

F6F-3 Hellcat

F6F-3 Hellcat

F6F-3 Hellcat

F6F-3 Hellcat

KARTONOWY ARSENAŁ

F6F-3 Hellcat

1:33

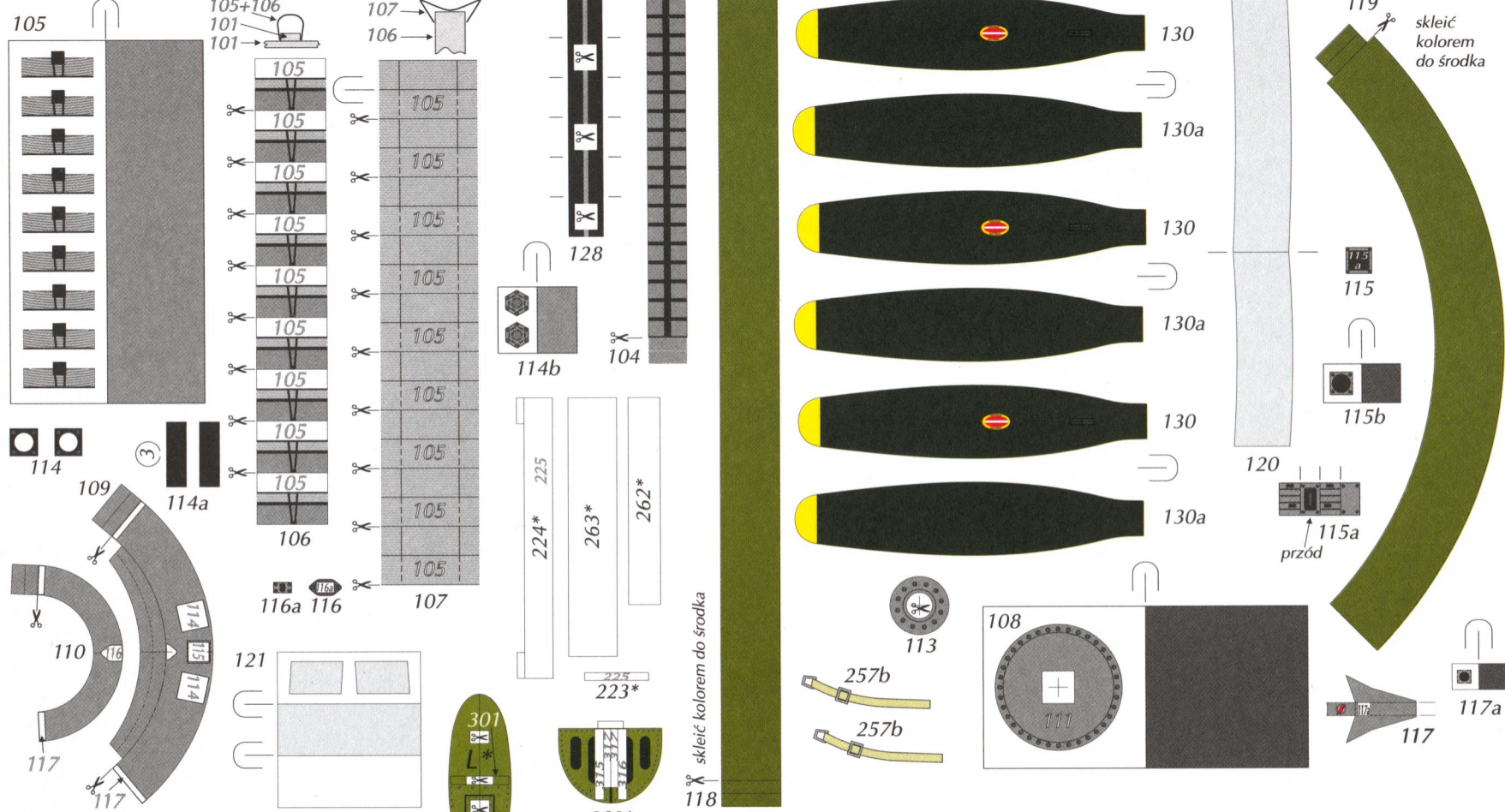
Index: 328111



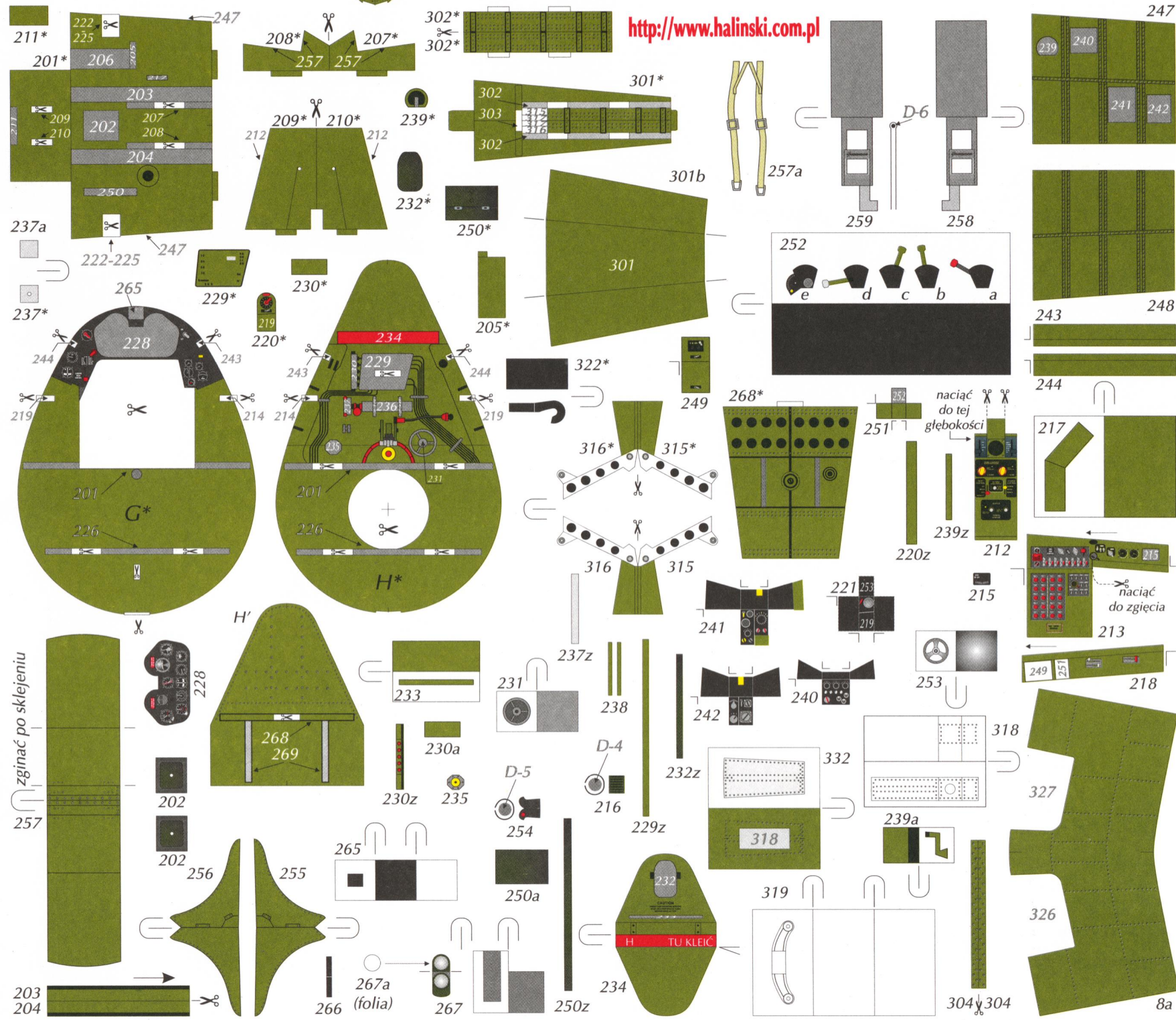
3-4
2000

ISSN 1231-8477





<http://www.halinski.com.pl>



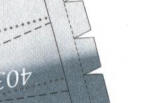
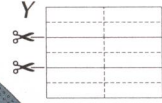
