

KARTONOWE  
**ABC** 6'2000

ISSN 1428 - 4518

# MI-17



STOPIEŃ  
TRUDNOŚCI

1

2

3

WYMIARY MODELU

DŁUGOŚĆ ..... 56 cm

ŚR. WIRNIKA .... 65 cm

**skala 1:33**

**GPM**<sup>®</sup>  
<http://www.gpm.pl>

NR KAT. **080**

SERIA „D”

# Mi-17



Śmigłowiec Mi-17 jest następcą produkowanego od początku lat siedemdziesiątych śmigłowca Mi-8. Po raz pierwszy zaprezentowano Mi-17 w 1981 roku na Międzynarodowym Salonie Lotniczym w Paryżu. Zewnętrzne różnice pomiędzy Mi-8 a Mi-17 to śmigło ogonowe przeniesione na lewą stronę, krótsze gondole silnikowe. W Mi-17 zastosowano silniki Izotov TV3-117MT (1417 kW) co znacznie poprawiło osiągi śmigłowca. Wprowadzono system automatycznego zwiększania mocy jednego silnika w przypadku utraty mocy przez drugi silnik. Maksymalna moc jednego silnika może zostać podniesiona do 1640 kW. Zastosowano także dodatkową jednostkę napędową wykorzystywaną do rozruchu silników turbowalowych.

Istnieją następujące wersje śmigłowca Mi-17: Mi-17 - wersja podstawowa, śmigłowiec wielozadaniowy; Mi-17P - wersja do walki elektronicznej; Mi-17VA - zmodernizowana wersja seryjna - śmigłowiec wielozadaniowy. Silniki TV3-117MT zastąpiono silnikami TV3-117VM (1678 kW) co podniosło prędkość wznoszenia oraz pułap zawisu. Po raz pierwszy śmigłowiec ten zaprezentowano w Paryżu w 1989 roku. Śmigłowiec Mi-17VA używany jest także w odmianie latającego szpitala.

