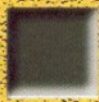


03/2003
Nr. kat. 47

HOBBY MODEL

skala 1:33

SAAB 105 Sk60C



3



2



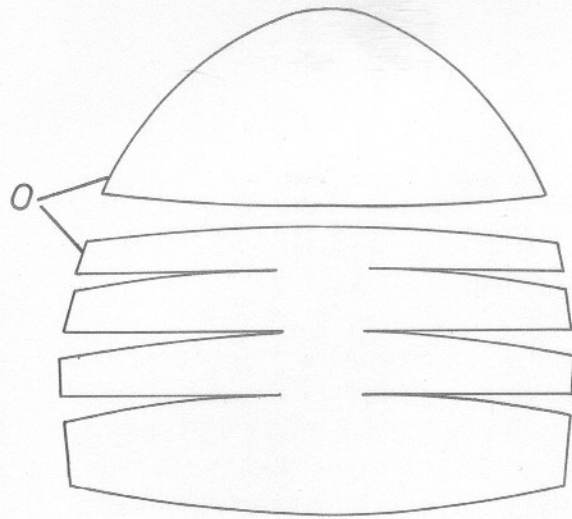
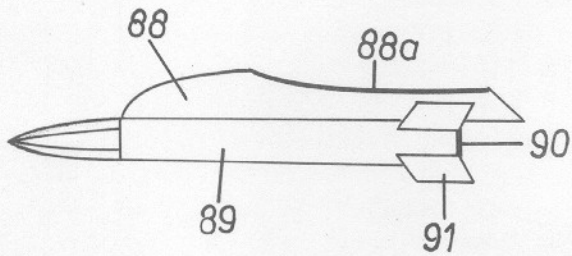
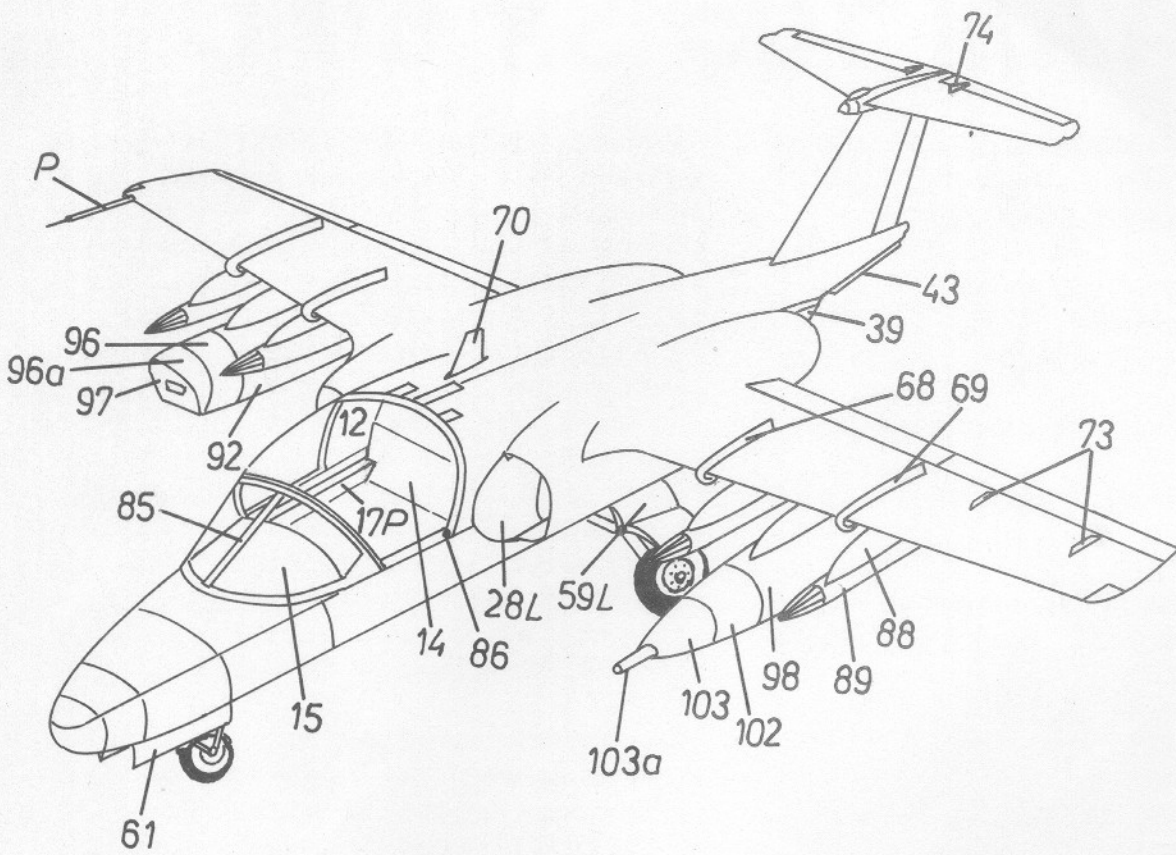
1

wymiary
modelu:

długość - 31,8 cm

rozpiętość - 28,7 cm

wysokość - 8,18 cm



SAAB 105 Sk 60 C

Samolot szkolno - treningowy, dwumiejscowy. Oblot prototypu w 1963 r. Produkcja seryjna od 1965 r. Wyprodukowano następujące wersje:

