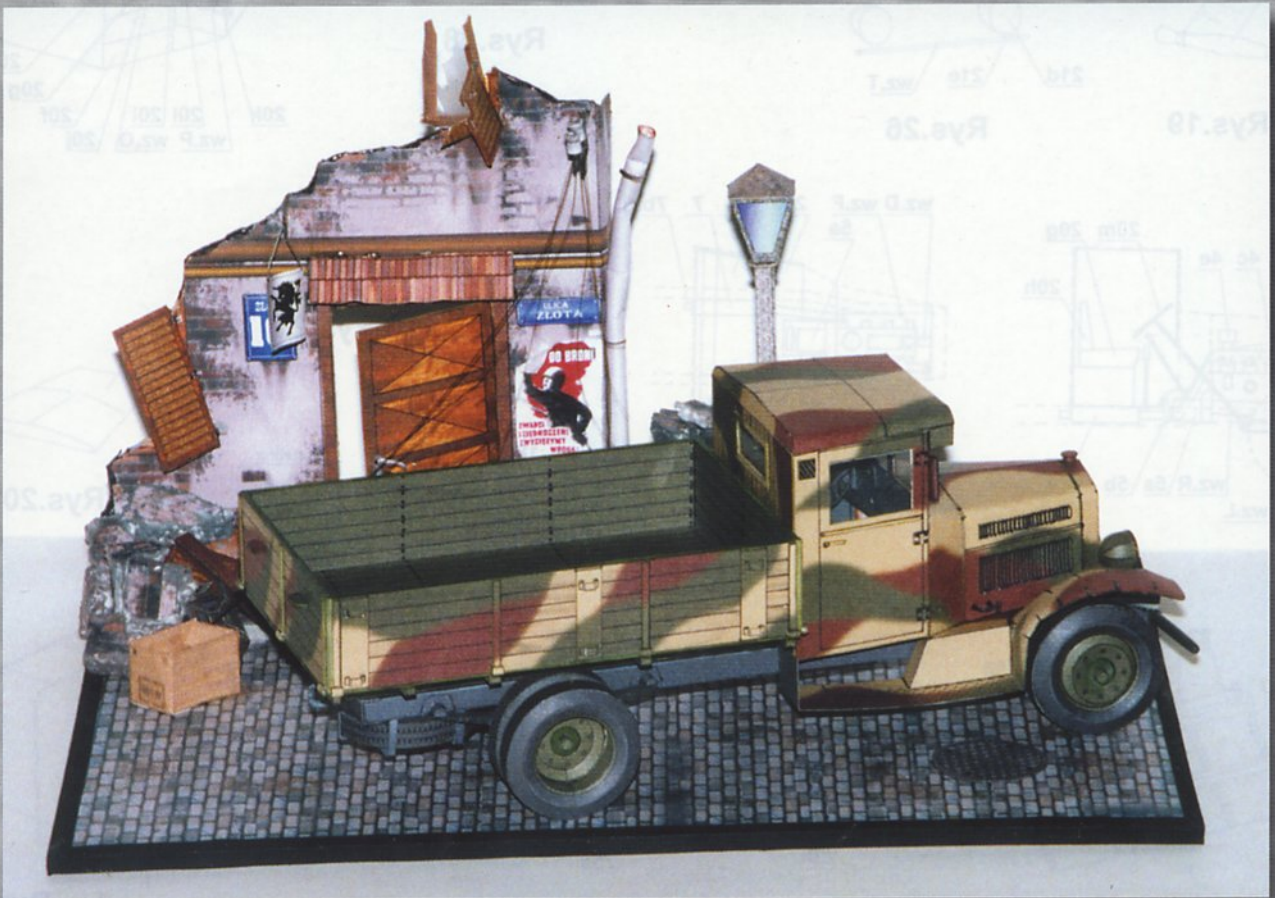
SERIA „C”

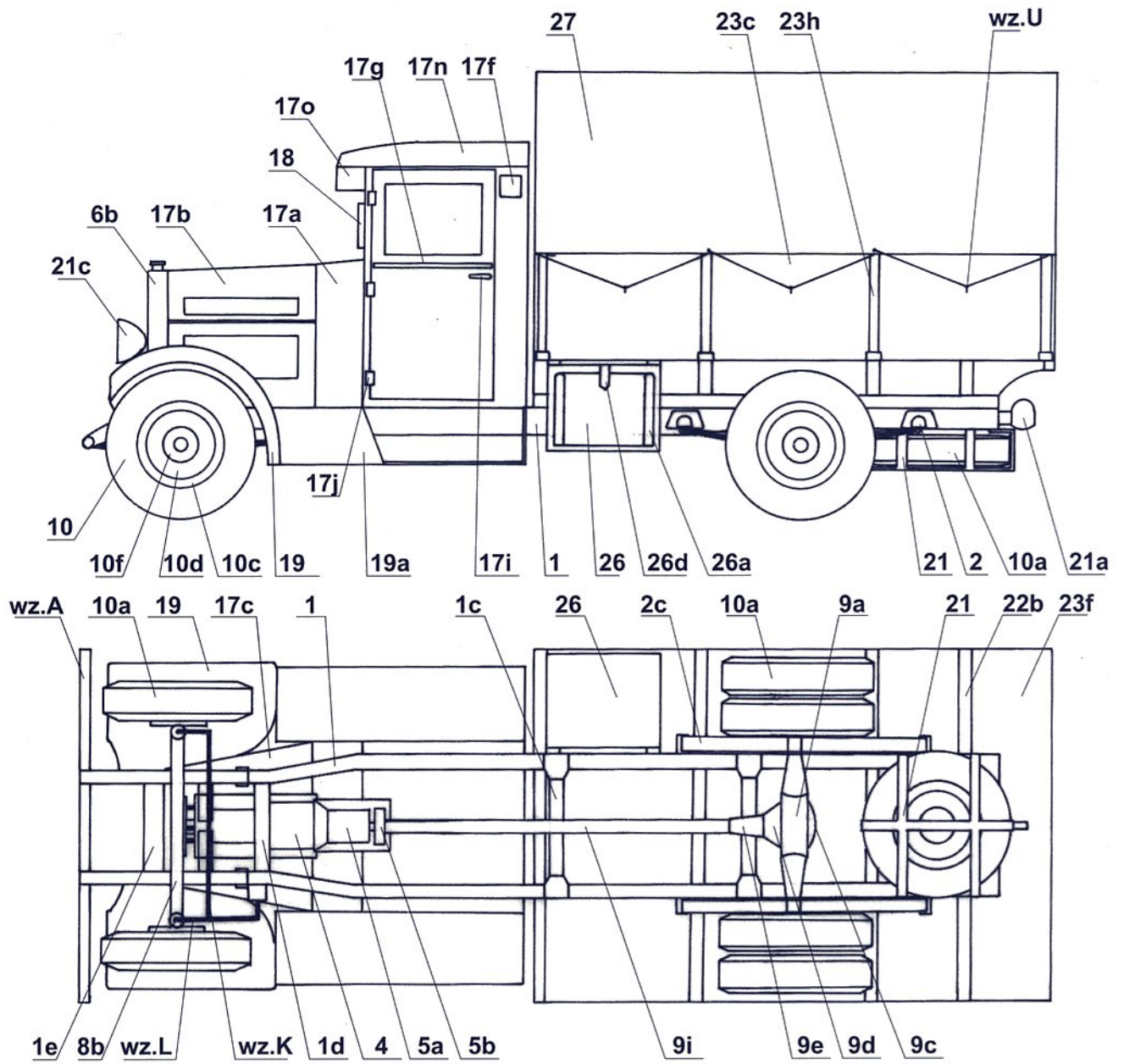


Modele samochodów: PZInż. wz.34, Ursus A z tankietką TK-3, Polski Fiat 621 L, C4P na tle parowozu Ti-3, wagonu artyleryjskiego i platformy wchodzących w skład pociągu pancernego "Piłsudczyk", który także ukazał się nakładem naszego wydawnictwa.