#### **Opis konstrukcji.**

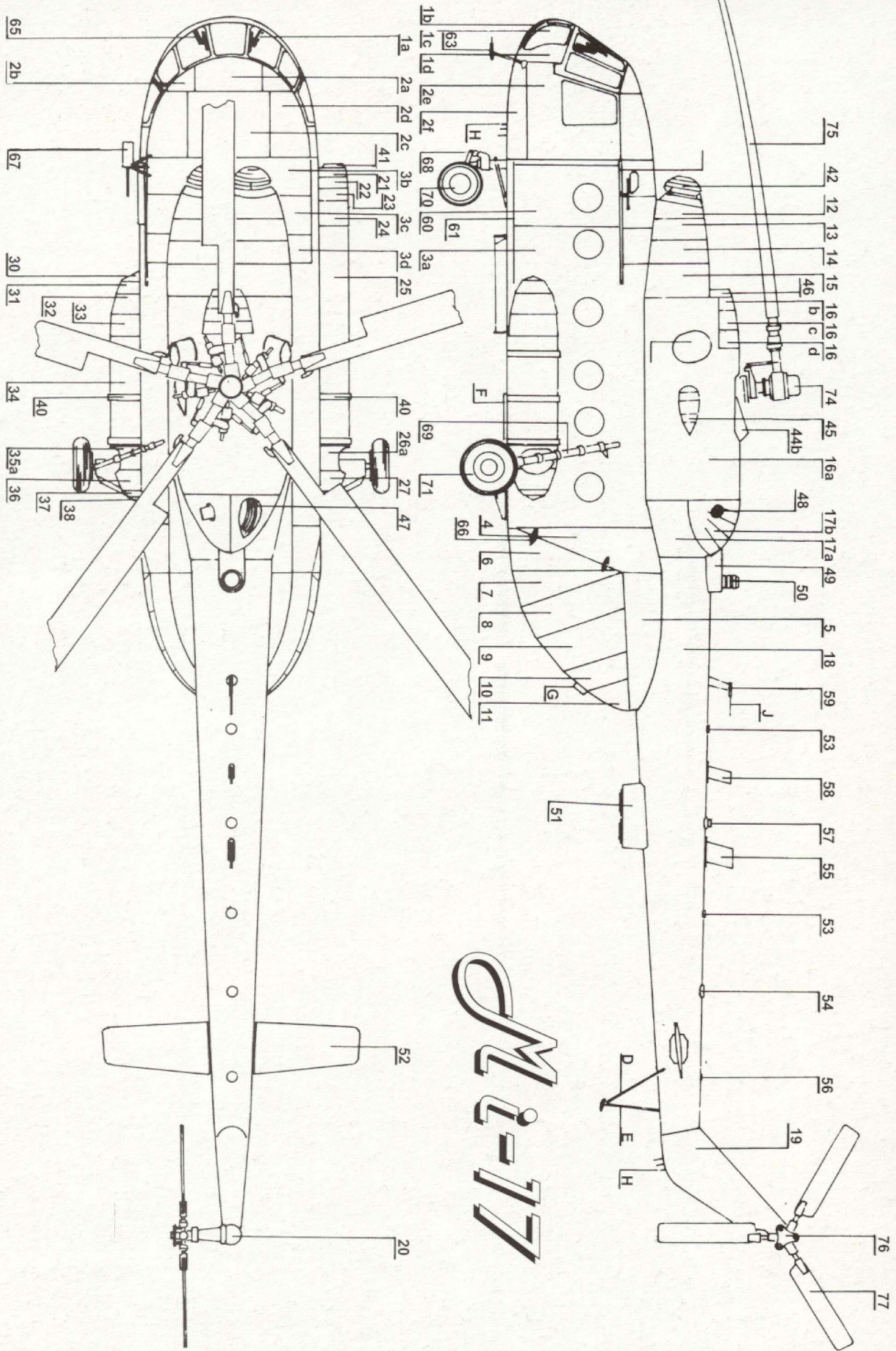
Mi-17 jest dwusilnikowym śmigłowcem wielozadaniowym w układzie klasycznym, jedowirnikowym ze śmigłem ogonowym, o konstrukcji metalowej. Wirnik główny jest pięciopłatowy, śmigło ogonowe - trójpłotowe. Kadłub o konstrukcji półskorupowej. Usterzenie ogonowe składa się z dwóch stateczników poziomych po obu stronach belki ogonowej. Podwozie trójzespołowe - stałe.

Zespół napędowy składa się z dwóch silników turbowalowych Izotov TV3-117MT (2x1417 kW) lub TV3-117VM (2x1678 kW). Układ przeniesienia mocy z przekładnią główną, pośrednią i ogonową.

Model przedstawia śmigłowiec Mi-17 "605" nr fabr. 106M05 należący do 37 Pułku Śmigłowców Transportowych w Łęczycy.

#### **Dane techniczne śmigłowca Mi-17:**

średnica wirnika głównego - 21,290 m; średnica śmigła ogonowego - 3,910 m; długość całkowita - 25,352 m; długość kadłuba - 18,424 m; objętość ładowni - 23 m sześciennie; masa własna - 7100 kg; maksymalna masa ładunku wewnętrznego - 4000 kg; maksymalna masa ładunku podwieszanego 3000 kg; maksymalna masa startowa - 13000 kg; prędkość maksymalna w locie poziomym - 250 km/h; pułap praktyczny przy normalnej masie startowej - 5000 m; pułap zawisu - 1760 m; zasięg ze standartową ilością paliwa - 495 km.



*Mi-17*

## Opis budowy.

Uwagi ogólne:

- części oznaczone literą P - strona prawa,
- części oznaczone literą L - strona lewa,
- pola oznaczone literą W - wycinamy.