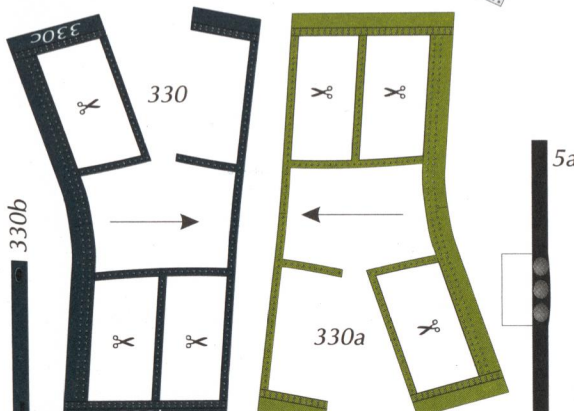
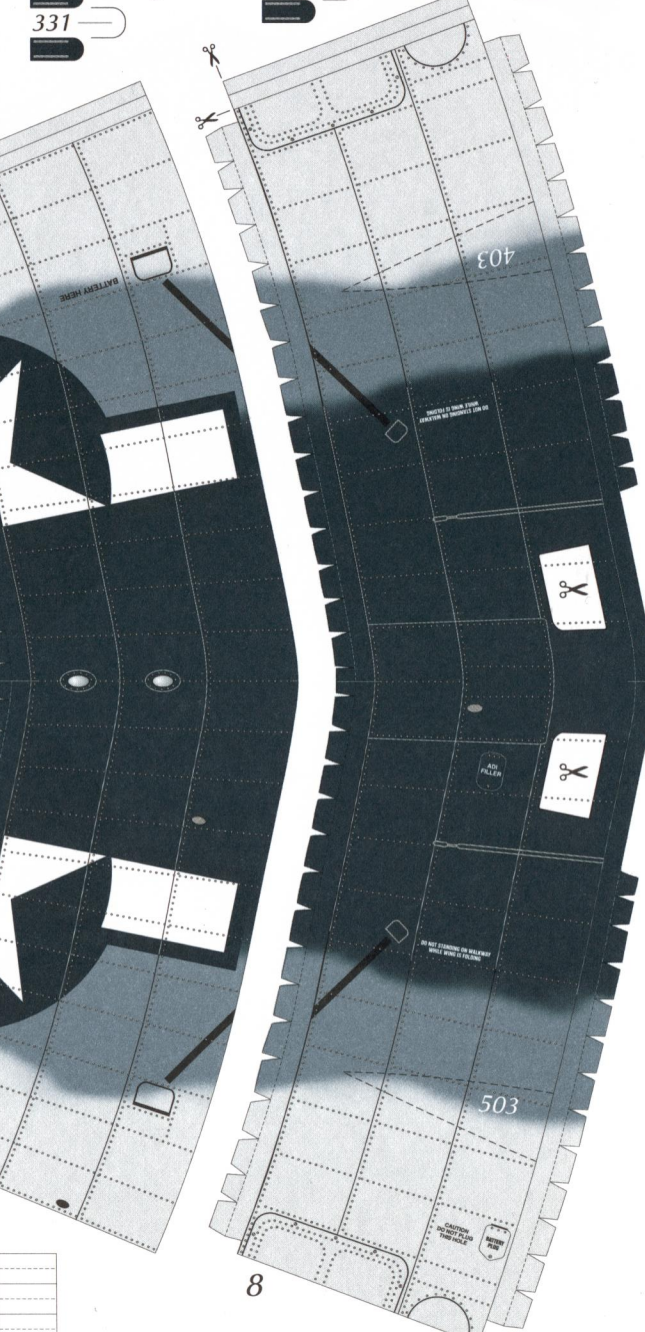
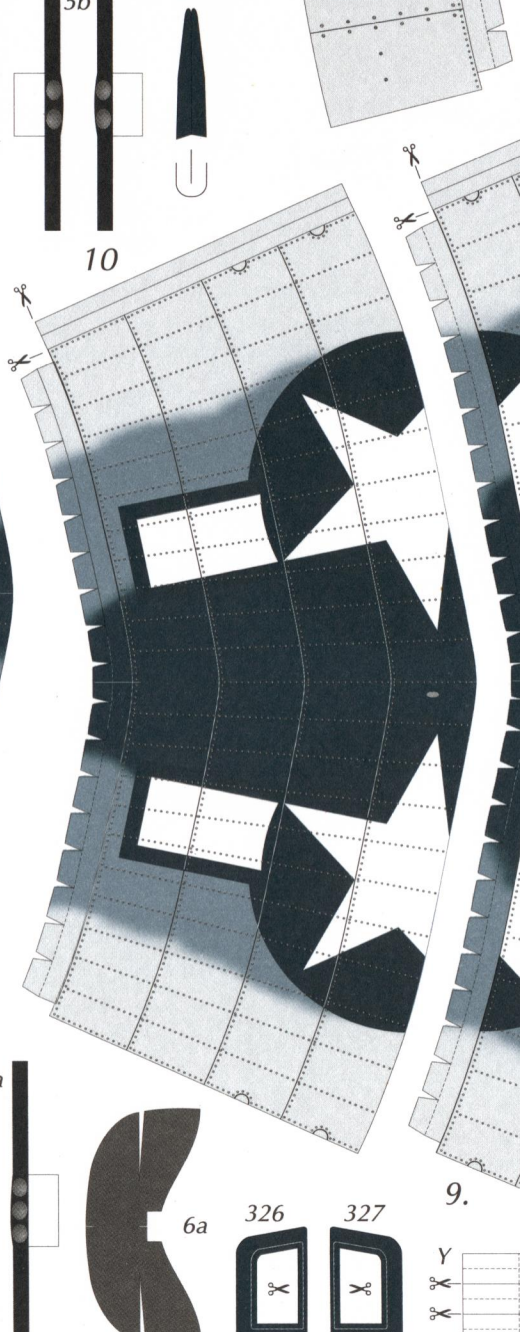
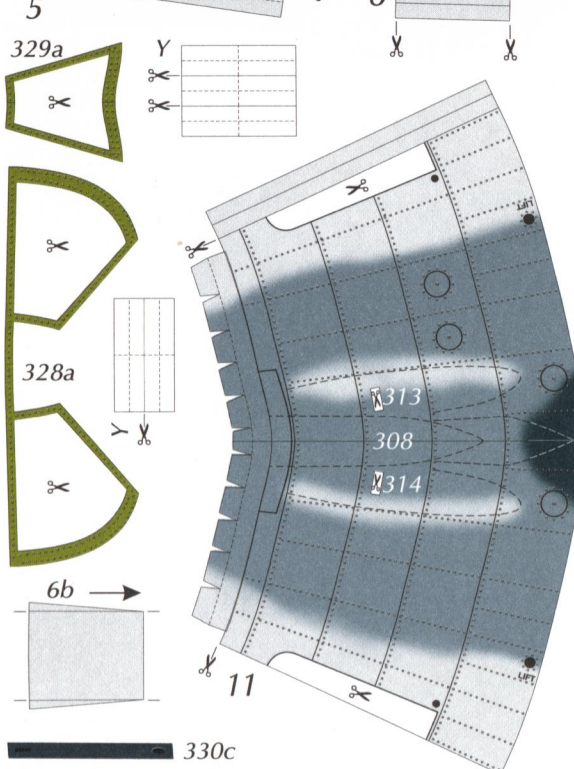
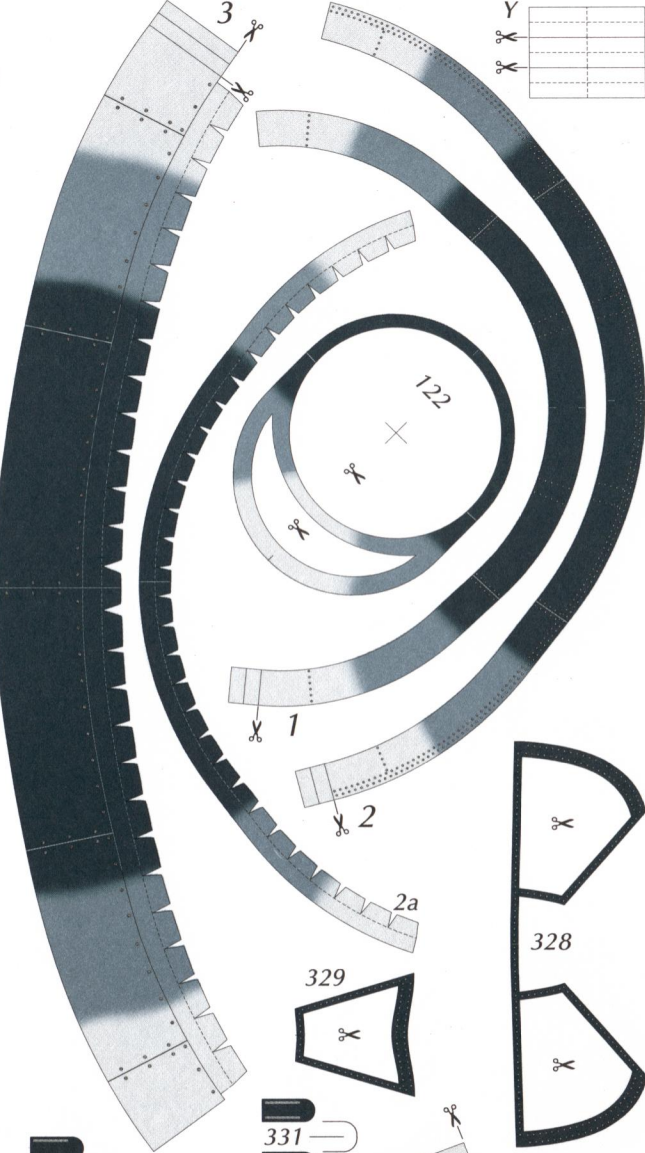
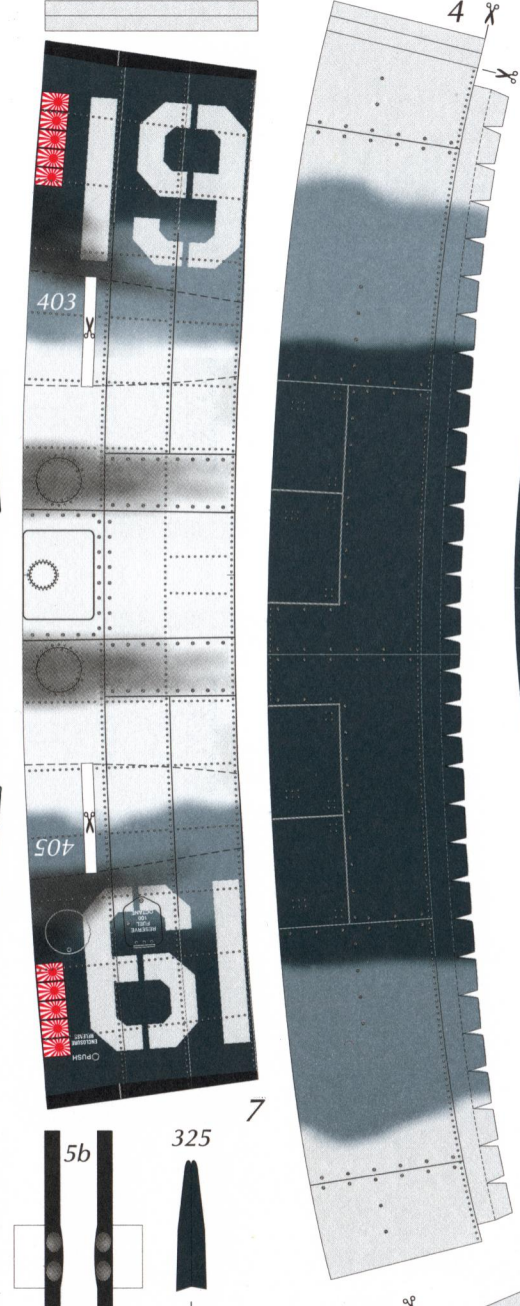
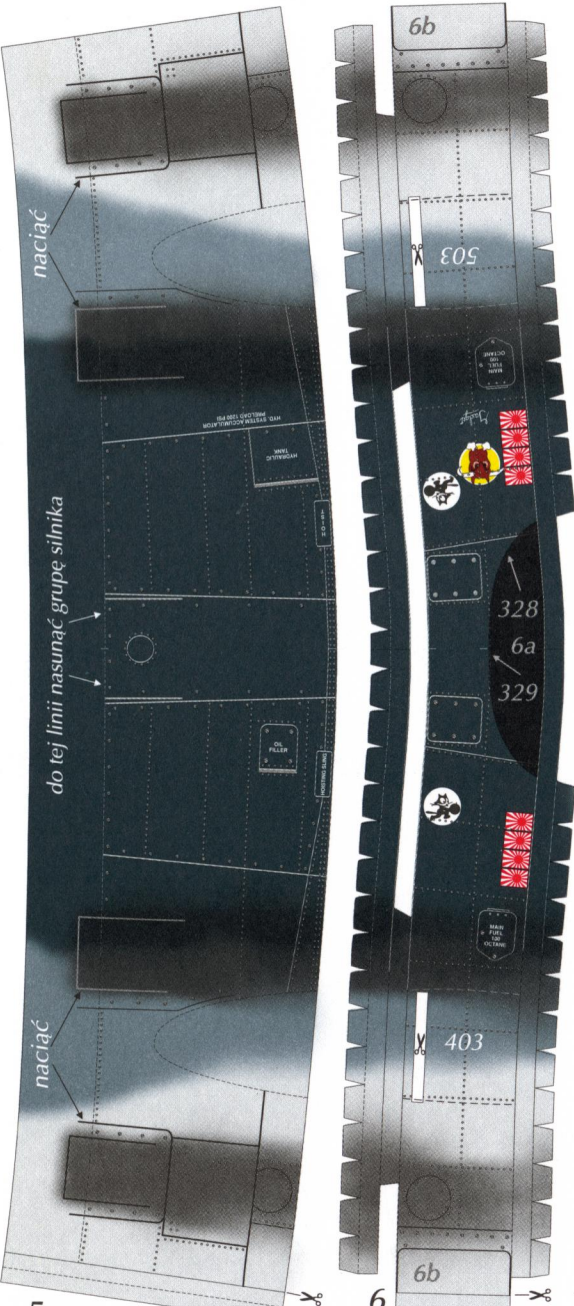
zginać po sklejaniu