Polski Fiat 621 L







SAMOCHÓD CIĘŻAROWY POLSKI FIAT 621 L

Fot. M. Michalski

Projekt modelu i opis - Eugeniusz Moczuk

W początkach lat 30-tych, kiedy po rozpoczęciu produkcji okazało się, że samochód ciężarowy Ursus A nie najlepiej dostosowany jest dla potrzeb wojska, rozpoczęto poszukiwania takiej firmy produkującej samochody, której wyroby mogłyby spełniać wszelkie wymagania stawiane przez wojsko. W końcu postanowiono podpisać umowę z włoską firmą FIAT na produkcję kilku typów samochodów w Polsce. Umowę z FIAT-em podpisały 21.09.1931 roku Państwowe Zakłady Inżynieryjne w Warszawie (PZInż.) podległe Ministerstwu Spraw Wojskowych. Umowa podpisana została na 10 lat i dotyczyła uruchomienia produkcji samochodów Polski Fiat 508, 621L i 621R. Samochody Polski Fiat 621 rozpoczęto produkować seryjnie na początku 1935 roku, a ich produkcja trwała nieprzerwanie aż do wybuchu wojny. Łącznie wykonano ich 5500 w różnych wersjach i standardach oraz 3900 podwozi typu 621L i 2850 typu 621R do skarosowania. Do tego doliczyć można 350 warsztatów polowych, sanitarek i autobusów, a także 350 samochodów półgąsienicowych wz.34 i ciągników C4P oraz sanitarek półgąsienicowych. Polskie Fiaty 621 produkowane były nie tylko jako samochody skrzyniowe, ale także jak warsztaty polowe wz.38, transportery czołgów TKS, cysterny ze zbiornikami paliwa na 1800 l, cysterny do wody, polewaczki drogowe, sanitarki i wozy strażackie, ciągniki siodłowe, autobusy oraz samobieżne armaty przeciwlotnicze 75 mm wz.14 Tur. Cena jednostkowego samochodu w 1939 roku wynosiła 10500 zł. Ponadto silniki Polski Fiat 122B zastosowane w ciężarówkach wykorzystano w czołgach TKS, TKF, C2P. Produkowane ciężarówki były ciągle modyfikowane, przez co różniły się od siebie nie tylko szczegółami konstrukcyjnymi, ale także i innymi modyfikacjami, przede wszystkim kabiny kierowcy, przednich błotników, skrzyni ładunkowej. Samochody ciężarowe Polski Fiat 621 wszystkich wersji i specjalności wyruszyły 1 września 1939 roku na wojnę, przemierzając wszystkie szlaki bojowe Wojska Polskiego, będąc na wyposażeniu większości jednostek wojskowych w trakcie Kampanii Wrześniowej.

Dane techniczne:

Ciężar własny - 2,35T, Osiągi: szybkość max - 55 km/h, Zużycie paliwa - 25 litrów/100 km, Wymiary: długość 578 cm, szerokość 207 cm, wysokość 262 cm.

Картонная Армия

GP-176

Fiat-621

<http://voldemarus.narod.ru>

Wydawca: "GPM" Łódź, ul. Zgierska 73 tel./fax (0-42) 657-94-40
Adres korespondencyjny: 90-954 Łódź 4 skr. poczt. 13

www.gpm.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Przedruk i kopiowanie jedynie za zgodą redakcji

Wskazówki dotyczące modelu:

Model nie należy do trudnych, chociaż jego wykonanie zalecałbym raczej bardziej zaawansowanym modelarzom. Szczególnie ze względu na bardzo skomplikowaną ramę i podwozie auta, a także dużej ilości małych elementów. Również poważnym problemem może być wykonanie wnętrza samochodu oraz silnika wraz ze wszystkimi szczegółami. Przed przystąpieniem do sklejania modelu należy zapoznać się z instrukcją montażu, tym bardziej, że model można wykonać w dwóch wersjach, w tym: wersja uproszczona bez silnika, z zamkniętą kabiną, oraz wersja pełna z silnikiem, z w pełni wyposażoną kabiną kierowcy. Ponadto budując model musimy zdecydować się, czy będziemy wykonywać wersję z plandeką zamkniętą, plandeką otwartą czy też bez plandeki. Do budowy modelu należy przygotować różnorodne materiały pomocnicze, takie jak: tekturę, brystol, druty, rurki, wentyle lub bardzo elastyczne rurki. Podczas sklejania należy pamiętać, że znaczek (+) oznacza, że daną część należy podkleić tekturą, a znaczek nożyczek, że część należy przeciąć w danym miejscu.

Opis budowy.

Podwozie:

Pracę rozpoczynamy od wycięcia i sklejania w jedną całość cz.1L, cz.1P oraz poprzeczek cz.1a, cz.1b, cz.1c, cz.1d, cz.1e. Wzmocnienia poprzeczek cz.1f, cz.1g przyklejamy do ramy podwozia. Według wz.A wykonujemy zderzak samochodu i mocujemy w ramie. (rys.1)

Resory tylne:

Uchwyty resorów sklejamy z cz.2, cz.2a, cz.2b oraz z elementu wykonanego wg wz.B i przyklejamy do ramy Resory cz.2c sklejamy razem i przyklejamy do uchwytów. (rys.2)

Resory przednie:

Uchwyty resorów sklejamy z cz.3, cz.3a, cz.3b Resory sklejamy w jedną całość z cz.3c i mocujemy do uchwytów. Uchwyty resorów wraz z resorami przyklejamy do ramy (rys.3)

Silnik ze sprzęgłem i skrzynią biegów: (W przypadku wykonywania modelu bez wnętrza, możemy pominąć wykonanie silnika, imitowany on będzie rysunkiem na cz.17c) Cz.4 sklejamy w pudełko, doklejamy cz.4a wraz z końcówkami świateł, które wykonujemy wg wz.C. Cz.4c przyklejamy do cz.4a. Wg wz.D wykonujemy rurę do układu chłodzenia. Cz.4d przyklejamy do cz.4. Z bardzo cienkich drucików możemy wykonać kable biegnące od świateł (wykonanych wg wz.C) do cz.4d. Filtr powietrza sklejamy z cz.4e, cz.4f, cz.4g, cz.4h i przyklejamy na cz.4a. Cz.4i przyklejamy do cz.4. Do cz.4j i cz.4k przyklejamy cz.4l, a te przyklejamy do cz.4. Cz.4m i cz.4n sklejamy ze sobą i przyklejamy do cz.4. Sprzęgło sklejamy z cz.5 i przyklejamy do silnika cz.4. Skrzynię biegów sklejamy z cz.5a i przyklejamy do cz.5. Wg wz.E wykonujemy drążek zmiany biegów, który mocujemy do cz.5a (ale jeszcze nie przyklejamy). Cz.5b sklejamy ze sobą, doklejamy cz.5c i przyklejamy do cz.5a. Cz.5d, cz.5e, cz.5f sklejamy ze sobą i przyklejamy do silnika cz.4. Układ pasków klinowych wykonujemy z cz.5g oraz wz.F i wz.G. Pasek klinowy cz.5h mocujemy do cz.5g. Wirnik cz.5i mocujemy na osi wykonanej wg wz.G. (rys.4)