Wszystkie wręgi, podłużnice oraz wzmocnienia łopat podklejamy tekturą. Model jest trudny, dlatego początkującym, mniej doświadczonym modelarzom proponujemy wykonanie modelu w wersji uproszczonej - bez wnętrza. Modelarze doświadczeni mogą wykonać model w wersji pełnej, tzn z kabiną pilotów, wnętrzem kabiny ładunkowej oraz z otwartą tylną częścią kadłuba. Budując model w wersji pełnej nie wykorzystujemy części bądź ich fragmentów zakreskowanych skośnymi liniami.

Budowę modelu w wersji podstawowej rozpoczynamy od wykonania szkieletu kadłuba zasadniczego. Wykorzystujemy następujące części: P1; od P3 do P9; od W1 do W14. Gotowy szkielet oklejamy elementami poszycia od cz. 1 do cz. 4 oraz od cz. 6 do cz. 11.

Kadłub w wersji pełnej wykonujemy w następujący sposób. Walec skleiony z cz. 95 wklejamy w środek cz. W8 wg rysunku pomocniczego. Od przodu wklejamy do cz. 95 wręgę W5b sklejoną z wręgą W5a, od tyłu przyklejamy wręgę W9a. Dookoła otworów okiennych przyklejamy skleione w pierścień cz. 96. Całość oklejamy cz. 3a zwracając szczególną uwagę na to, aby otwory okienne wycięte w cz. 3a pokryły się z cz.96. Następnie przyklejamy cz. 3d, c, b podklejone wręgami W7, W6. Następnie przyklejamy cz. P3 sklejoną z cz. 79. Pomiędzy cz. P3 i W5a wklejamy cz. P1, P6, P7, W7. Część P5 przyklejamy do cz. W5a. Pomiędzy W5a i P5 wklejamy cz. P1. Od przodu przyklejamy cz. W2, W3 i W1.

Obecnie wklejamy wyposażenie kabiny pilotów składające się z części: od cz. 80 do cz. 83, od cz. 86 do cz. 90. Oklejanie przedniej części kadłuba rozpoczynamy od cz. 2c, 2d, 2a, 2b, następnie przyklejamy cz. 2f, 2e, 1a. Przód kadłuba oklejamy w kolejności cz. 1d, 1c, 1b.

Obecnie wklejamy wyposażenie komory ładunkowej składające się z części 84, 85, od cz. 91 do cz. 99. Drzwi komory ładunkowej można wykonać w wersji otwartej w następujący sposób - cz. 6, 7, 8, 9, 10, 11 skleiamy ze sobą przy pomocy sklejek, następnie rozcinamy wzdłuż osi symetrii i przyklejamy do brzegów cz. W9c, W9e, W9d. Do wnętrza wklejamy cz. 93. Drzwi mocujemy do kadłuba za pomocą zawiasów cz. 66 w dalszym etapie budowy.

Obecnie wykonujemy szkielet górnej części kadłuba. Wykorzystujemy części P2, P10, od W15 do W26. Gotowy szkielet naklejamy na kadłub wzdłuż osi symetrii w ten sposób aby cz. W25 tworzyła wspólną płaszczyznę z cz. W9b, następnie szkielet oklejamy elementami poszycia rozpoczynając od cz. 16a, 16d, 16c, 16b, 15, 14, 13, 12, 17b, 17a. Następnie przyklejamy cz. 44a i 44b.

Obecnie skleiamy belkę ogonową cz. 18, 19, w środek których wklejamy wręgi W27, W28, W29. Belkę ogonową przyklejamy do kadłuba, a następnie przyklejamy cz.5 po ich uprzednim starannym wyprofilowaniu.

Obecnie skleiamy szkielety zbiorników bocznych cz. P12, od cz. W30 do W37 oraz P11, od W38 do W46. Gotowe szkielety przyklejamy do boków kadłuba i oklejamy elementami poszycia. od cz. 21 do cz.29 oraz od cz.30 do cz. 38.

W następnej kolejności skleiamy wloty do sprężarek cz. 41 i 46, wloty turbin cz. 42, wyloty spalin cz. 43, 45, od cz. 47 do cz. 59. Szczególnie starannie skleiamy przekładnię śmigła ogonowego cz. 20.