- Sk 60 A szkoleniowo - łącznikowa,
- SAAB SK 60B uzbrojona,
- SAAB SK 60 C uzbrojona z aparatem fotograficznym,
- SAAB 105 Ö z silniejszymi silnikami na eksport do Austrii,
- SAAB 105 G pojedynczy egzemplarz w wersji udoskonalonej.

Podstawowe dane taktyczno - techniczne:

- dwa dwuprzepływowe silniki Turbomeca Aubisque po 7,30 KN
- rozpiętość - 9,50 m
- długość - 10,50 m
- wysokość - 2,70 m
- powierzchnia nośna - 16,30 m²
- masa własna - 2510 kg
- masa całkowita - 4500 kg
- prędkość max - 700 km/h
- prędkość przelotowa - 620 km/h
- prędkość minimalna - 165 km/h
- pułap - 13500 m
- zasięg - 1400 km
- produkcja - Szwecja.

Model samolotu opracowano w skali 1:33

Budowa modelu

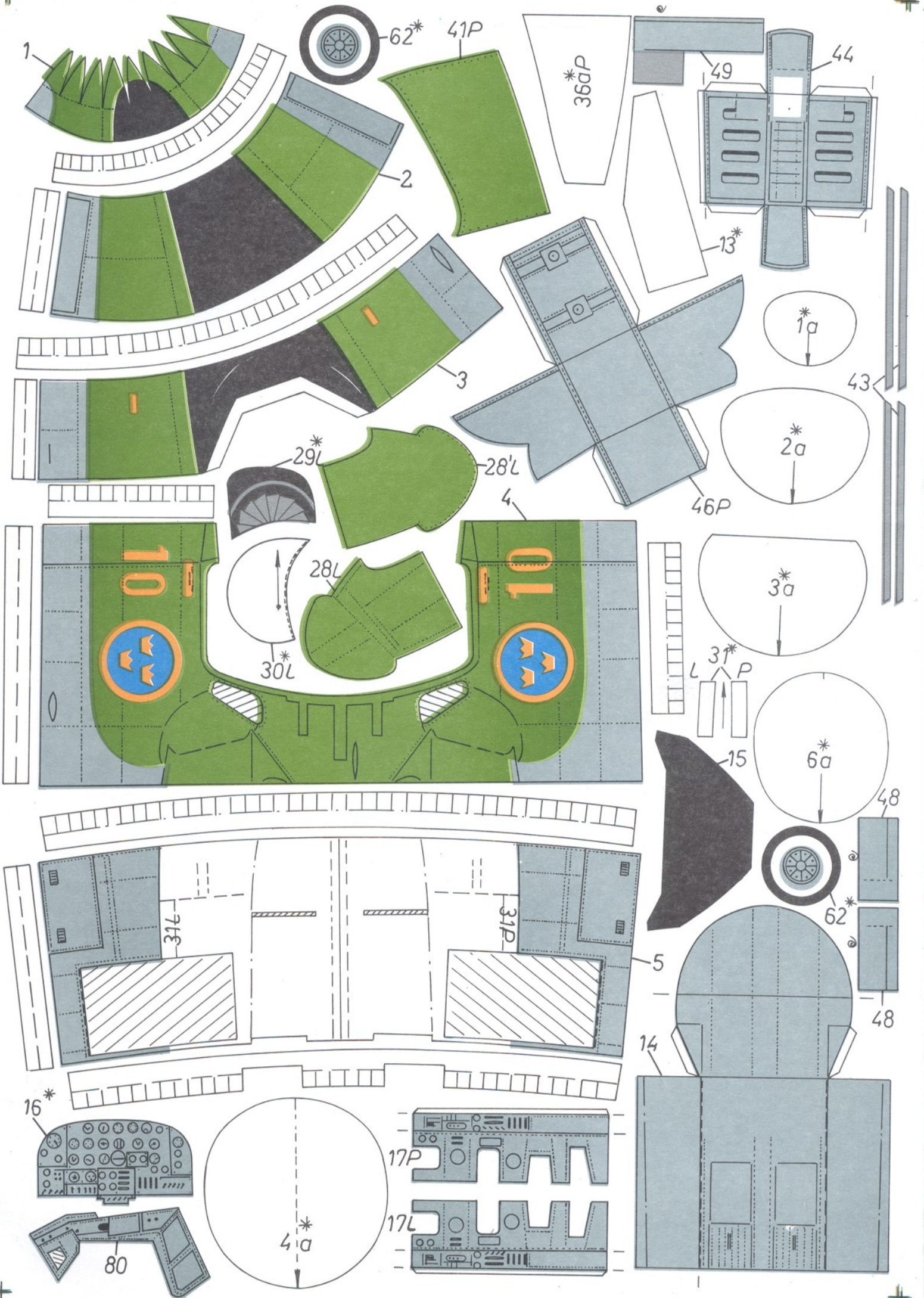
Model samolotu jest prosty w budowie i nie powinien sprawiać problemów modelarzom średnio zawansowanym. Doświadczonym modelarzom proponuję wykonać model samolotu z wychylonymi lotkami i sterem kierunku. Przed rozpoczęciem budowy należy dokładnie zapoznać się z planami ogólnymi modelu i rysunkami montażowymi. Części oznaczone gwiazdką (*) podkleić tekturką w celu ich wzmocnienia. Pola zakreskowane po sklejeniu dokładnie wyciąć. Podczas klejenia stosujemy zasadę pasowania na „sucho”. Miejsca nie zadrukowane, krawędzie nacięć retuszować farbą o odpowiednio dobranym kolorze. Przód kadłuba lekko obciążyć. Wloty powietrza i obudowę silnika montujemy po przyklejeniu skrzydeł.