Chłodnica: (W przypadku wykonywania modelu bez wnętrza, możemy chłodnicę skleić tylko z cz.6 i cz.6b. Nie musimy przyklejać cz.6a) Chłodnicę sklejamy z cz.6, cz.6a, cz.6b. Znak firmowy Polski Fiat cz.6c przyklejamy do cz.6. zawór wlewu płynu chłodzącego sklejamy z cz.6d, cz.6e, cz.6f. Osłonę wirnika cz.6g przyklejamy do cz.6a. (uwaga - chłodnicę jeszcze nie przyklejamy do ramy). Wg wz.H wykonujemy rurę, którą mocujemy do silnika cz.4. Cz.6h sklejamy ze sobą i mocujemy na rurze. (Rys.5)

Układ wydechowy wykonujemy wg wz.I i cz.6h i mocujemy do cz.4a. tłumik sklejamy z cz.7, cz.7a, cz.7b i mocujemy do rury wz.I. (rys.6) Teraz silnik mocujemy za pomocą cz.7c do ramy. Rury odpowiednio mocujemy w chłodnicy, a tłumik przyklejamy do ramy. (Tłumik, wraz z kawałkiem rury wydechowej możemy przykleić do ramy). (rys.28)

Oś przednia:

Cz.8 wycinamy i sklejamy ze sobą. Cz.8a, cz.8b przyklejamy u dołu cz.8, a cz.8c i cz.8d po sklejaniu razem przyklejamy u góry cz.8. Cz.8e sklejamy w rulony i wraz z cz.8f przyklejamy do cz.8. Układ skrętny wykonujemy wg wz.K. Układ kierowania sklejamy z cz.8h i cz.8i oraz wz.L i mocujemy do cz.8e i do ramy. Przednią oś mocujemy do przednich resorów za pomocą cz.8g, uchwytów wykonanych wg. wz.J (rys.7)

Tylna oś:

Cz.9 sklejamy w ciasny rulon. Cz.9a sklejamy w pierścień i przyklejamy cz.9b, cz.9c i wkładamy oś cz.9. Cz.9d przyklejamy z jednej strony, a cz.9d i cz.9e z drugiej. Cz.9f po uformowaniu przyklejamy do osi i cz.9a. Oś mocujemy do resorów za pomocą uchwytów wykonanych wg. wz.M oraz cz.9g. Wał korbowy cz.9i przyklejamy do cz.5b i cz.9e. (Rys.8)

Koła:

Koła sklejamy z cz.10, cz.10a, cz.10b. Do tak sklejonych opon przyklejamy cz.10c, cz.10d. Bębny hamulców przednich sklejamy z cz.10e, cz.10f, cz.10g. Elementy cz.10h, cz.10i przyklejamy do cz.10f. Tak sklejone bębny przyklejamy do przedniej osi cz.8 i cz.8e, cz.8f. Teraz opony przyklejamy do bębnow. Tylny bębny hamulcowe sklejamy jak przednie, tylko zamiast cz.10g przyklejamy cz.10j. Tylny bębny przyklejamy na osi cz.9. Tylny koła sklejamy parami i przyklejamy do osi

tylnej. (rys.9 i rys.10)

Kabina kierowcy:

Kabinę możemy wykonać w wersji zamkniętej lub z całym wnętrzem. Wykonując model z zamkniętą kabiną, cz.17 sklejamy w jedną całość, doklejamy cz.17a, cz.17b, a od spodu cz.17c. Uchwyty osłony silników wykonujemy wg. wz.N i mocujemy do cz.17b. (Uwaga - ściany wewnętrzne wzmocniamy tekturą) Ramy okien przednich cz.17d przyklejamy do kabiny. Ramy okna tylnego cz.17e przyklejamy do kabiny Wywietrzniki cz.17f przyklejamy z boków kabiny. Listwy cz.17g przyklejamy na drzwiach, klamki sklejamy z cz.17h i cz.17i i przyklejamy do drzwi. Zawiasy drzwi cz.17j przyklejamy do drzwi. Cz.17k i cz.17l przyklejamy do cz.17b. Dach kabiny sklejamy z cz.17m, cz.17n, i cz.17o i przyklejamy na kabinie. Cz.17p przyklejamy do chłodnicy od spodu. Kierunkowskazy cz.18 przyklejamy przed drzwiami do kabiny. Sygnał dźwiękowy sklejamy z cz.18a, cz.18b i mocujemy tuż pod oknem. (Rys.27) Kabinę przyklejamy do ramy i do chłodnicy. (rys.18 i rys.20)

Wnętrze kabiny:

Aby wykonać kabinę z wnętrzem należy dokonać następujące czynności. W cz.17 należy wykonać otwory, można także naciąć drzwi, aby je otworzyć. W otwory okienne przednie i tylne wklejamy kawałki folii, podobnie wklejamy folię na oknach drzwi. Wnętrze kabiny sklejamy z cz.20 - ściana tylna, cz.20aL i cz.20aP - ściany boczne, cz.20b ściana przednia. Do cz.20b przyklejamy tablicę rozdzielczą cz.20c i sufit cz.20d. Podłogę cz.20e wycinamy, formujemy, doklejamy podstawę fotela cz.20f. Fotel sklejamy z cz.20g i cz.20h i przyklejamy do podstawy. (rys.21)

Drążki zmiany biegów i hamulca:

Osłonę skrzyni biegów cz.20i przyklejamy do podstawy. Do niej wkładamy drążek biegów wykonany wg wz.E, na końcu którego wykonujemy z plasteliny kulę. Hamulec ręczny wykonujemy z cz.20j i wz.O. Pedaly hamulca i sprzęgła cz.20k mocujemy do elementów wykonanych wg. wz.P i mocujemy do cz.20e. Pedal gazu cz.20l przyklejamy obok pedału hamulca. (rys.21 i rys.28)

Kierownica:

Kierownicę sklejamy z cz.20m, doklejamy cz.20n i mocujemy na kolumnie wz.R. Kolumnę mocujemy w cz.20e. (rys.21 i rys.28)

Elementy wnętrza kabiny:

Klamki wewnętrzne sklejamy z cz.20o i cz.20p i przyklejamy do drzwi. Wewnętrzna część sygnału dźwiękowego wykonujemy z cz.18c i kulki z plasteliny i przyklejamy do cz.20b. Paski do podnoszenia szyb cz.18d przyklejamy do drzwi pod oknami. Aby pojazd bardziej realistycznie wyglądał, możemy lekko uchylić szybę, ale wtedy musimy nieco skrócić pasek. Teraz dopiero przyklejamy kabinę do ramy, jednocześnie odpowiednio mocując drążek kierownicy do cz.8h, a drążek zmiany biegów do cz.5a. Dalej postępujemy zgodnie z instrukcją.

Blotniki:

Blotniki sklejamy z cz.19L i cz.19P, cz.19aL i cz.19aP oraz cz.19b. Blotniki przyklejamy do ramy i do kabiny. (Rys.22)

Koło zapasowe:

Ramę koła zapasowego cz.21 formujemy i przyklejamy do ramy z tyłu auta. W środek ramy wkładamy koło zapasowe. (rys.29)

Hak holowniczy:

Hak holowniczy sklejamy z cz.21a i cz.21b i przyklejamy do ramy cz.1a.

