

Maty
MODELARZ

ROK III • NUMER 10 • 1960 r. • CENA 4,50 zł



“Такси” Лёлика из к/ф “Бриллиантовая рука”



**Последняя машина,
которую угнал Деточкин
из к/ф “Берегись
автомобиля”**

Wotga

SAMOCÓD OSOBOWY GAZ M21-K „WOŁGA“

Opis techniczny:

GAZ — Gorkowska Fabryka Samochodów
typ M21-K, nazwa samochodu „Wołga“
Typ nadwozia „kareta“, 6-osobowy, czterodrzwiowy.

Główne wymiary:

| | |
|----------------------------|-----------|
| Długość całkowita | — 4770 mm |
| Szerokość | — 1800 mm |
| Wysokość pustego samochodu | — 1620 mm |
| Rozstaw osi | — 2700 mm |
| Rozstaw kół: | |
| przednich | — 1410 mm |
| tylnych | — 1420 mm |

Silnik:

4-cylindrowy, górnozaworowy, moc
w wykonaniu na eksport — 80 KM

Skrzynia biegów:

3 biegi + wsteczny
Hamulce hydrauliczne
Szybkość maks. — 128 km/h
Zużycie paliwa od — 10,5 do 16,6 l/100 km
Pojemność zbiorników — 60 litrów
Ciężar samochodu
wraz z paliwem — 1460 kg.

Skala 1:15

Wykonanie modelu:

Na wstępie trochę uwag o charakterze ogólnym. A więc przed przystąpieniem do budowy modelu należy bardzo dokładnie przestudiować wszystkie rysunki, przede wszystkim zaś plan na ark. 7, podobnie zresztą jak i rysunki pomocnicze oraz opis budowy. Dla poznania kształtów poszczególnych części i utrwalenia ich w wyobraźni najlepiej obejrzeć prawdziwy samochód. Przy wykonywaniu modelu, trzeba pamiętać, że od dokładności i czystości roboty będzie zależał jego wygląd zewnętrzny.

Oznaczenia:

Przykład: cz. 1p — część 1 prawa, cz. 1L — część 1 lewa, cz. 1p, L — część prawa i lewa.

Stronę prawą i lewą samochodu określamy, siedząc na miejscu kierowcy. Linie nacięć wskazują trójkąty. Jeżeli część jest symetryczna oznaczono ją tylko z jednej strony.

Linie wskazane czarnym trójkątem nacinamy po stronie zadrukowanej kartonu, natomiast białym — po stronie odwrotnej.

Na sklejkach podano numery elementów, do których je przyklejamy.

Żebra nr 2, 8, 24, 26, 27, 33, 36, 45 i 46 sklejamy w następujący sposób: ząbki nacinamy po stronie zadrukowanej kartonu (czarne trójkąty), następnie zaś przenosimy linię zagięcia (symetrii) na stronę nie zadrukowaną (białe trójkąty), nakluwując ją w dwóch miejscach szpilką i nacinając z tej strony kartonu. Po zagięciu ząbków, składamy żebra stroną drukowaną do siebie, sklejamy i przyciskamy żelazkiem lub innym ciężarem.

Pamiętajmy by przy tej czynności nie sklejać ząbków.

Trzeba zapamiętać również, że wszystkim częściom nadajemy kształt zawsze przed ich sklejeniem.

Narzędzia i materiały:

Do wykonania modelu potrzebne są ostre, średniej wielkości nożyczki przeznaczone do wycinania części; stępiona żyłetka do nacinania linii; połowa żyłetki złamana ukośnie do wycinania małych otworów, dłutko (3 do 5 mm szerokości) do wycinania drobnych części i otworów. Do klejenia używamy klejów szybkoschnących „Ago“ lub „Cristal Cement“ oraz kleju rybiego „Syndetit“ i „Syndetin“.

Przy zastosowaniu kleju rybiego trzeba po posmarowaniu sklejki chwilę poczekać, wtedy bowiem wiąże on szybko i mocno. Klej biurowy i fotograficzny spaja słabo i dlatego po pewnym czasie model zaczyna się rozklejać.

Ośki kół zrobimy z czterech szpilek. Dla wykonania mechanizmu kierowniczego potrzebne są dwie szpilki, dwie agrafki długości 25—30 mm i korek od butelki po winie (cały nie porowaty) i jeden spinacz biurowy. Potrzebna jest także tektura grubości około 1 mm do podklejania żeber.

Części 69 — elementy kół w liczbie 8 najlepiej wykonać ze sklejki modelarskiej, grubości około 1 mm lub z celuloиду. W ostateczności możemy je zrobić z tektury. Przy zastosowaniu tektury otwory na ośki ulegają jednak z czasem powiększeniu, a koła modelu mają tendencję do wychylania się na boki. Otwory dla szpilek-„osiek“ wykonamy gwoździkiem o odpowiedniej średnicy.

Nadwozie:

Budowę nadwozia zaczynamy od sklejenia maski w całości — cz. 1p, L, i żebra 2, które przyklejamy od spodu w przedniej jej części. Należy uważać, aby z przodu maski nie powstała szczelina. Masce nadajemy kształt według rys. na ark. 7.

Budowę błotników przednich — cz. 3p, L i 4p, L zaczynamy od nadania im właściwego kształtu cz. 3p, L wg rysunku nr 2, na którym pokazano grubymi liniami przekroje cz. 3p, L.

Z kolei wyginamy cz. 4 p i L wg rys. nr 2 i skleamy błotnik w całości, zwracając przy tym uwagę na linię sklejkę górnej jego części. Cz. 4p, L z przodu błotnika przyklejona jest podobnie jak i części 3p, L z tyłu zaś powierzchnia jej jest cofnięta o około 1 mm w stosunku do powierzchni cz. 3p, L.



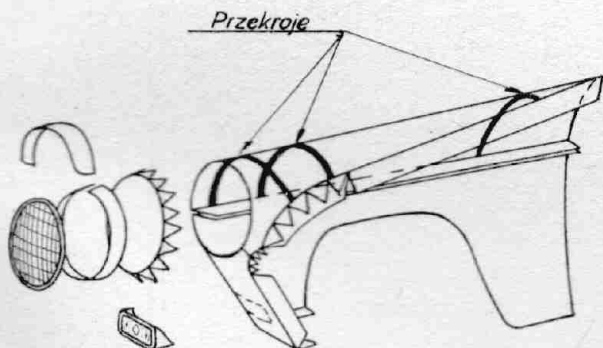
Rys. 1

W otwór przedniej części błotnika wklejamy cz. 6, po czym łączymy wąskie końce obu części błotnika. Następnie wklejamy na ząbki przedniej części błotnika, która zostanie przyklejona do maski, żebro 5p, L.

Tak przygotowane błotniki łączymy z maską.

Przystępujemy do wykonania wlotu powietrza. W tym celu, po zagięciu sklejek cz. 7 i nadaniu jej kształtu odwróconej litery U, przyklejamy ją do maski i błotników wg rys. na ark. 7.

Po wycięciu cz. 9p, L łączymy je w całość z żebrem 8 i przyklejamy do cz. 7. Po wycięciu cz. 10p, L, wycinamy trzy ostre czarne trójkąty wydrukowane poza grubą linią poprzecznie do elementu na zagięciu cz. 10p, L. Górną powierzchnię ponad linią nacinaną lekko uwypuklamy i po zagięciu wg rys. na ark. 7 przyklejamy obie cz. 10p, L na brzegu wlotu powietrza oraz do sklejek cz. 7.



Rys. 2

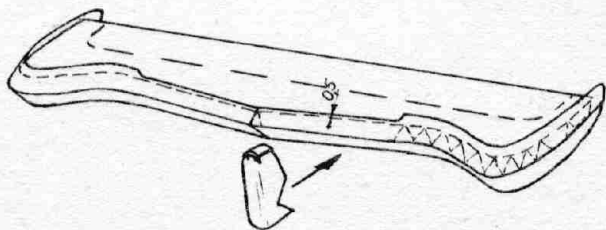
Znak fabryczny cz. 11 przyklejamy na środku maski 1 mm ponad cz. 10p, L, natomiast listwę 12 — na miejscu wyznaczonym przez linie przerywane. Cz. 13 nadajemy kształt stożków ściętych i łączymy

je z cz. 14. W otrzymane w ten sposób oprawy reflektorów wklejamy „szkła” cz. 15. Ponieważ jednak trzeba je uwypuklić kładziemy je na dość dużej gumce, po czym końcem pióra wiecznego lub innym lekko wypukłym przedmiotem wybrzuszamy karton. Należy zwrócić przy tym uwagę, aby nie powstały na obwodzie załamania. Naciskając pióro zataczamy — jego końcem małe kółka, przeprowadzając uprzednio próbę na skrawku kartonu.

Gotowe reflektory przyklejamy tak, aby krawędź cz. 14 była w jednej linii z „przetłoczeniem” na boku błotnika. Przy światłach 16 p, L zaginamy sklejkę, a prostokąt światła oklejamy paskiem ograniczonym linią krzywą. Gotowe światła przyklejamy do błotników w oznaczonym miejscu. Cz. 17, po wycięciu i zagięciu sklejek, odrysujemy na tekturze i podklejamy od spodu.

Zderzak przedni — cz. 18 i 19 skleamy tak, aby cz. 19 wystawała 0,5 mm ponad ząbki cz. 18 (nie mylić z wymiarem 0,5 na rys. 3), następnie zaś wg rys. 3 przyklejamy do cz. 17.

Cz. 20 — numer rejestracyjny samochodu przyklejamy wg rys. na ark. 7.



Rys. 3

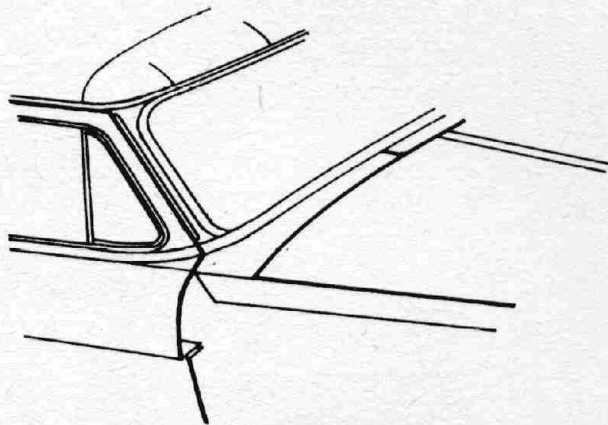
Cz. 21p, L, po sklejeniu wg rys. 3, przyklejamy w odległości 25 mm od środka zderzaka. Gotowy zderzak przyklejamy do sklejek maski i błotników wg rys. na ark. 7.

Cz. 22 trzeba wyciąć małymi ostrymi nożyczkami (jedna z tych części jest zapasowa). Wsuwamy tę część na klej w szparę, zrobioną skośnie złamaną żyłką w cz. 12. Po zagięciu sklejek bocznych cz. 23 — szyby przedniej, końce jej lekko zawijamy, a do górnej krawędzi przyklejamy żebro 24 tak, aby jedna połowa ząbków wystawała ponad szybę. Na jednej linii z dolną krawędzią cz. 23 przyklejamy żebro 25, uformowane przed zagięciem sklejek wg rys. na ark. 7. Gotową szybę przyklejamy do maski wg rys. 4. Żebra 26 i 27 łączymy z dachem cz. 28. Strzaika na sklejce cz. 28 wskazuje przód modelu.

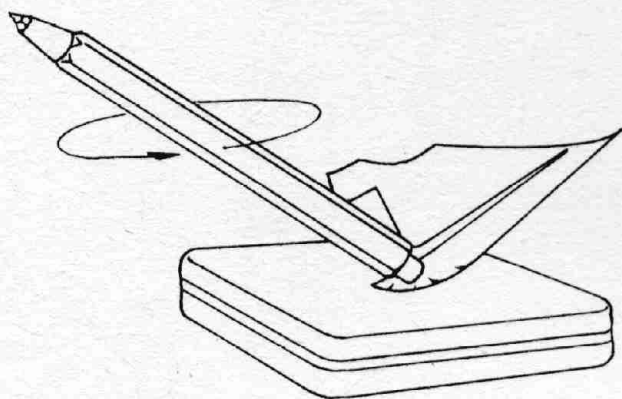
Trzeba uważać i wkleić żebra wg przekroju samochodu na ark. 7. Po wycięciu cz. 29, wycinamy czarne szpiczaste kreski, rozpoczynające się grubszym końcem od brzegu oznaczonego linią przerywaną. Brzeg ten zaginamy lekko do dołu, a zaokrąglone końce wybrzuszamy metodą stosowaną przy „szklach” cz. 15. Gotową cz. 29 przyklejamy do żebra 26, zwracając uwagę, aby na dachu nie było szpary.

Cz. 30p, L nacinamy po zewnętrznej stronie czarnych linii i wyginamy wg rys. 4. Przygotowane czę-

ści 30 p, L łączymy z cz. dachu wg rys. na ark. 7. Gotowy segment przyklejamy do sklejek szyby przedniej. Cz. 31 p, L lekko wyginamy i łączymy z cz. 30 p, L, pamiętając o „przetłoczeniu” podobnie jak na błotniku przednim. Czynność tę ilustruje rys. 4. Żebro 32 po wycięciu i zagięciu sklejek (prostokąty oznaczone literą W wycinamy) naklejamy na tekturę tak, żeby nie przykleić sklejek. Po wy-



Rys. 4



Rys. 5

śnięciu kleju, obcinamy zbędną tekturę, uważając, aby nie uszkodzić ząbków. W czasie, gdy żebro 32 schnie, łączymy błotniki z drzwiami na styk, podklejając je czterema paskami szerokości 15 mm wyciętymi z okładki. Następnie wklejamy żebro 32, ustawiając je wg rys. na ark. 7. Cz. 34 i 35, po zawinięciu końców sposobem pokazanym na rys. 1, łączymy żebrem 33. Następnie przyklejamy żebro 36 wg ark. 7 i cz. 37 p, L po nadaniu im odpowiedniego kształtu widocznego na rys. ark. 7. Gotowy segment, po nasmarowaniu sklejek, montujemy w całości z przednią częścią nadwozia.

Z kolei wycinamy cz. 38p, L i 39p, L wyginamy wg rys. 6, a cz. 39p, L „wytlaczamy” wg rys. 5, postępując podobnie jak przy „szklach” reflektorów. Odpowiednio wygięte obie części łączymy w całości wg rys. 6. Gotowy element przyklejamy do cz. 31 p, L i 37p, L. U dołu nadwozia łączymy sklejkę cz. 31 i cz. 38, następnie łączymy paskiem papieru cz. 30 i cz. 37.

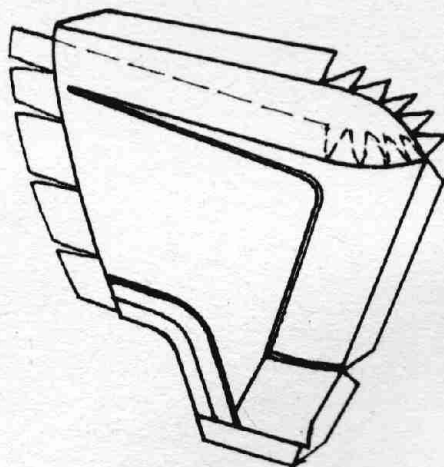
Po wycięciu i podklejeniu żebra 40 (podobnie jak żebra 32), wklejamy je w miejscu wskazanym na rys. ark. 7. Szybę tylną cz. 41 lekko zawijamy na końcach i po zagięciu sklejek łączymy z wygiętą odpowiednio cz. 42.

Wycinamy żebro 43 i po wygięciu wg ark. 7 wklejamy od dołu do cz. 41 i cz. 42, pasując je przed tym bez kleju. Gotowy element cz. 41, 42, 43 przyklejamy do sklejek żebra 36 i cz. 37p, L. Bagażnik cz. 44 wyginamy wg rys. 7. Rozcięte części boczne bagażnika łączymy żebromi 46p, L, natomiast środek — żebrem 45. Należy przy tym uważać, aby w miejscach sklejonych na styk nie było szpar. Gotowy bagażnik przyklejamy do tylnej szyby, symetrycznie tak, by odległości od jego końców do krawędzi szyby były równe. Błotniki tylne cz. 47p, L wyginamy wg rys. 8, a ich końce łączymy sklejkami. W powstałe na końcach otwory wklejamy poszczególne części w następującej kolejności; a mianowicie: cz. 48, 49, 50, 51 wg rys. 8. Wykończone błotniki przyklejamy do cz. 38p, L i 42 i 44.

Cz. 52, 53, 54 czyli zderzak tylny sklejamy podobnie jak przedni. Krawędź górna zderzaka powinna wystawać o 2 mm ponad powierzchnię cz. 52. Do sklejonego zderzaka przyklejamy cz. 21p, L tak, żeby ich odległość od środka zderzaka wynosiła 27 mm. Montujemy gotowy zderzak, wsuwając go w wycięcia błotników tylnych aż do linii przerywanej.