Budowę modelu rozpoczynamy od montażu segmentu NR 5. Po sklejeniu dokładnie wyciąć powierzchnie zakreskowane. Wkleić wnęki podwozia głównego Nr 46 PiL. Kolejne segmenty kadłuba wykonujemy na przemian. Części NR 32 L,P, 33 L,P stanowią ograniczniki dla części 34, 35, 36. Wykonując wloty powietrza i obudowę silnika należy wszystkie części dokładnie wyprofilować do kształtu owręgowania. Wykonujemy skrzydła, które przyklejamy na styk do kadłuba. Od góry nakleić część 27. Przykleić końcówki skrzydeł część NR 26L i 26P. Statecznik pionowy. Żebra NR 18a i 18b przykleić do kadłuba. Przykleić statecznik część NR 18. Po obrysie wewnętrznym od góry na stateczniku wkleić żebro część 18c i 18d. Wkleić żebro 19a. Montujemy statecznik poziomy część 19L,P.

Wyposażenie kabiny pilotów.

Przykleić do wręgi Nr 4a część 13 w/g rysunku montażowego. Przykleić celuloid na małe okienka. Wyciąć część 12 i wkleić do wewnątrz w kabinie. Skleić część NR 14, dopasować i przykleić. Montujemy boczne półki część NR 17L,P a następnie deskę przyrządów pokładowych część NR 15 i 16. Przyklejamy drążki sterowania i fotele. Sklejamy część NR 44. Wklejamy na styk po obrzeżach wycięcia. Wykonujemy golenie główne podwozia w/g szablonu 1:1. W podobny sposób wykonać goleń przednią w której dodatkowo montujemy błotnik część NR 58. Uzbrojenie samolotu stanowią, zasobnik z działkiem części 92 - 96a oraz rakiety części 89 - 91. Część NR 74 nakleić na stateczniku poziomy. Część NR 76 i 77 przykleić na segmente NR 36L,P. Część NR 78 przykleić od dołu z lewej strony segmentu NR3. Część NR 71 i 72 naklejamy na segment NR 35L,P.