Lampy przednie:

Cz.21c formujemy i sklejamy, doklejamy cz.21d i cz.21e, mocujemy na wykonanym wg. wz.T elemencie. Całość mocujemy do blotników przed chłodnicą. (rys.26)

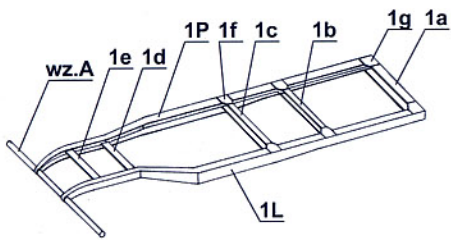
Podstawa skrzyni ładunkowej i skrzynia ładunkowa:

Podstawę skrzyni ładunkowej sklejamy z cz.22, oraz sklejonych w jedną całość cz.22a, cz.22b i cz.22c. (rys.23) Skrzynię ładunkową sklejamy z cz.23, stroną zadrukowaną do wnętrza. Do burt przyklejamy wzmocnienia o grubości ok.1mm. Burtę tylną cz.23d i przednią cz.23e przyklejamy do skrzyni. Podstawę skrzyni cz.23f przyklejamy od spodu. Wg wz.U wykonujemy uchwyty plandeki, które mocujemy do burt. Kątowniki cz.23g przyklejamy na 4 rogach burty Wzmocnienia cz.23h przyklejamy do burt. Teraz skrzynię ładunkową przyklejamy do podstawy. Cz.24 i 24a sklejamy ze sobą i przyklejamy do skrzyni od spodu. Cz.24b formujemy, doklejamy odbijacz cz.24c i przyklejamy od spodu do skrzyni. Cz.24d sklejamy w pół i przyklejamy do cz.23c. Cz.25 i cz.25a sklejamy ze sobą i naklejamy na burtę w miejscach oznaczonych krótkimi kreskami. (rys.24)

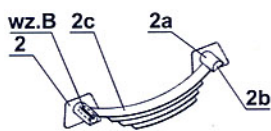
Skrzynkę na narzędzia sklejamy z cz.26, cz.26a, cz.26b i kłódkę cz.26c. Skrzynię przyklejamy do ramy za pomocą cz.26d.

Plandeka:

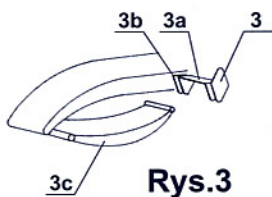
Wg wz.W wykonujemy 4 pałaki, które mocujemy do skrzyni ładunkowej. Plandekę cz.27 wycinamy, od wnętrza przyklejamy na wyciętych otworach okiennych folię. Plandekę mocujemy do pałaków. Z nitek wykonujemy imitację naciągów, które mocujemy do plandeki i do uchwytów wykonanych wg wz.U (Uwaga - model możemy zrobić bez pałaków i plandeki, z samymi pałakami, z pałakami i plandeką zamkniętą oraz z pałakami i plandeką otwartą). (rys.25)



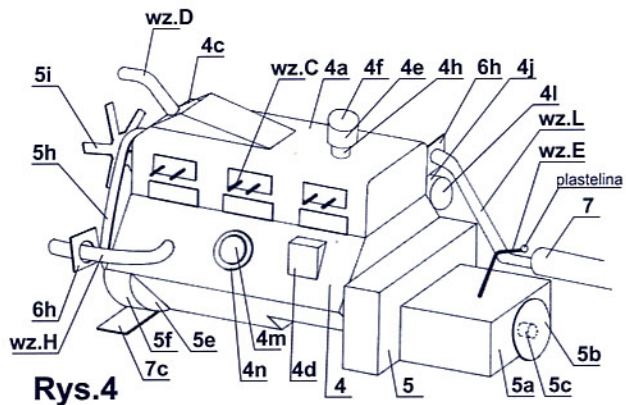
Rys.1



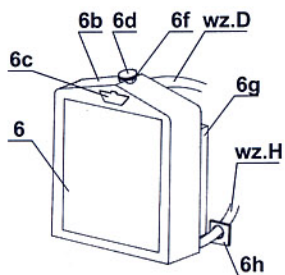
Rys.2



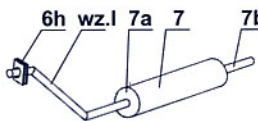
Rys.3



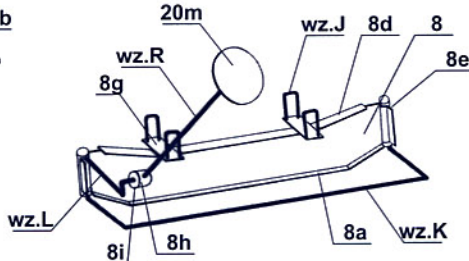
Rys.4



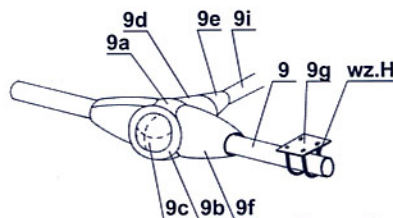
Rys.5



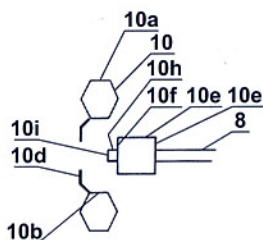
Rys.6



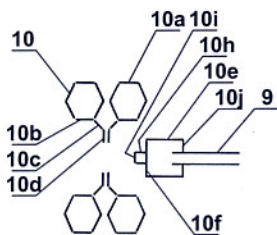
Rys.7



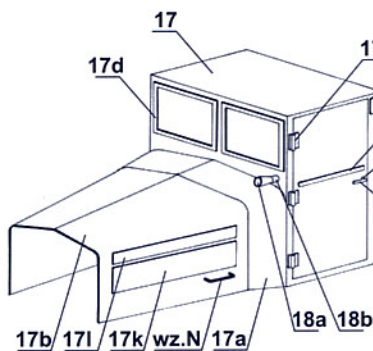
Rys.8



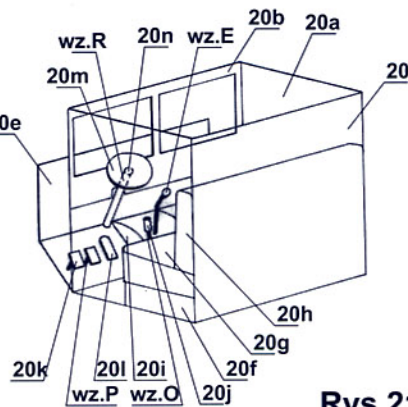
Rys.9



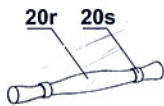
Rys.10



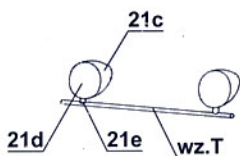
Rys.18



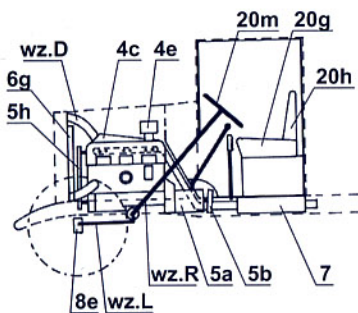
Rys.21



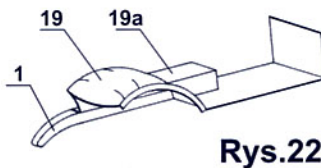
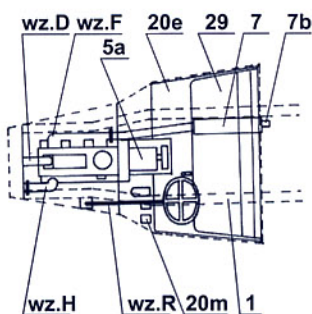
Rys.19



