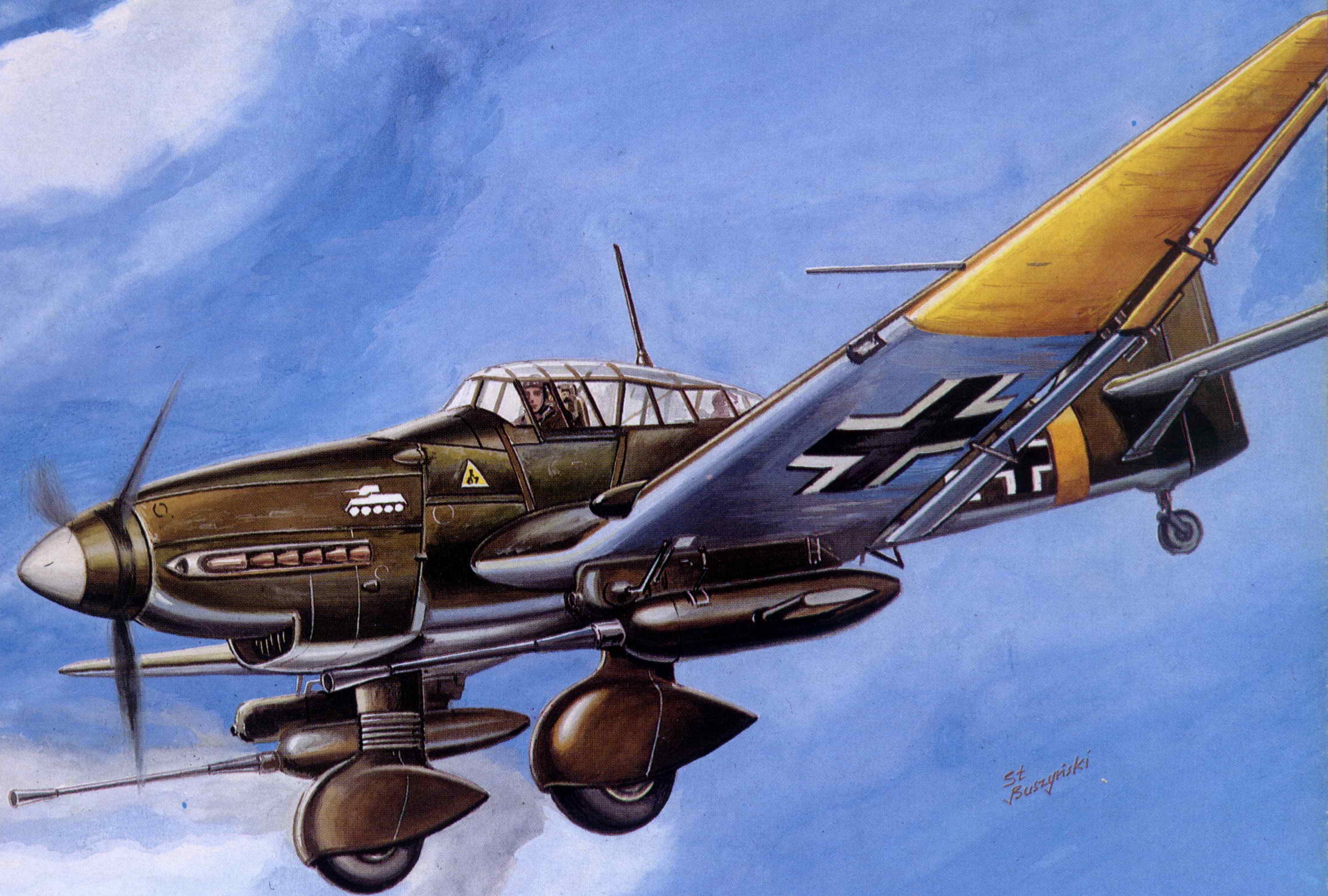


Model kartonowy

1:33

JU 87 G



GPM

Nr 70

JUNKERS JU 87 G

Wiosną 1940 r. równoległe do produkowanych w dalszym ciągu wersji Ju-87B i innych rozpoczęto prace nad projektem samolotu, który w maju 1940 r. uzyskał oznaczenie D (Dora), a zbudowany w lecie jego prototyp V21 miał zaplanowany pierwszy oblot, na grudzień. Niedomagania nowego silnika Jumo 211 F spowodowały odłożenie terminu oblotu. Ostatecznie prototyp wyposażono w nowy silnik Jumo 211 J o mocy 1044 kW. BNnadania i próby w locie przeprowadzono w ośrodku badawczym w Rechlinie w maju 1941 wykazały pełną przydatność samolotu do spełnienia zadań projektowych. Niezwłocznie wprowadzono go do produkcji seryjnej pod oznaczeniem D-1. Wersję D-3 przystosowano do działań szturmowych. Opancerzono kabinę załogi, silnik i chłodnicę, wyprodukowano hamulce powietrzne i zdemontowano syreny. Wersję tę wyposażono także w zmodyfikowany system masowego wyważania lotek. Wersja D-5 bazowano była na wersji D-3, powiększono rozpiętość skrzydeł, zlikwidowano hamulce powietrzne i elementy wyposażenia służące do bombardowania z lotu nurkowego. Powiększono powierzchnię kadłuba osłoniętą pancierzem i zamontowano uniwersalne zaczepy podkadłubowe i podskrzydłowe na różnego rodzaju uzbrojenie i wyposażenie.

Samolot Ju-87G-1 (niszczyciel czołgów) - bazowany był na wersji D-3, która maksymalnie odciążono i pozbawiono ofensywnego uzbrojenie strzeleckiego, podwieszając pod skrzydłami działka p-panc. kal. 37 mm. Samolot Ju-87G-2 (niszczyciel czołgów) był uzbrojony i wyposażony jak wersja G-1, ale zbudowany był na bazie wersji D-5 czyli z długimi skrzydłami.

Polepszyło to znaczne właściwości lotne samolotu. Pierwsze i główne zastosowanie znalazł na froncie wschodnim.

Działka p-panc. kal. 37 mm w jakie wyposażono samoloty G-1 i G-2 do Flak 18 firmy Rheinmetall, zwane także Bord Komone 3.7. Nie były to typowe działka lotnicze, ale przeciwlotnicze działko naziemne, zbudowane w 1935 r i powszechnie używane w oddziałach OPL. Skonstruowano dla niego specjalną eurodynamiczną obudowę, mieszczącą komorę zamkową, tłumik odrzutu o mechanizmy przeładowania i elektrycznego spustu. Z boku obudowy wsuwano pudełkowy magazynek mieszczący 12 nabojów z pociskiem przeciwpancernym i burzącym.

Dane techniczne działka:

Kaliber 37 mm; masa 272 kg; długość całkowita 3626 mm, długość lufy 2112 mm; pr. początkowa pocisku 795÷860 m/s; szybkostrzelność 140 strz/min; zasięg efektywny 2000 m; pocisk p-panc. (pełny z wolframowym rdzeniem) miał długość 365 mm przy masie 1,46 kg.

Dane techniczne samolotu Ju-87G-2

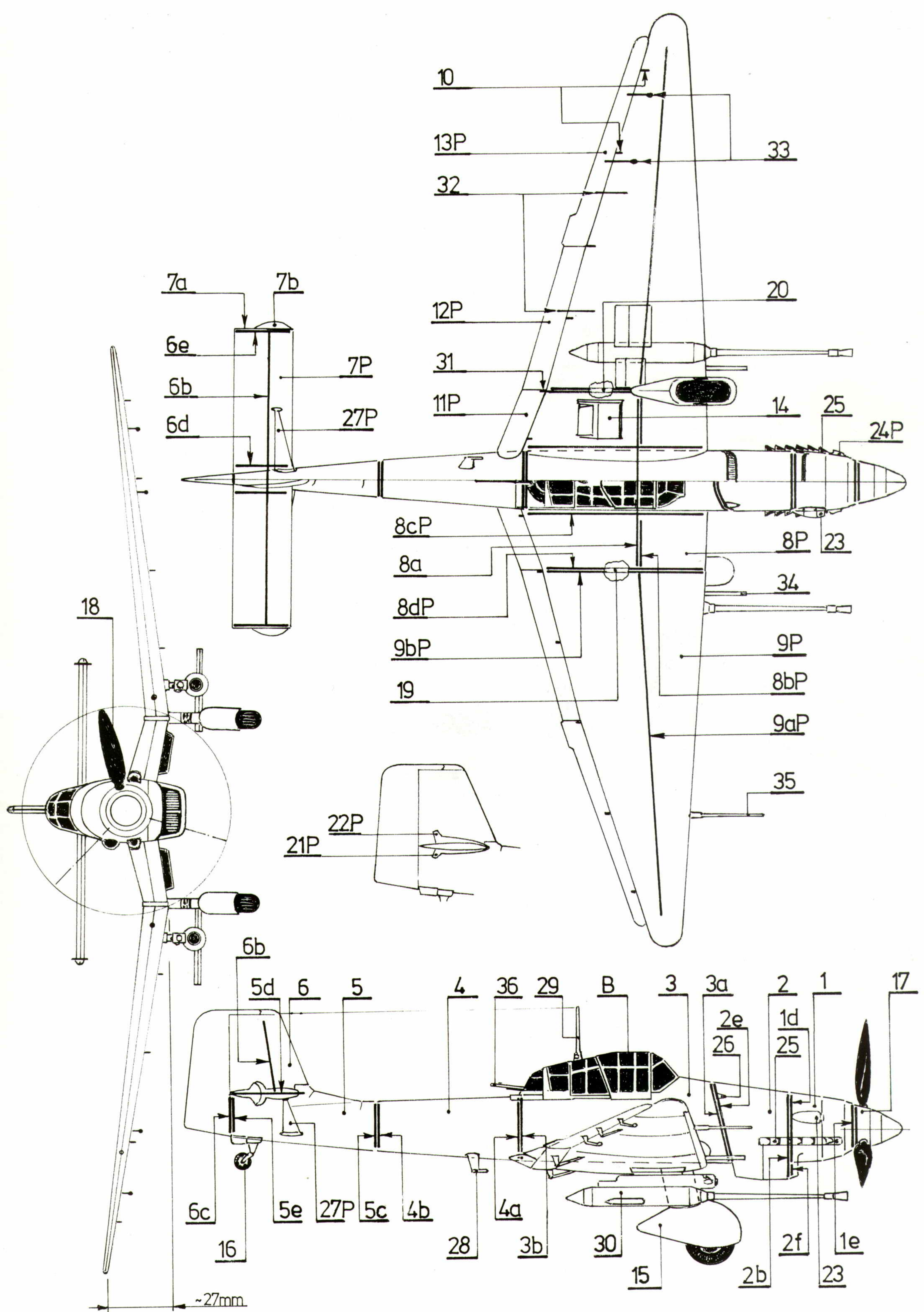
rozpiętość	15,00 m
długość	11,50 m
wysokość	3,88 m
masa własna	3930 kg
masa całkowita	5960 kg
prędkość max.	369 km/h
pułap	7360 m
zasięg max.	1530 km
napęd	Juno 211J-1 o mocy 1044 kW