Michał Grabowski



1

2

3

4

5

16*

17P

17L

80

62*

41P

36aP

49

44

13*

1a*

2a*

43

29L*

28L

28L*

46P

28L

30L*

3a*

37*

6a*

L

P

15

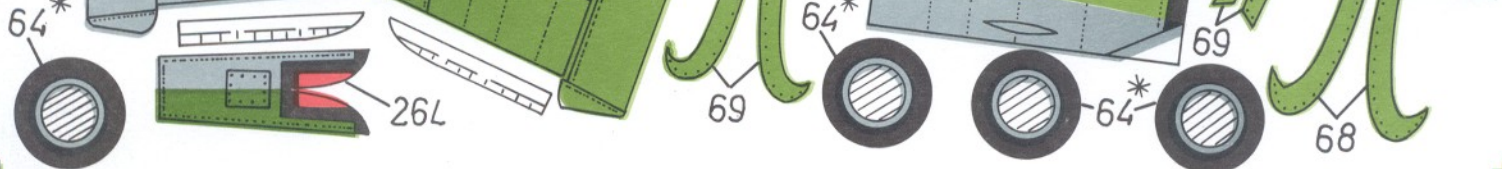
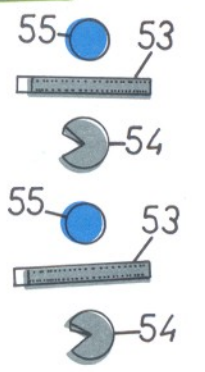
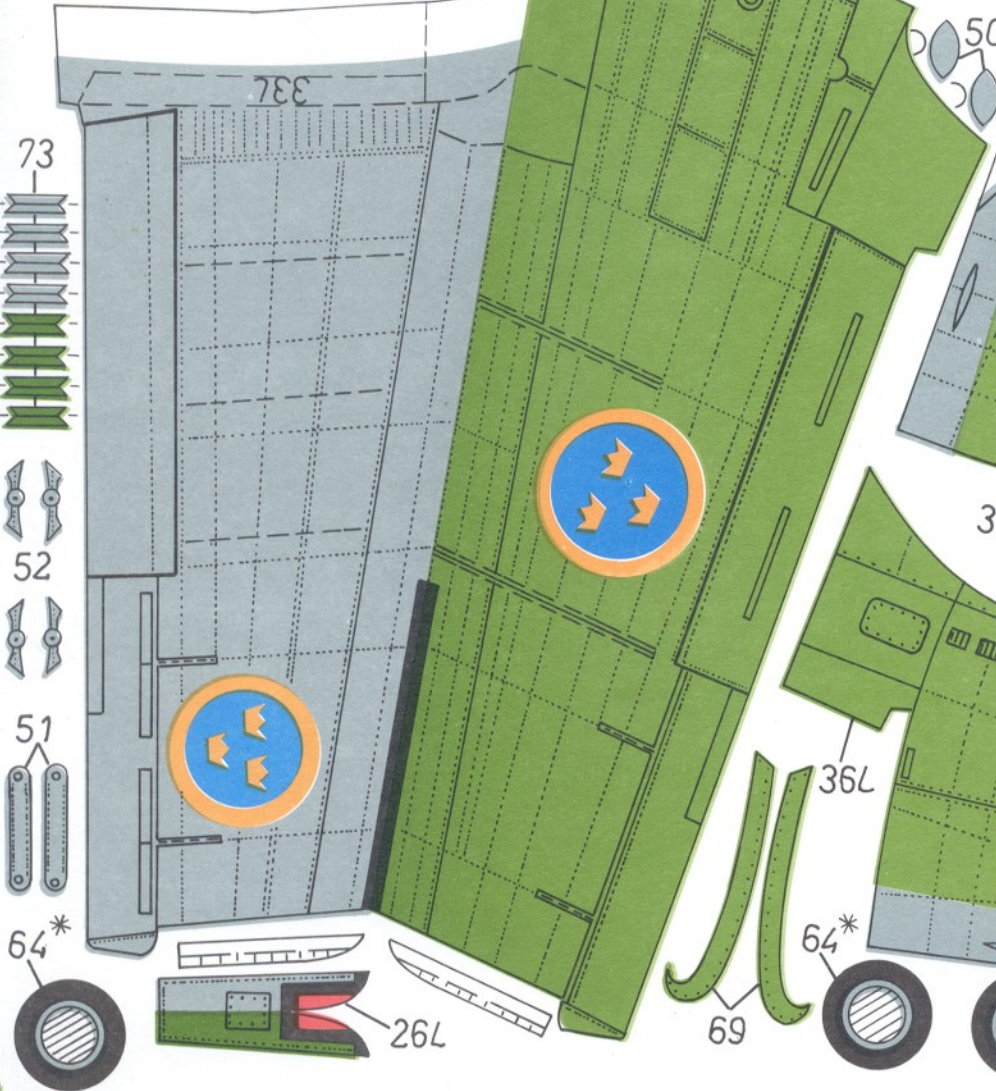
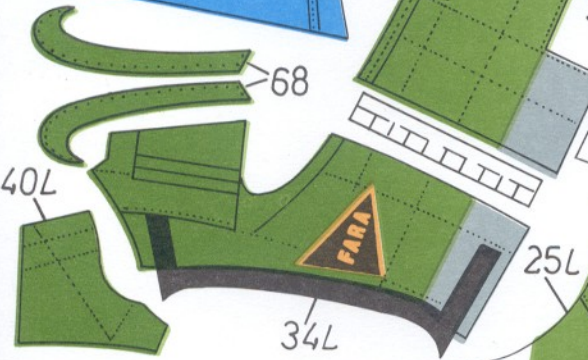
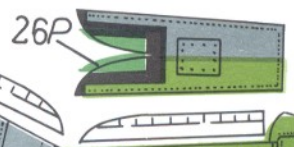
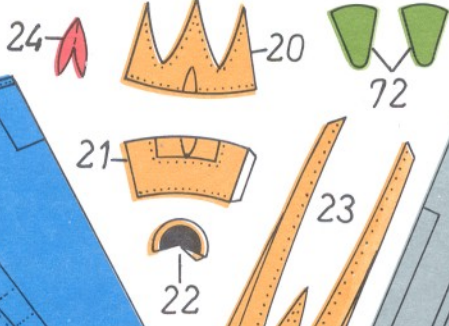
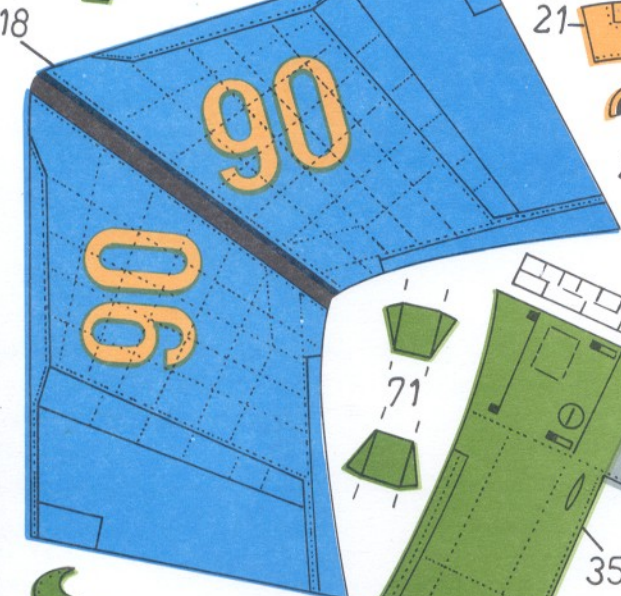
48