Cz. 55 lekko uwypuklamy i przyklejamy w oznaczonym miejscu na bagażniku, następnie robimy to samo z cz. 56. Sklejki cz. 20 nacinamy mocno i przyklejamy do spodu, po czym cały numer przyklejamy do bagażnika.

Klamki cz. 57p, L sklejamy parami i montujemy, nacinając końcem ukośnie ułamanej żyłki kreseczki na drzwiach według rys. 9. Klamki przyklejamy kroplami kleju od wewnątrz nadwozia.



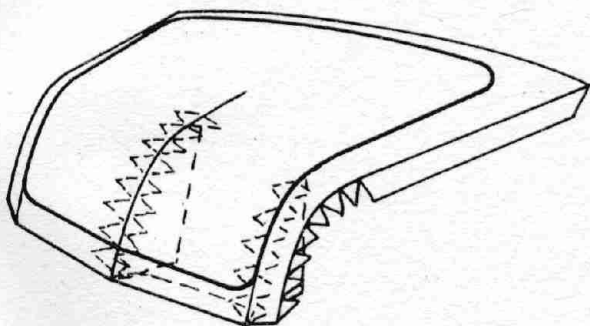
Rys. 6

Progi ozdobne 58p, L, po lekkim uwypukleniu, przyklejamy poczynając od tyłu — stycznie do cz. 38p, L. Strzałka między progami wskazuje przód modelu.

Wycinamy rysunki 59p, L. Kolorową 59p naklejamy na białą 59p, a całość zaczynamy przyklejać w miejscu oznaczonym linią przerywaną na cz. 42 wzdłuż krawędzi dachu. Identycznie wykonujemy lewą stronę.

Podwozie:

Cz. 60 i cz. 61 skleamy, formując cztery belecзки o przekroju prostokątnym, tworząc ramę samochodu. Cz. 60 wsuwamy w otwory żebra 40 wg rys. ark. 7

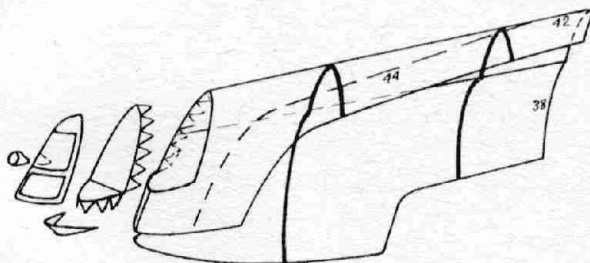


Rys. 7

i przyklejamy do cz. 52 od spodu, uważając, aby były do siebie równoległe. Cz. 61 wsuwamy w otwory żebra 32. Schodzą się one skośnie do przodu tak, że odległość belecзки 61 od krawędzi bocznej zderzaka wynosi 35 mm. Końce cz. 61 ustawione z zachowaniem odpowiedniego wymiaru przyklejamy do górnej powierzchni cz. 17.

Budowę kółek rozpoczynamy od wycięcia cz. 64 i cz. 65. Bieżnik cz. 64 wyginamy cylindrycznie. Cz. 65, po nacięciu ząbków i środkowej linii, wyginamy i łączymy na styk jedną z ośmiu sklejek 66 (koło 66 rozcinamy na osiem części).

Bieżnik 64 zaczynamy sklejać z częścią 65 w miejscu jej złączenia. Po przyklejeniu bieżnika, wklejamy wygiętą cz. 67, ustawiając ją kolorowym paskiem w stronę ząbków cz. 65. Następnie wklejamy wyko-

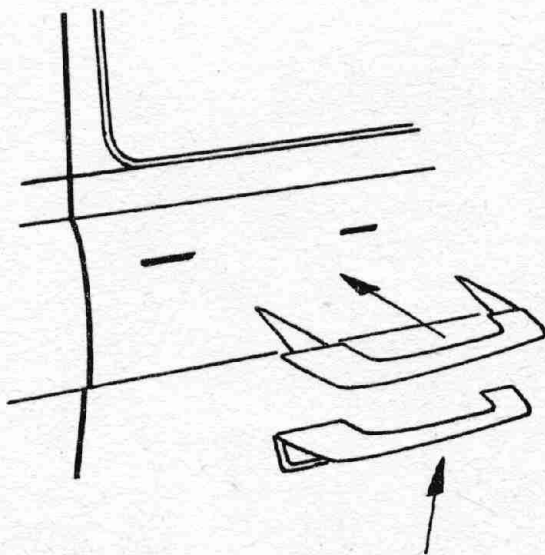


Rys. 8

naną cz. 68. W gotową oponę wklejamy dwa dopasowane krążki 69, po uprzednim naklejeniu na krążek zewnętrzny cz. 69a. Położenie krążków 69 w oponie musi być takie, jak pokazano na rys. ark. 7.

Koło na razie odkładamy, natomiast wykonujemy ozdobne osłony ich osi. W tym celu cz. 70 zwiżamy

cylindrycznie i skleamy. Wycinamy cz. 71 i uwypuklamy podobnie jak „szkła reflektorów”. Przy wycinaniu cz. 72 robimy wewnątrz początkowo mniejsze kółko aniżeli wydrukowano. Dopiero po wygięciu identycznie do cz. 65 i cz. 68 wycinamy zbędny karton i łączymy na styk od spodu paskiem papieru. Po nasmarowaniu brzegów cz. 72, naklejamy je na cz. 71, leżące wypukłością do góry. Gotowy element naklejamy na cz. 70. Sklejone cz. 70, 71, 72 naklejamy na koła po uprzednim przymocowaniu ich do modelu.



Rys. 9

Mechanizm kierowniczy zaczynamy budować obcinając odpowiednio wg rys. ark. 5 korek. Pamiętajmy przy tym, że musimy zrobić dwa identyczne korki. W tym celu posługujemy się ostrą zyletką i papierem ściernym. Cz. 63 naklejamy na tekturę po zrobieniu otworów wg wymiarów, montujemy korki i cz. 63 w całości (wg rys. ark. 5 i rys. 10), przytykając je dwoma szpilkami. Końce szpilek ucinamy starymi nożyczkami lub zaginamy. Wklejamy następnie cz. 62 i mocujemy odpowiednio ucięte agrafki. Z kolei wbijamy szpilki „osie” kół przednich. Zamocowane w ten sposób koła ustawiamy równoległe do siebie i dobieramy odpowiednią długość drutu „B”. Jeżeli otwory w agrafkach są za duże, wkładamy w nie tulejki sklezione z pasków papieru odciętego z okładki (szerokość paska 5 mm). Koła wraz z mechanizmem kierowniczym kładziemy na posmarowanych klejem cz. 61 i ustawiamy je w wykrojach błotników wg rys. ark. 7. Samochód przy tej operacji leży na dachu.

Oś tylną wykonamy z ołówka technicznego „Polonia”, który można rozłupać równo wzdłuż miejsca sklejenia. Wykonujemy to przykładając ostry nóż

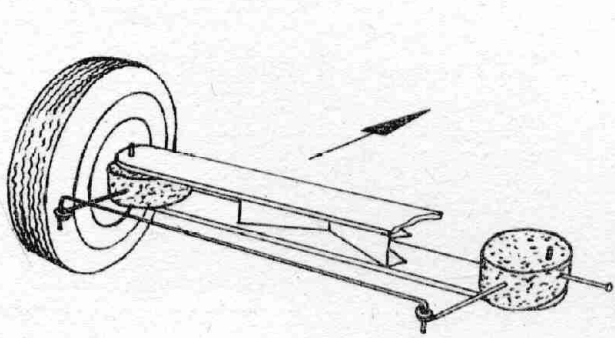
w miejscu sklejenia na końcu ołówka. Z tak uzyskanej połówki robimy ośkę wg rys. 11. Rowki dla szpilek wycinamy tak, aby leżąc wystawały one z nich do połowy. Szpilki — osie kół montujemy okręcając je wraz z posmarowaną uprzednio klejem osią nitką.

Montując koła tylne, postępujemy podobnie jak przy montażu przednich.

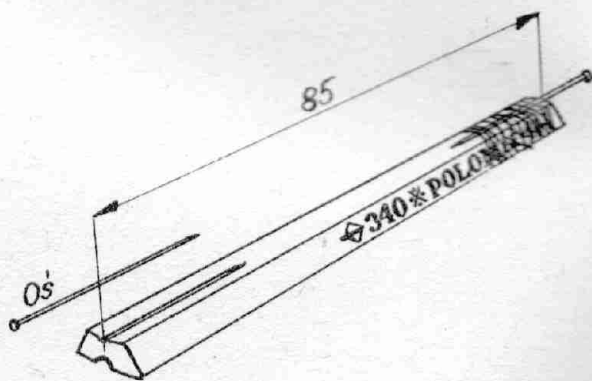
Kiedy koła są już mocno przyklejone, kładziemy model na boku i przyklejamy osłony osi kół.

Po wyschnięciu kleju, samochód jest gotowy do próbnej jazdy. Wykonany dokładnie będzie on wierną kopią oryginału.

Model opracował
ZYGMUNT GROCHOWSKI
Warszawa



Rys. 10



Rys. 11

SAMOCHÓD „WOLGA“



MODEL KARTONOWY SAMOCHODU GAZ M21 „WOŁGA”

WYKONANY Z PLANÓW ZAMIESZCZONYCH W NUMERZE



Adres Redakcji: Warszawa, ul. Chocimska 14, pokój 316, tel. 41231, wewnętrzny 28
Zamówienia i przedpłaty na prenumeratę przyjmowane są w terminie do dnia 15-go
miesiąca poprzedzającego okres zamawianej prenumeraty — przez: Urzędy Pocztowe,
listonoszy oraz oddziały i Delegatury „Ruchu”. Można również zamówić prenumeratę
dokonując wpłaty na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydaw-
nictw „Ruch” — Warszawa, ul. Srebrna 12. Cena prenumeraty kwartalnej zł 13,50
półrocznej zł 27,00, rocznej zł 54.

Cena prenumeraty za granicę jest o 40% droższa od ceny podanej wyżej.
Przedpłaty na tę prenumeratę przyjmuje na okresy kwartalne, półroczne i roczne
Przedsiębiorstwo Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” w Warszawie, ul. Wil-
cza 16, za pośrednictwem PKO Warszawa, konto Nr 1-6-100024.

Egzemplarze zdeaktualizowane można nabywać w sklepie przy ul. Wiejskiej 14 w War-
szawie. Zamówienia spoza Warszawy należy kierować do Centrali Kolportażu Prasy
i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Srebrna 12. Druk. Wojsk. Zakł. Graf. W-wa. Zam.
8296. Nakład 30 000 egz. C-51.

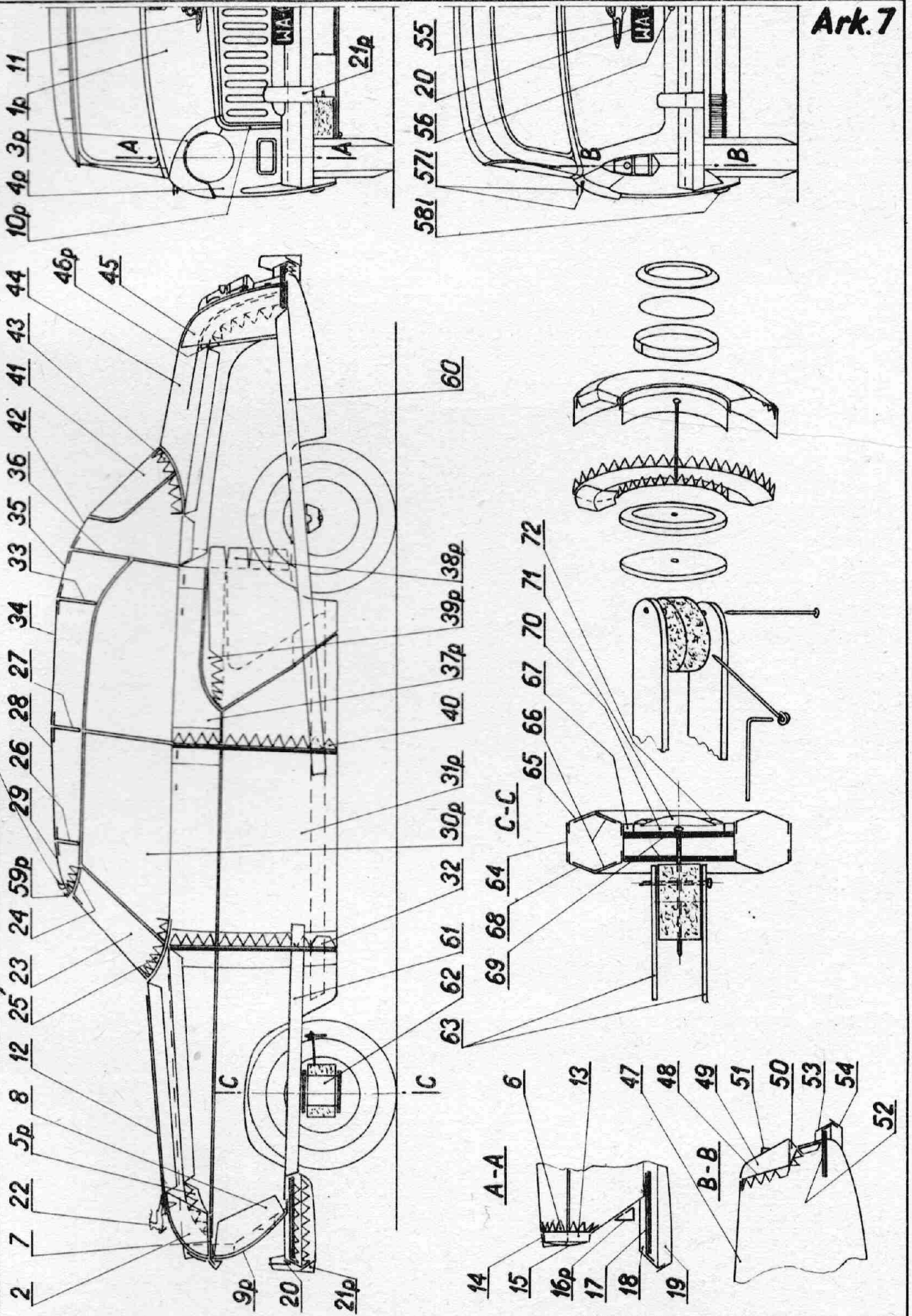
WYDAJE:
Zarząd Główny LPŻ

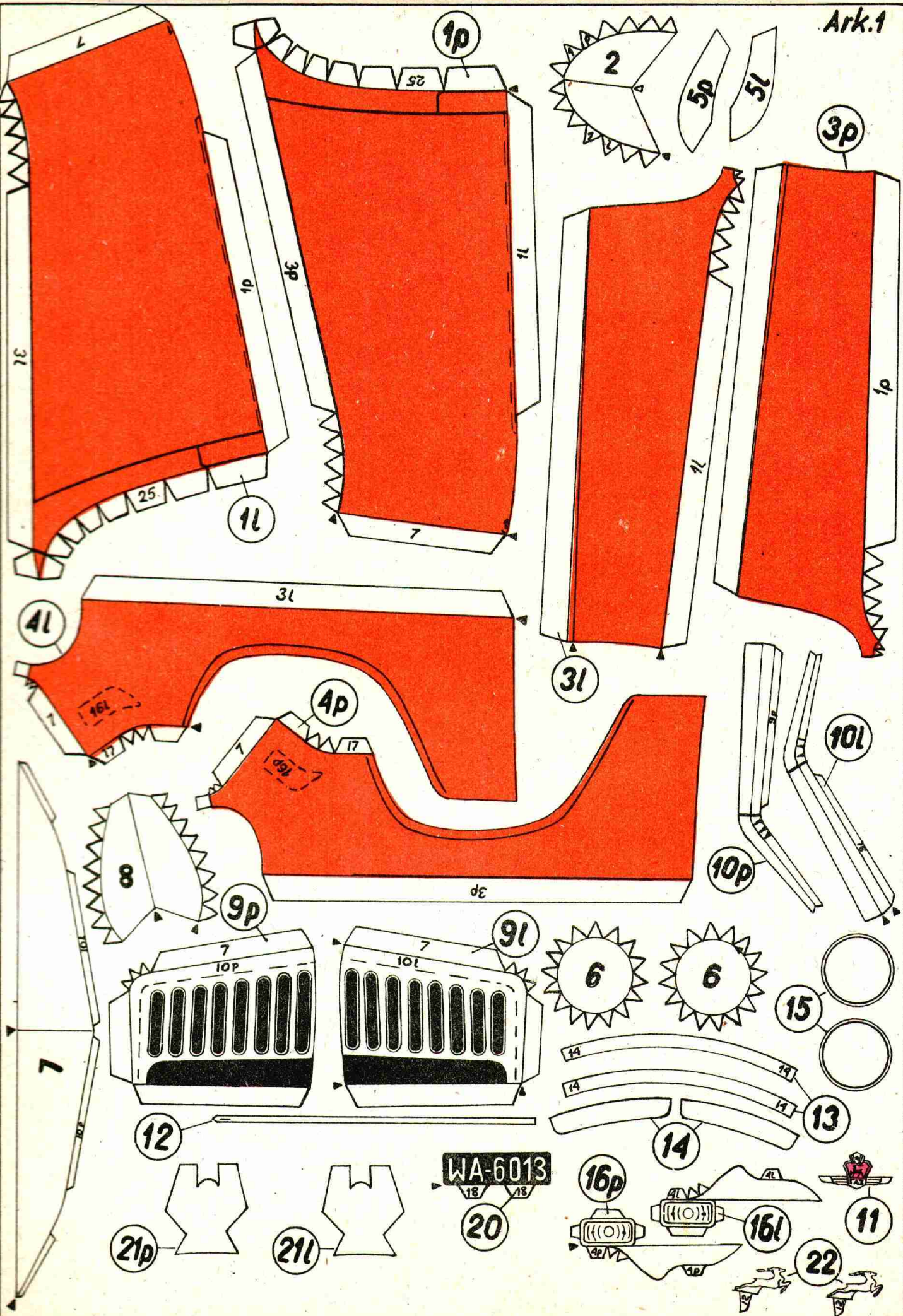
Redaktor numeru:

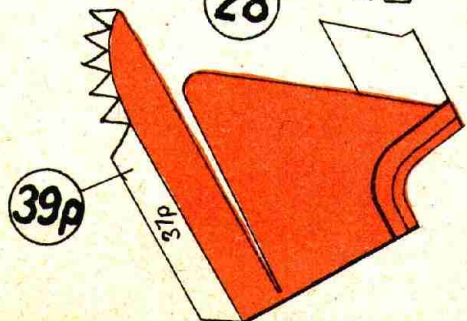
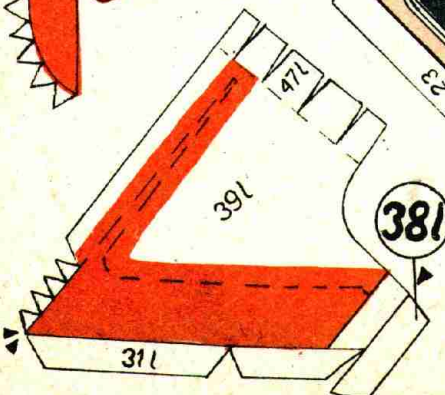
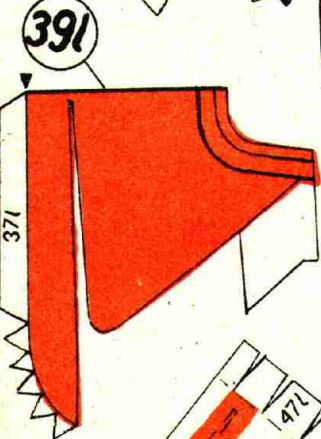
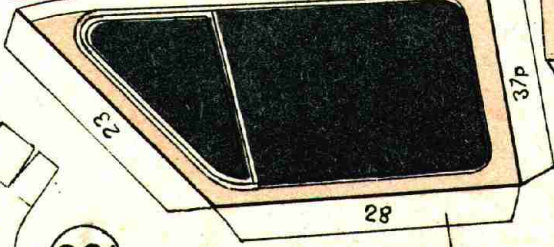
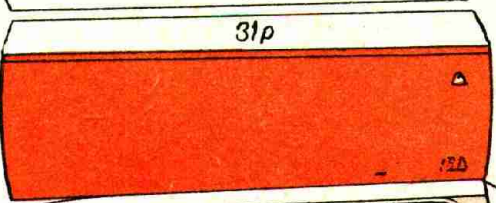
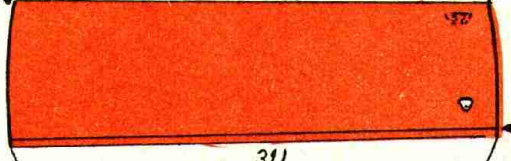
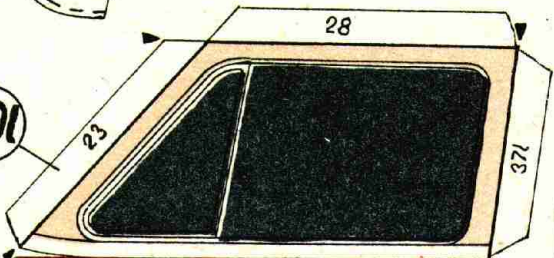
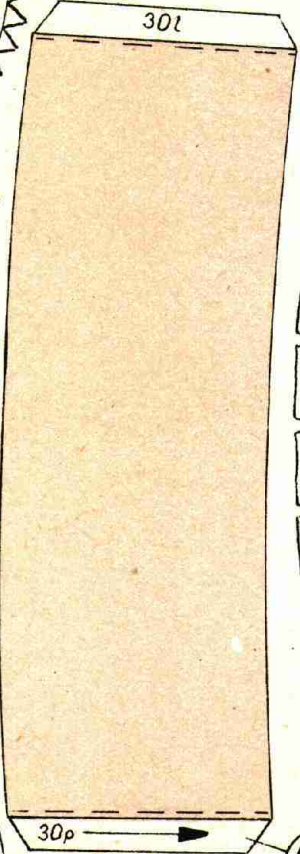
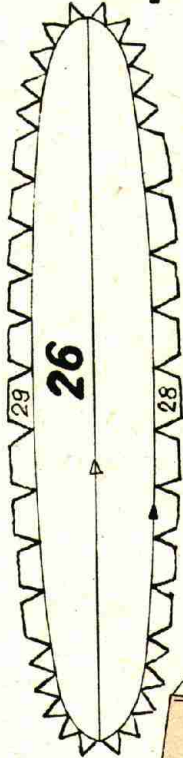
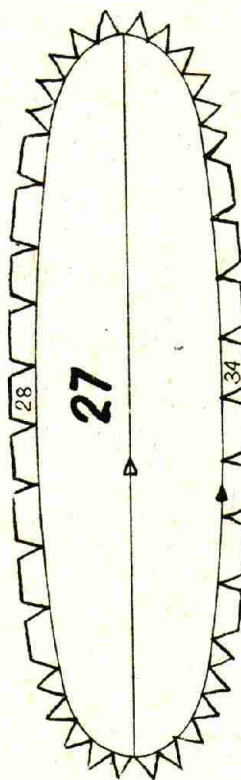
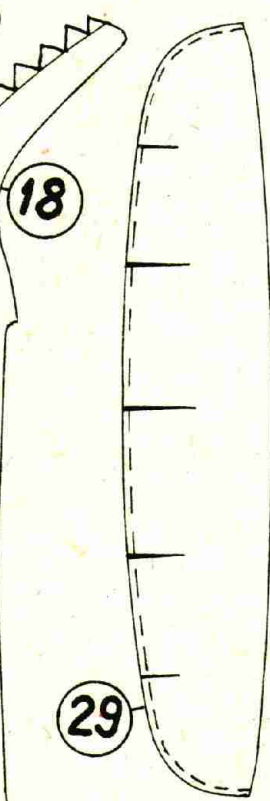
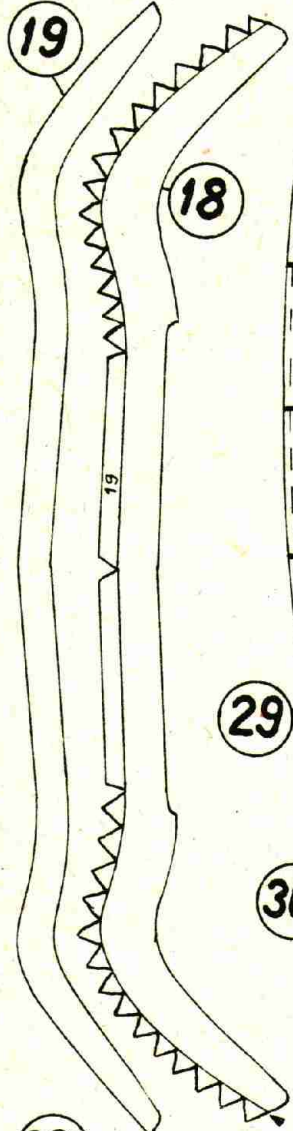
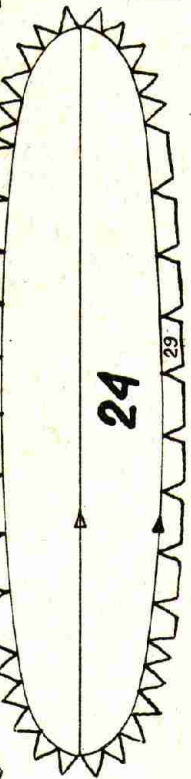
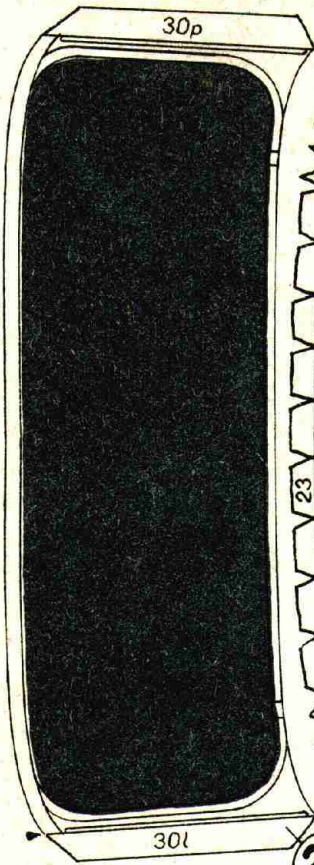
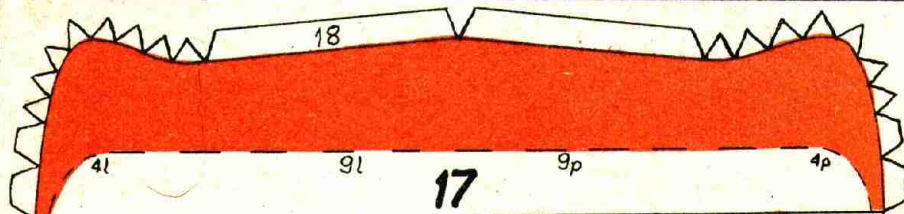
A. Mańkowski

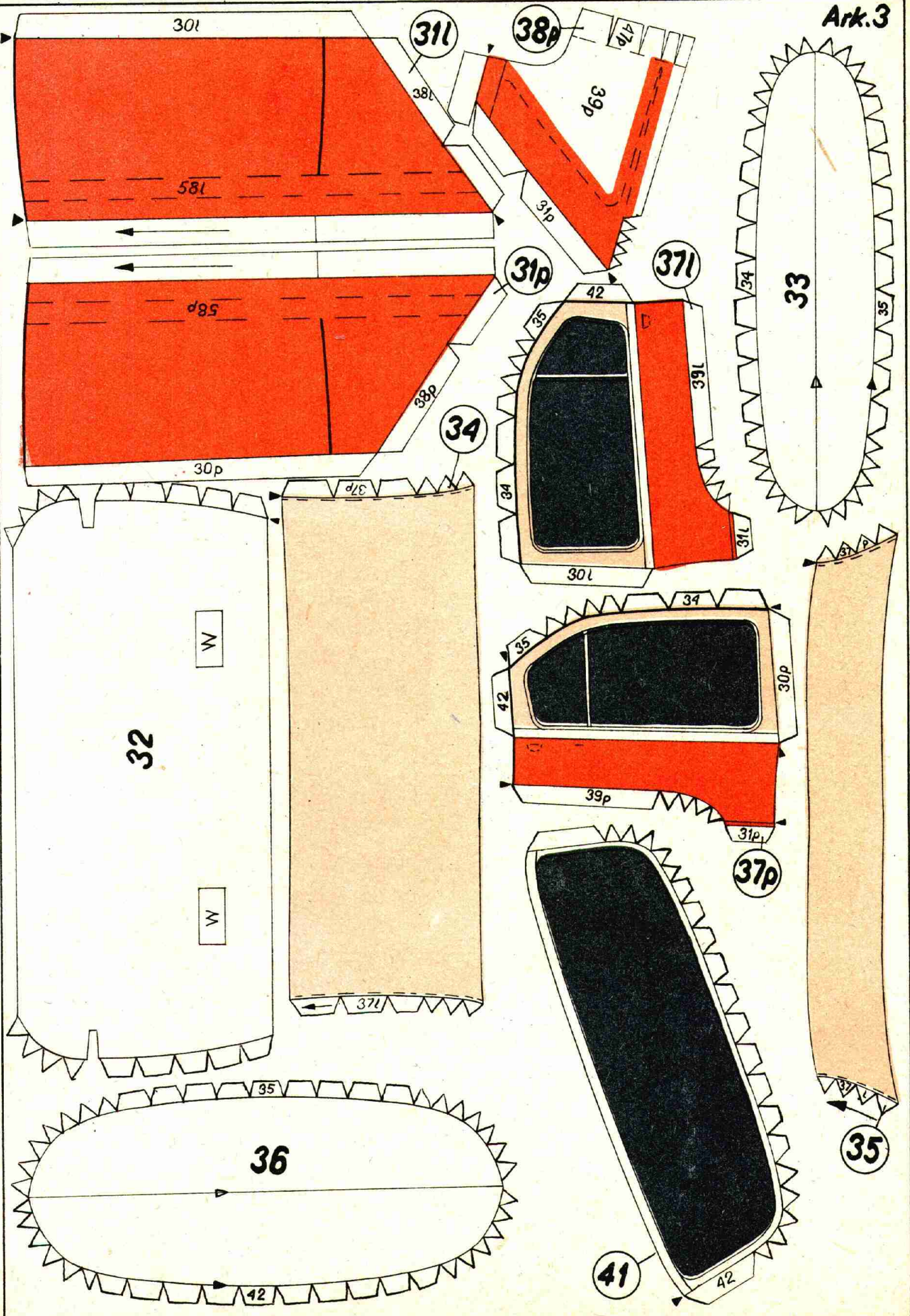
Okładkę projektował:

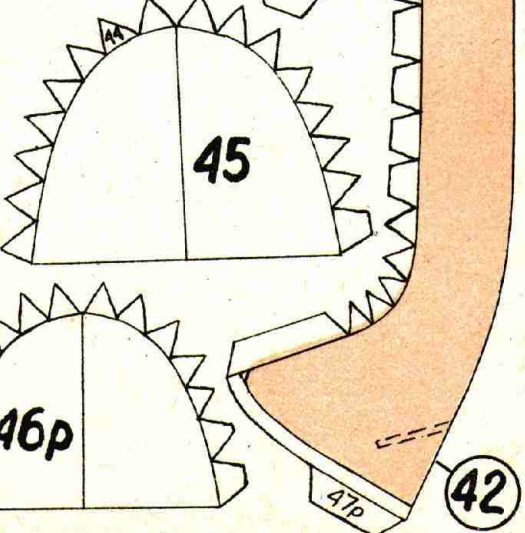
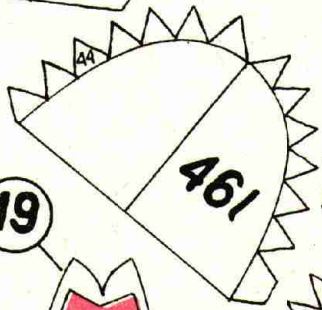
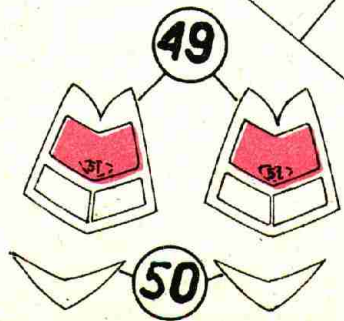
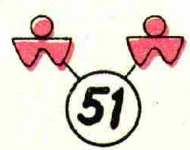
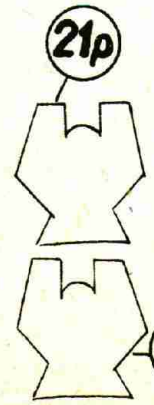
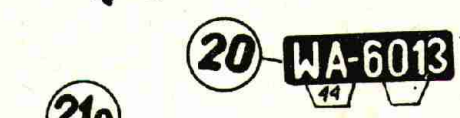
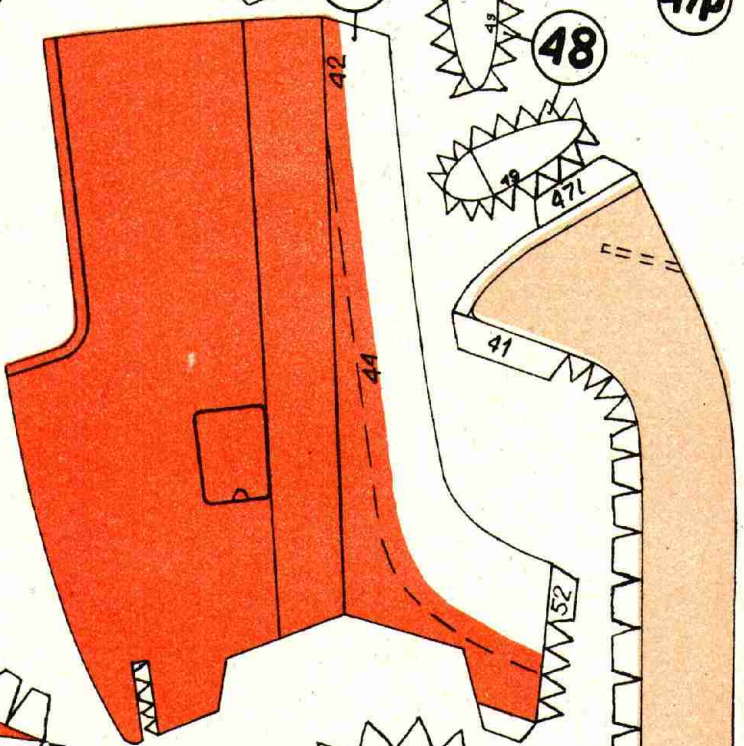
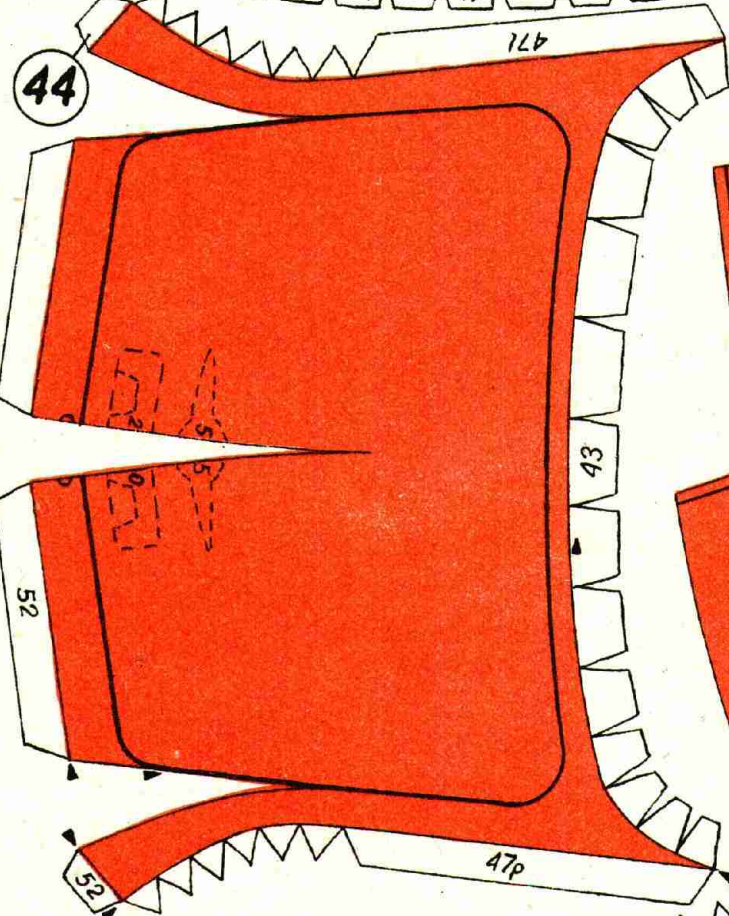
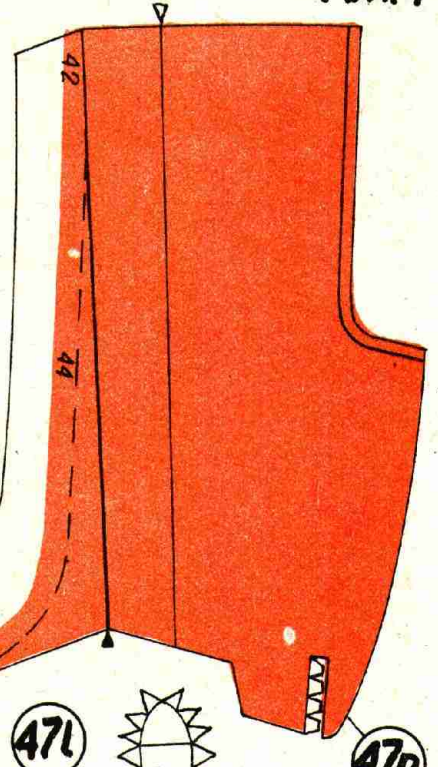
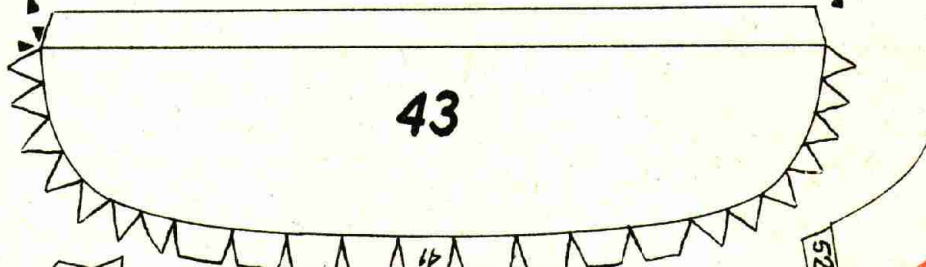
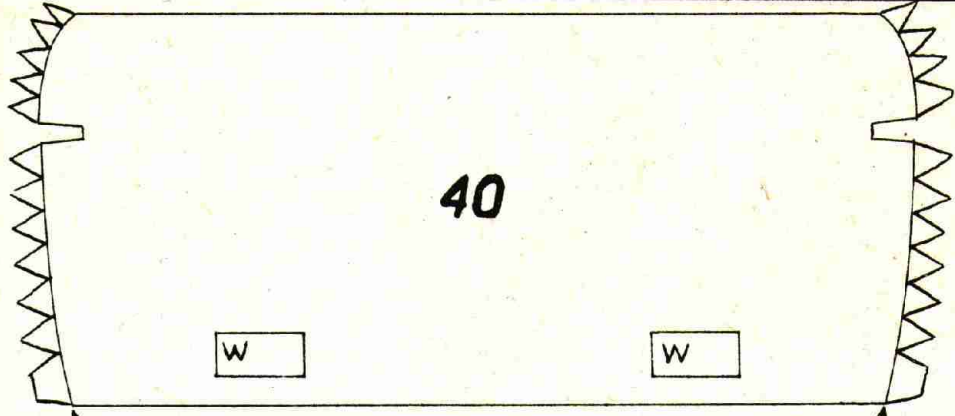
B. Kuszka

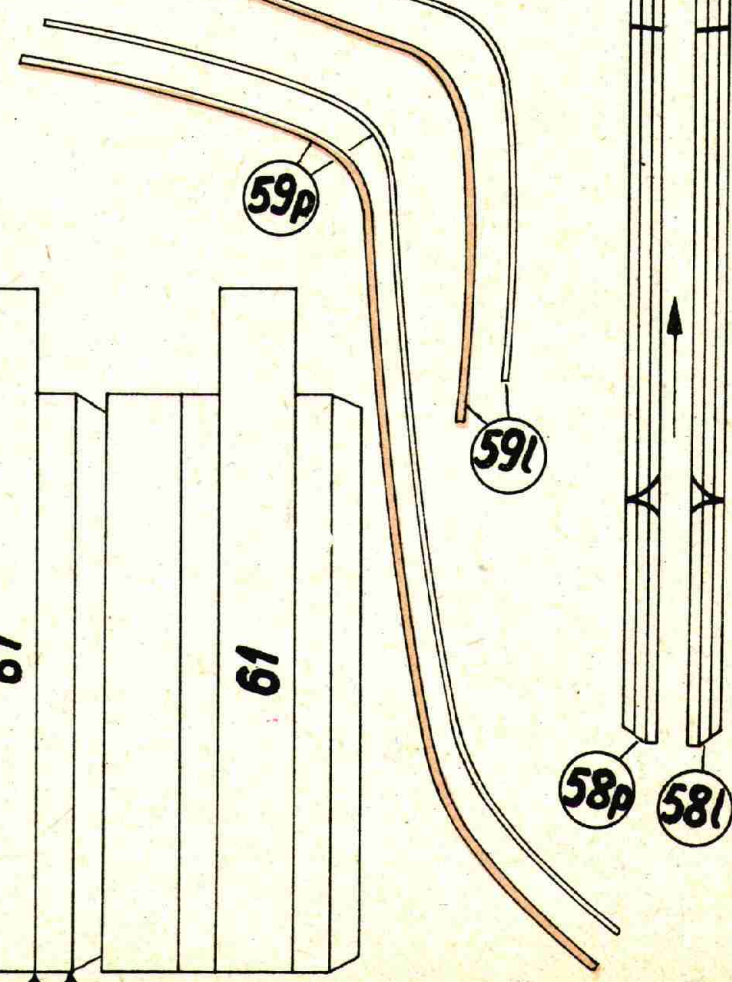
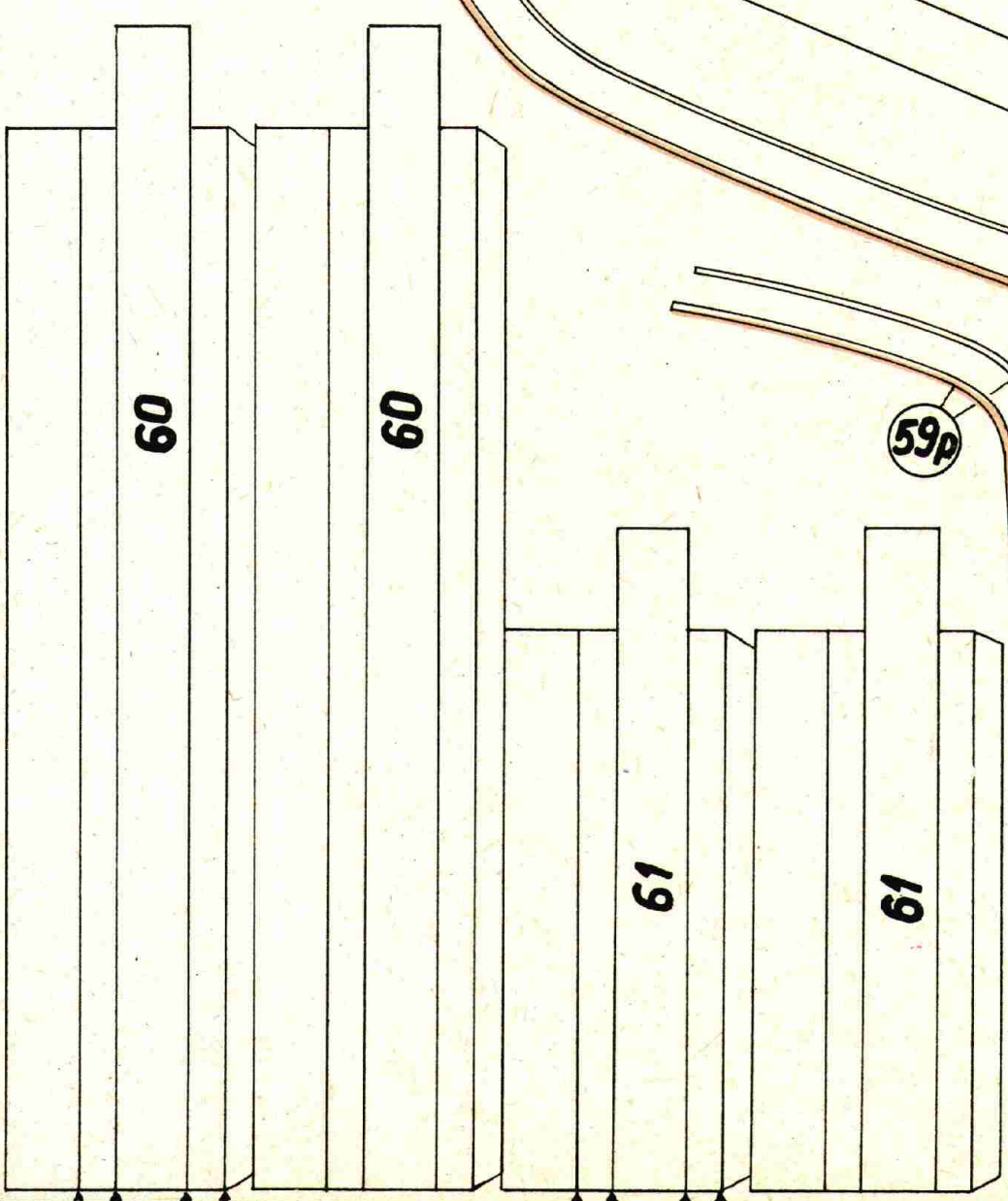
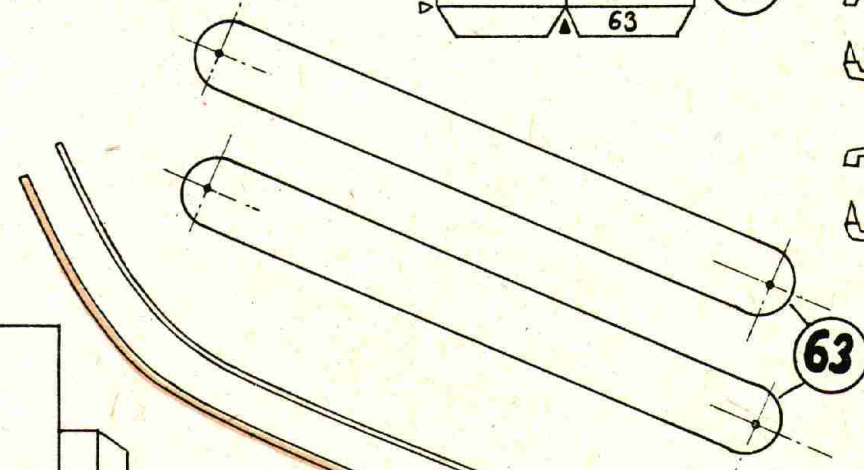
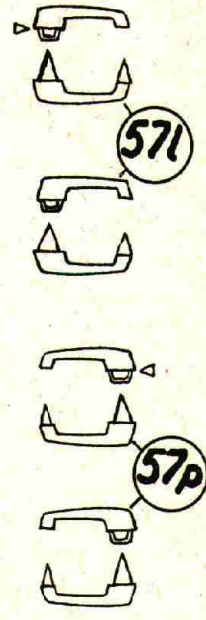
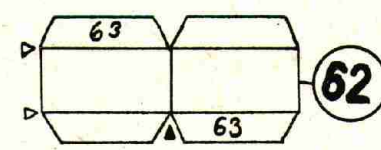
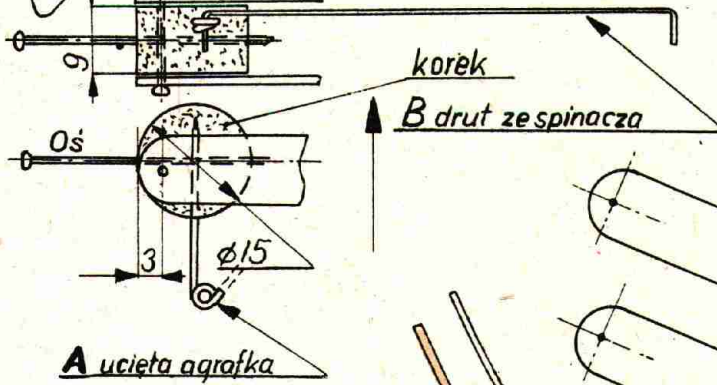
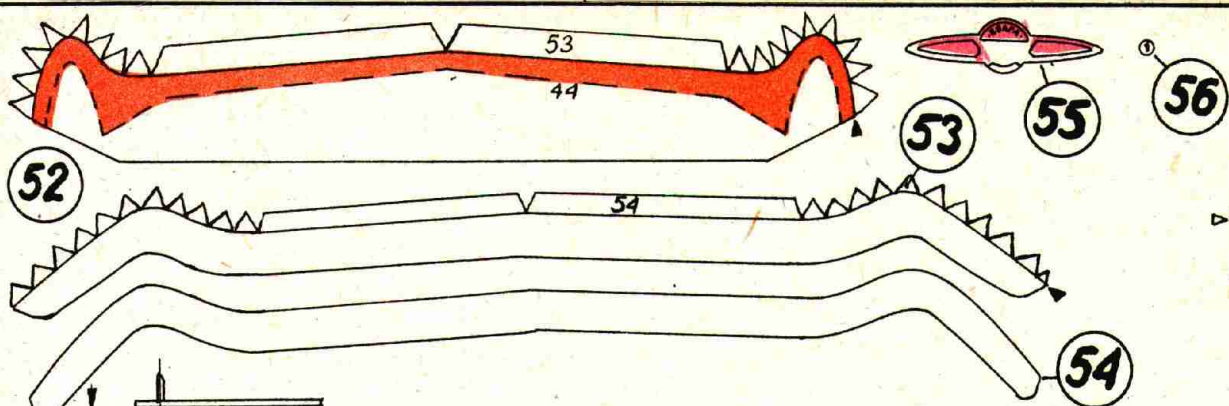