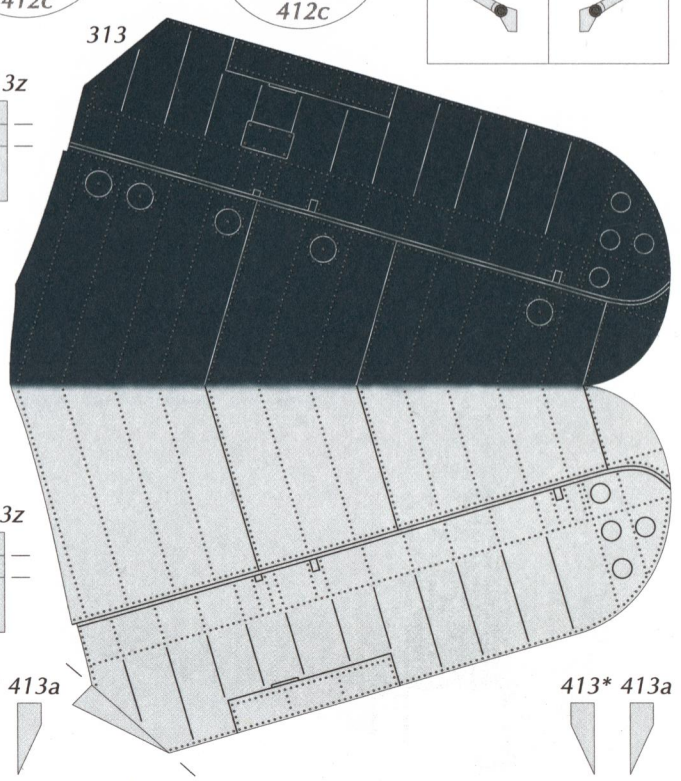
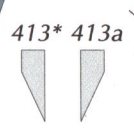
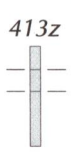
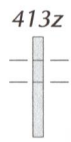
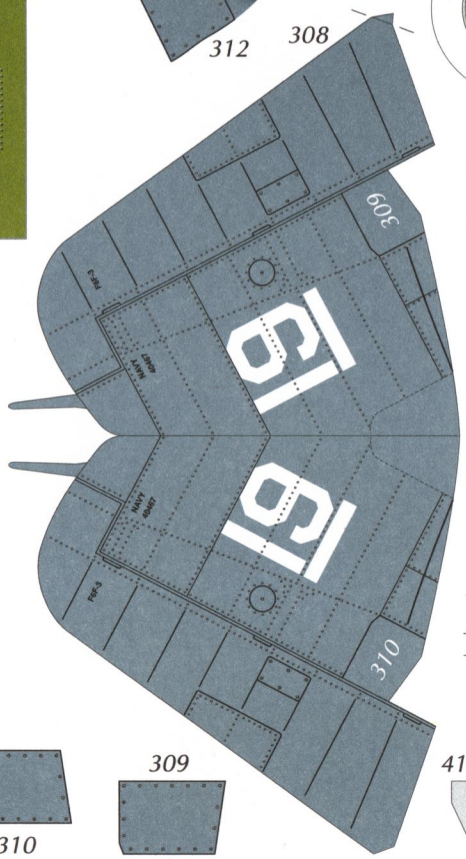
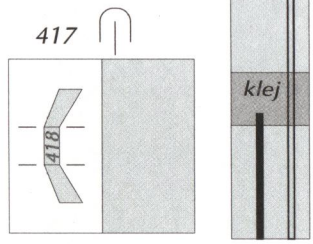
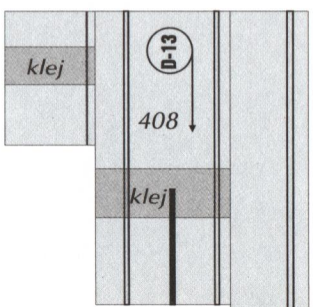
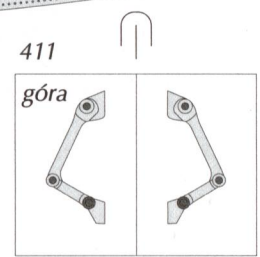
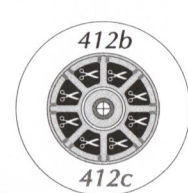
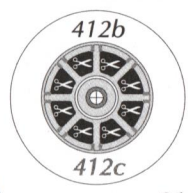
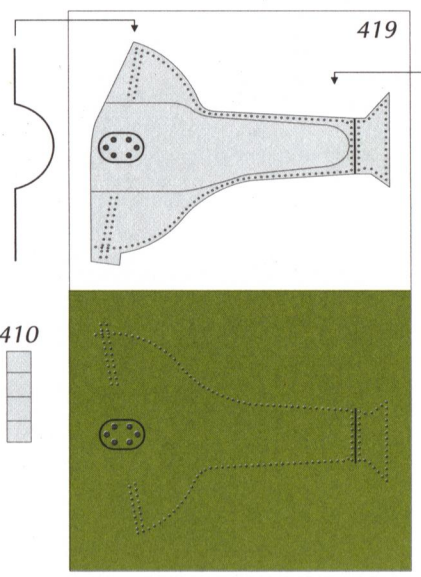
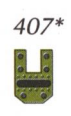
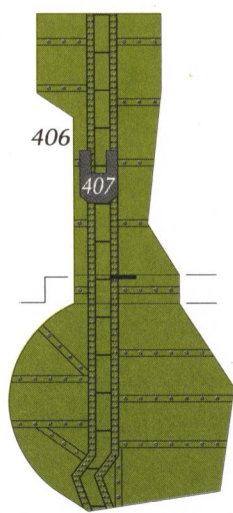
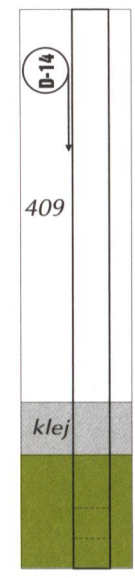
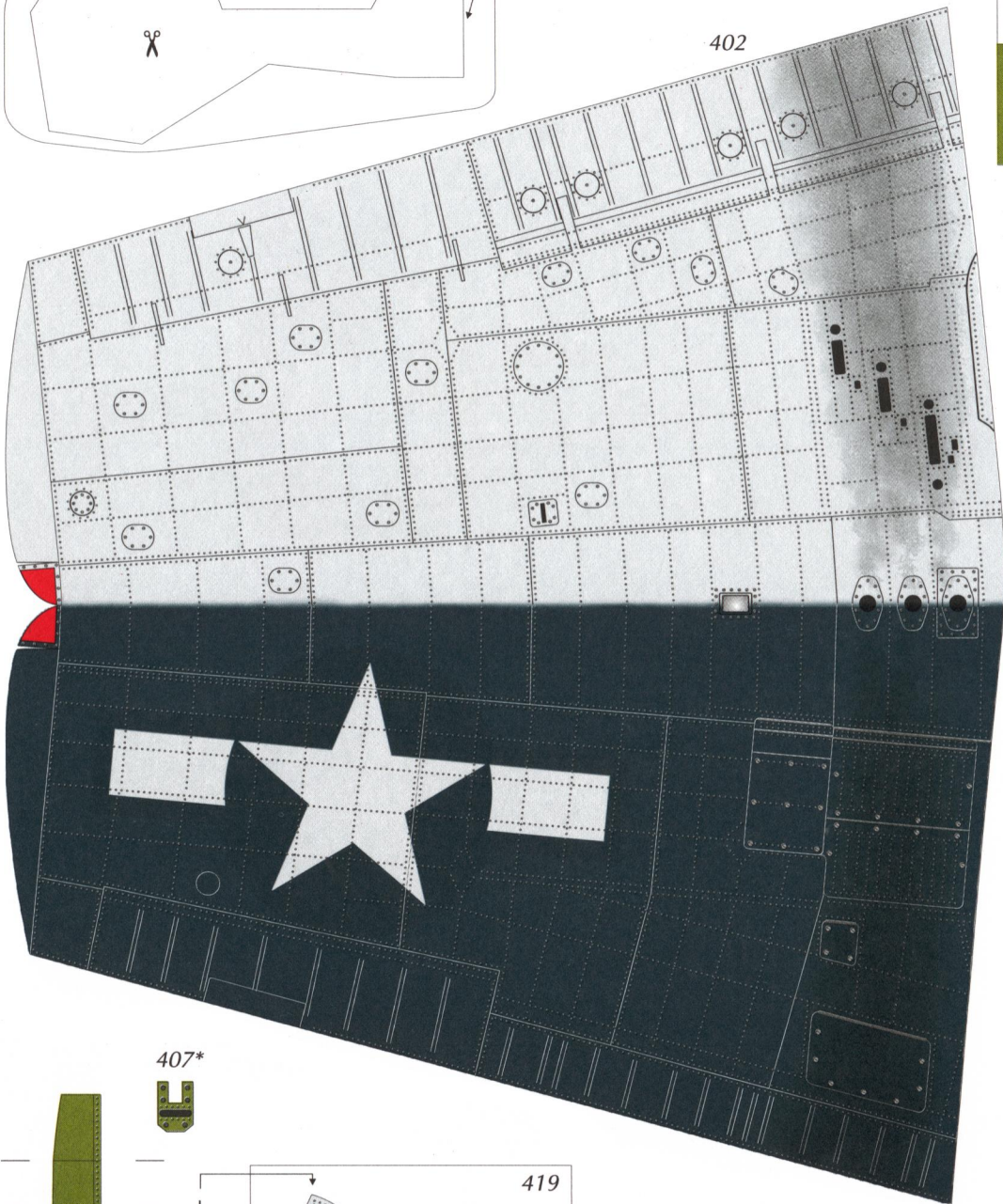
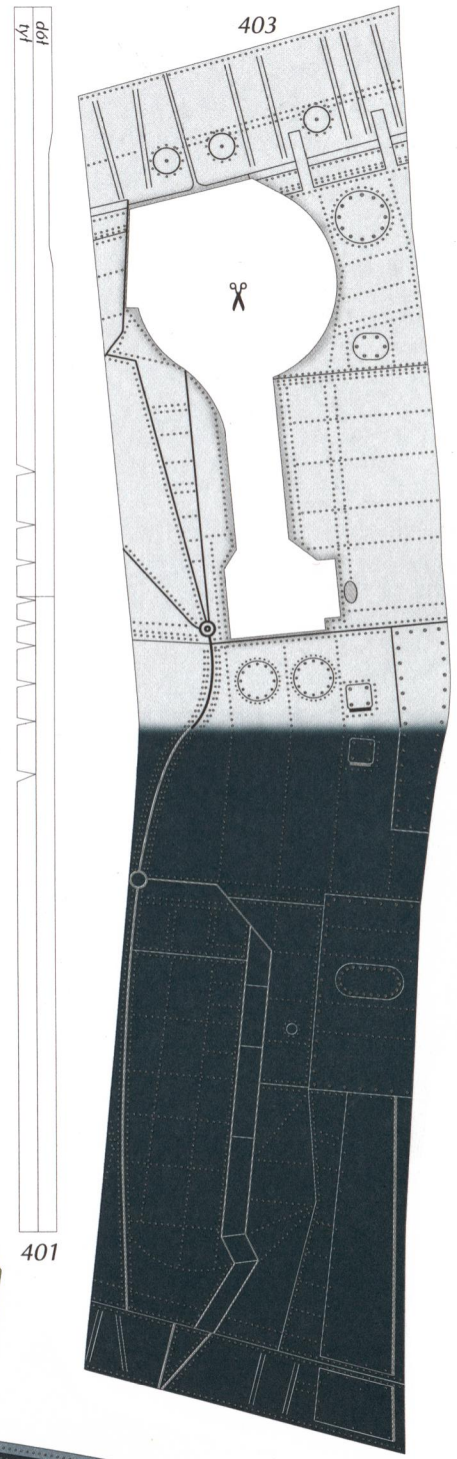
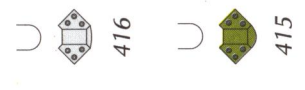
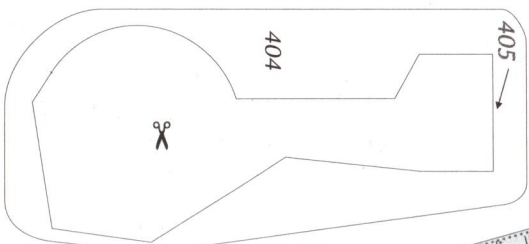
skleić kolorem do środka