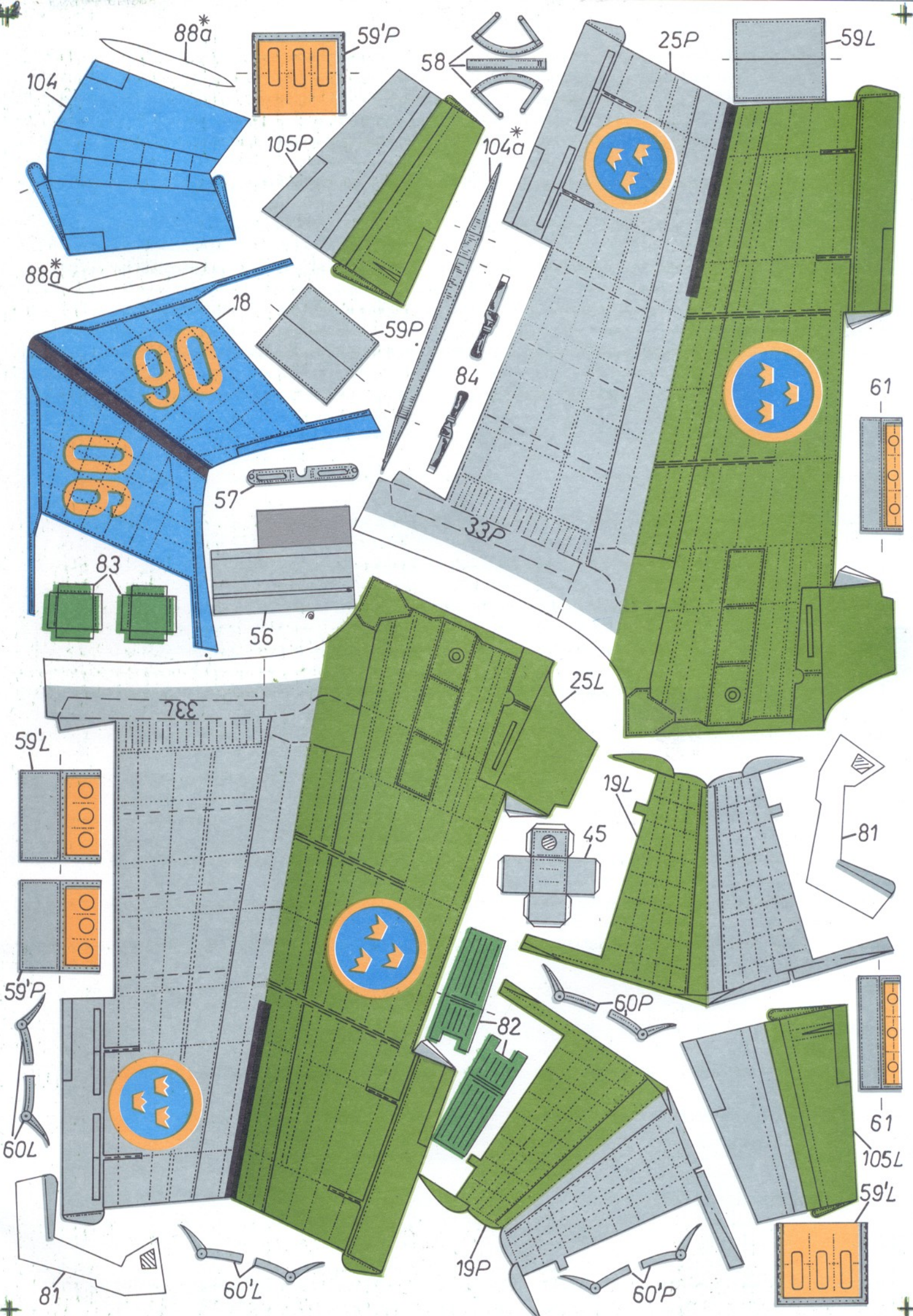
62*

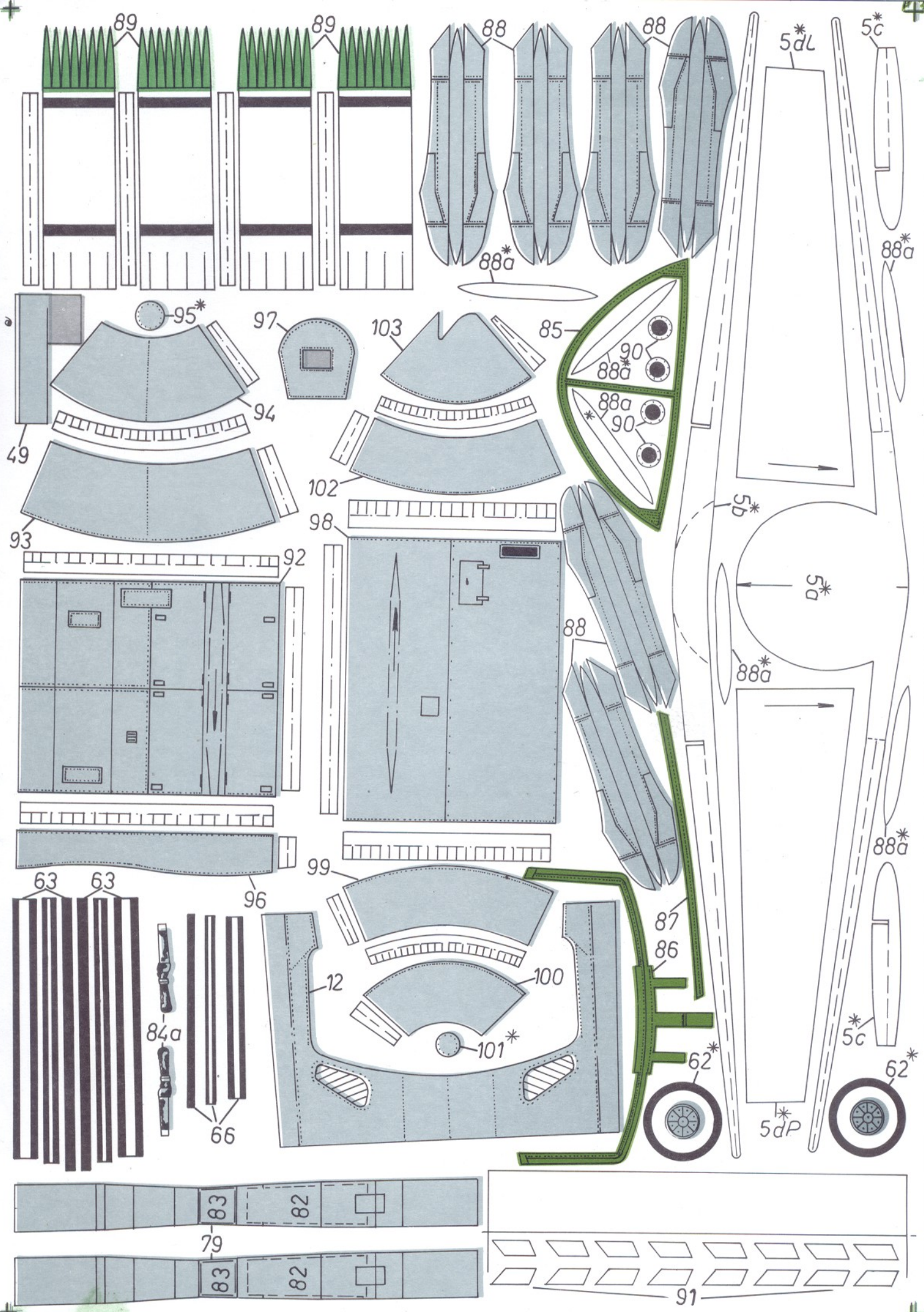
48

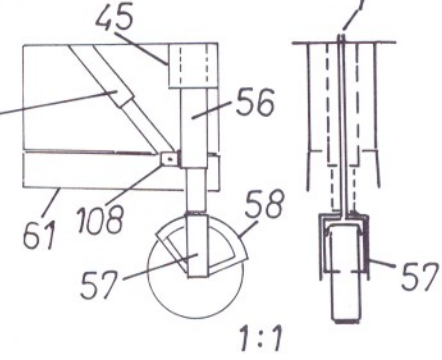
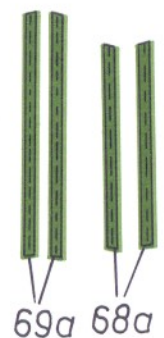
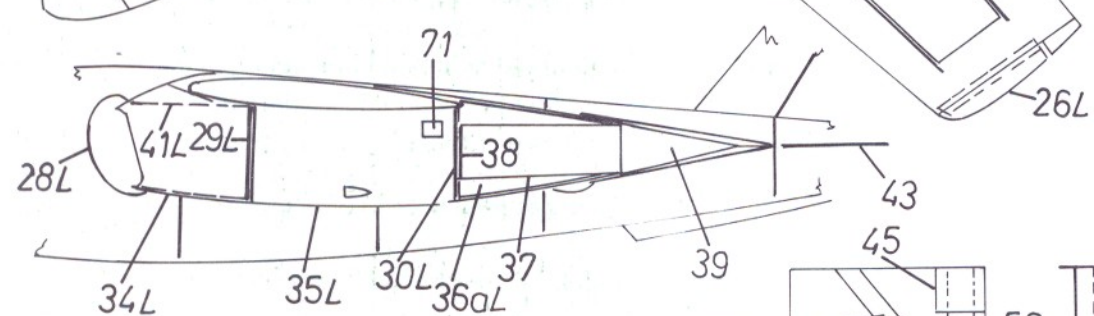