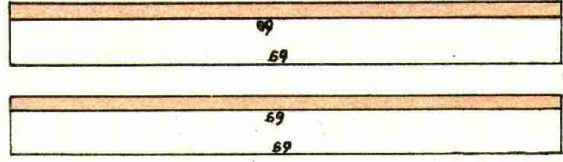
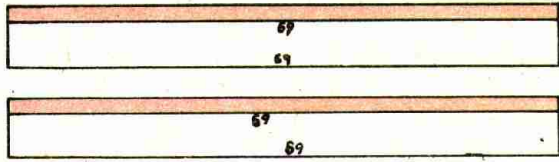
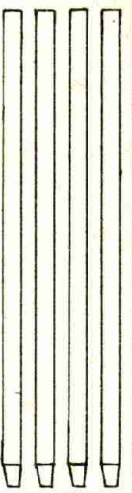
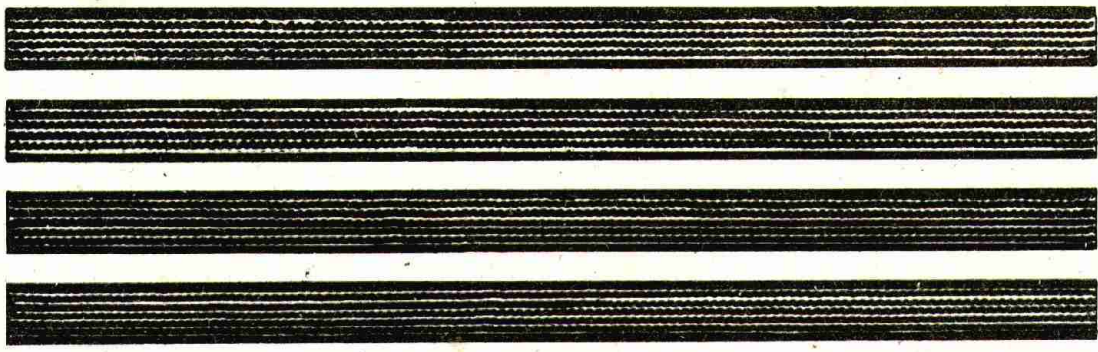






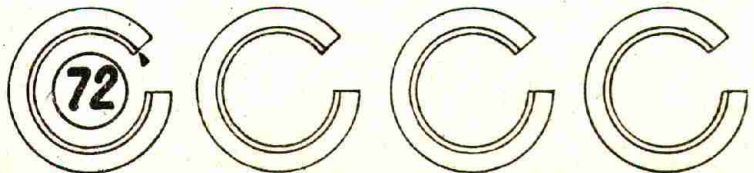
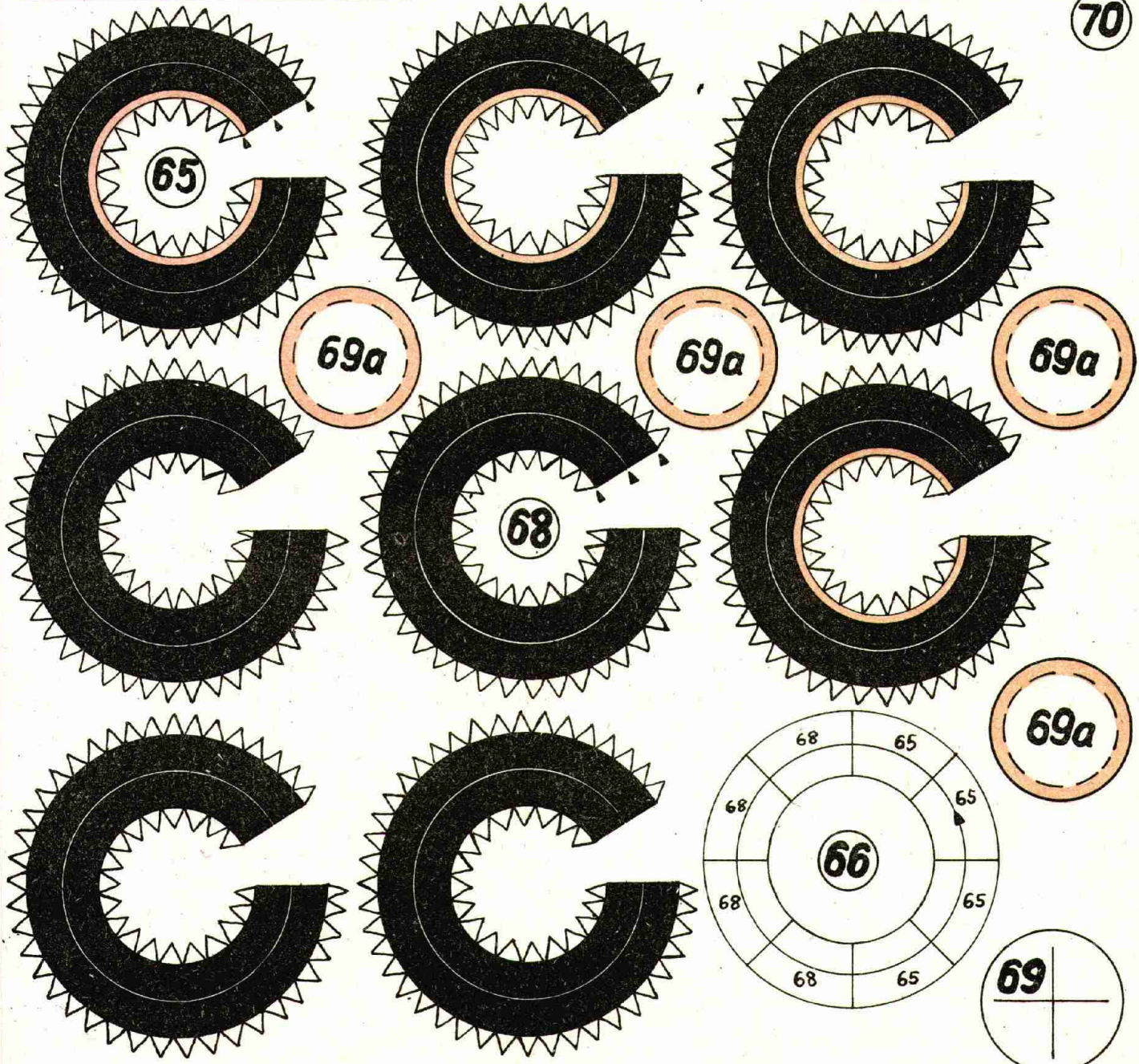