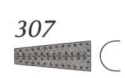
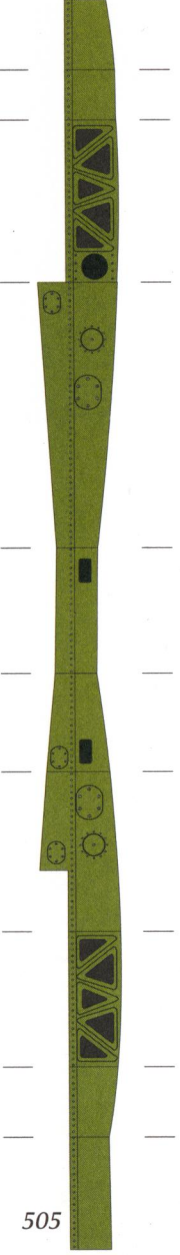
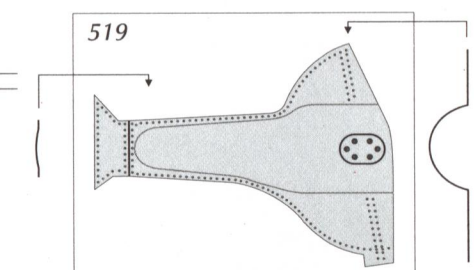
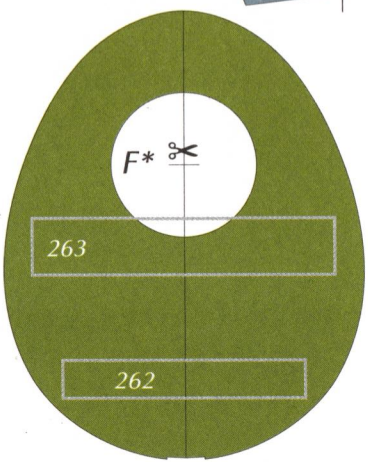
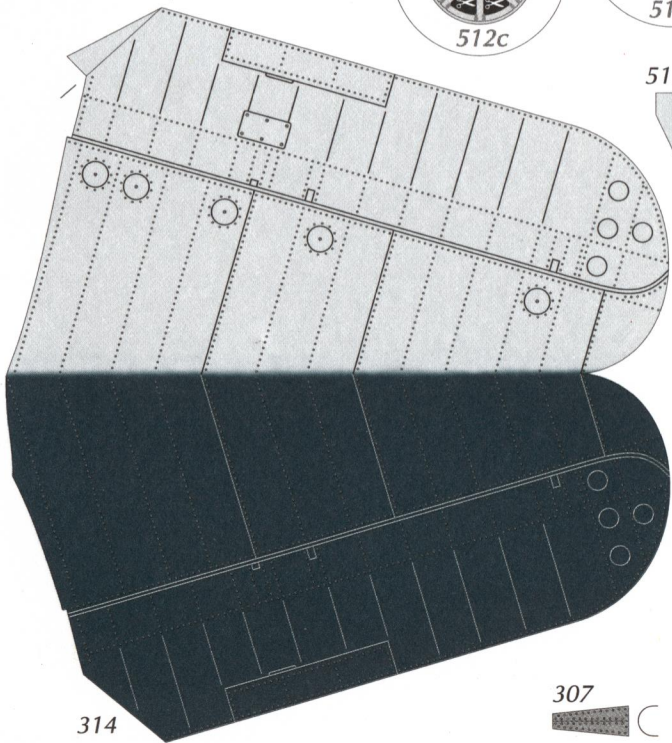
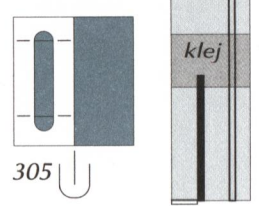
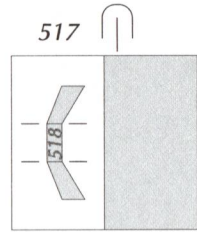
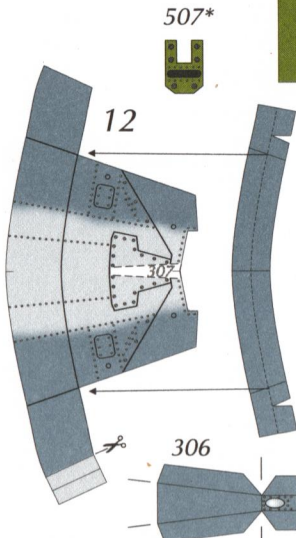
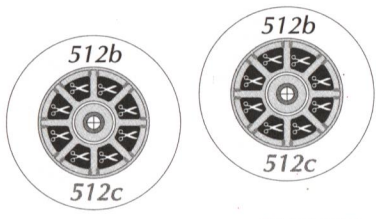
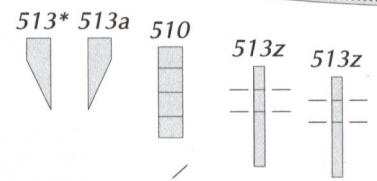
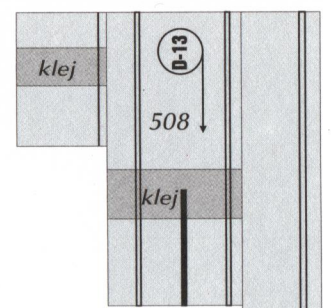
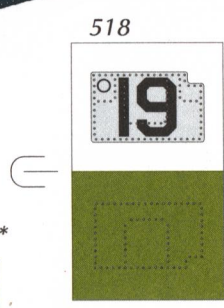
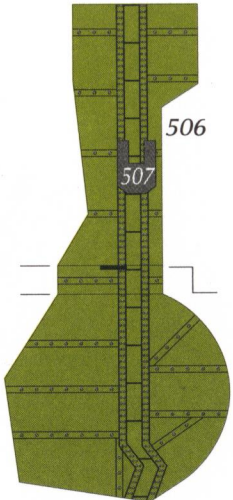
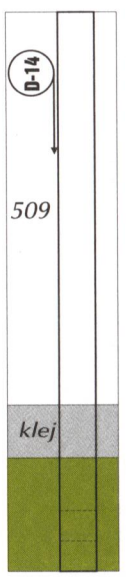
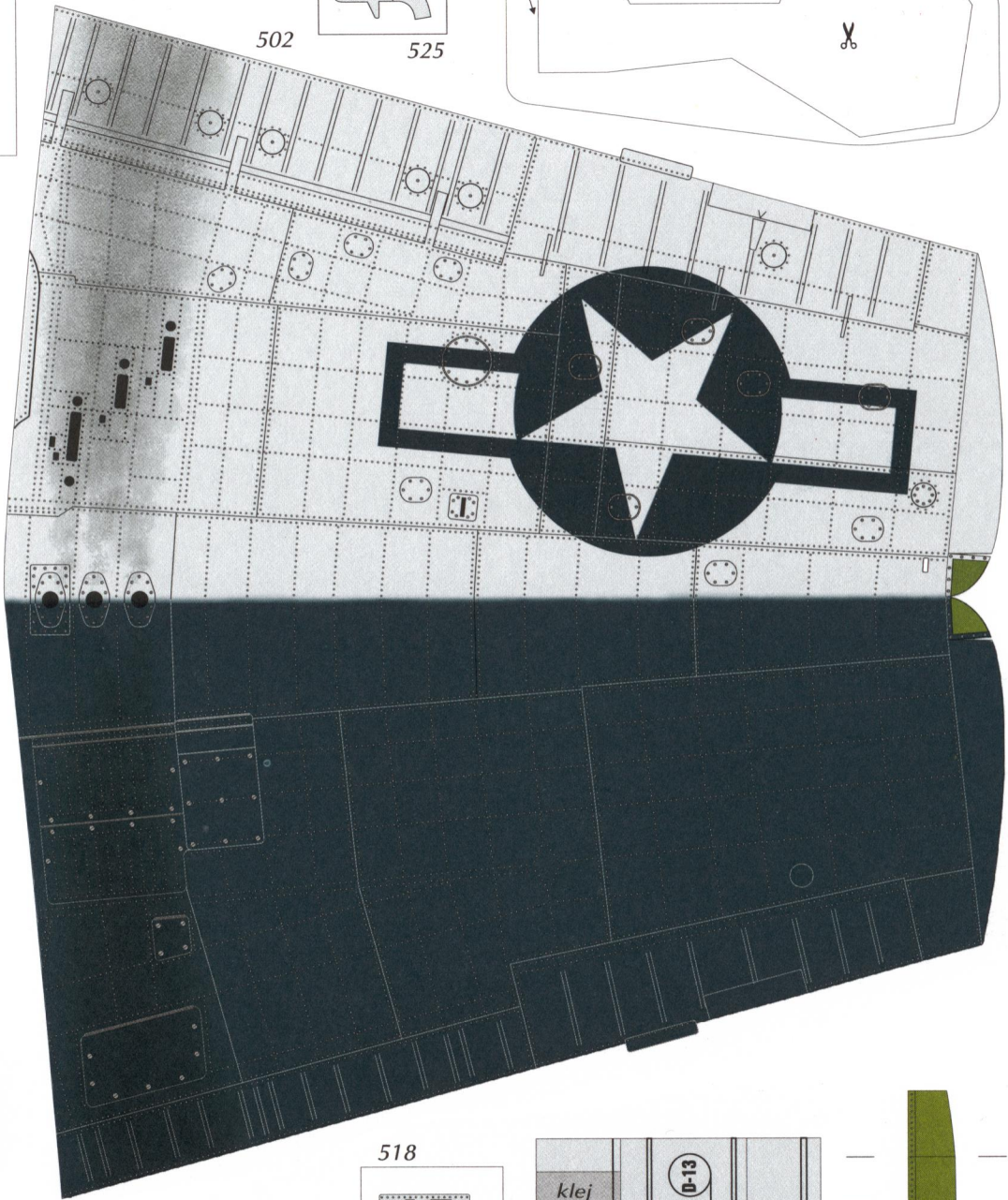
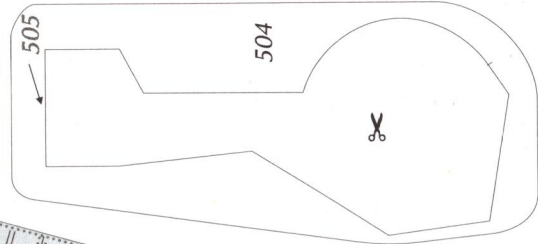
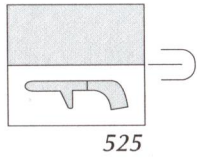
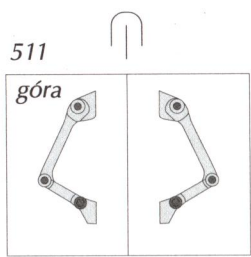
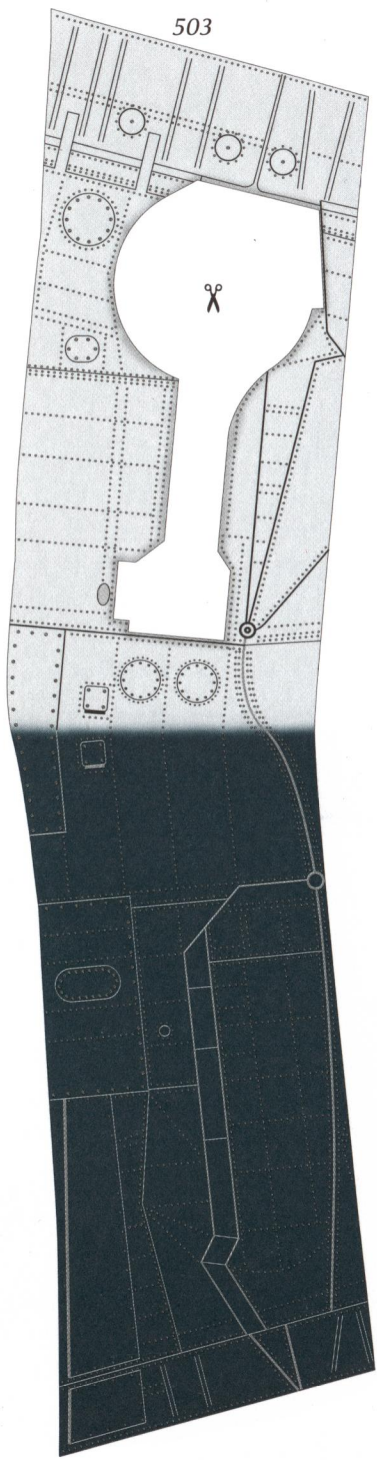
skleić kolorem do środka