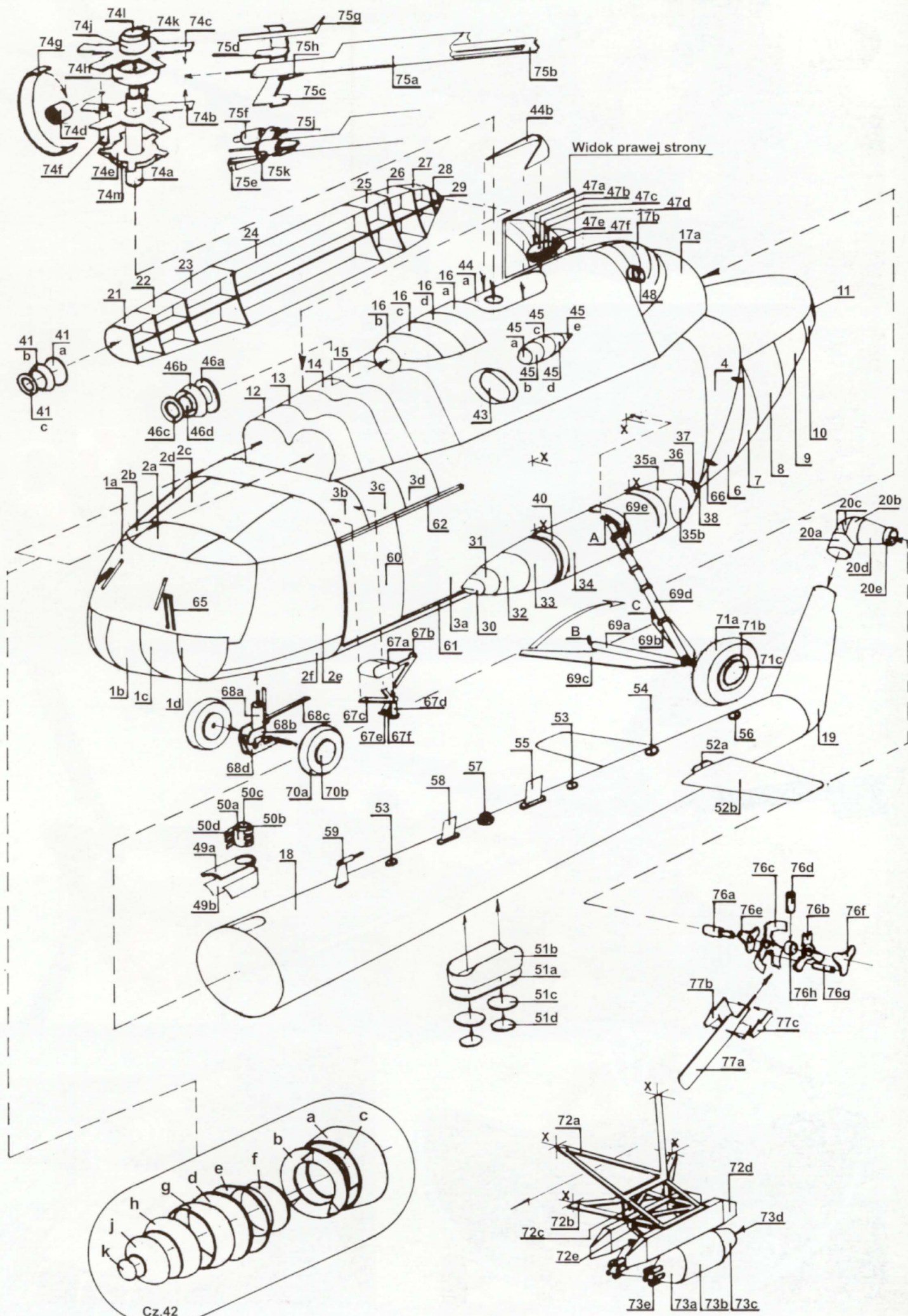
Podwozie przednie skleiamy z cz. 68 wzmacniając je drutem. Koła przedniego podwozia skleiamy z cz. 70 w ten sposób aby koło miało 6 mm grubości. Podwozie główne skleiamy z cz. 69, a koła cz. 71. Koła głównego podwozia powinny mieć 8 mm grubości.