64

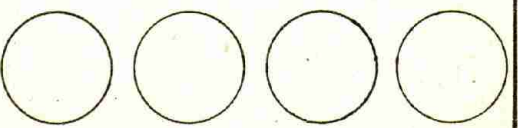


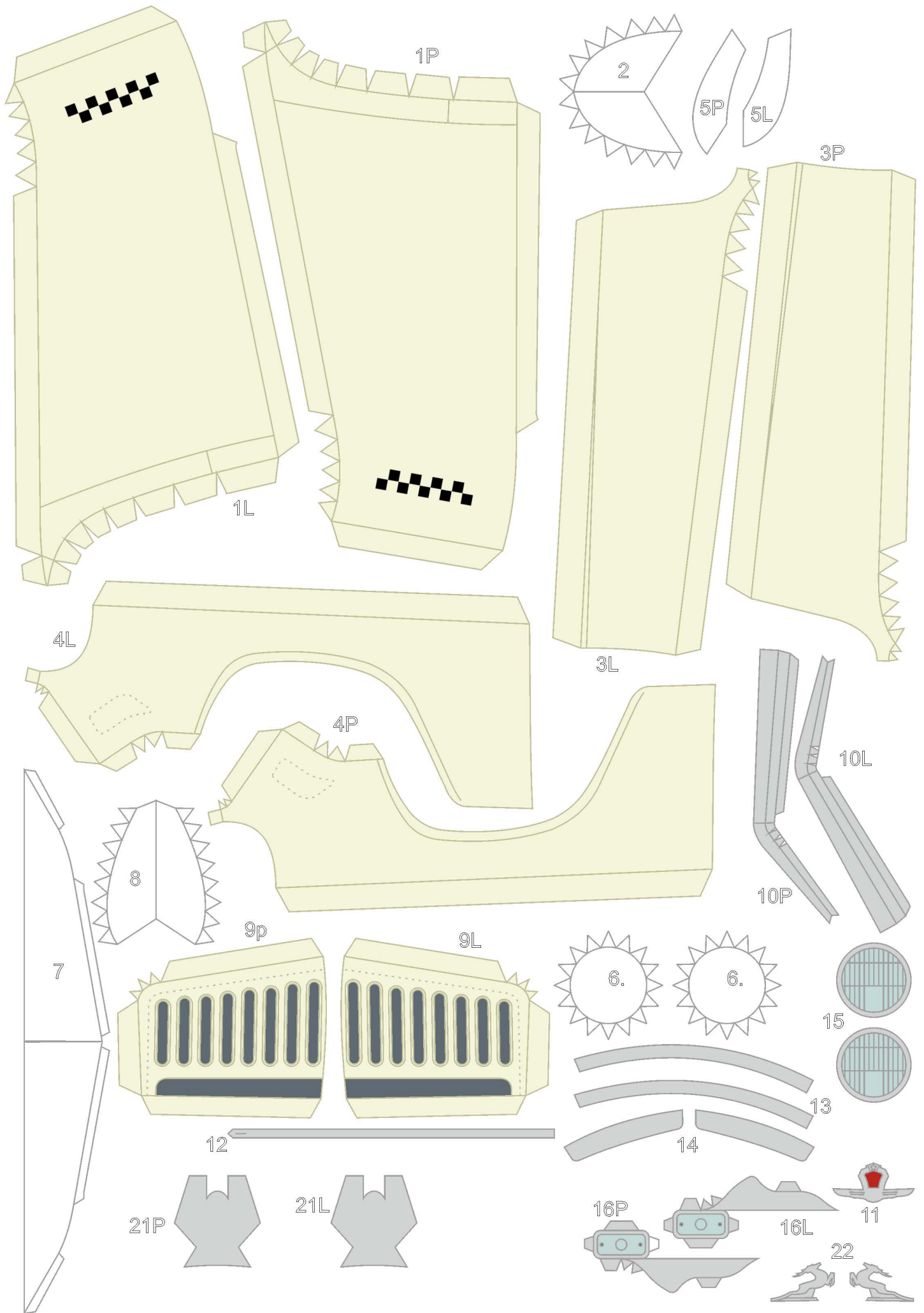
67

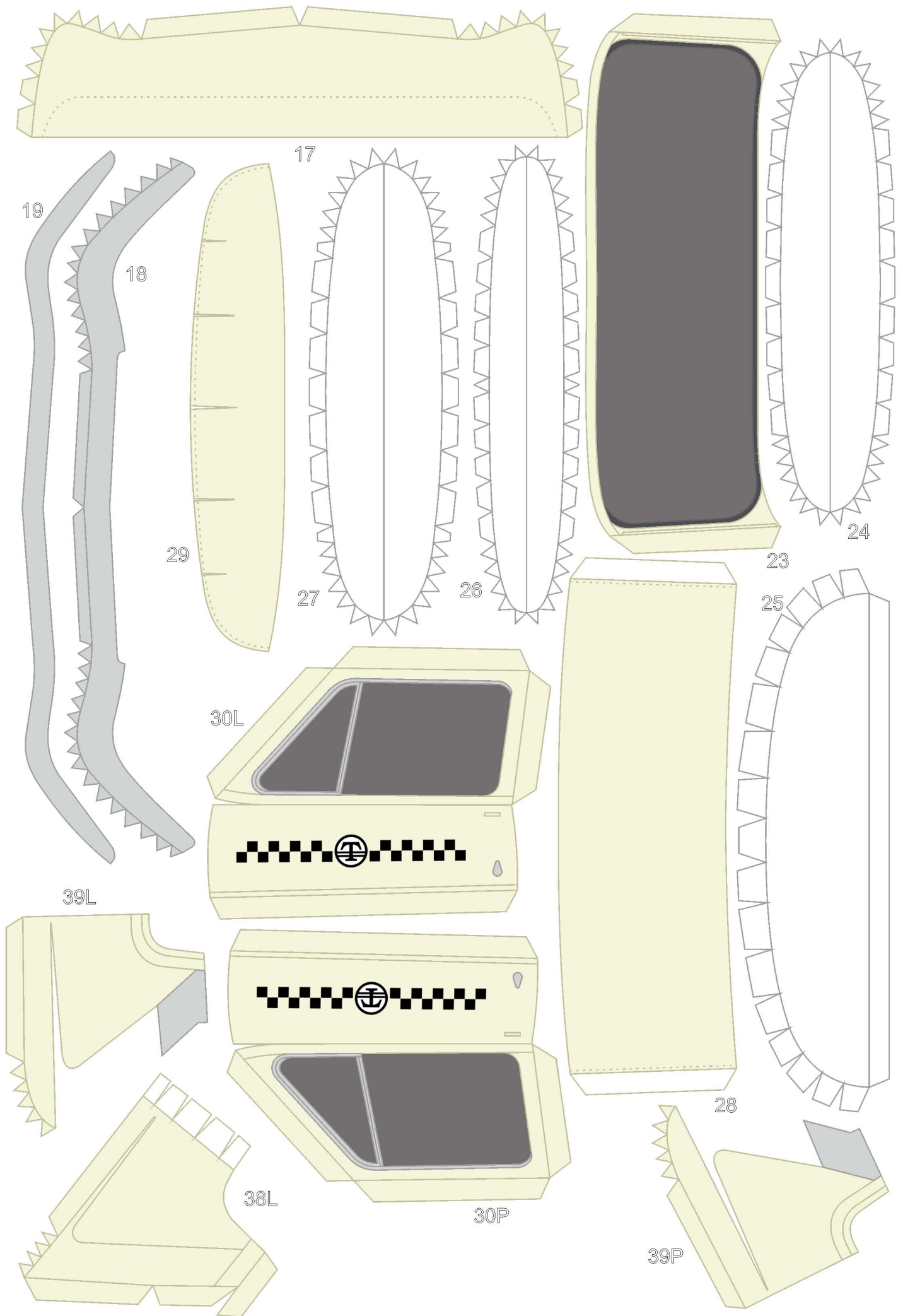
70

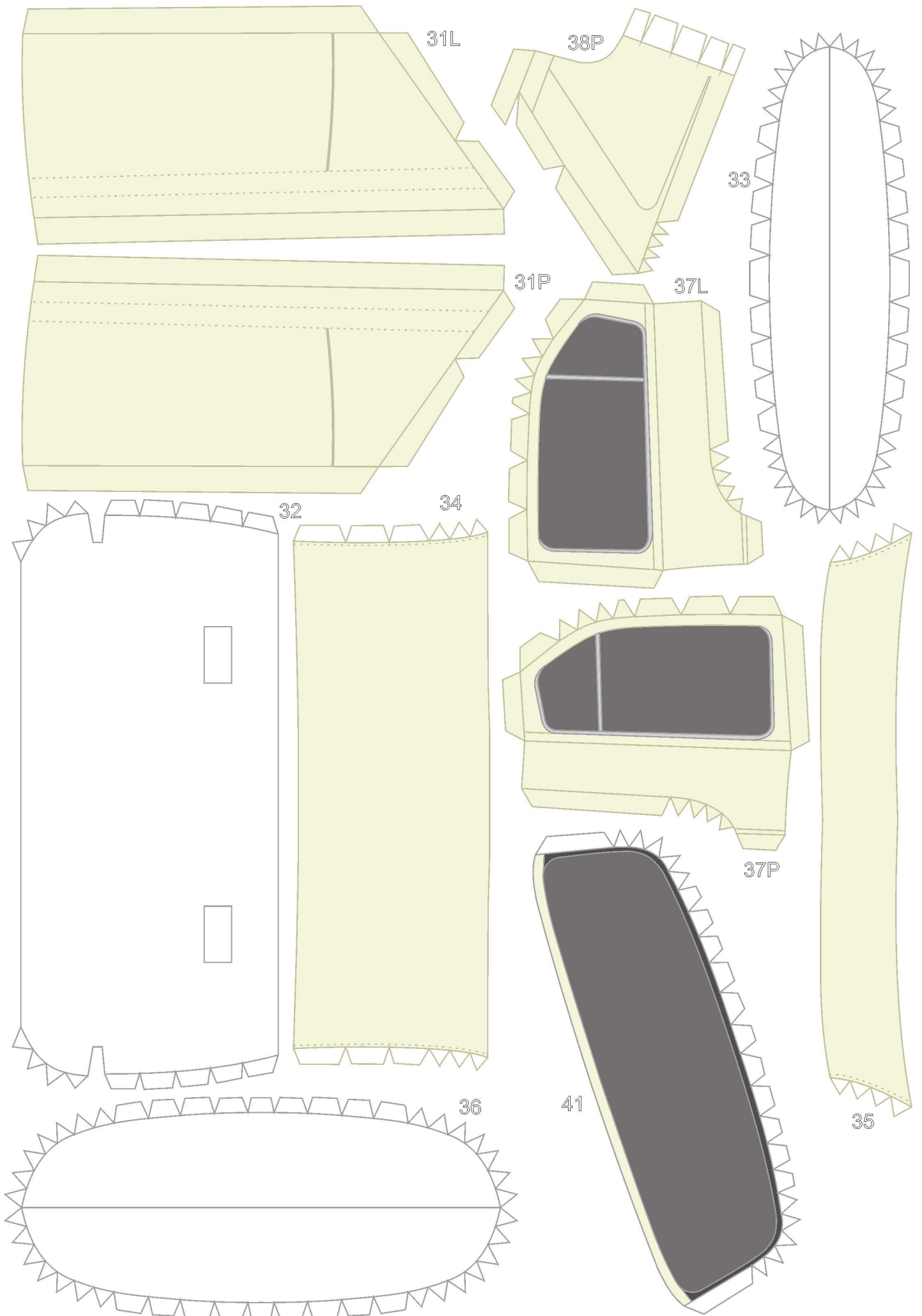


71



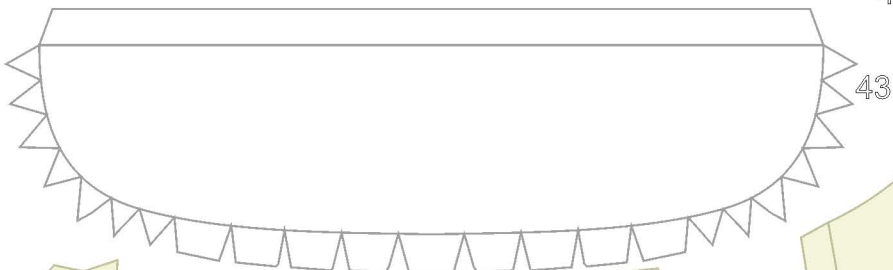
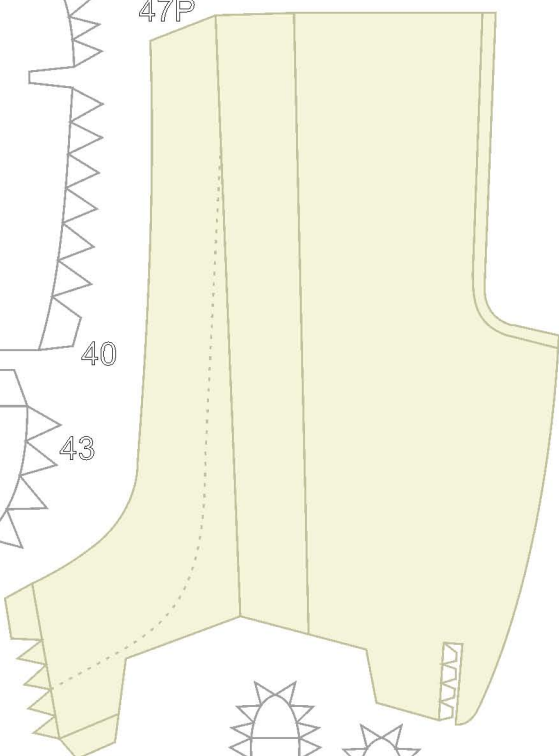






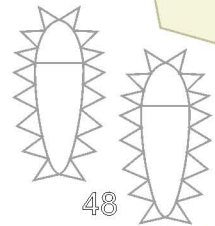


47P

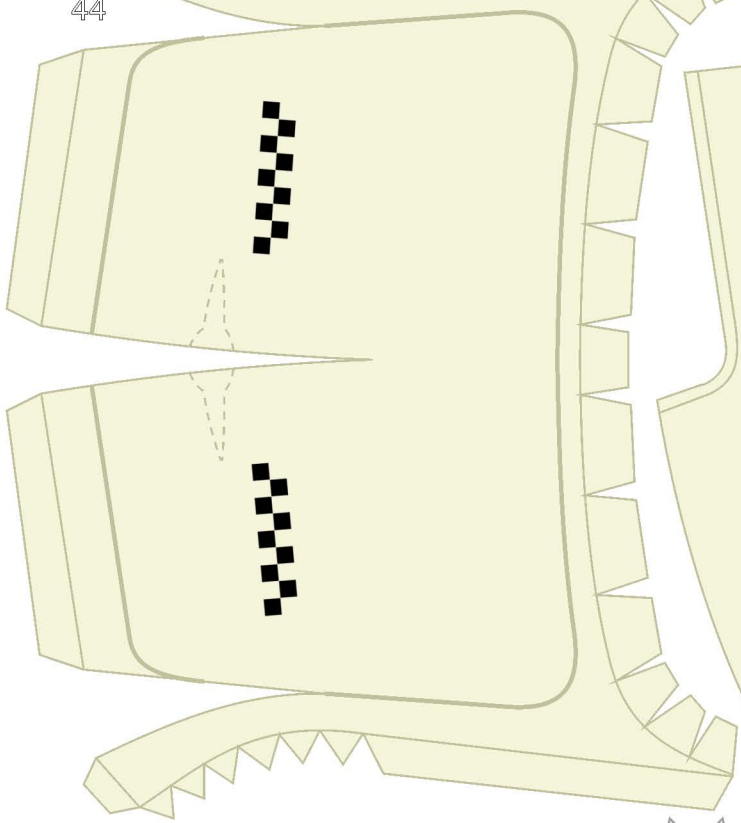


44

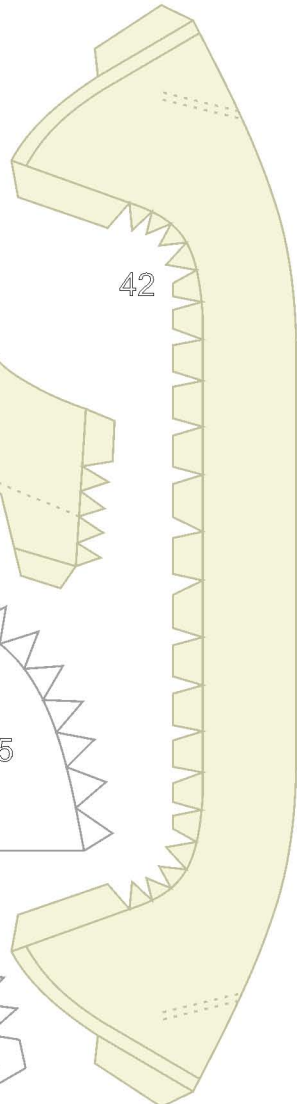
47L



48



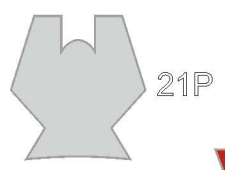
42



28-70 0го

28-70
0го

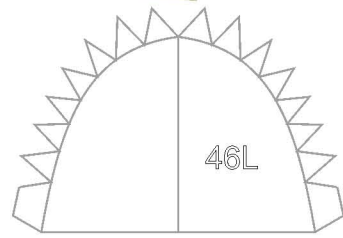
51



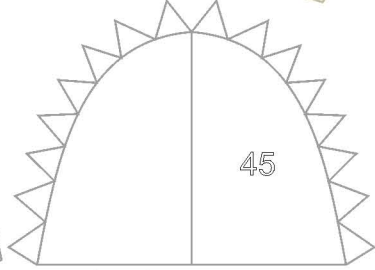
21P



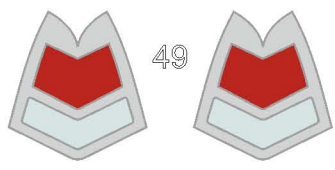
21L



46L



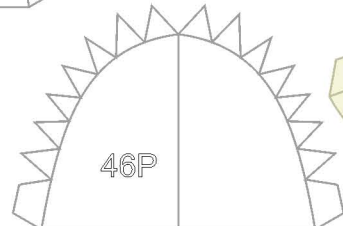
45



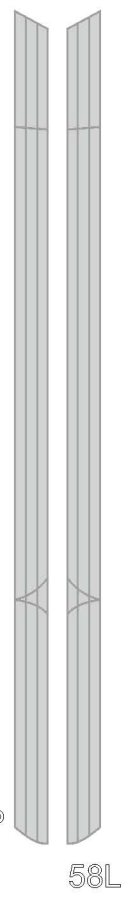
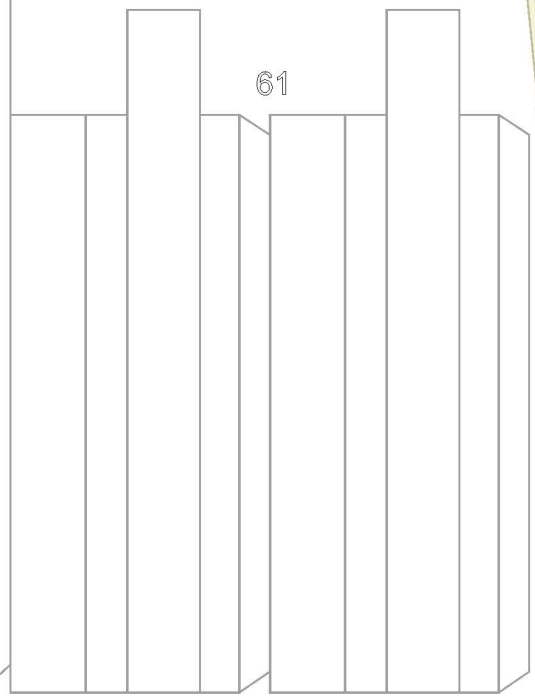
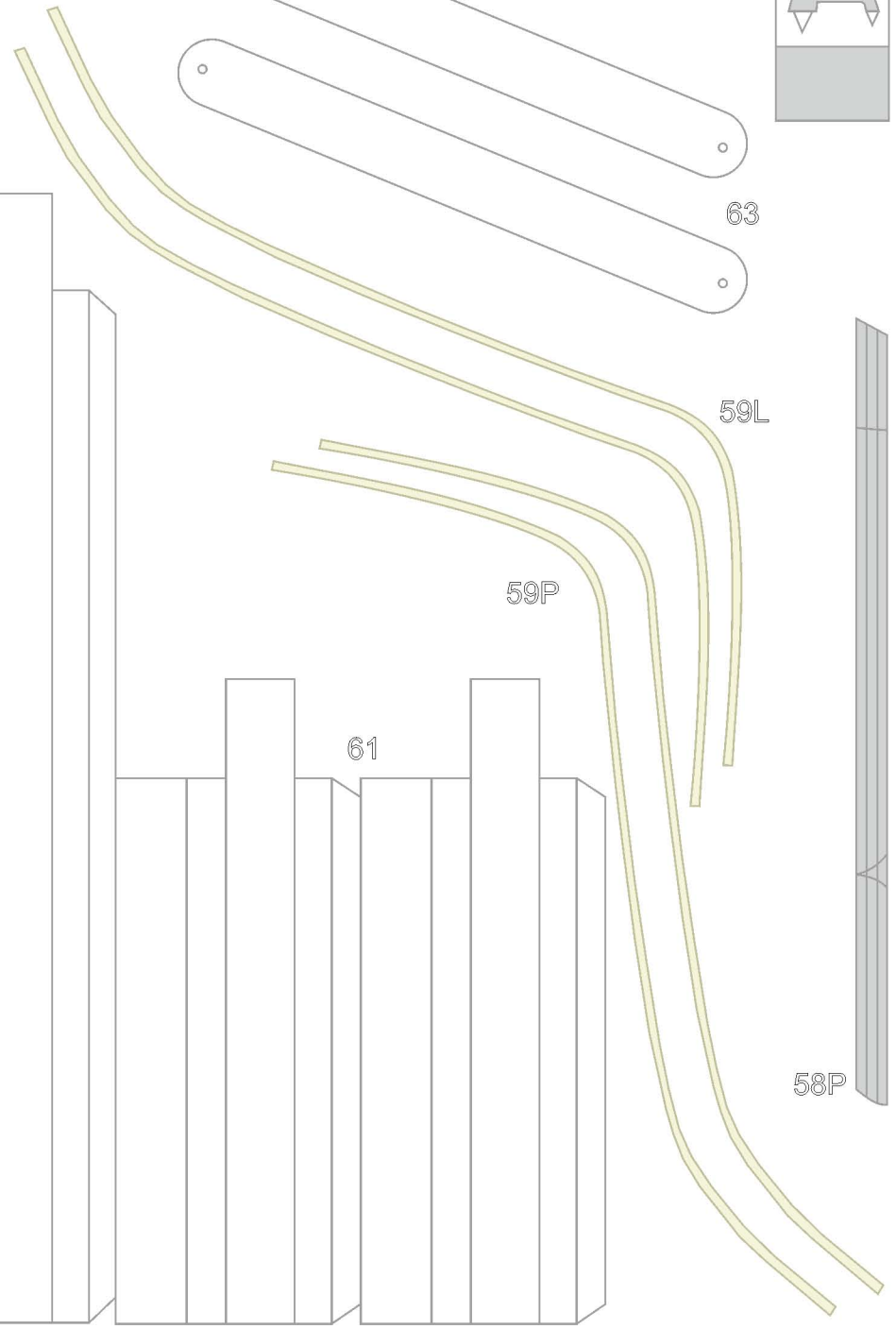
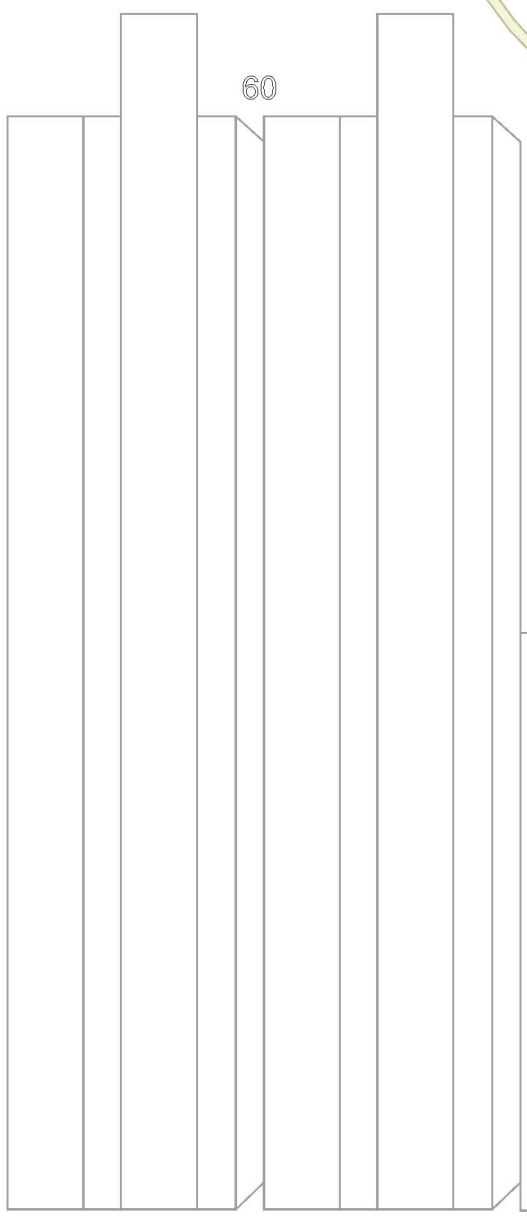
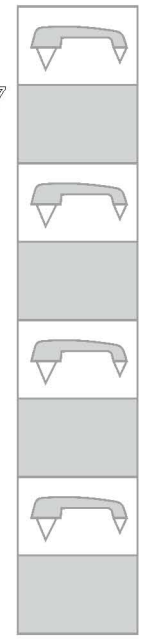
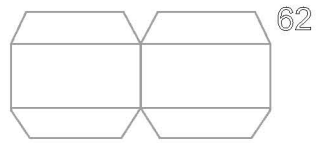
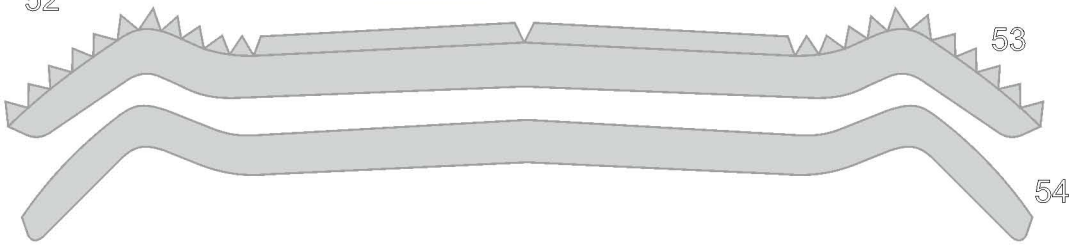
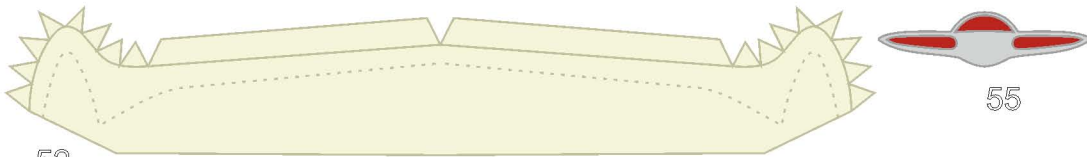
49