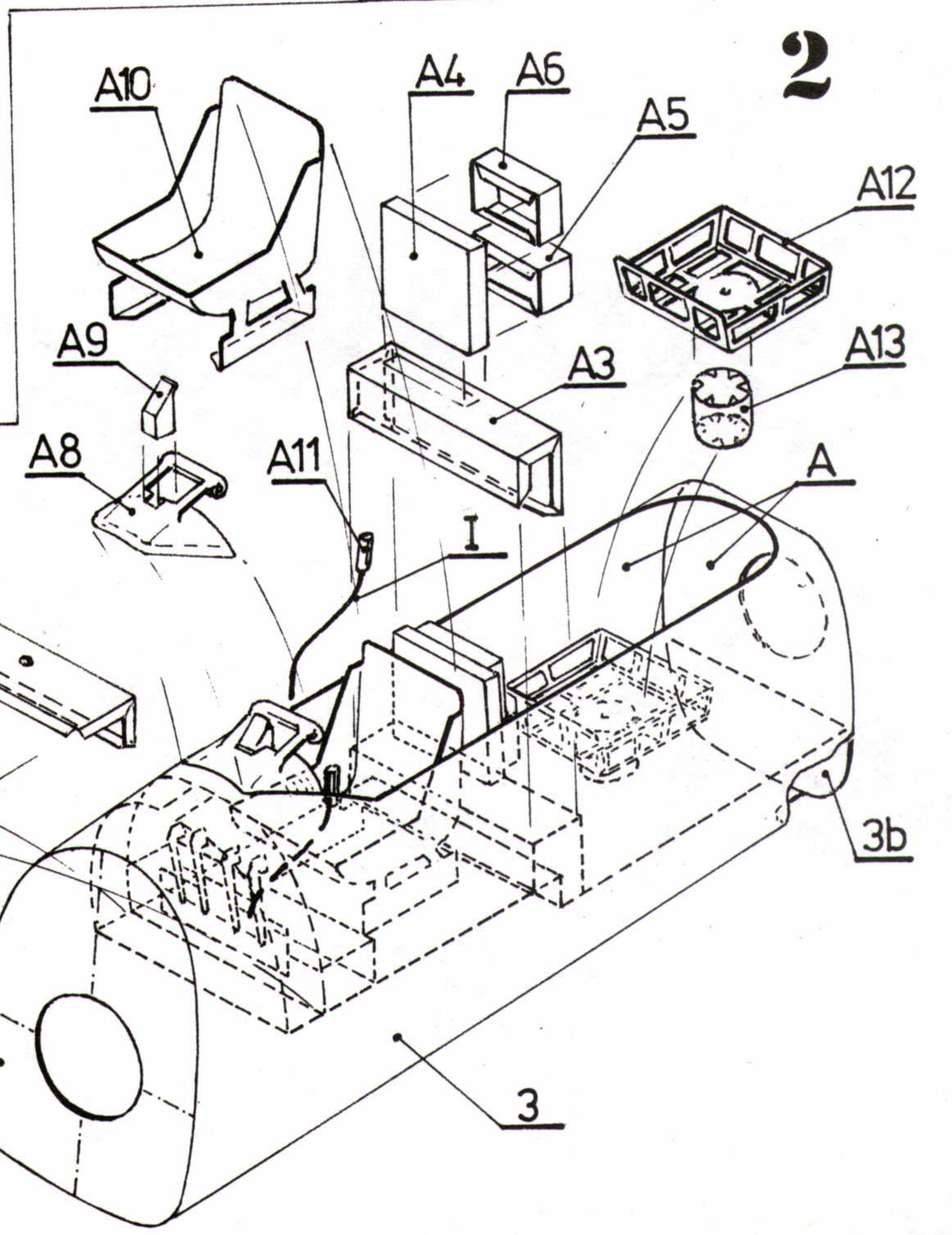
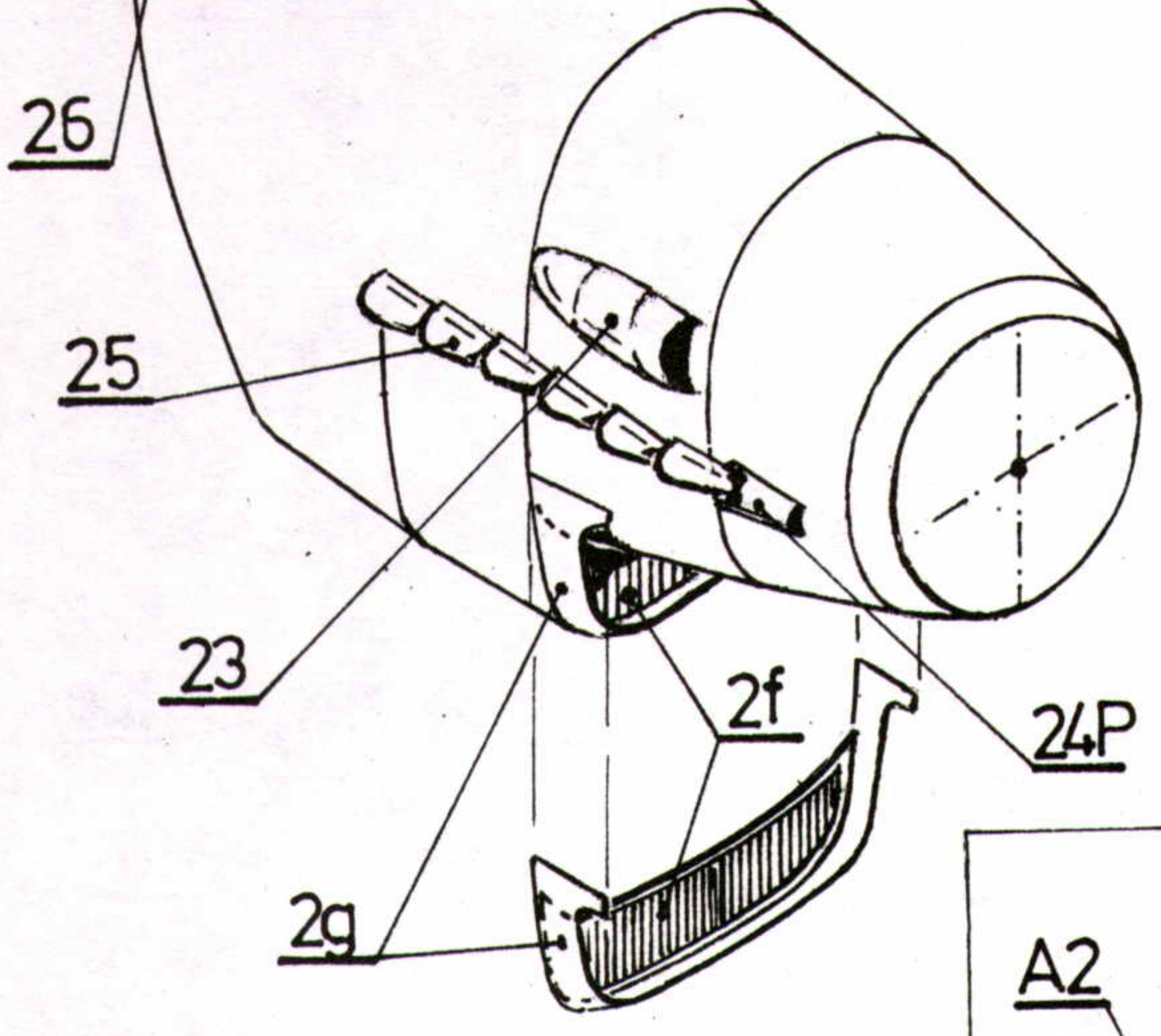
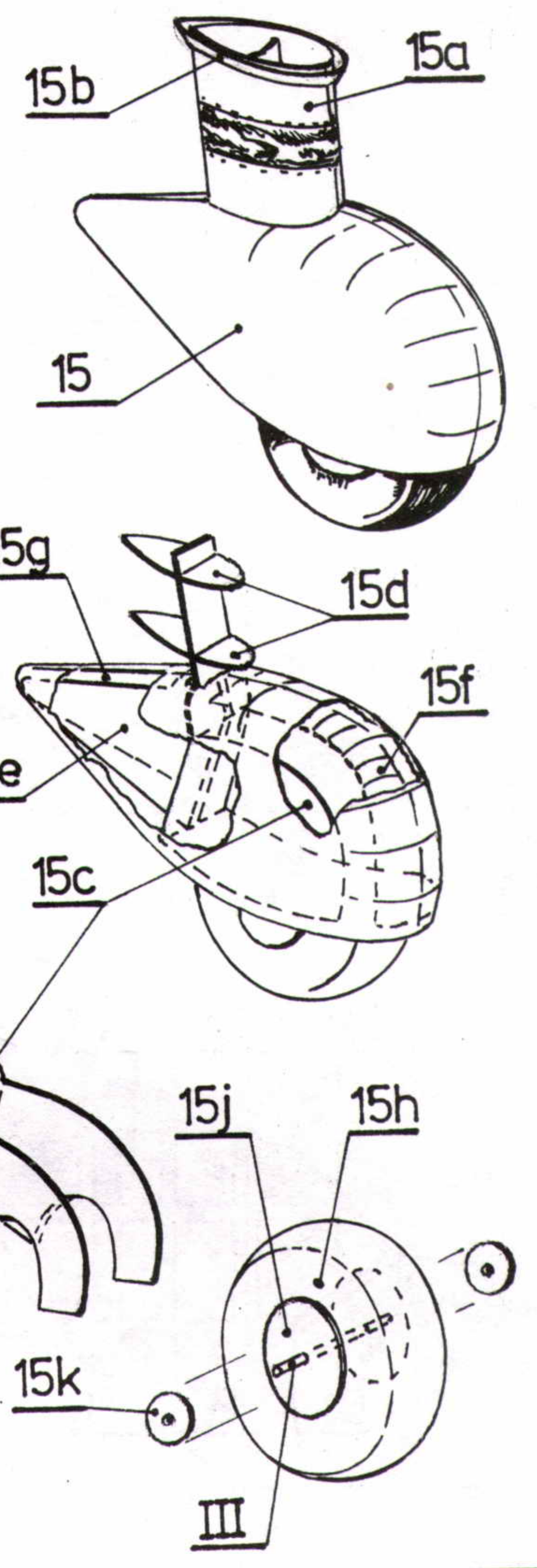
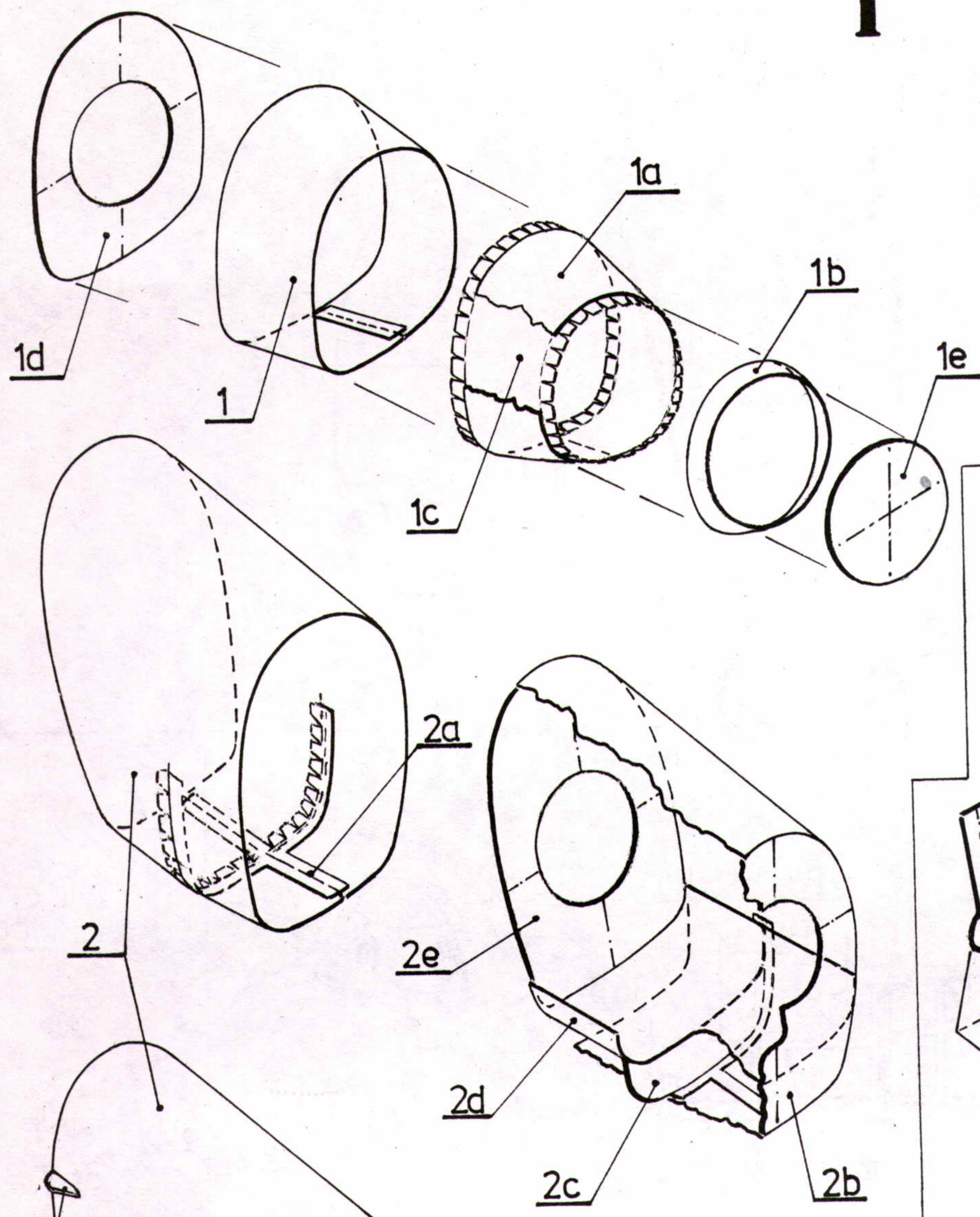
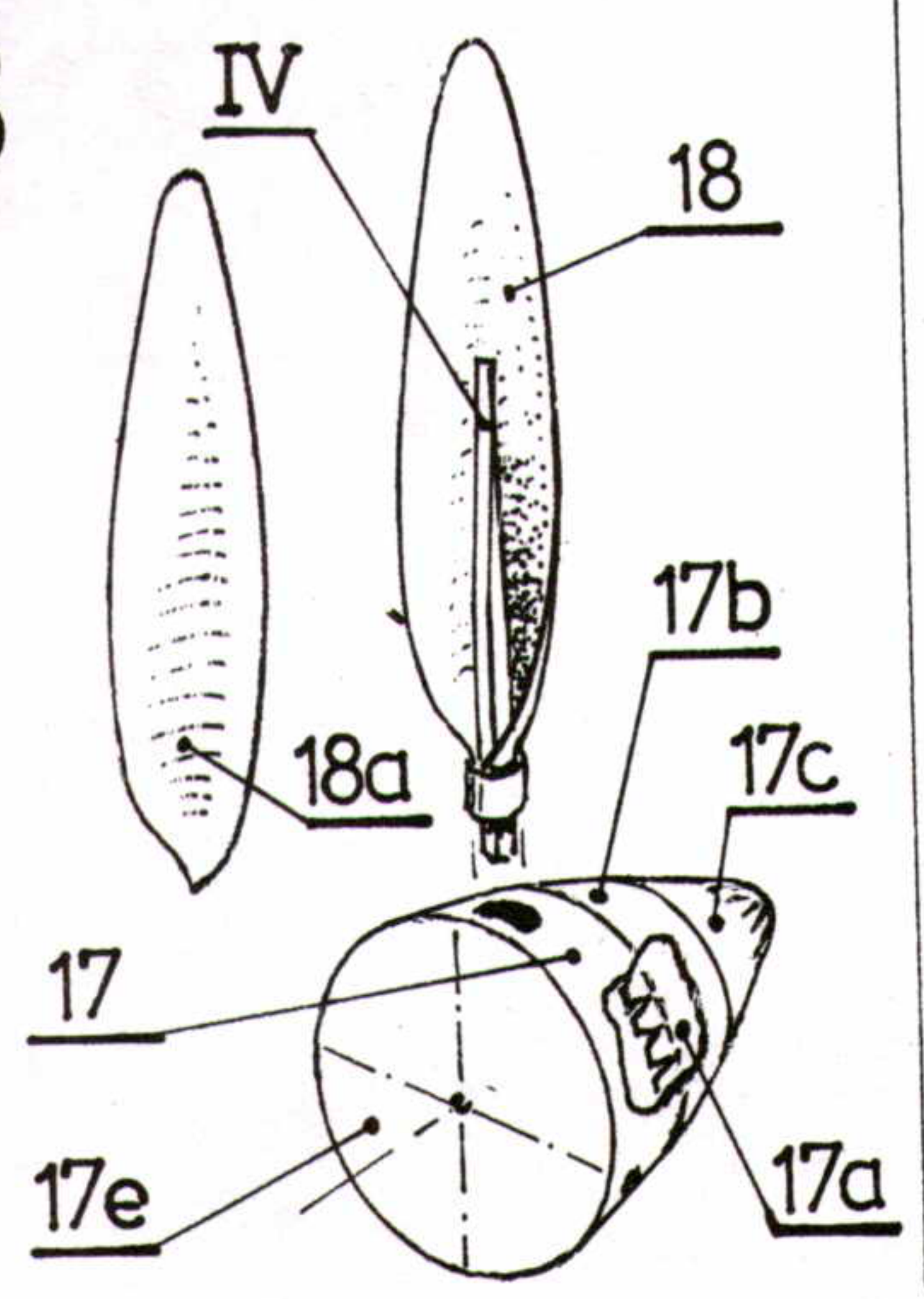
Model przedstawia smolot Ju-87G-2 używany w październiku 1943 r. na froncie wschodnim.