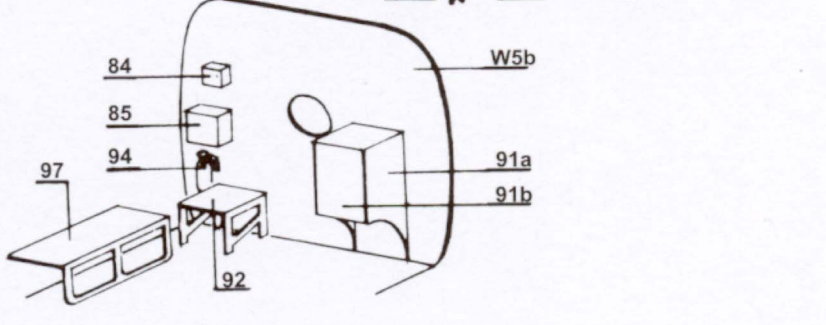
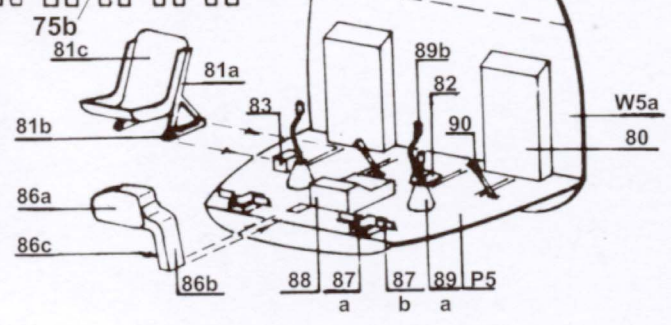
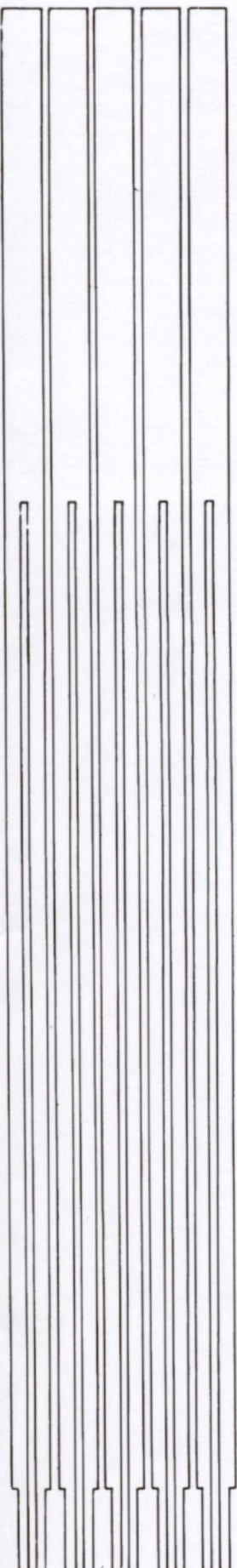
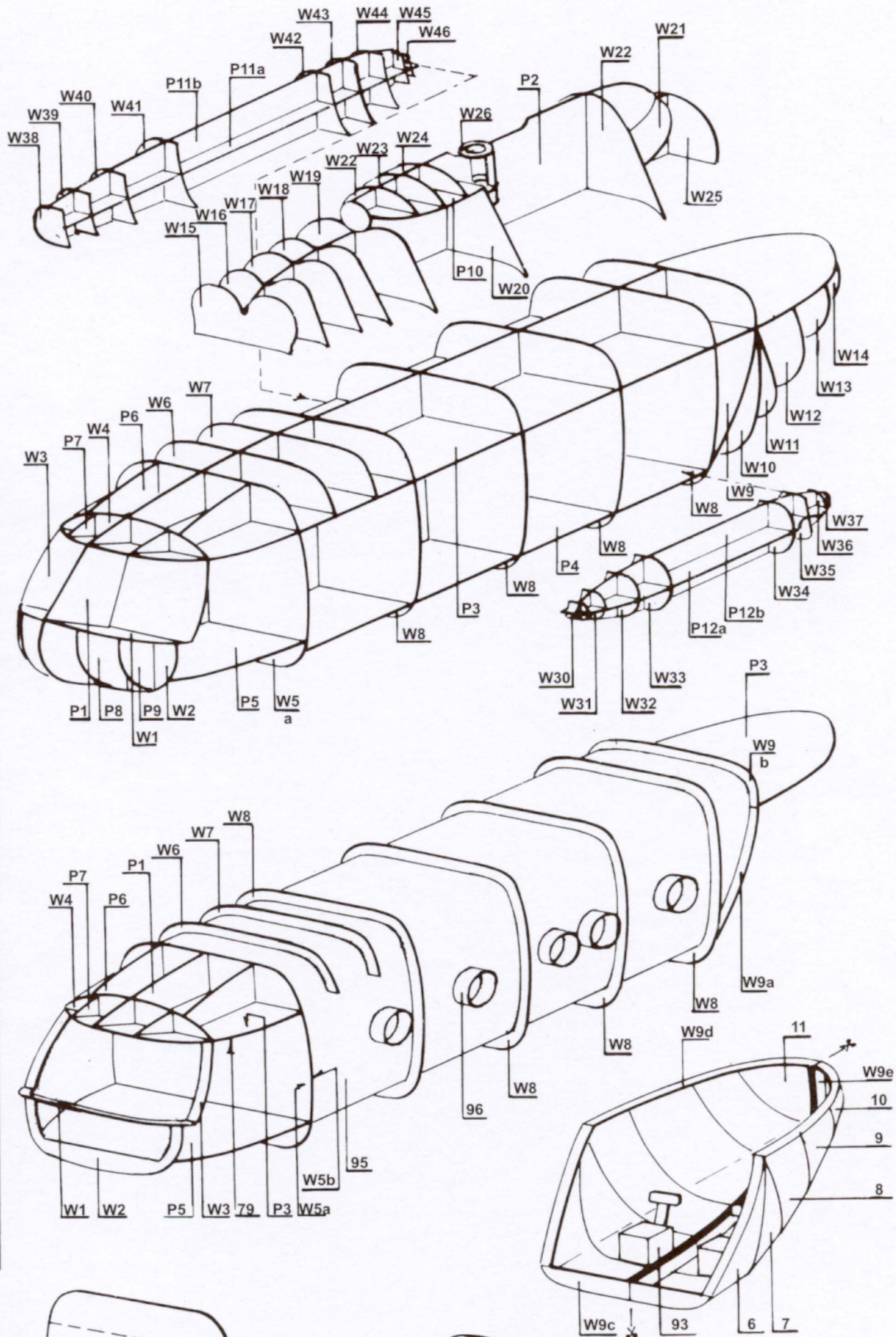
Obecnie wykonujemy głowicę wirnika nośnego cz.74, łopaty wirnika nośnego cz. 75, głowicę śmigła ogonowego cz. 76, łopaty śmigła ogonowego cz. 77.