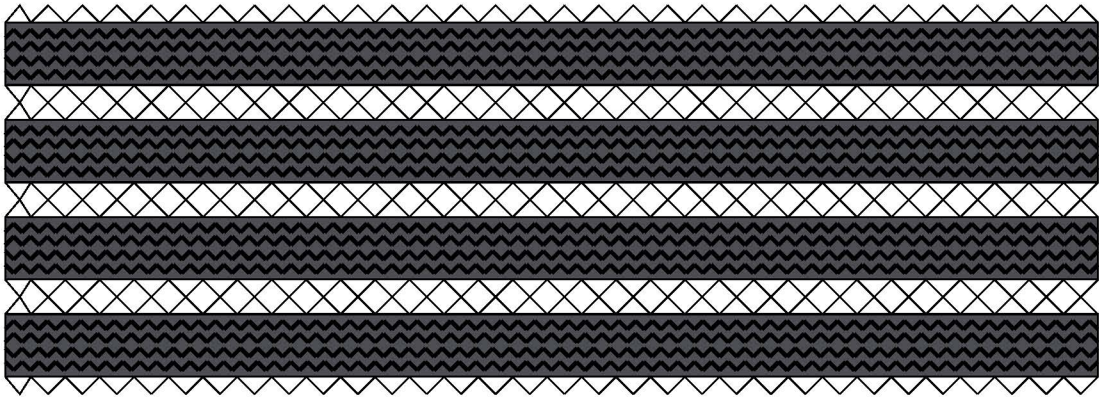


50



46P

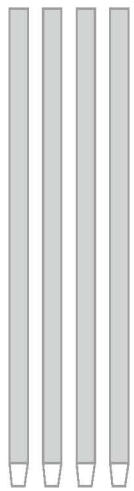




64



67



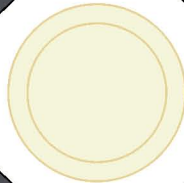
70



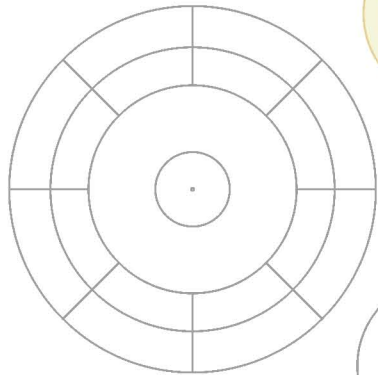
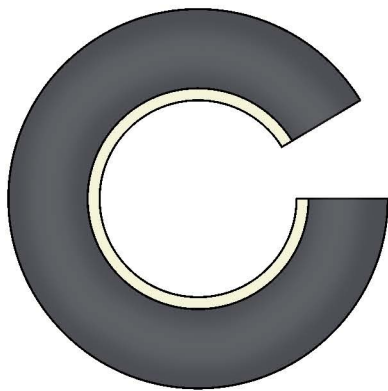
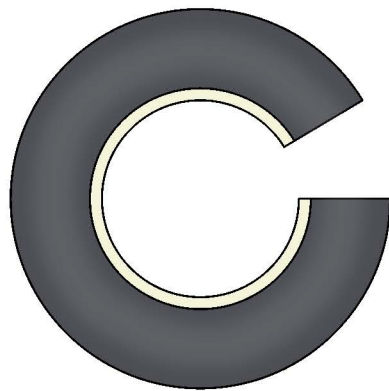
65