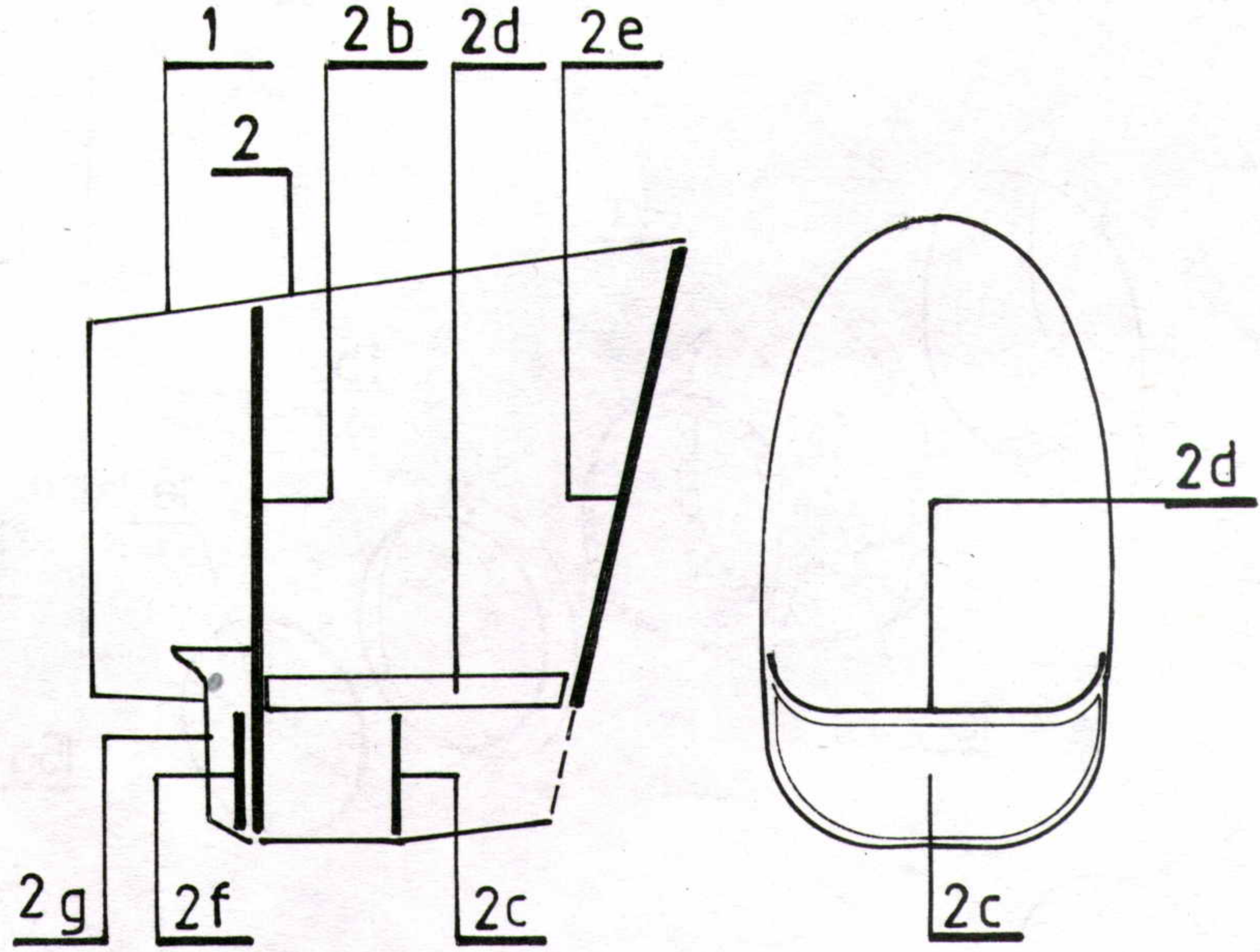
- 1) Każdy rysunek montażowy od 1 do 8 stanowi zespół z kompletną numeracją części potrzebnych do jego wykonania.
- 2) Części oznaczone literą L sklejamy jak części oznaczone literą P.
- 3) Stosujemy zasadę pasowania części na sucho przed ich sklejeniem.
- 4) Części oznaczone * (gwiazdką) naklejamy na tekturę o grubości od 0,5 do 0,8 mm, a oznaczone ● (kropką) naklejamy na karton.
- 5) Przy sklejanii segmentów kadłuba należy zwrócić szczególną uwagę na symetrię ich wykonania.
- 6) kolejność budowy modelu odpowiada kolejności numeracji części.
- 7) Części osłony kabiny malujemy od strony niezadrukowanej (od B do B6) szarą farbą.
- 8) Gotowy model można wyretuszować i polakierować.