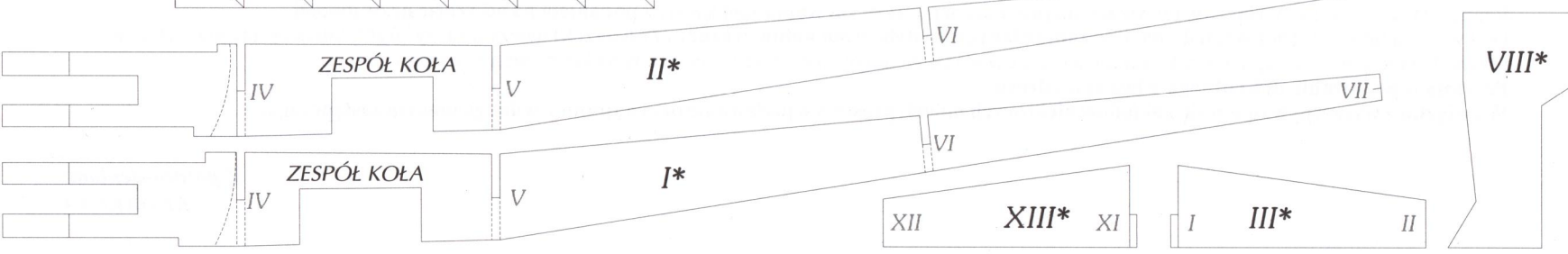
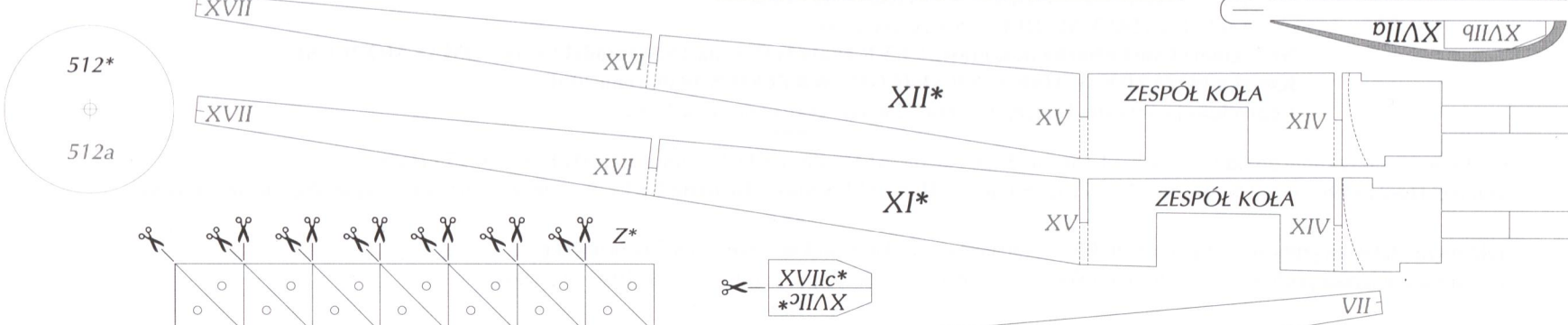
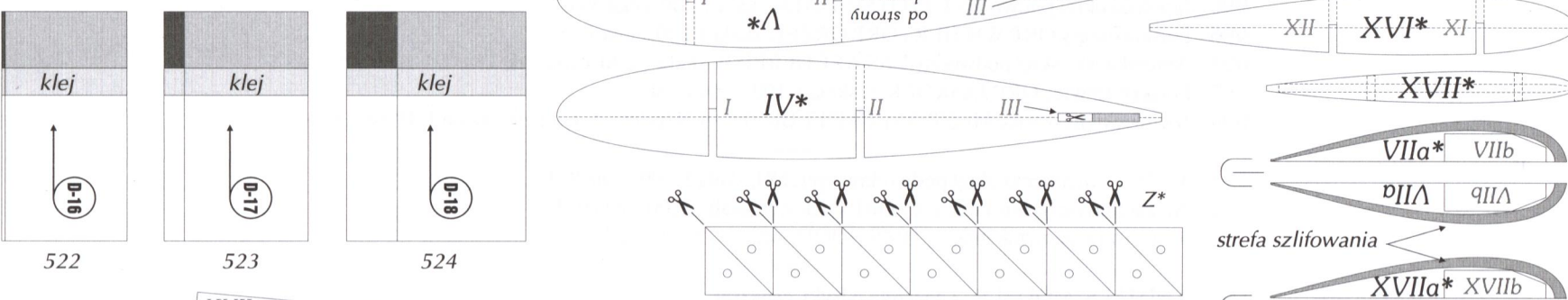
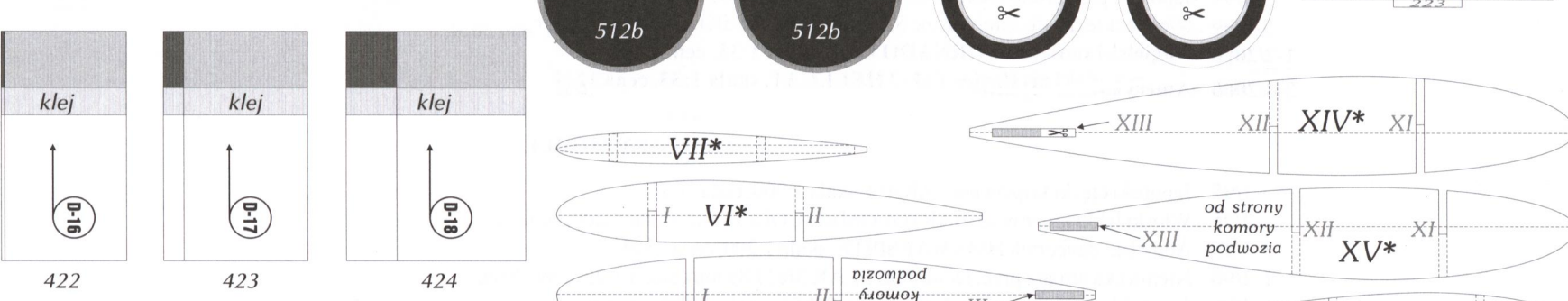
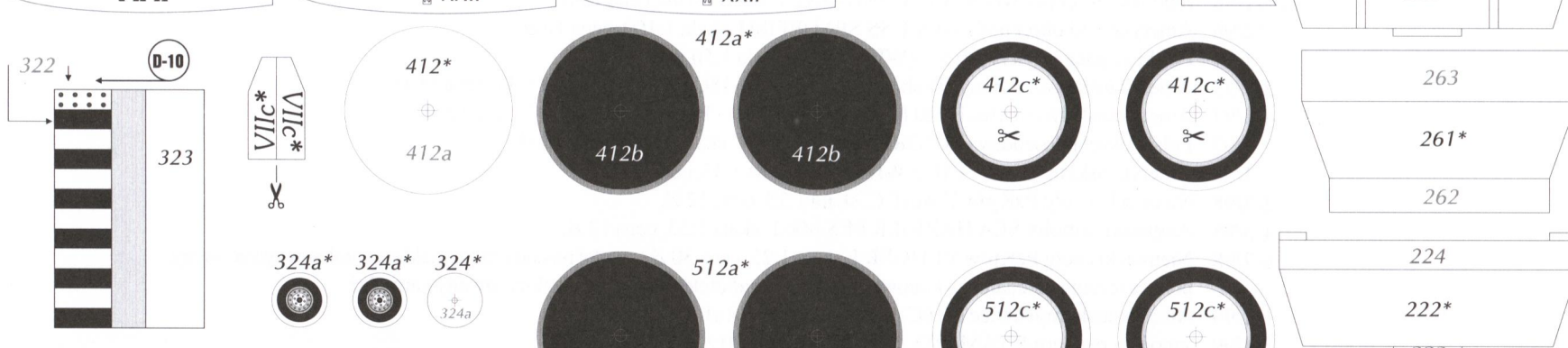
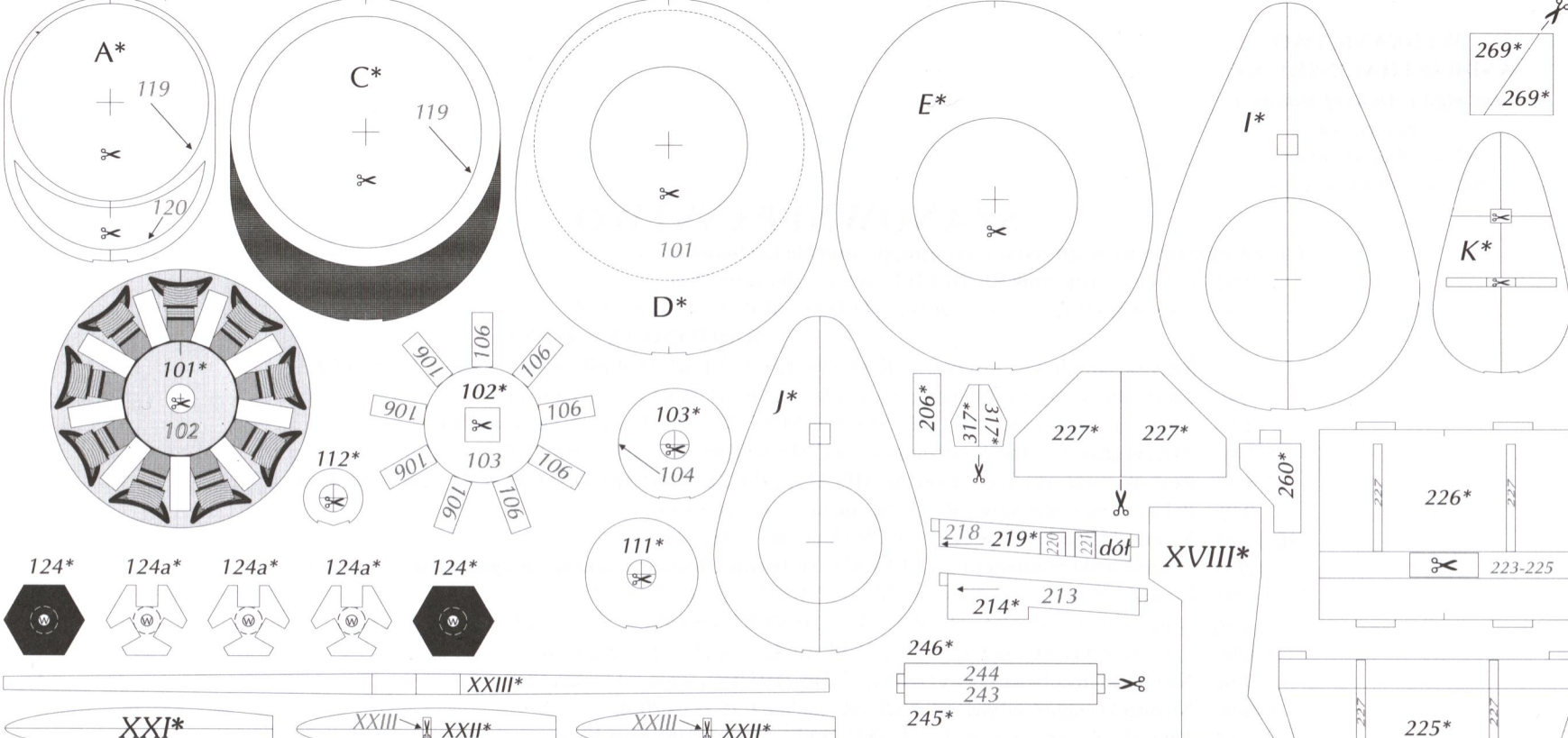
przód

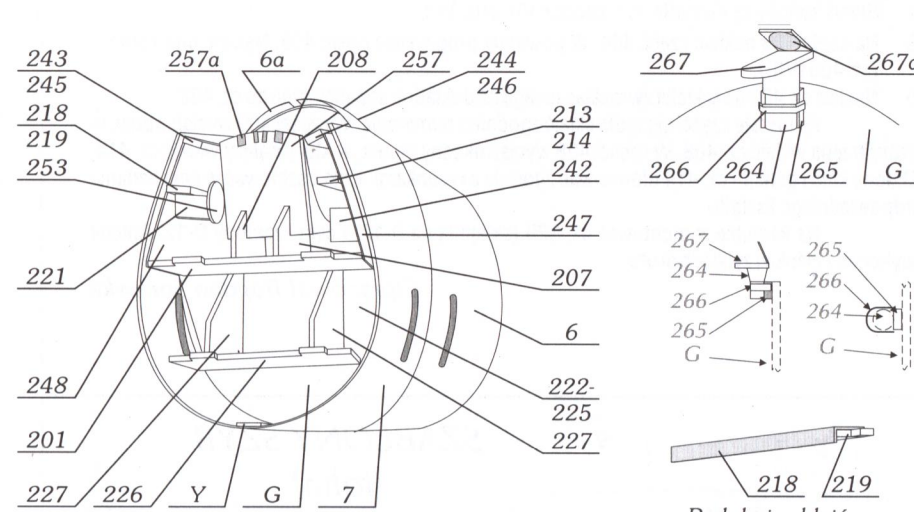
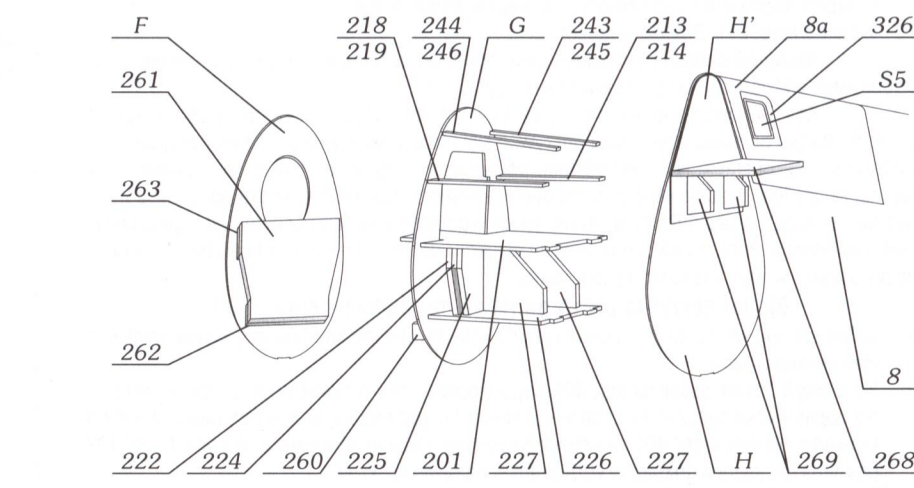
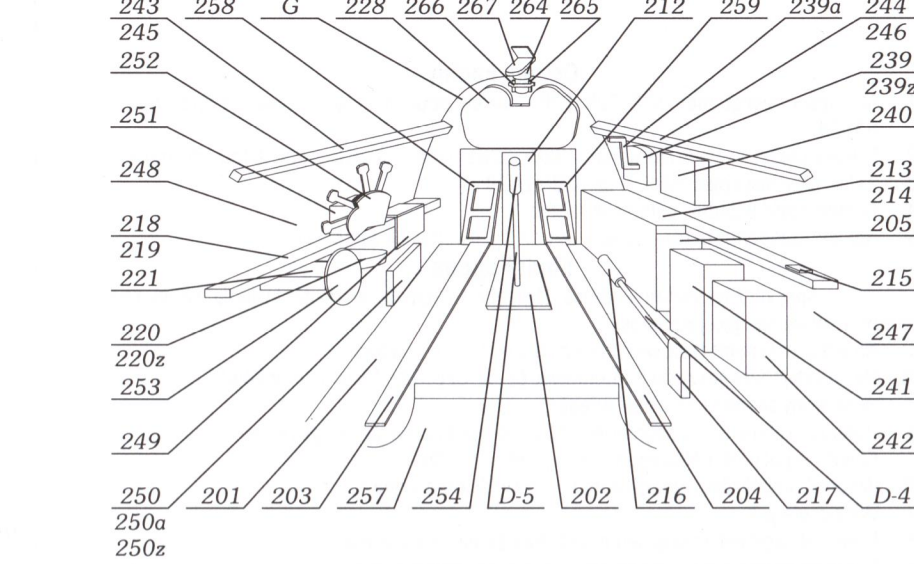
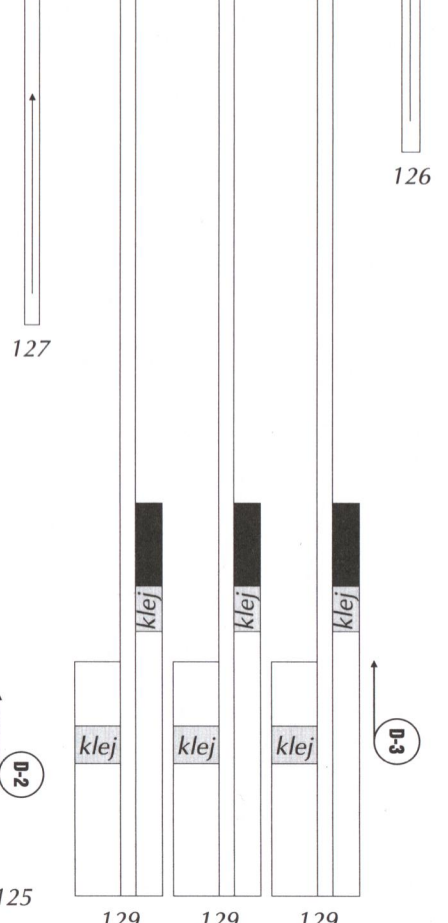
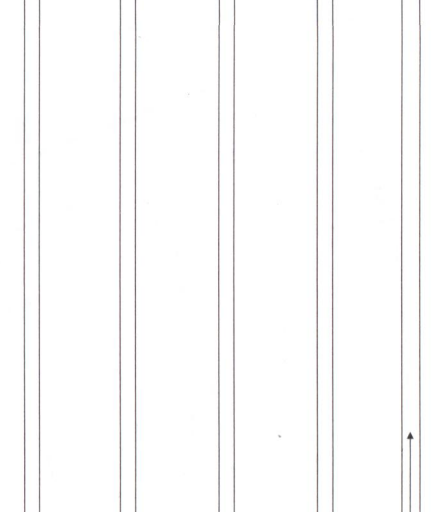
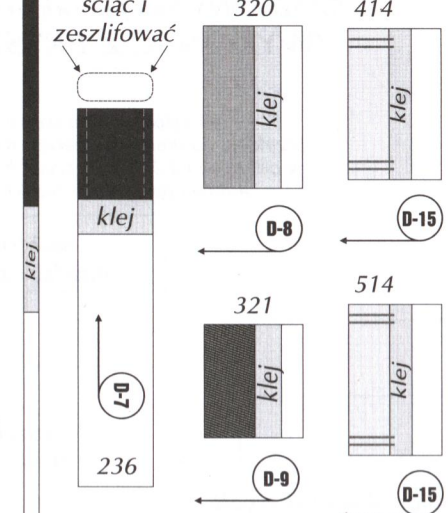
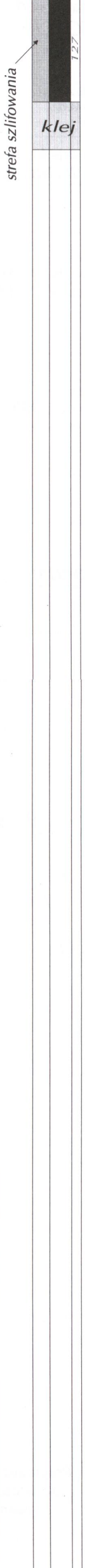
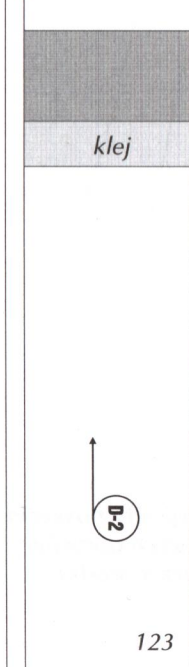
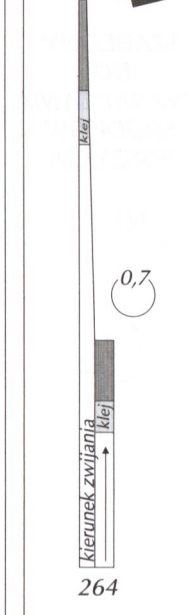
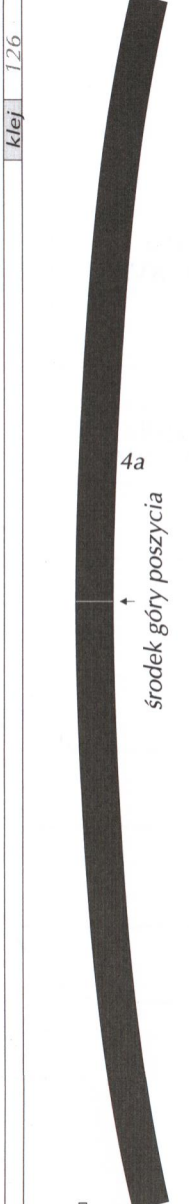
8a