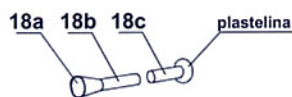
Rys.26



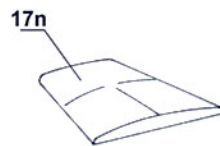
Rys.28



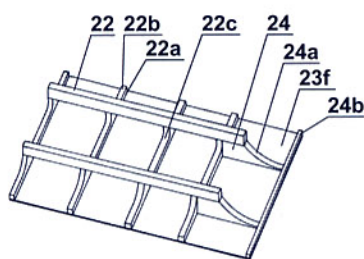
Rys.22



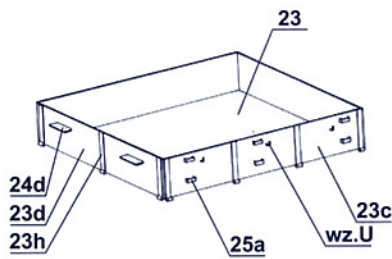
Rys.27



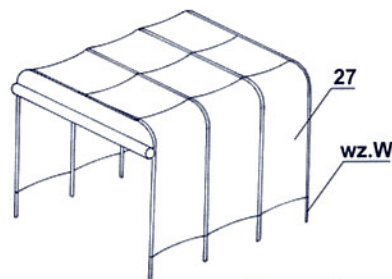
Rys.20



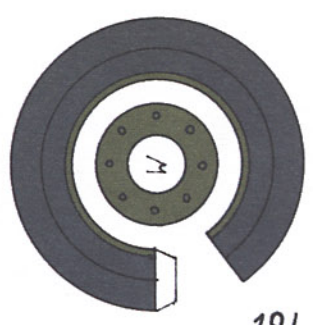
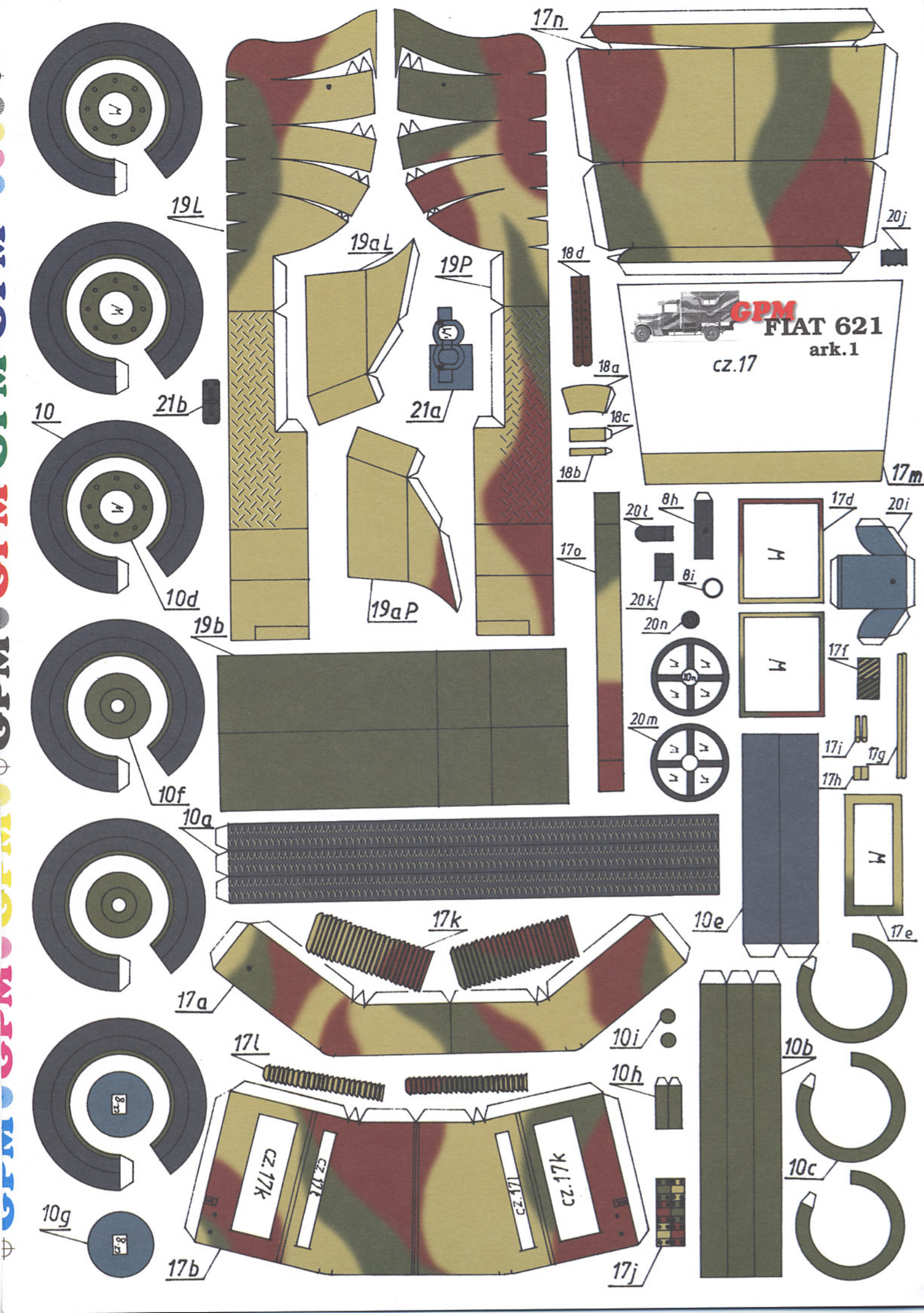
Rys.23