Opis budowy

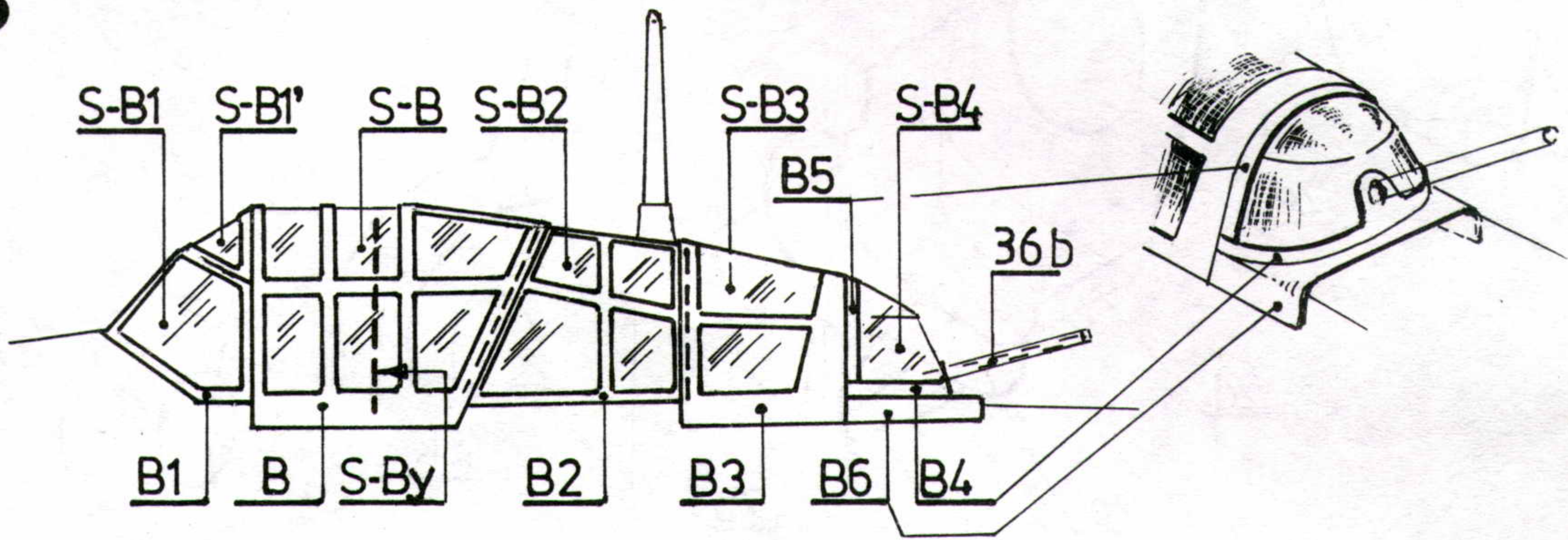
Kadłub modelu sklejamy z segmentów 16, 1a, 1, 2, 3, 4, 5, 6 i wręg 1E, 1D, 2B, 2E, 2C, 3A, 3B, 4A, 4B, 5C, 5E, 5D, 6B, 6C, 6D, 6E. W cz. 2 wklejamy wręgę 2C i cz. 2D. Przed sklejeniem cz. 3-4 należy wkleić wewnątrz kabiny wraz z wyposażeniem cz. A, A1, A2, A3, A4, A5, A6, A7, A8, A9, A10, A11, A12, A13. Na cz. 3 naklejamy uformowaną osłonę kabiny cz. B-Bb. skrzydła sklejamy z cz. 8L,P, 9L, 9P na szkieletie z żebra - 8cP,L, 8dL, P, 9b,L,P i dźwigarów 8a, 8b, P, L, 9a P, L. Do sklejonych skrzydeł doklejamy lotki i klapy cz. 11L,P, 12L,P, 13L,P na wspornikach cz. 10. Pod skrzydła podklejamy działka cz. od 30 do 30S wg. rys. Podwozie sklejamy z cz. 15, 15a, 15b, 15c, 15d, 15e stanowiących szkielet kół. Stateczniki sklejamy z cz. 7L, P, 7a, 7b i zastrzałów 27P, 27L, pozostałe części sklejamy w/g wys. wykonawczych i rys. zestawieniowego.