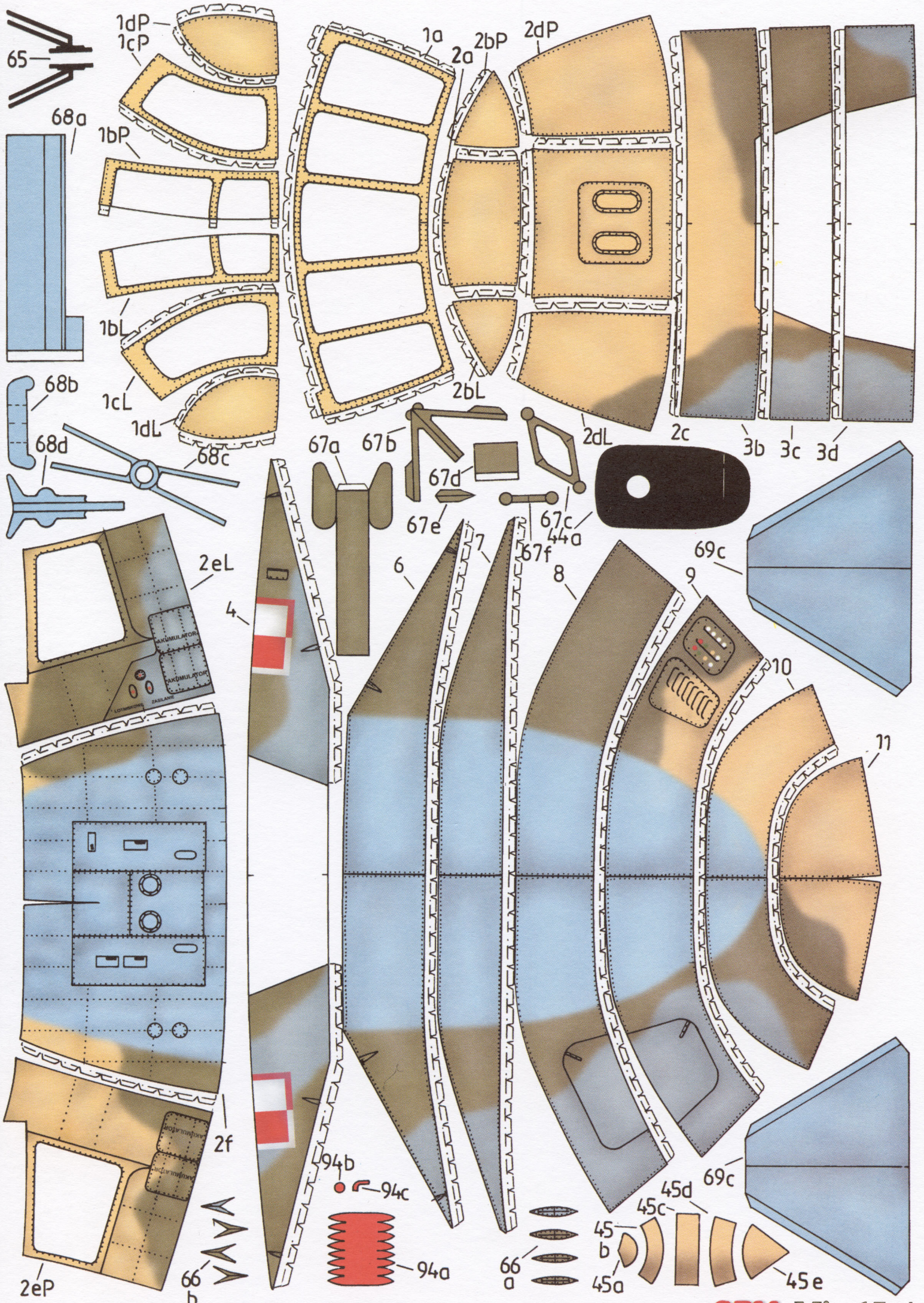
Uzbrojenie składające się z 4 wyrzutni pocisków rakietowych cz. 73 podwieszonych pod boczne wysięgniki cz. 72 mocujemy do burt w miejscu zaznaczonym na rysunku montażowym. Można także nie montować uzbrojenia.