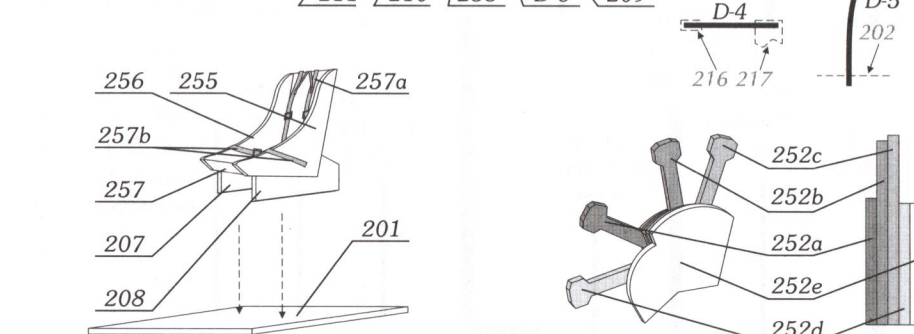
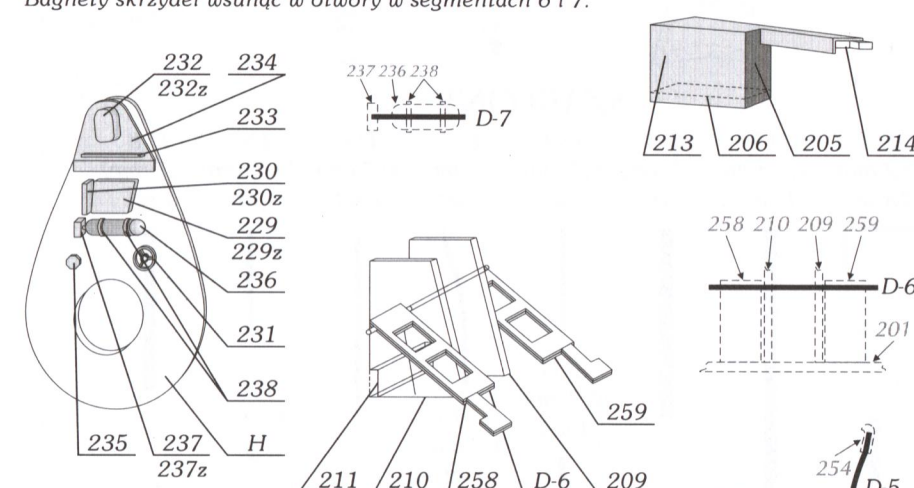








Cz. 247, 248 wklejać kolorem do środka kabiny.
 Cz. 247 przykleić tylko do cz. 214 i 201.
 Cz. 248 przykleić tylko do cz. 219 i 201.
 Bagnety skrzydeł usunąć w otwory w segmentach 6 i 7.



Ostona kabiny

1. Na części zewnętrzne - 328, 329, 330 - nakleić odpowiadające im okna z folii - S2, S1, S3+S4.
2. Dokleić części wewnętrzne ostony - 328a, 329a, 330a - i całość odpowiednio uformować.
3. Skleić przednią część ostony - cz. 328/a z 329/a.
4. Nakleić część przednią ostony na kadłub.
5. Nakleić część tylną ostony - 330/a - w pozycji otwartej lub zamkniętej.

Moduł ogona

Specyficzny kształt kadłuba Hellcata za kabiną wymaga klejenia tylnej części samolotu w następującej kolejności:

1. Na wręże H zmontować wszystkie elementy (wg rysunków).
2. Na niesklejonym poszyciu 8 zmontować cz. 8a, 326, 327, S5 (wg rysunków).
3. W skleiony segment 11 wkleić wręgę L.
4. Połączyć segment 11 z segmentem 10 za pomocą paska łączącego i sklejki.
5. Skleić zespół półki kółka ogonowego (części 301-304).
6. Wsunąć zespół kółka w segmenty 10 i 11 i wkleić we wręgę L.
7. Wkleić wręgę K.
8. Połączyć segment 9 z segmentem 10. Następnie wkleić wręgę J.
9. Połączyć segment 8 z segmentem 9. Następnie wkleić wręgę I.
10. Wkleić wręgę H.11. Dokleić segment 12.

Następnie dołączyć pozostałe części zgodnie z narastającą numeracją. Zespół kółka ogonowego wkleić w cz. 302 przez otwór w poszyciu - cz. 11.

Aby zachować poprawny kształt bryły samolotu wręgi muszą być wklejane wzdłuż osi kadłuba (oś pionowa wręgi musi pokrywać się z osią pionową segmentów poszycia). Dla ułatwienia tej operacji na wewnętrznej powierzchni segmentu należy narysować linię wyznaczającą jego środek. Można do tej operacji wykorzystać załączone szablony. Linia musi być narysowana bardzo delikatnie. Nawet lekkie wgniecenie kartonu spowoduje jego zagięcie podczas klejenia. Podczas wklejania wręg smarujemy klejem tylko wewnątrz kadłuba - pozwoli to na poruszanie wręgą i właściwe jej ustawienie.

Moduł skrzydła prawego (lewe montować identycznie)

1. Skleić szkielet skrzydła. Końcówkę (cz. VII, VIIa, VIIb) oszlifować (ściąć) w celu uzyskania optywowego kształtu.
2. Na wręgę V nakleić pasek łączący 401. Jego środek musi pokrywać się ze środkiem wręgi.
3. Na części 402 wyznaczyć na jej górnej powierzchni (od środka) linię w odległości 3 mm od krawędzi. Nakleić część 402 na szkielet zaczynając klejenie od wyznaczonej linii. Część 402 powinna być klejona dokładnie wzdłuż linii środkowej paska 401.
4. Skleić końcówkę skrzydła na częściach VII, VIIa, VIIb.
5. Na część 403 nakleić część 404. W powstały próg wkleić część 405. Nakleić dno komory (cz. 406 i VIII).
6. Nakleić cz. 403 na szkielet zwracając uwagę na dokładne dopasowanie do cz. 402.

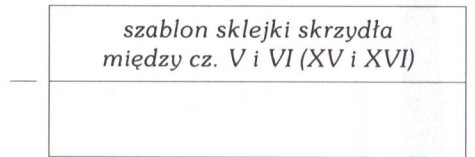
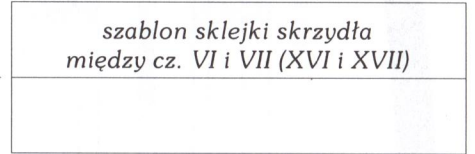
Pozostałe części skrzydła skleić zgodnie z numeracją. W części 409 wyciąć wpust, w który trzeba wkleić cz. 408. W części 408 wyciąć ukośny wpust, w który należy wkleić cz. 414. Ostonę koła i goleni - cz. 419 uformować zgodnie z rysunkami. Koła oszlifować w celu nadania odpowiedniego kształtu.

Na kadłubie zamontować cz. 325 (sklejona na D-12) i dwa szablony D-12. Anteny wykonać z cienkiej żyłki lub drutu.

Opracował **Bogdan Sprawka**

SZABLONY Sklejek odpychających (WYKONAĆ Z BRYSTOLU)

po zgięciu jedną stronę przykleić do dolnej powierzchni skrzydła w odległości 2-3 mm od tylnej krawędzi, a drugą pozostawić bez kleju