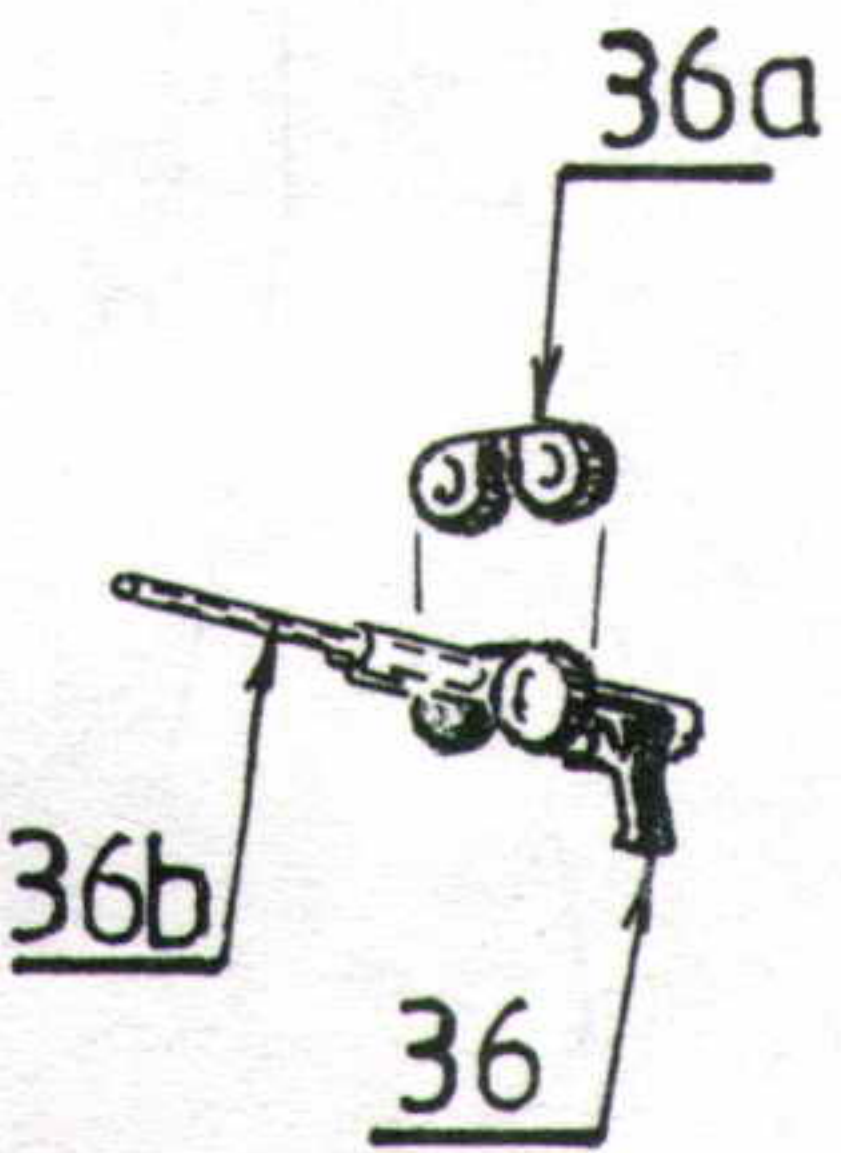
1**4****6**



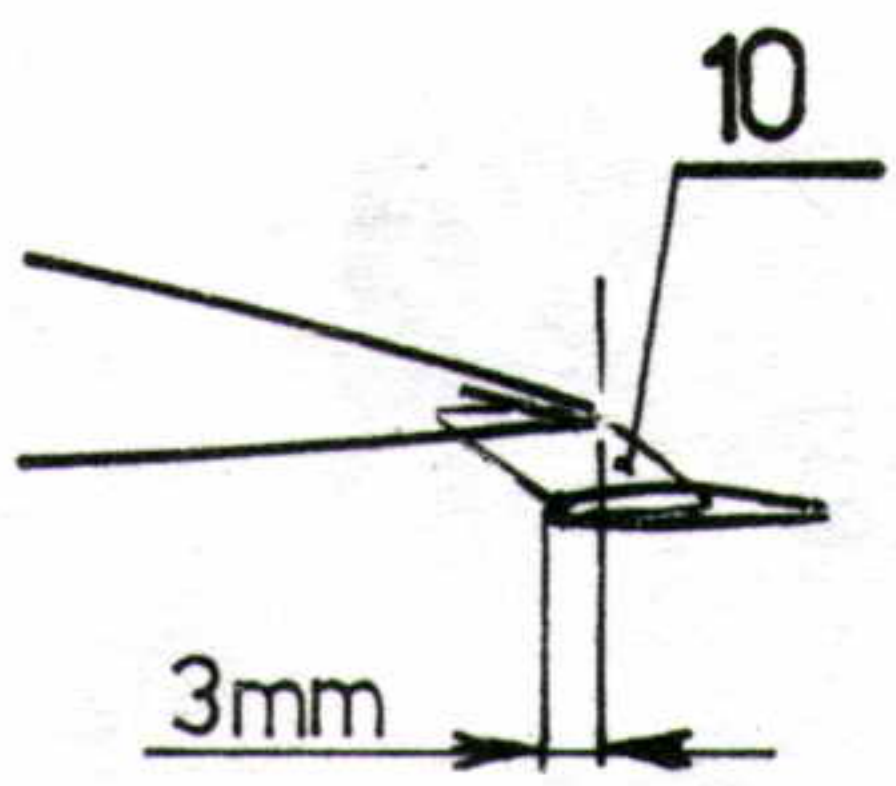
3



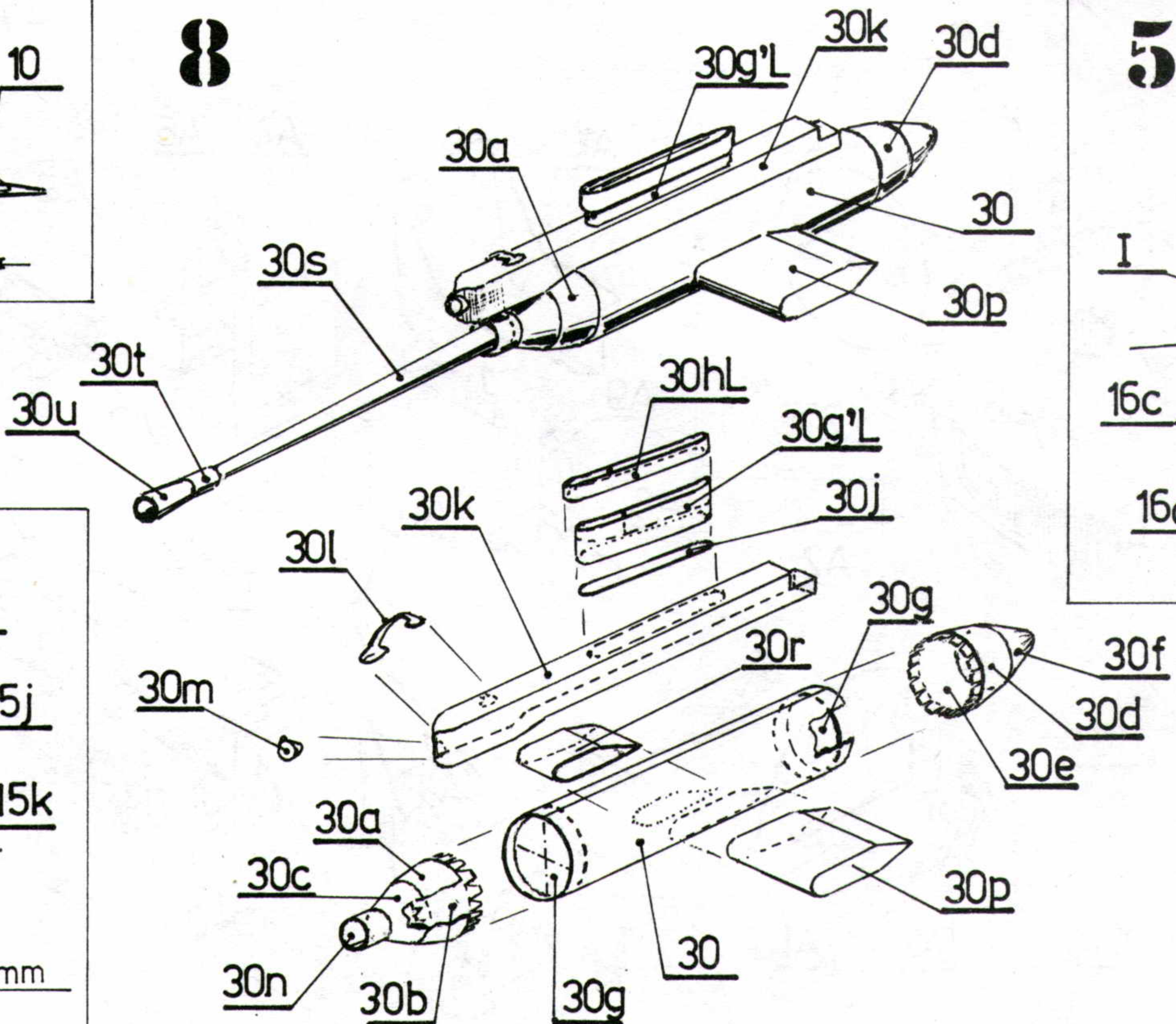
7