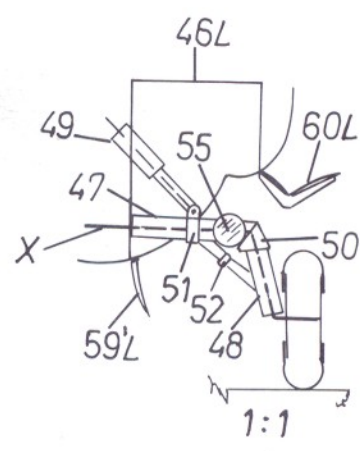
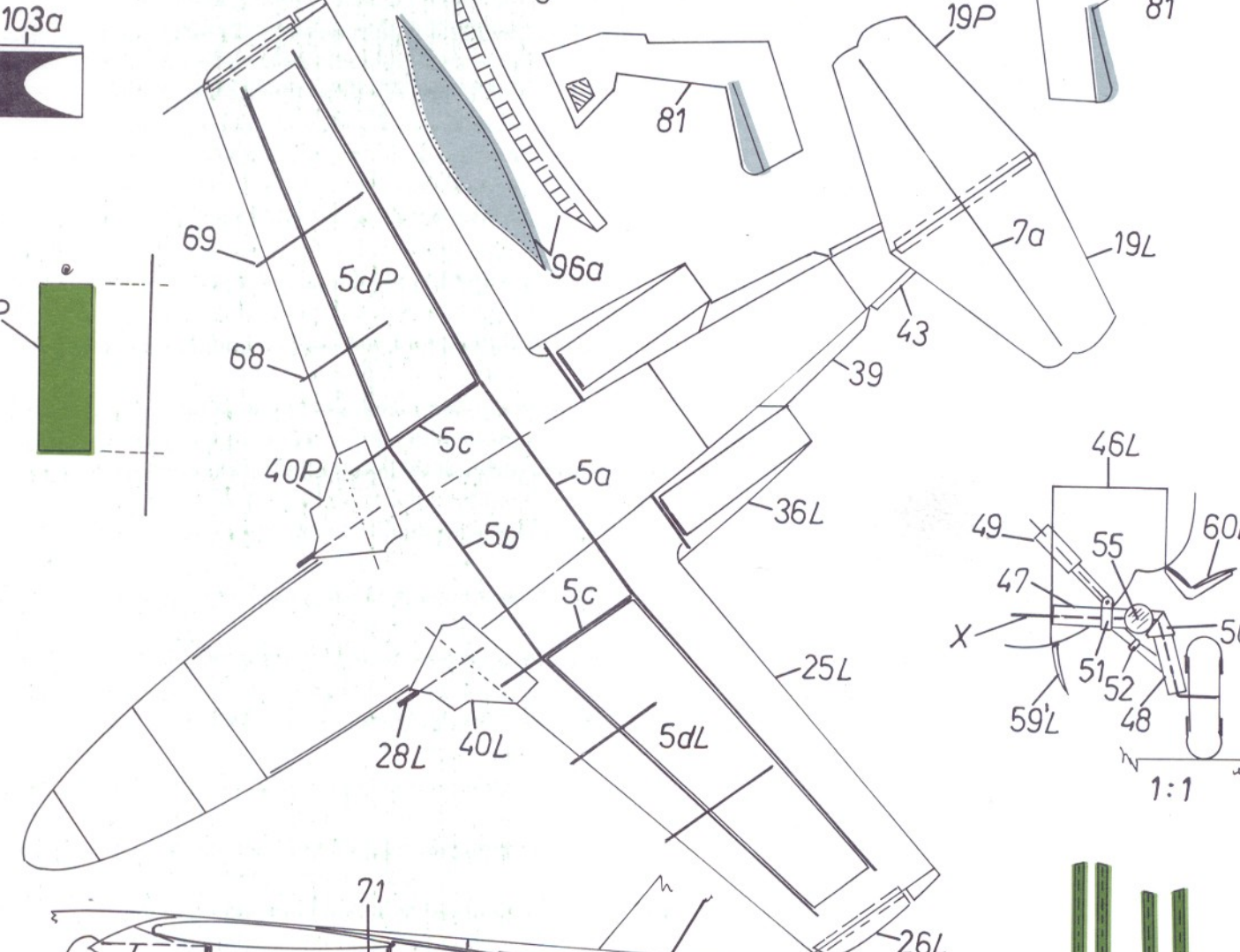
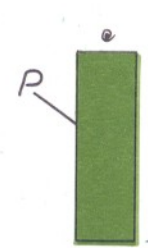
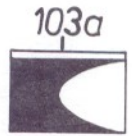