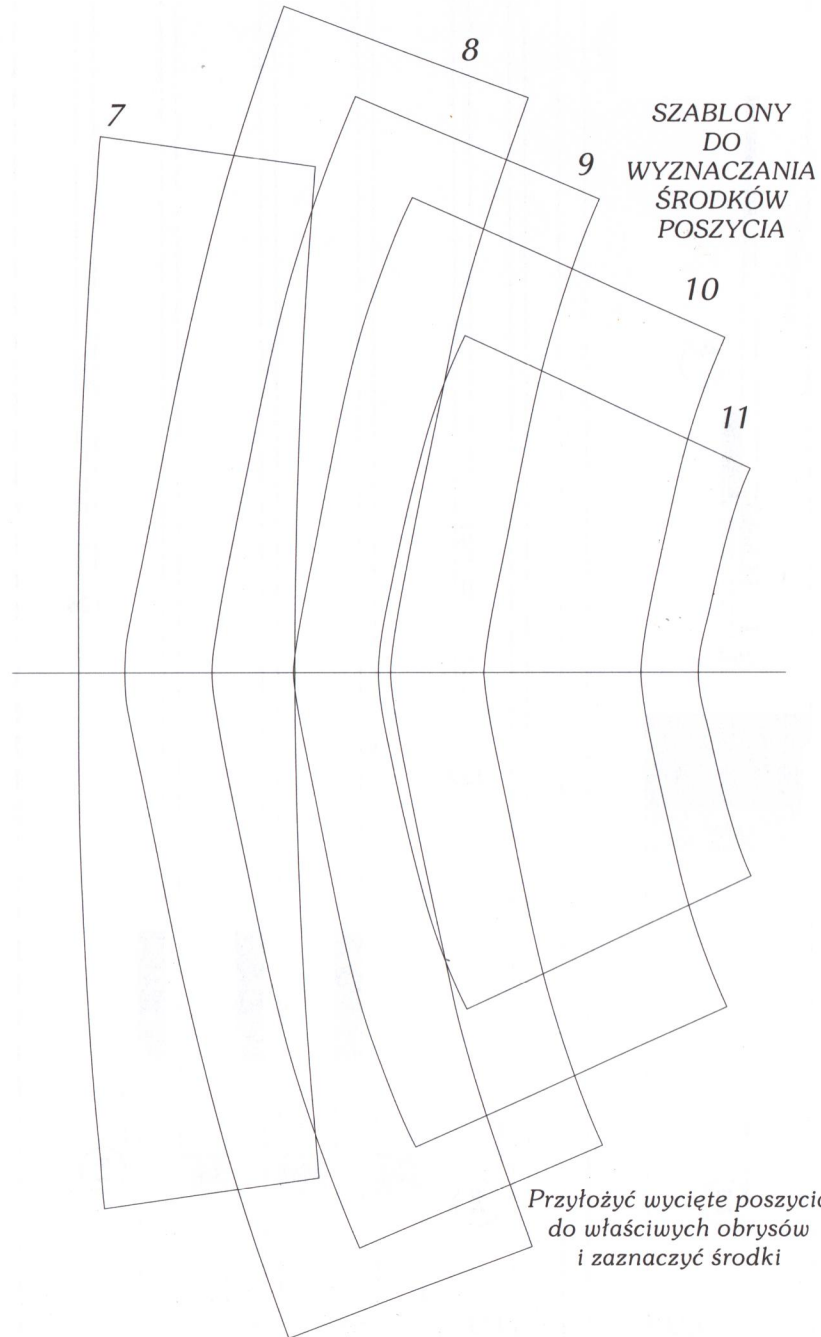
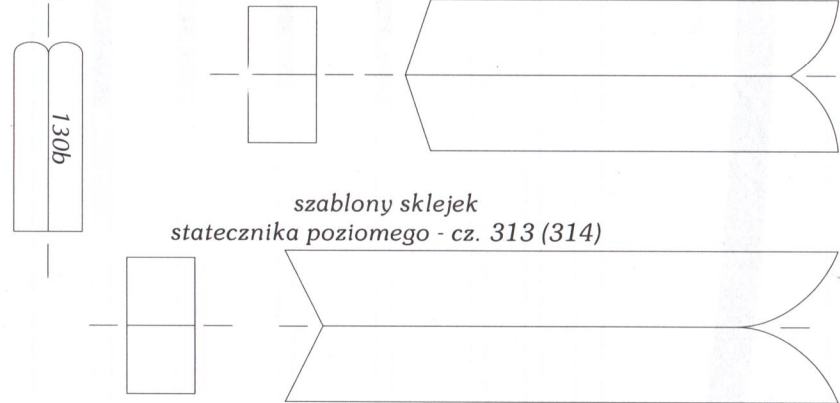


szablon sklejki skrzydła między cz. IV i V (XIV i XV)

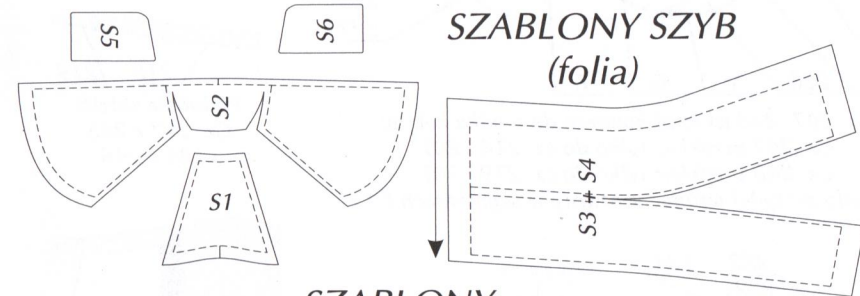
szablon sklejki śmigła

szablony sklejek statecznika pionowego - cz. 308

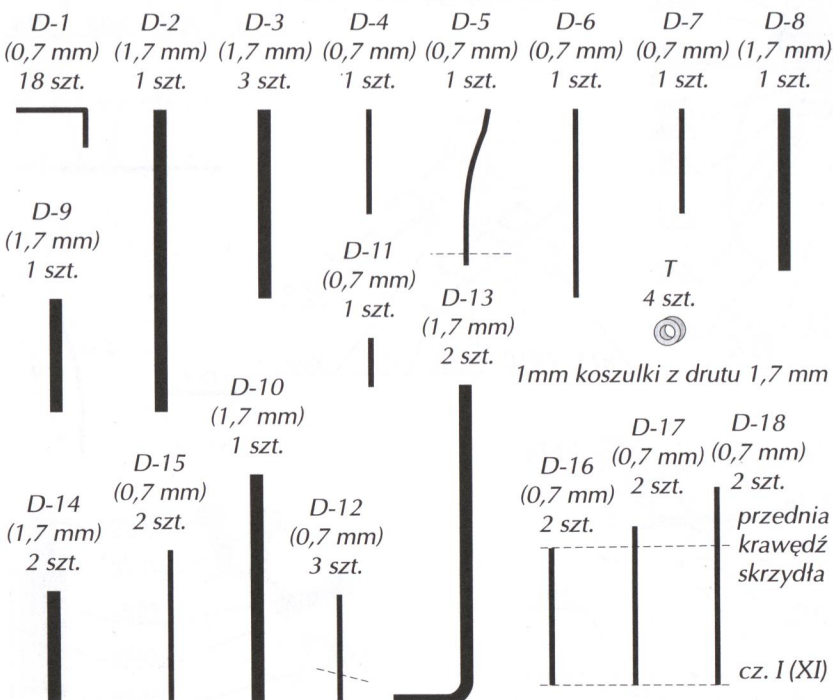
szablony sklejek statecznika poziomego - cz. 313 (314)

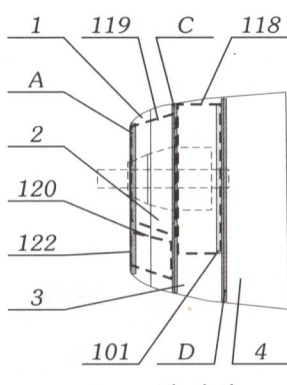
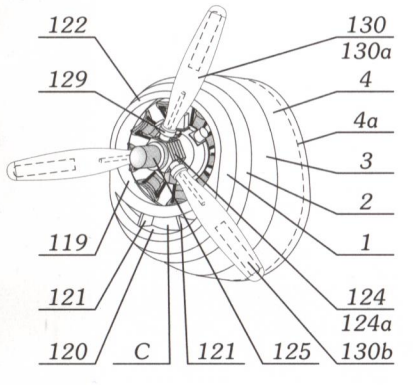
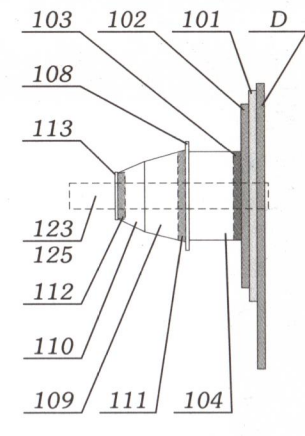
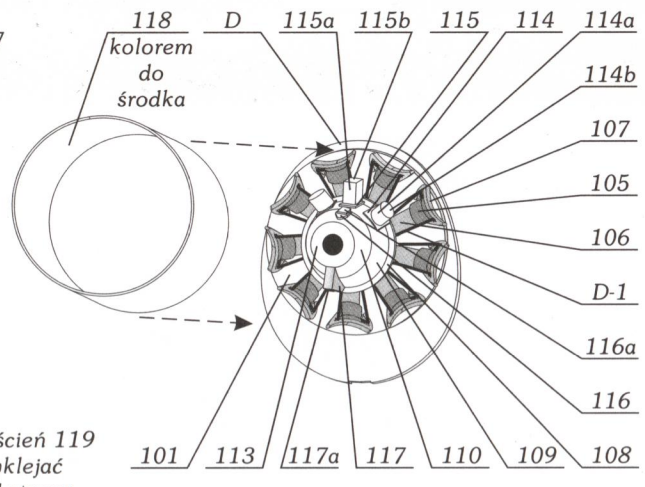
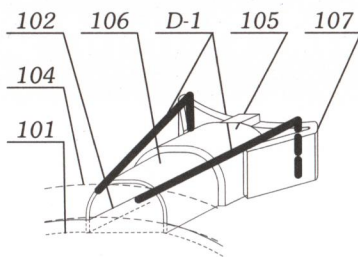
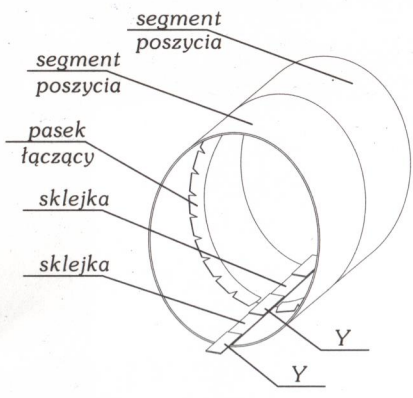


SZABLONY SZYB (folia)



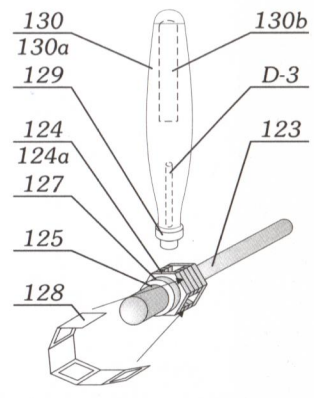
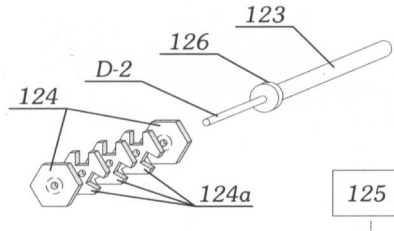
SZABLONY