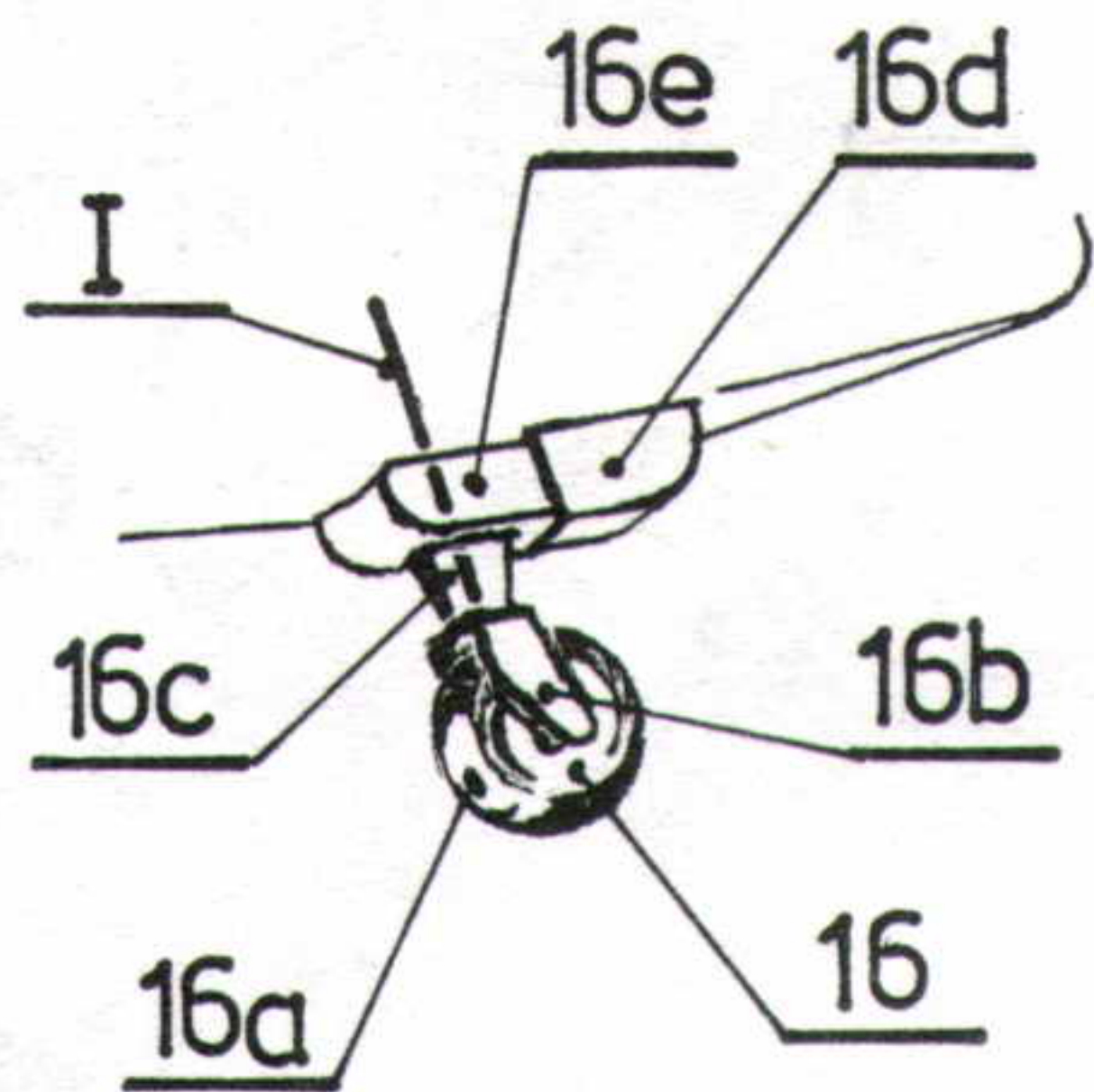
9



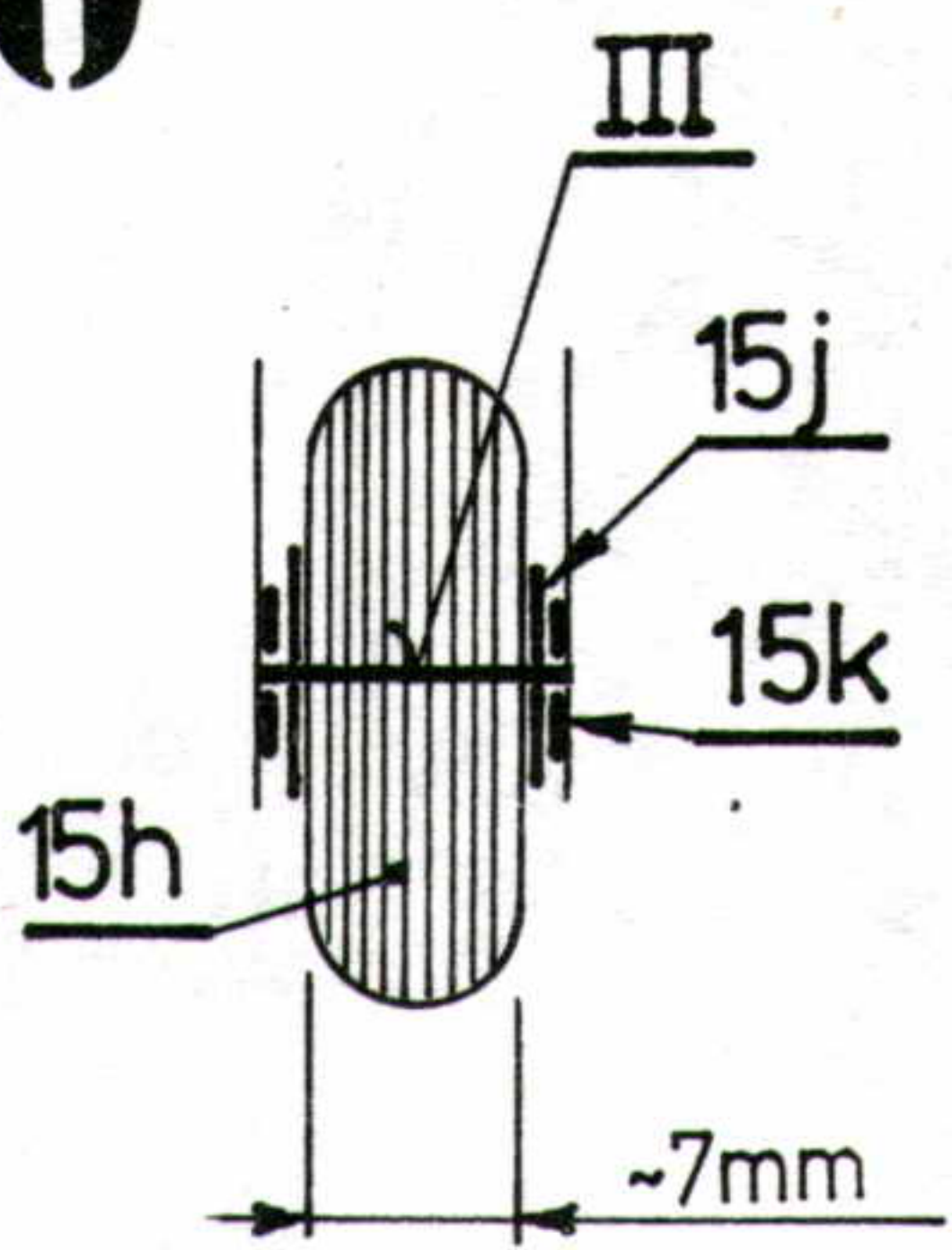
8

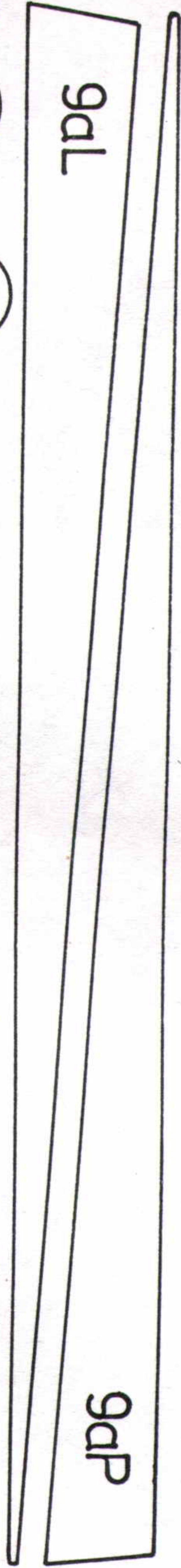
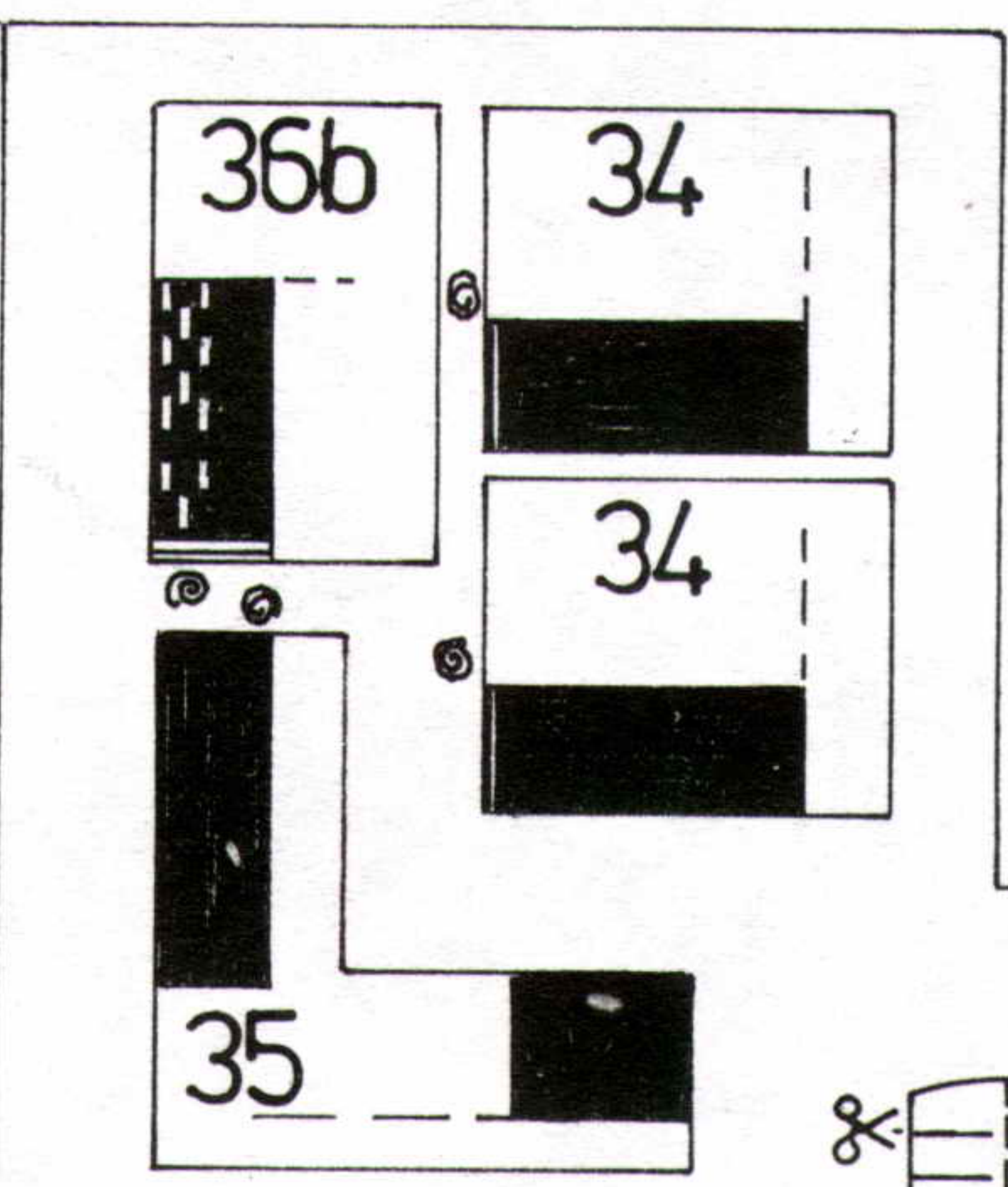