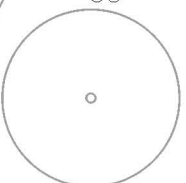
69a



68



66

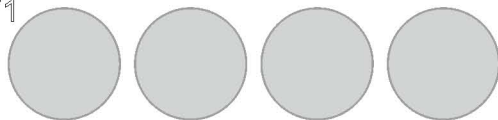


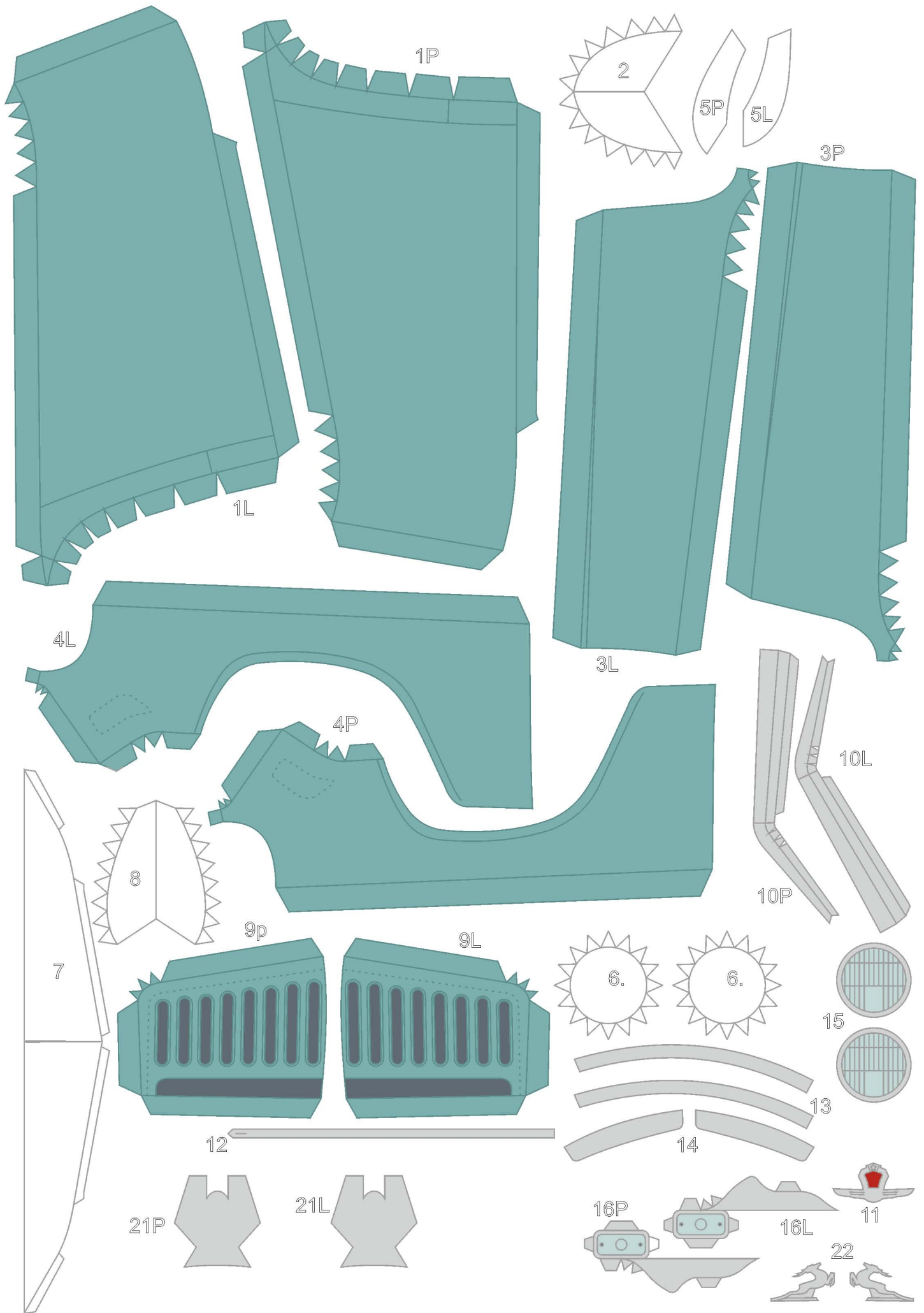
69

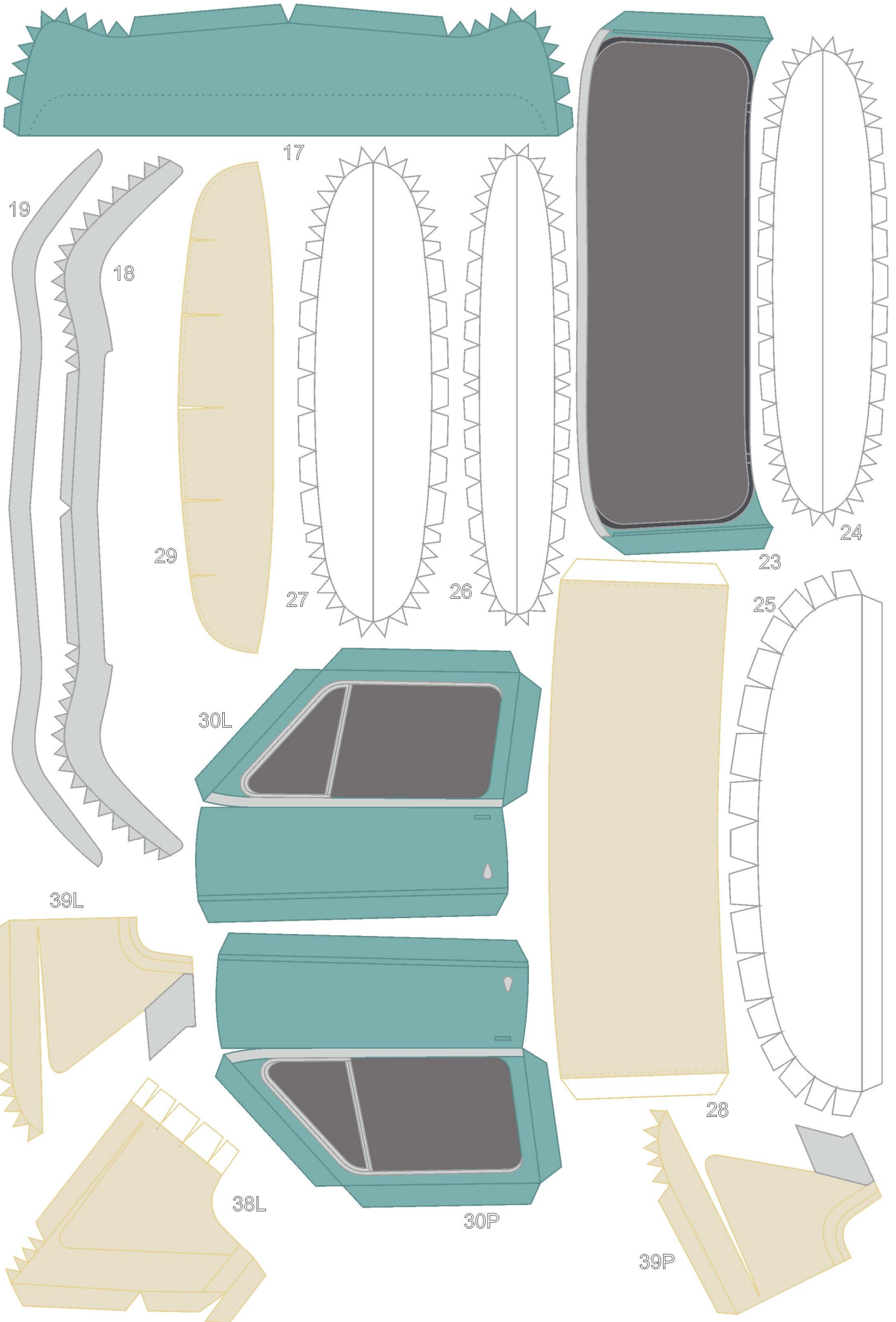


72

71







19

18

17

29

27

26

23

24

25

28

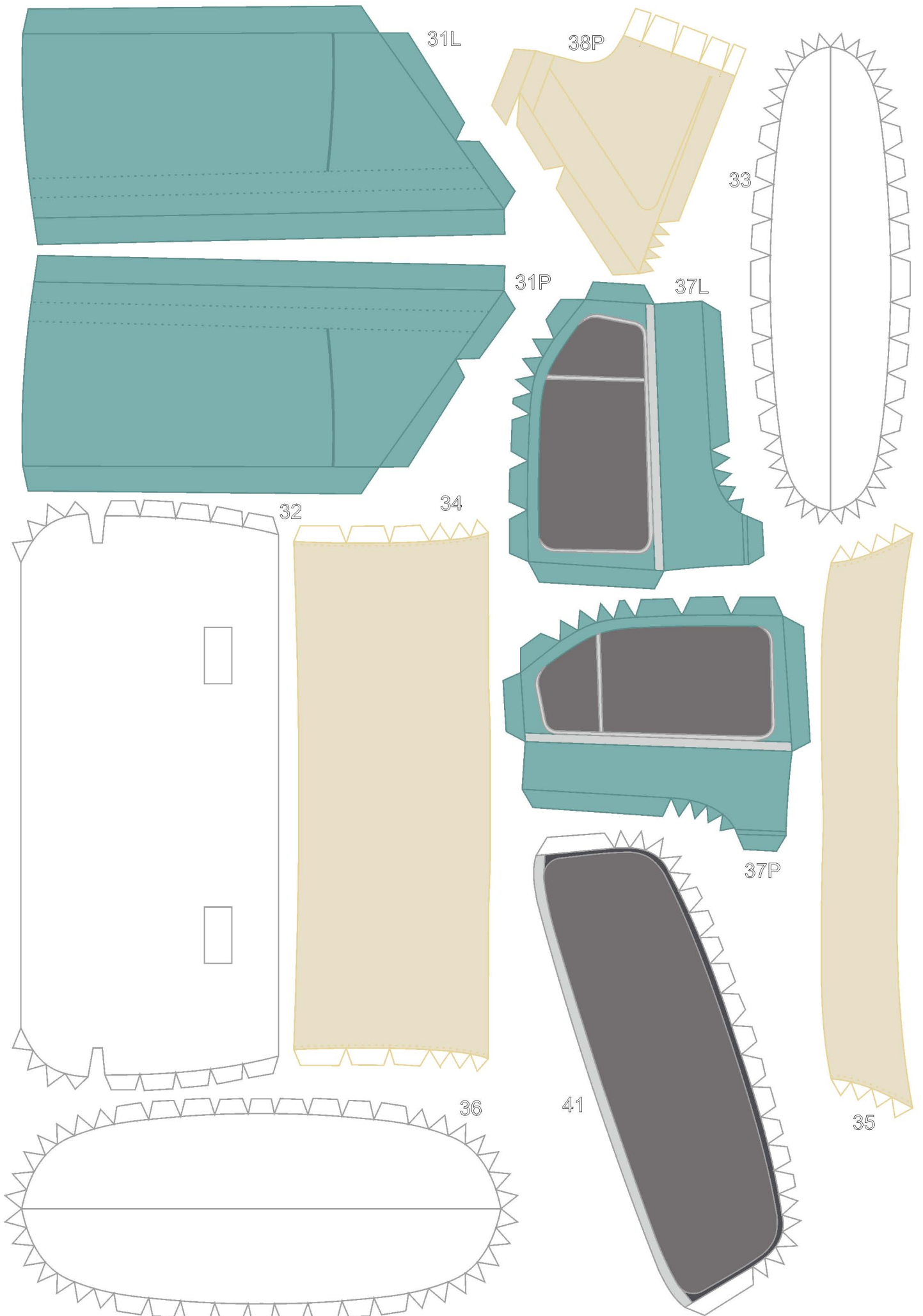
30L

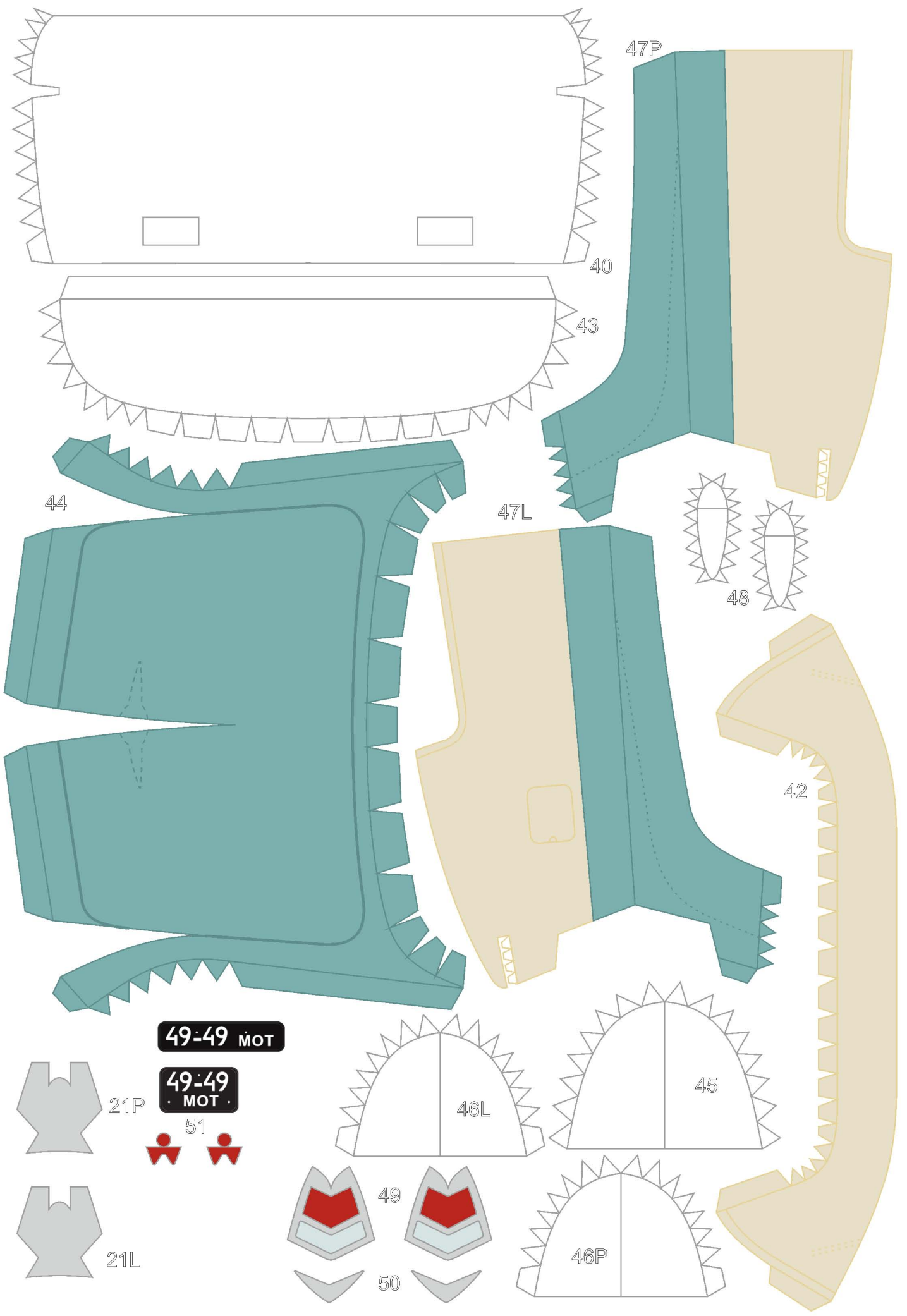
30P

39L

39P

38L

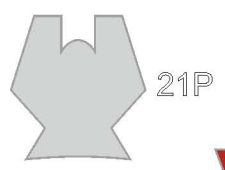




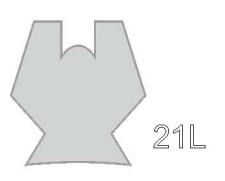
49-49 MOT

49-49 MOT

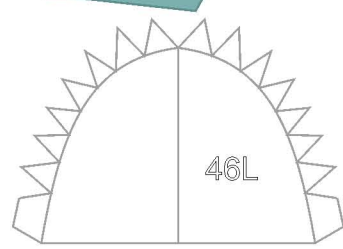
51



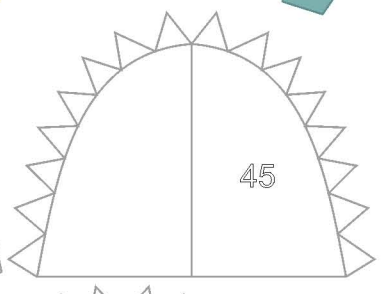
21P



21L



46L



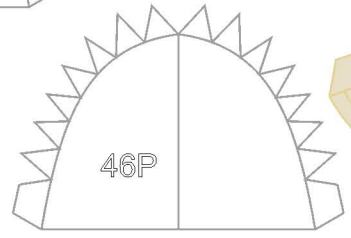
45



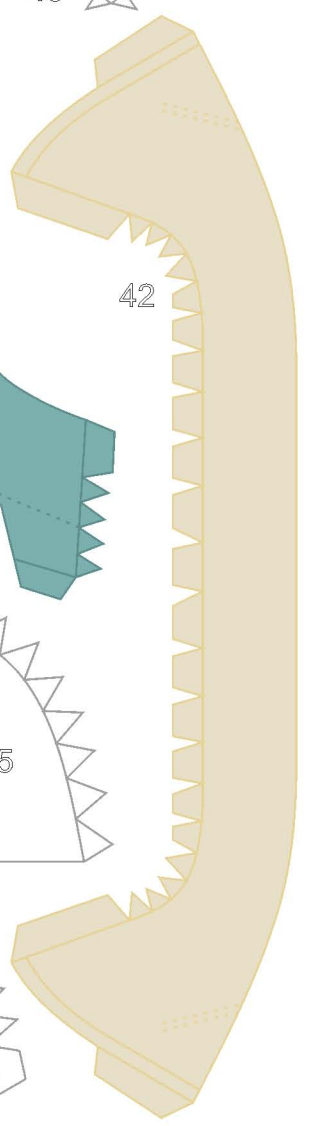
49



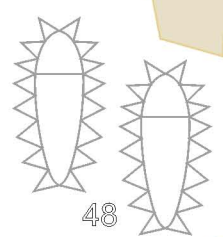
50



46P



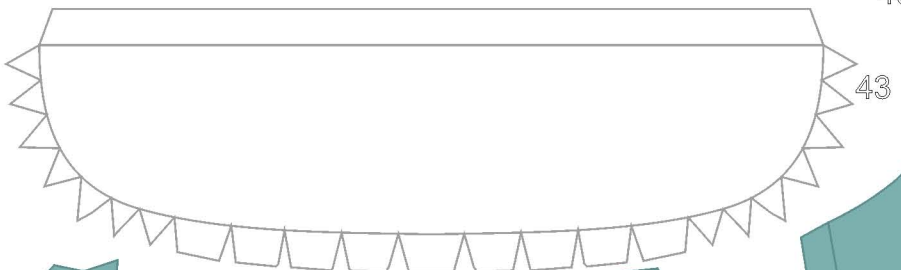
42



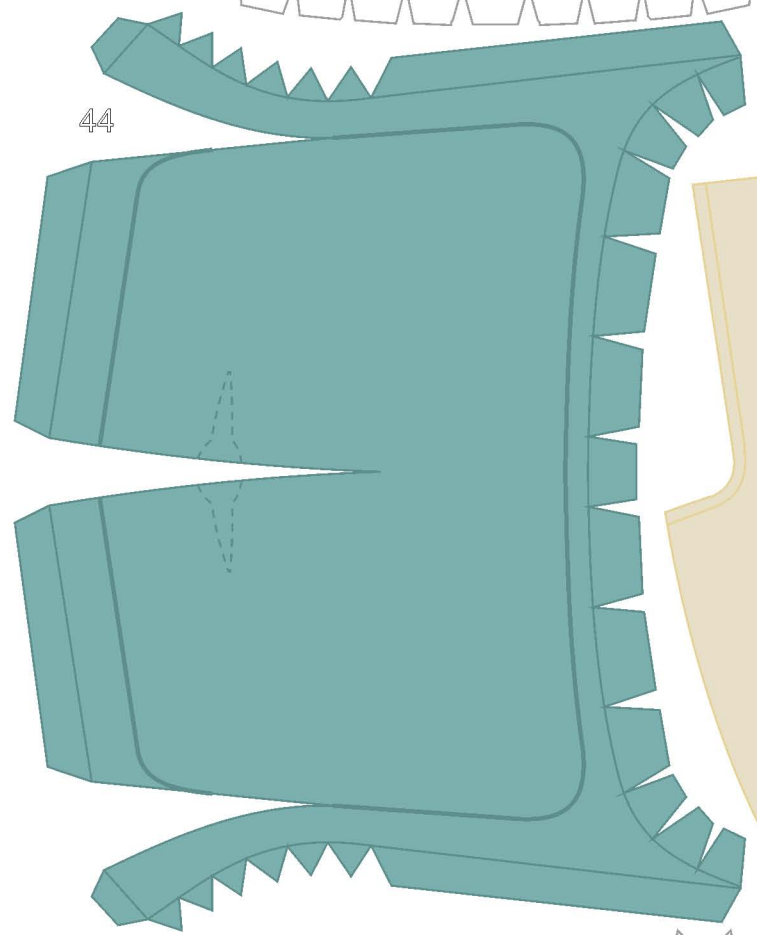
48



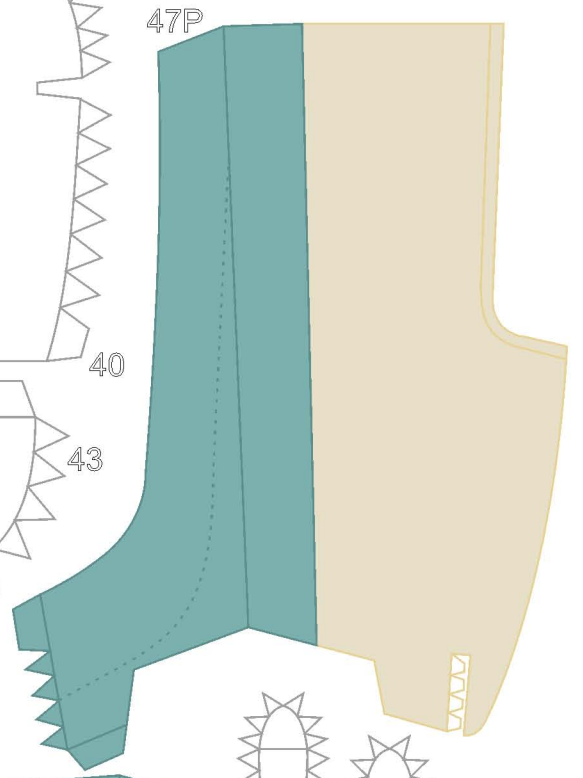
40



43



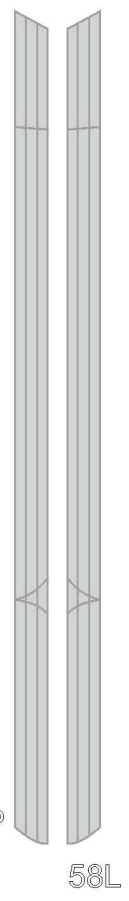
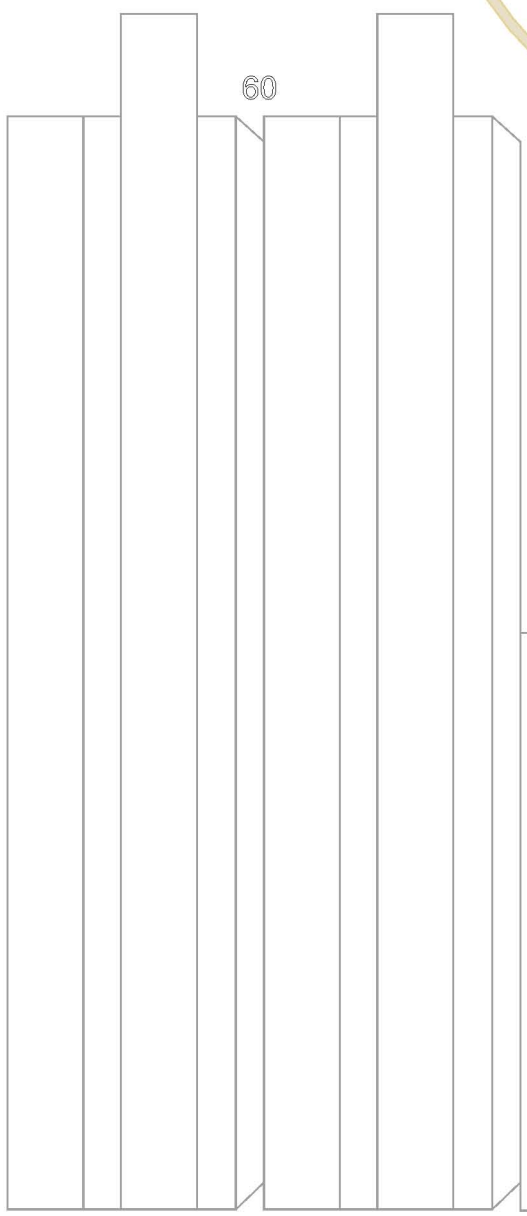
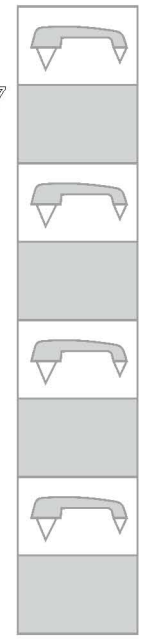
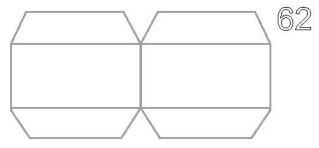
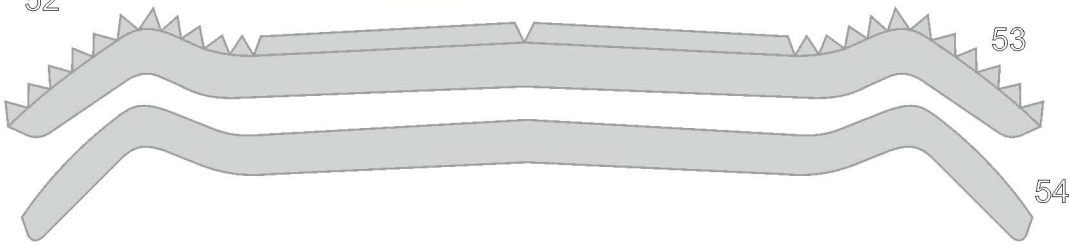
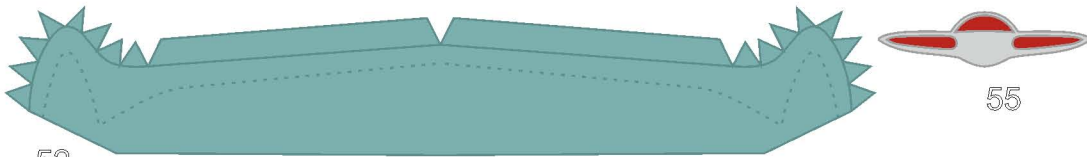
44

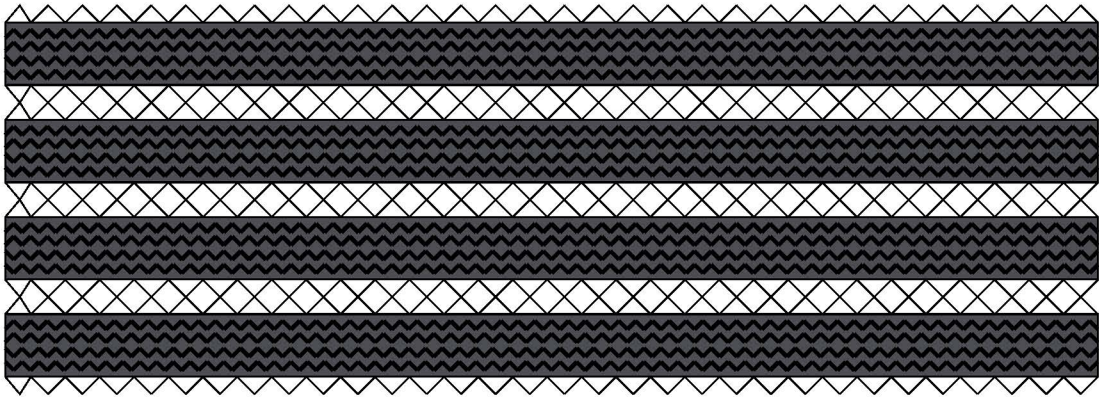


47P



47L

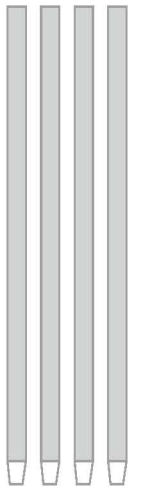




64



67



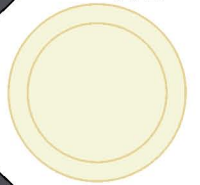
70



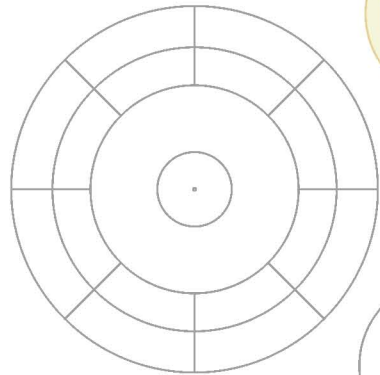
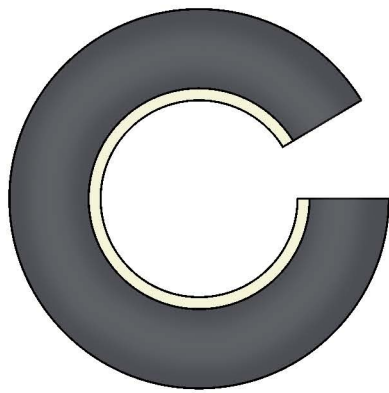
65



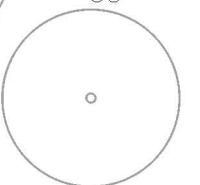
69a



68



66



69



72

71