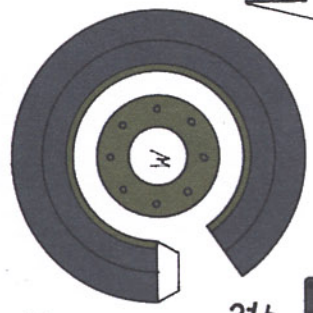
Rys.24



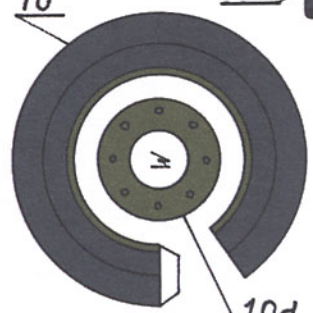
Rys.25



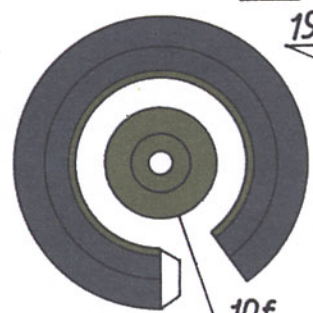
19L



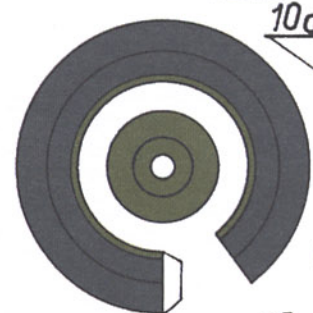
19aL



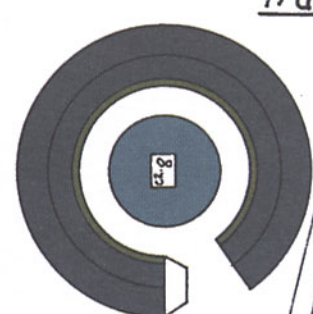
10d



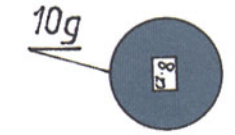
10f



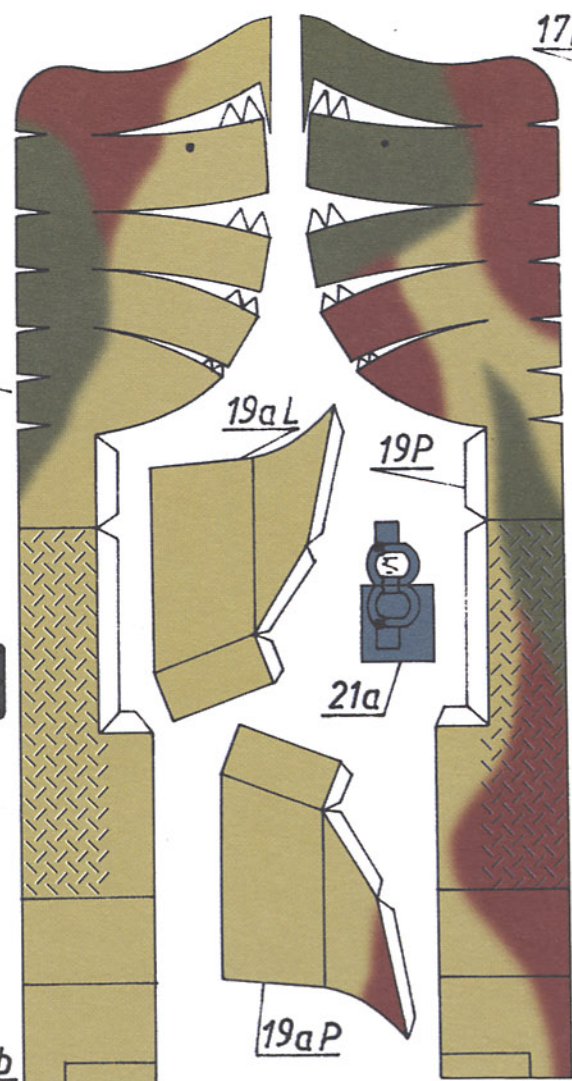
10a



10g



17b



17n

19P

21a

21b

19aP

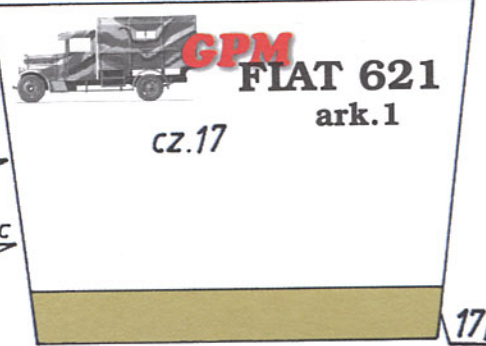
18d

18a

18c

18b

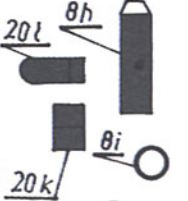
17o



20j

17m

GPM
FIAT 621
ark.1
cz.17



20l

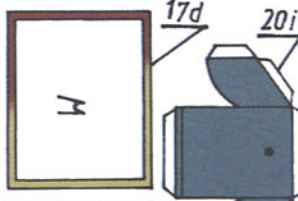
20k

20n