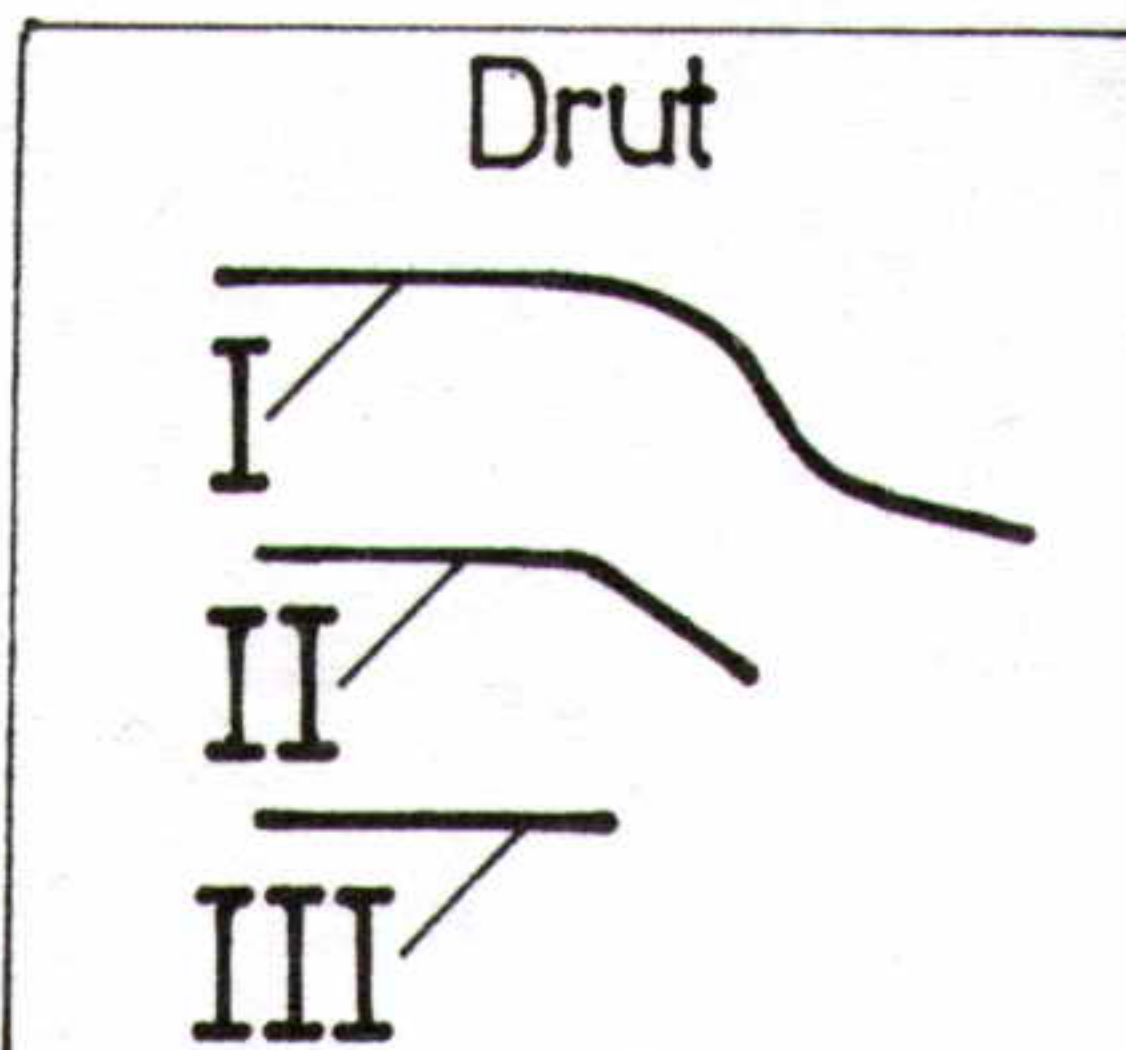
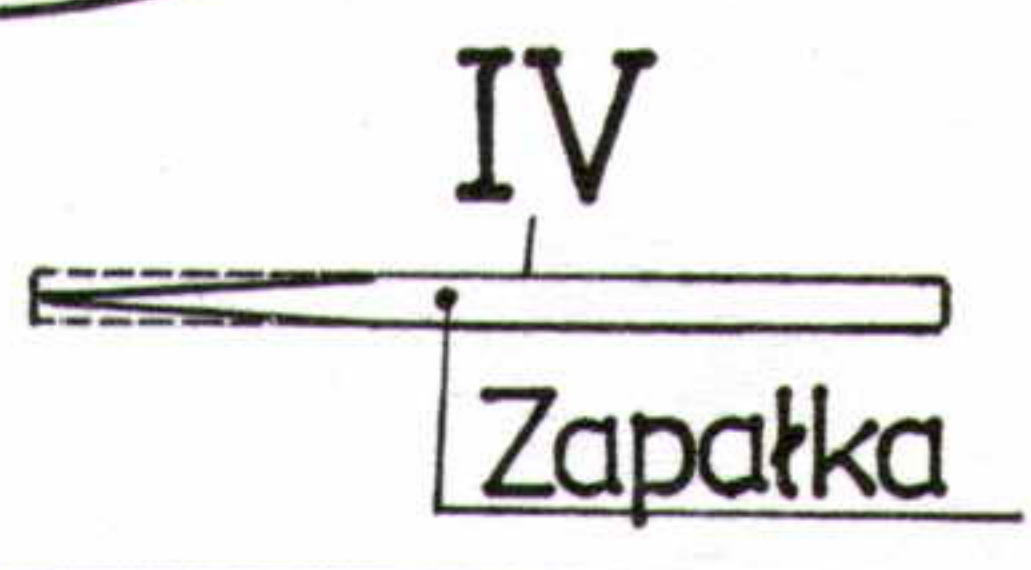
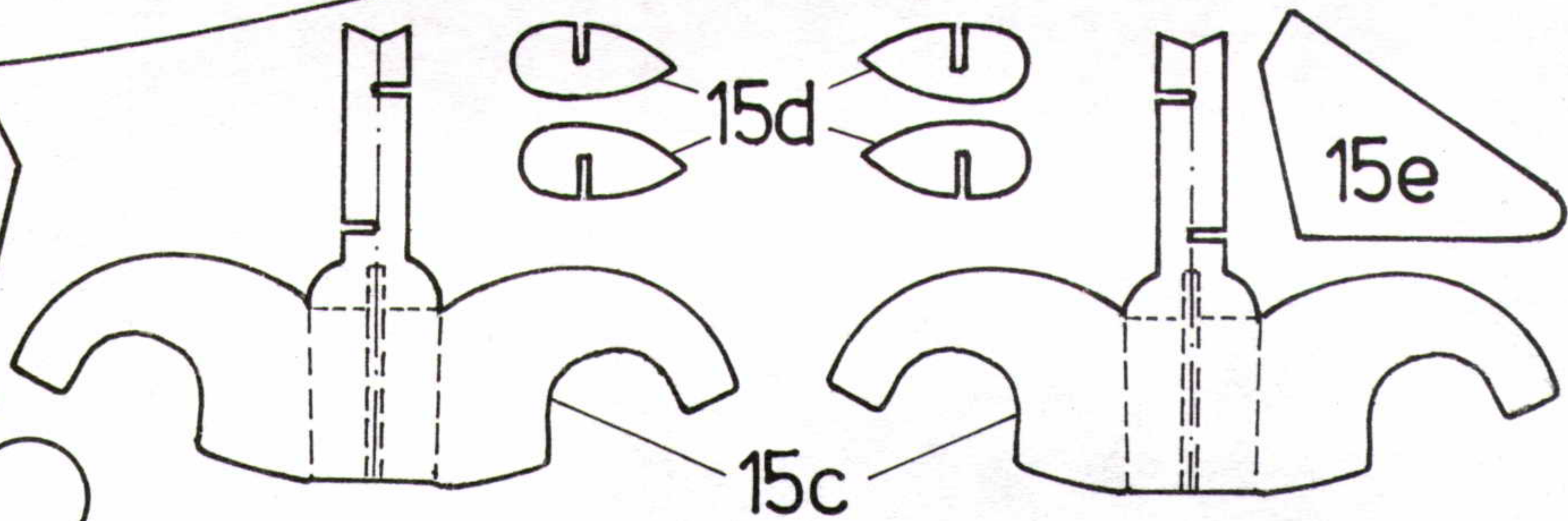
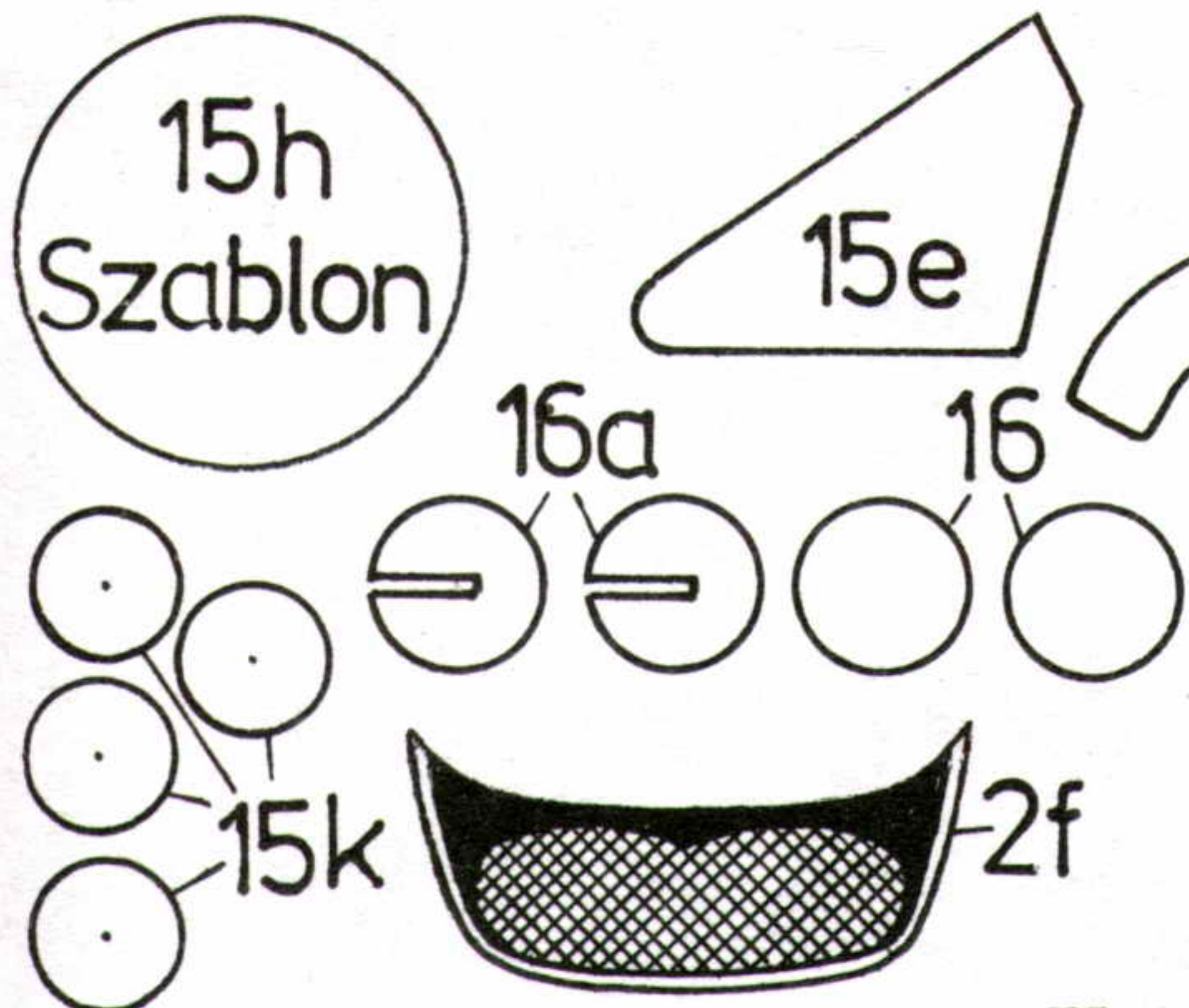