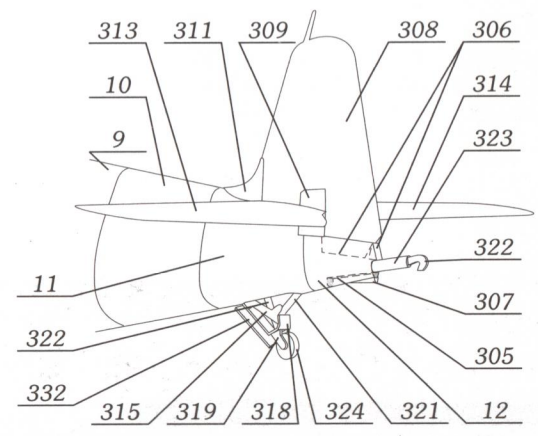
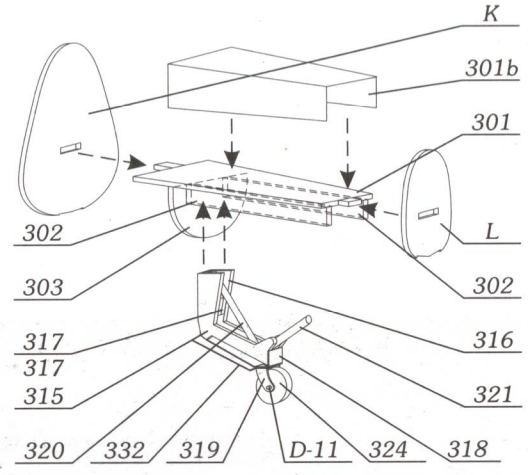
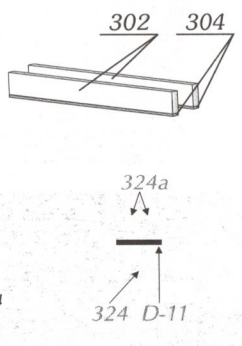
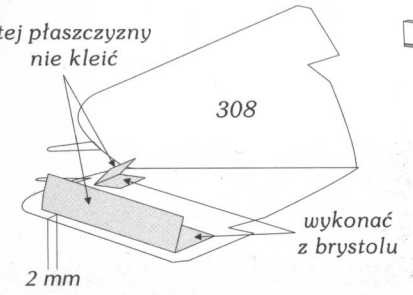
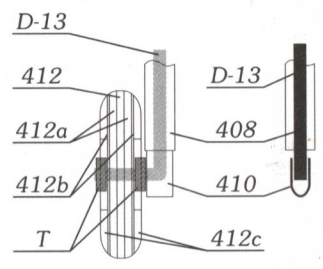
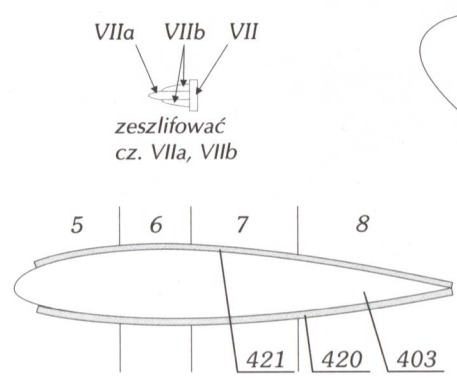
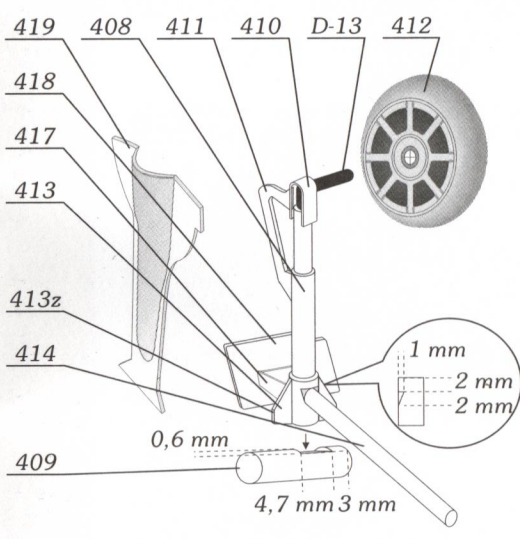
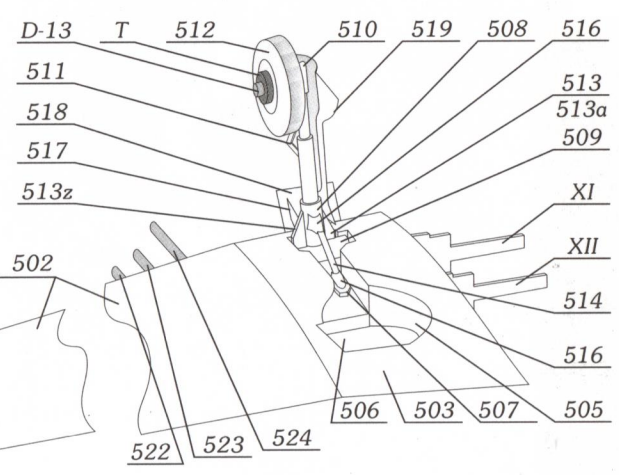
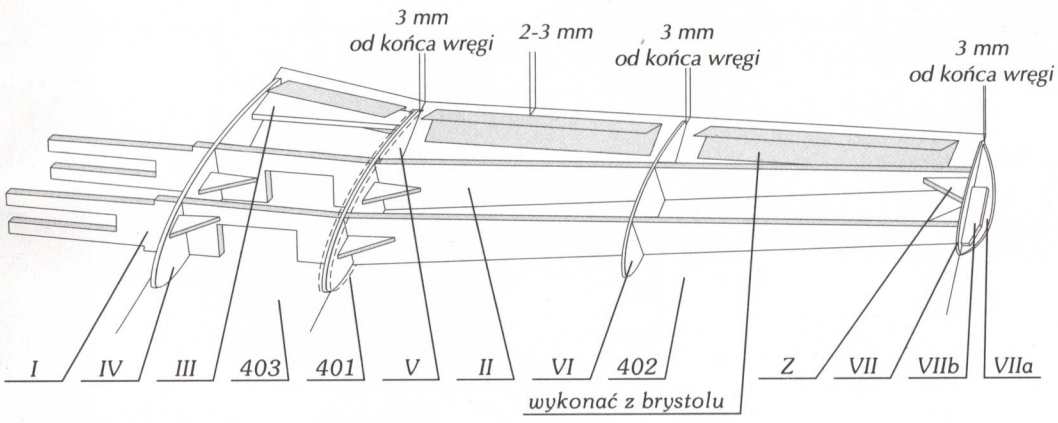
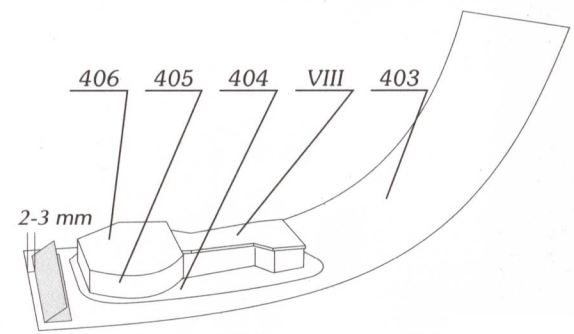
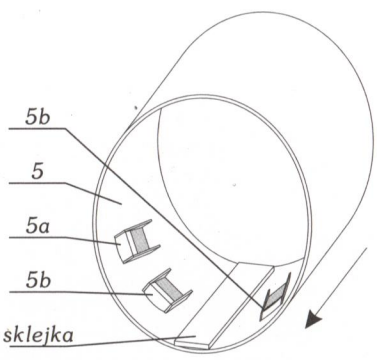
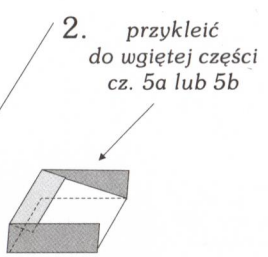
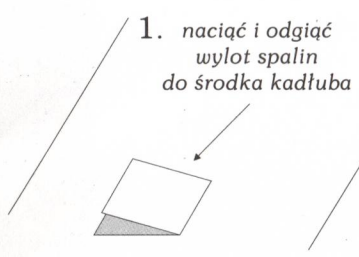


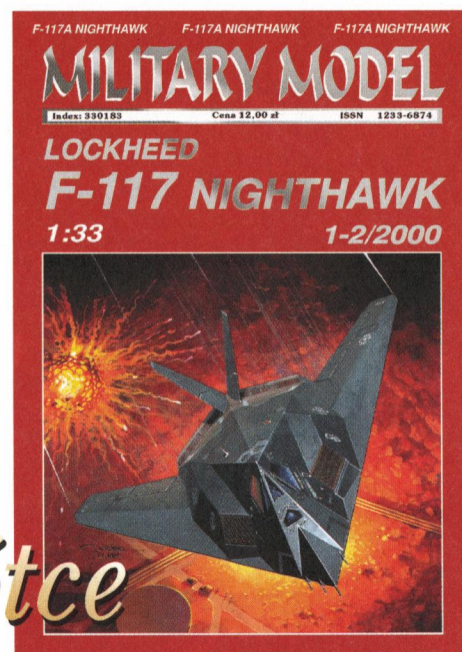
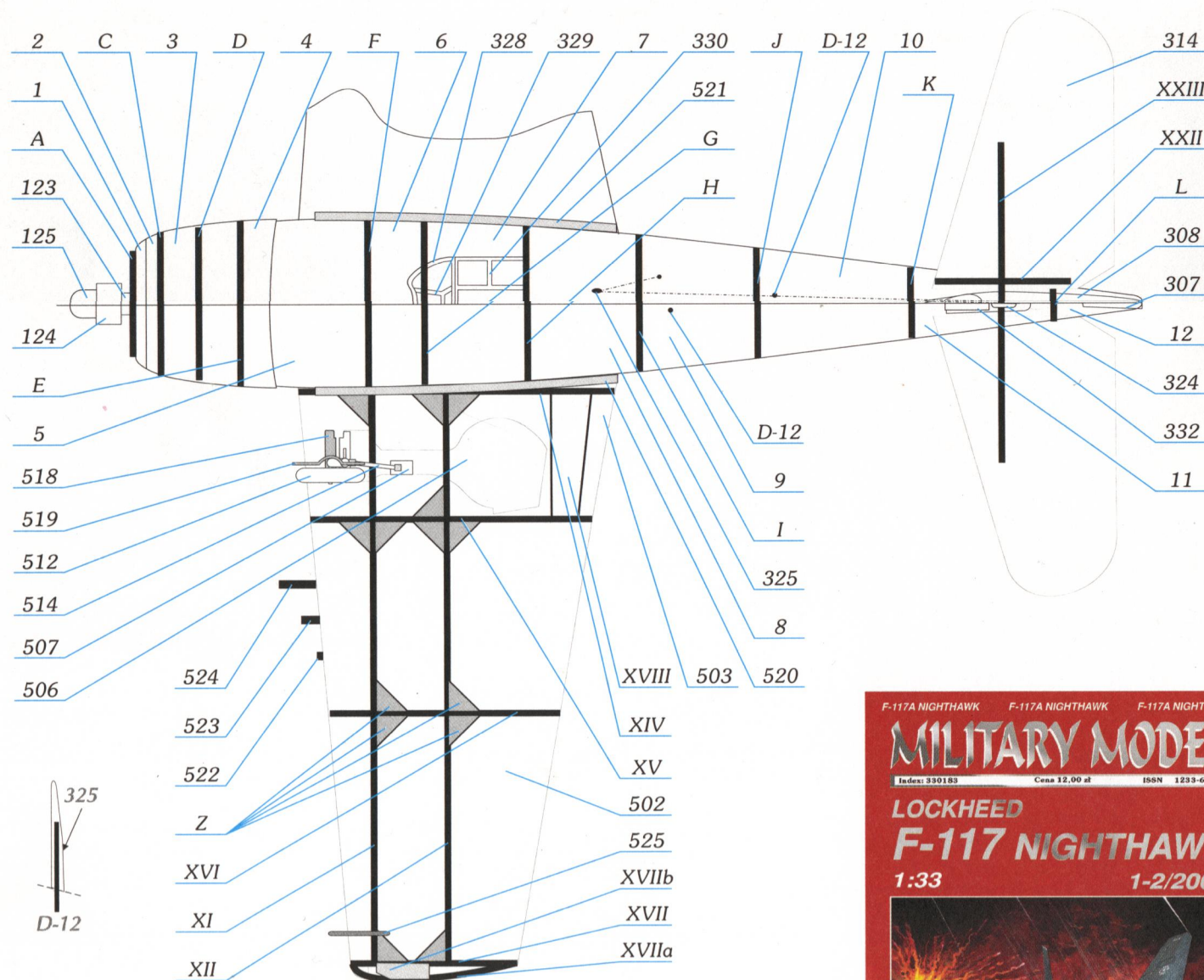
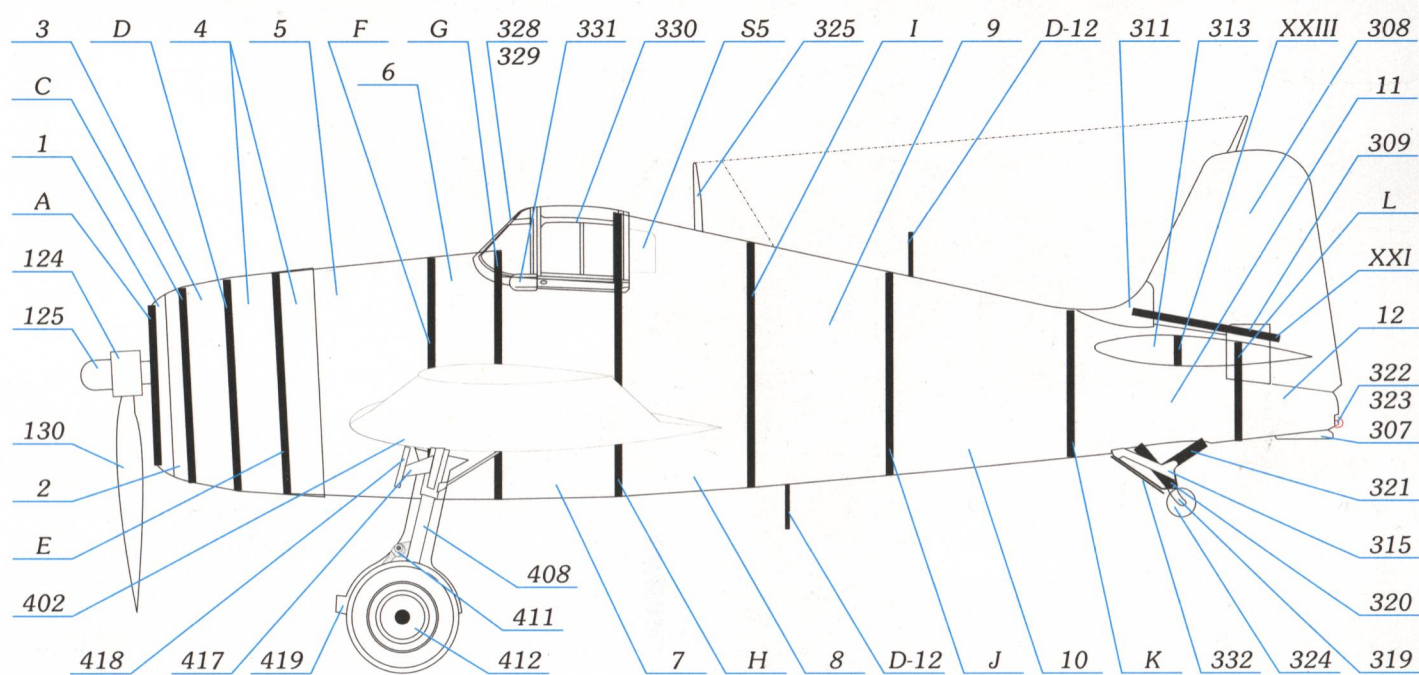
pierścień 119 wklejać od strony segmentu 4, następnie można wkleić wręgę D z silnikiem

zespół silnika nakładany na segment 5



zszlifować





Wkrótce