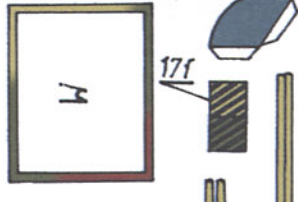
8h

8i

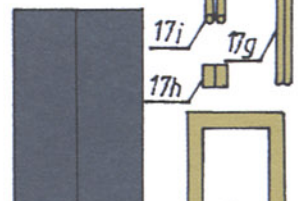
20m



17d



17f



17i



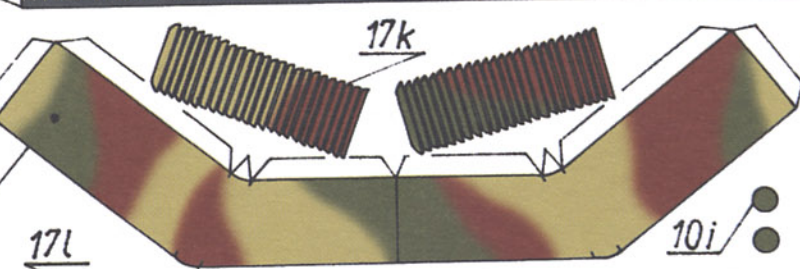
17e



17a



17k



17l

10e

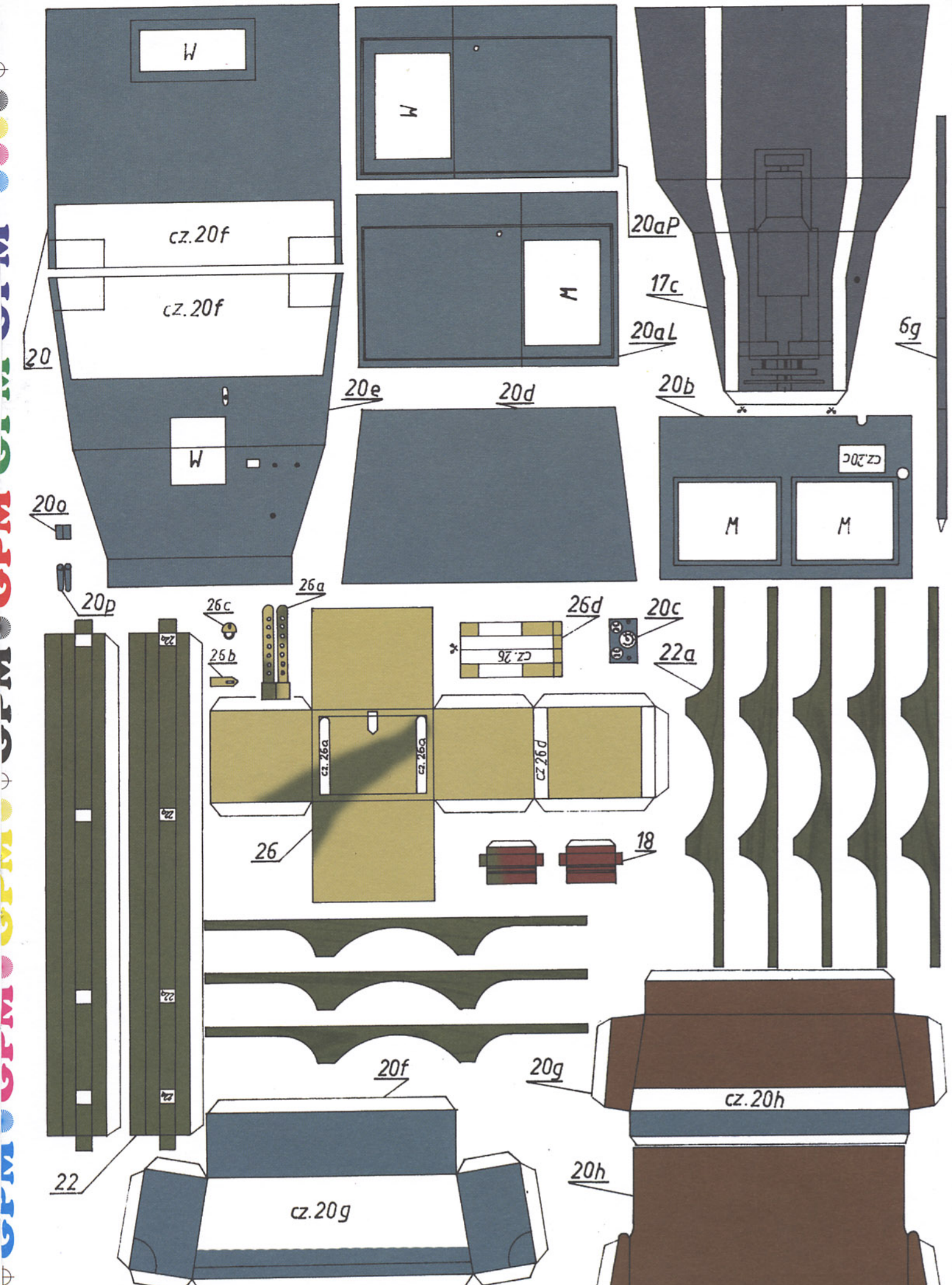
10i

10h

10b

10c

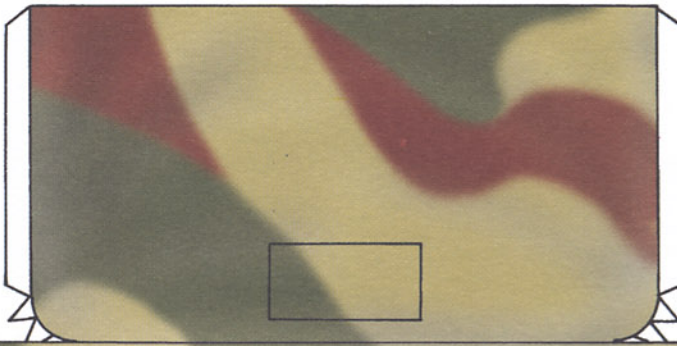
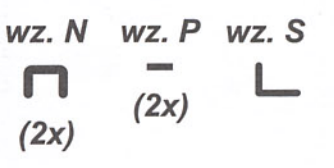
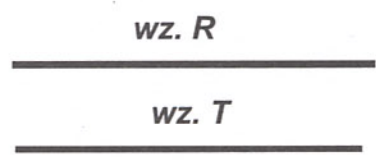
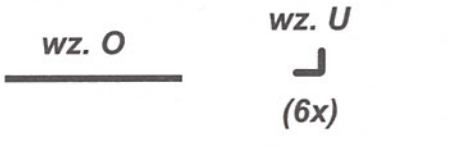
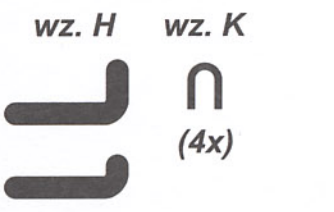
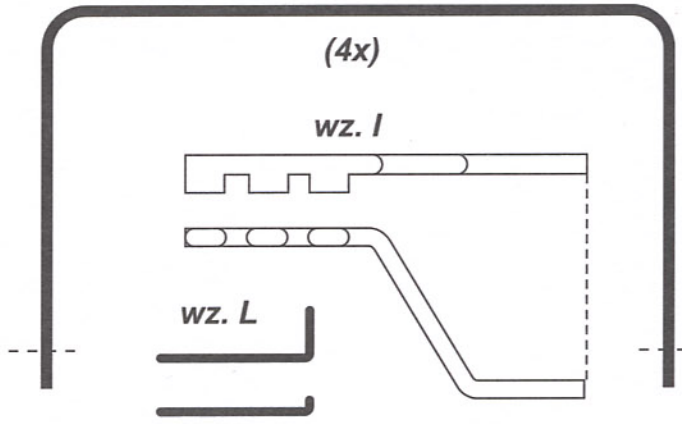
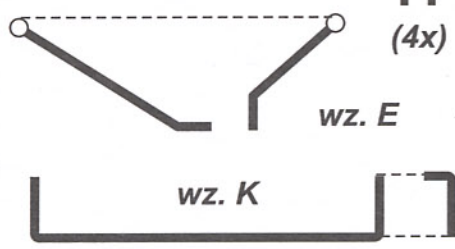
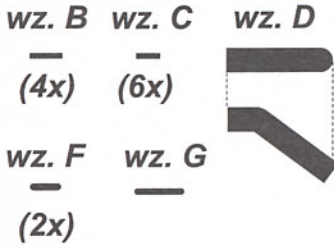
17j