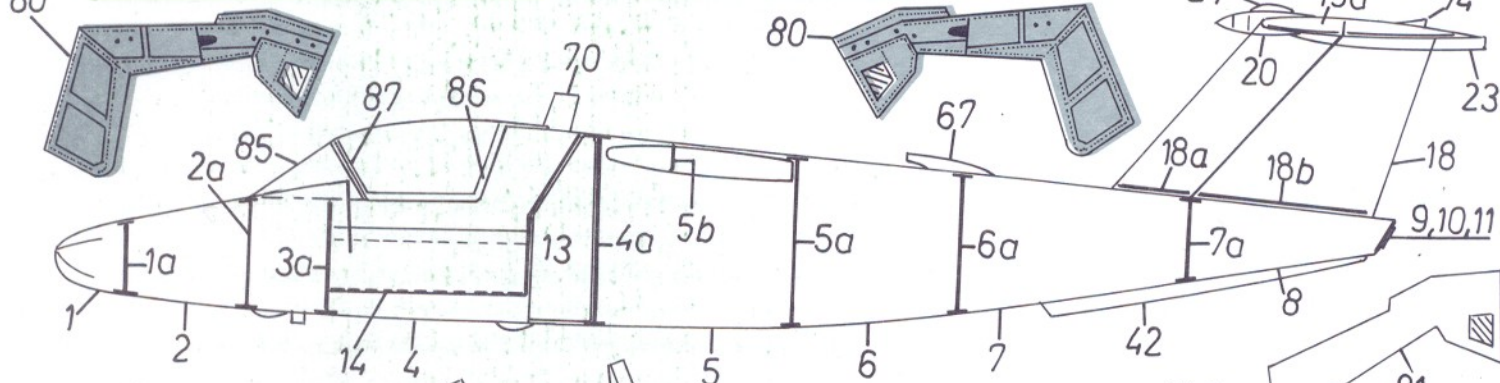
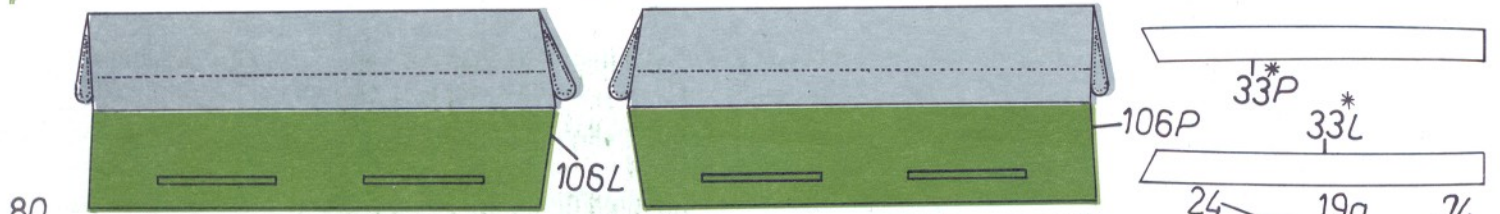
14

4a*









SAAB 105 Sk60C



Model kartonowy(prototyp)
wykonany przez autora.

WYDAWCA: „**HOBBY MODEL**”

MICHAŁ GRABOWSKI
ul. Sikorskiego 3e/7
56 - 400 Oleśnica
woj. dolnośląskie
POLSKA
tel +48 71 793 38 18
e-mail: hobbymodel@wp.pl

Druk: drukarnia **wik**
tel. + 48 71 398 86 00

ISSN 1231-9694



9 771231 969435 03