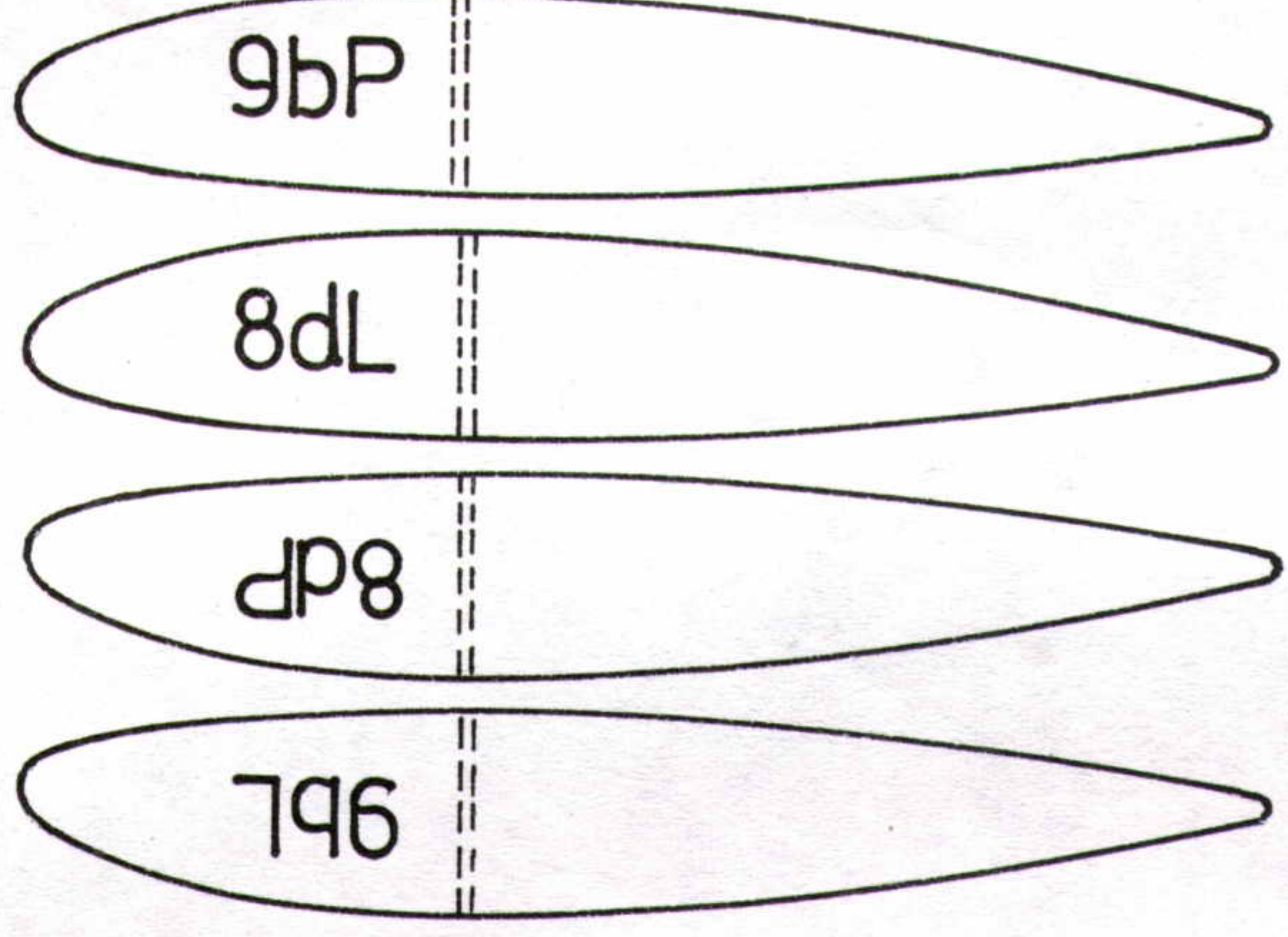
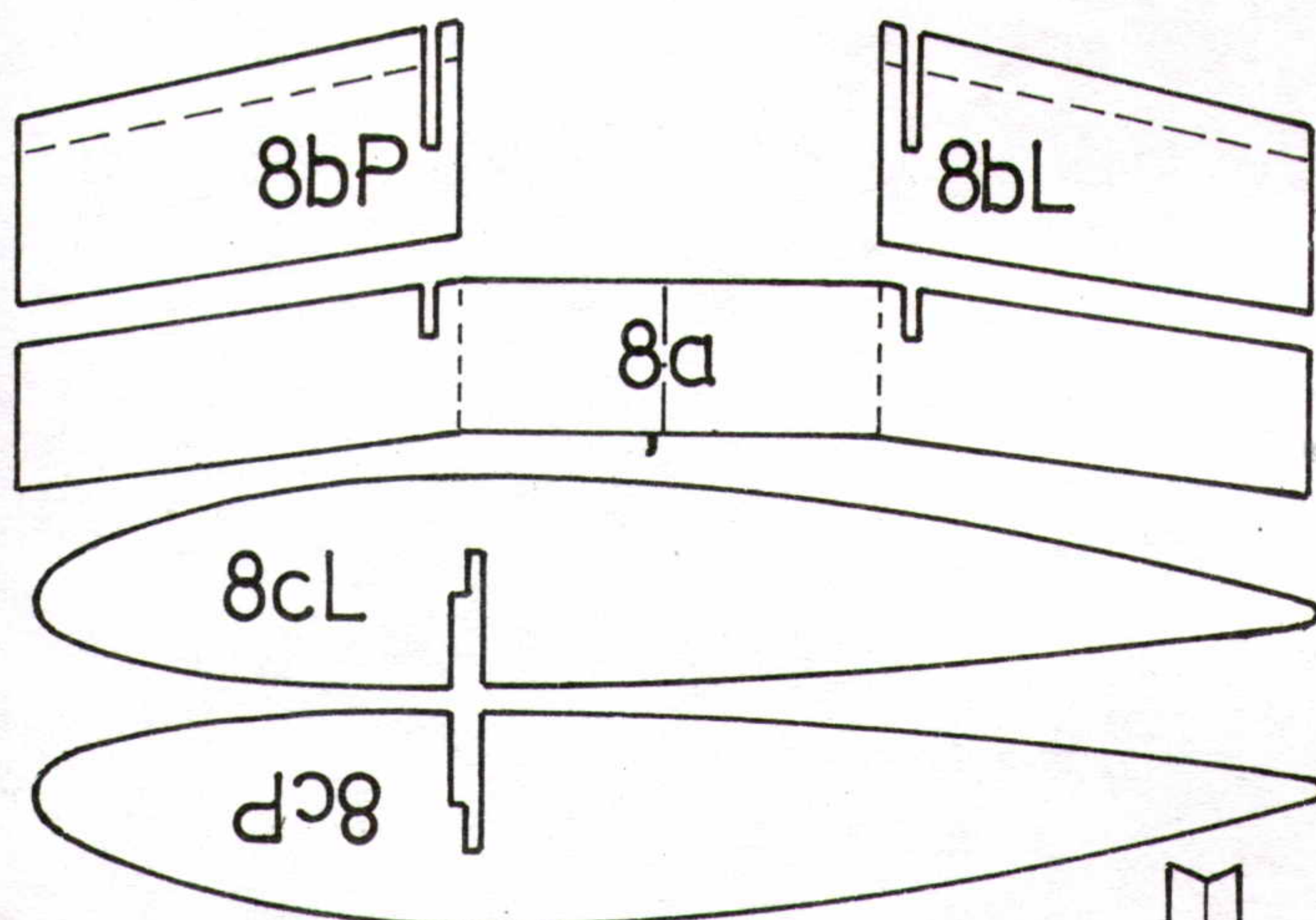
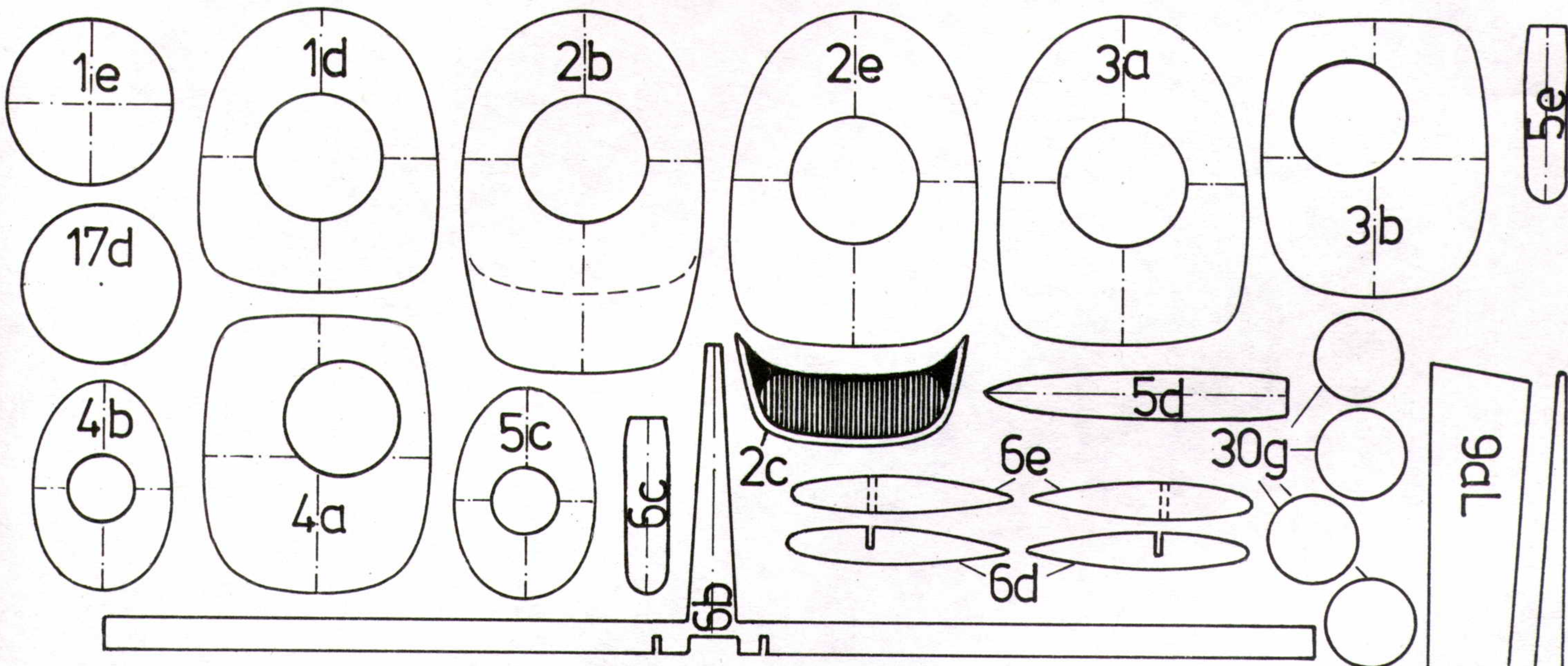


5



10





Szablony oszklenia kabiny