wz. A

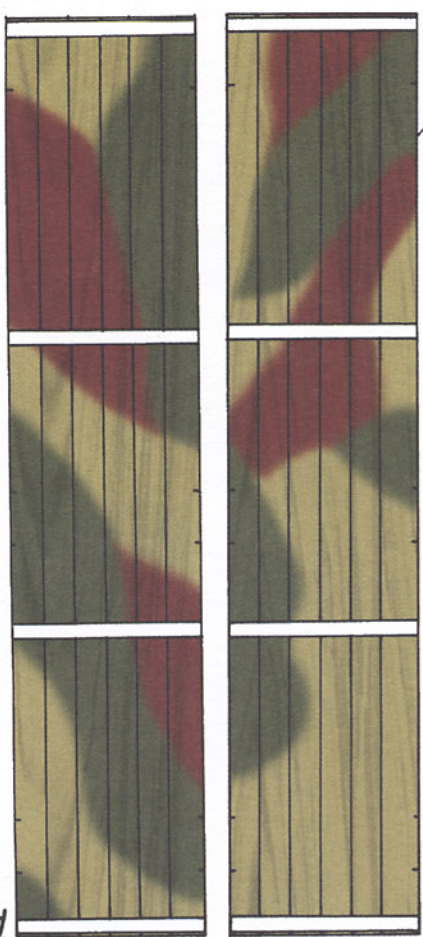
wz. E

wz. W

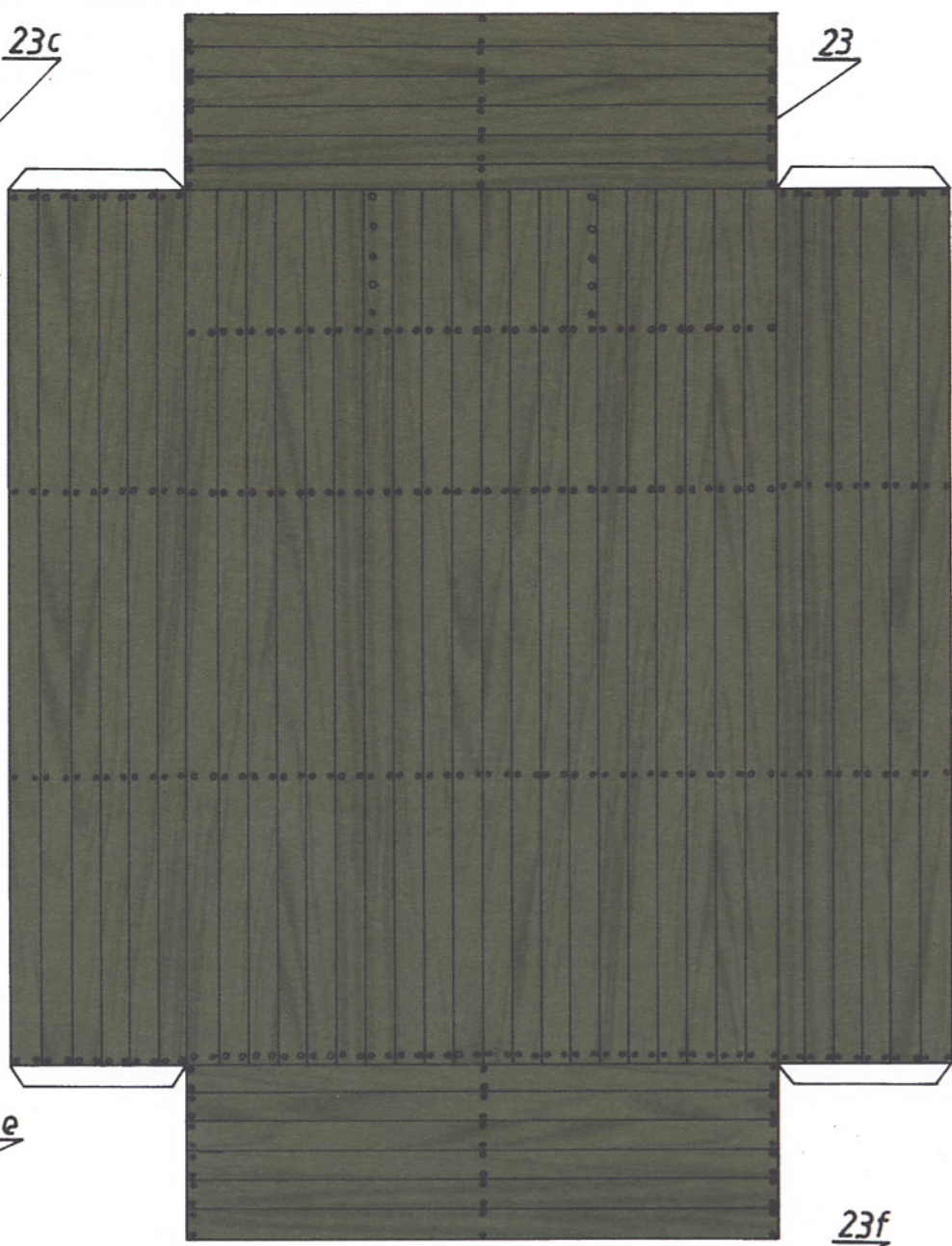


27

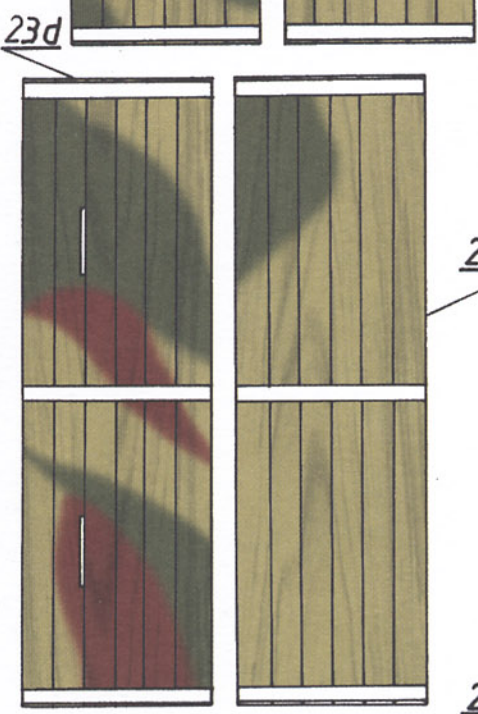




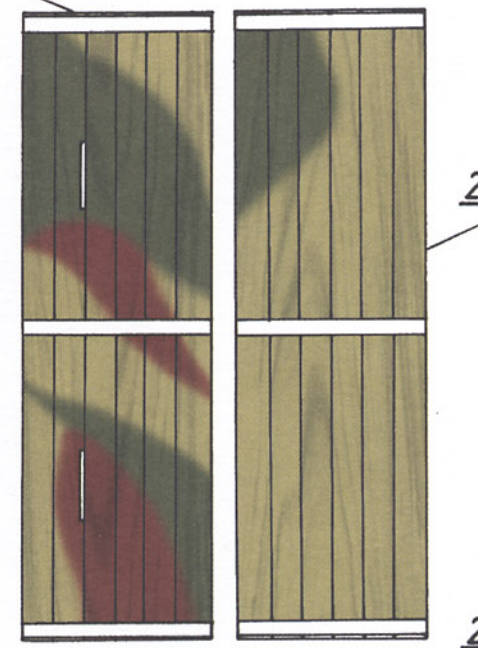
23c



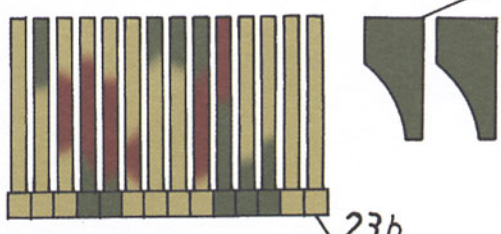
23



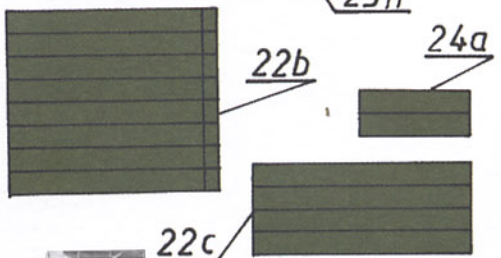
23d



23e

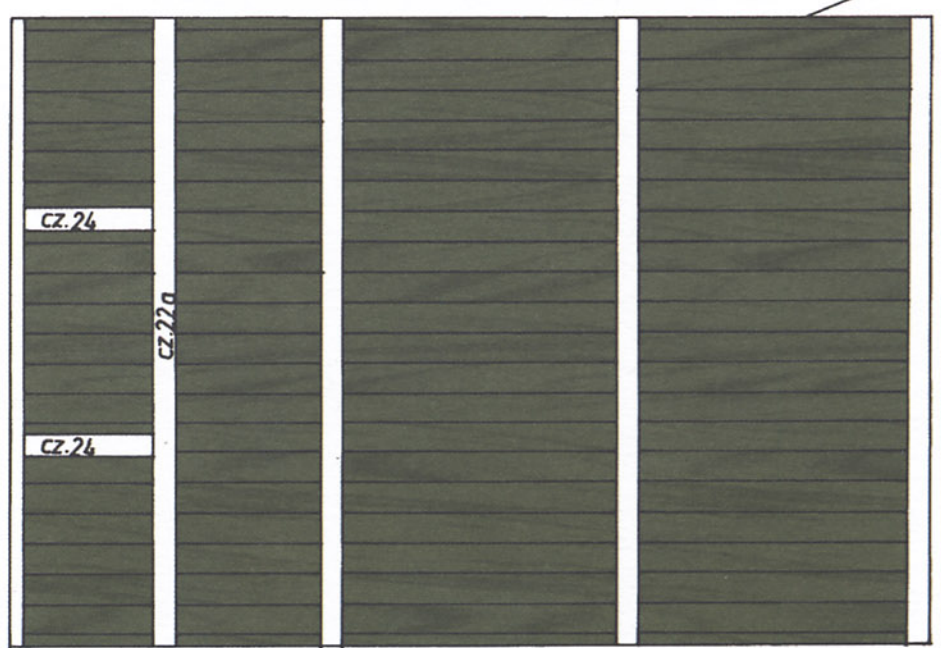


24

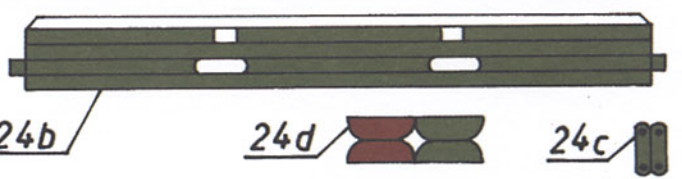


22b

24a



23f



24b

24d

24c



GPM

FIAT 621 ark. 4