Na zakończenie montujemy wyciągarkę cz. 67 oraz drobne elementy wyposażenia cz. 65, 63, 64 ( z prawej strony kadłuba pod kabiną pilotów), 60, 62, 11, 40 oraz elementy wykonane z drutu wg szablonów E, D - płoza ogonowa, G, H, F rozmieszczone wg planu generalnego.

*Życzymy udanej zabawy !*

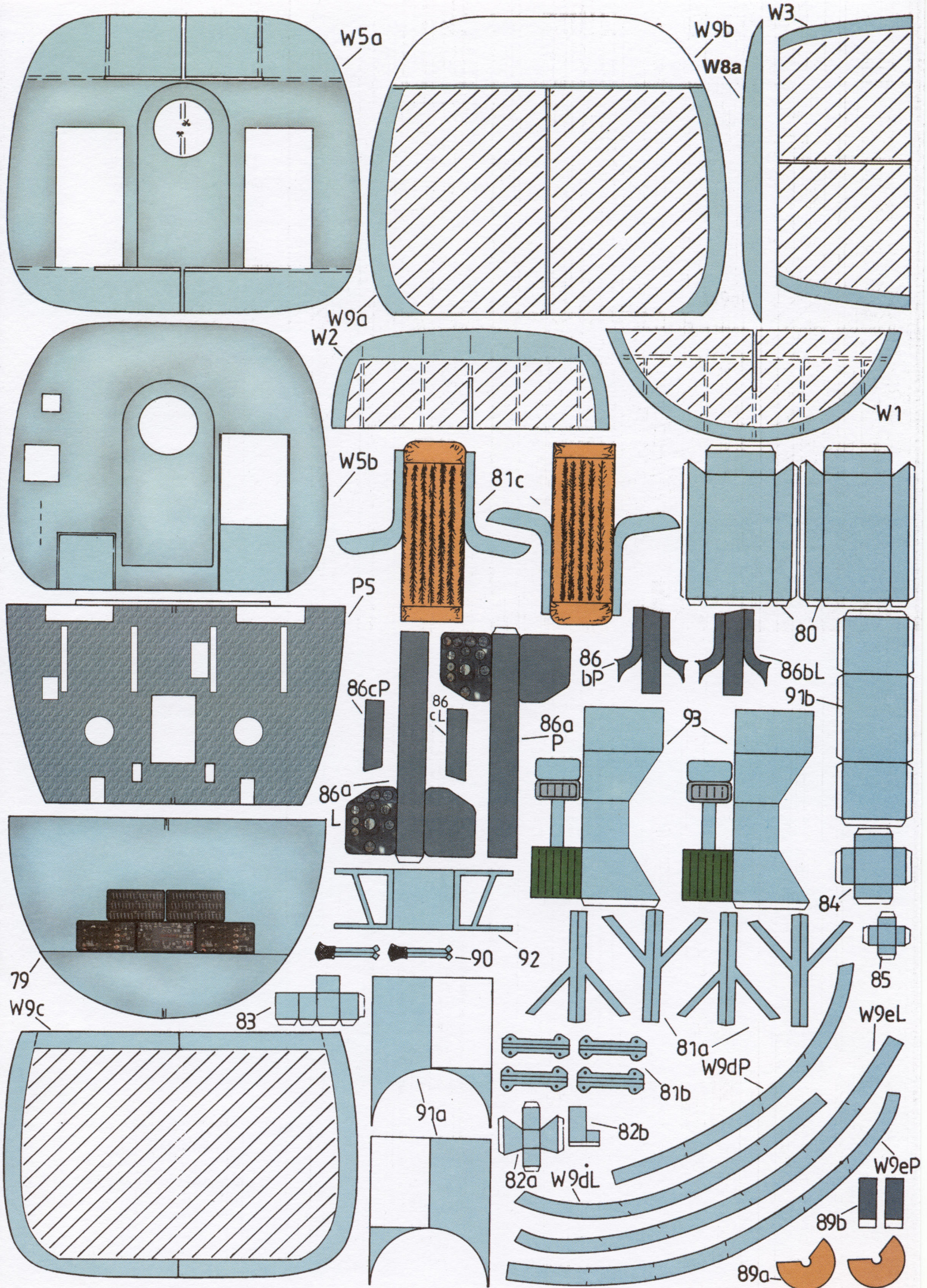


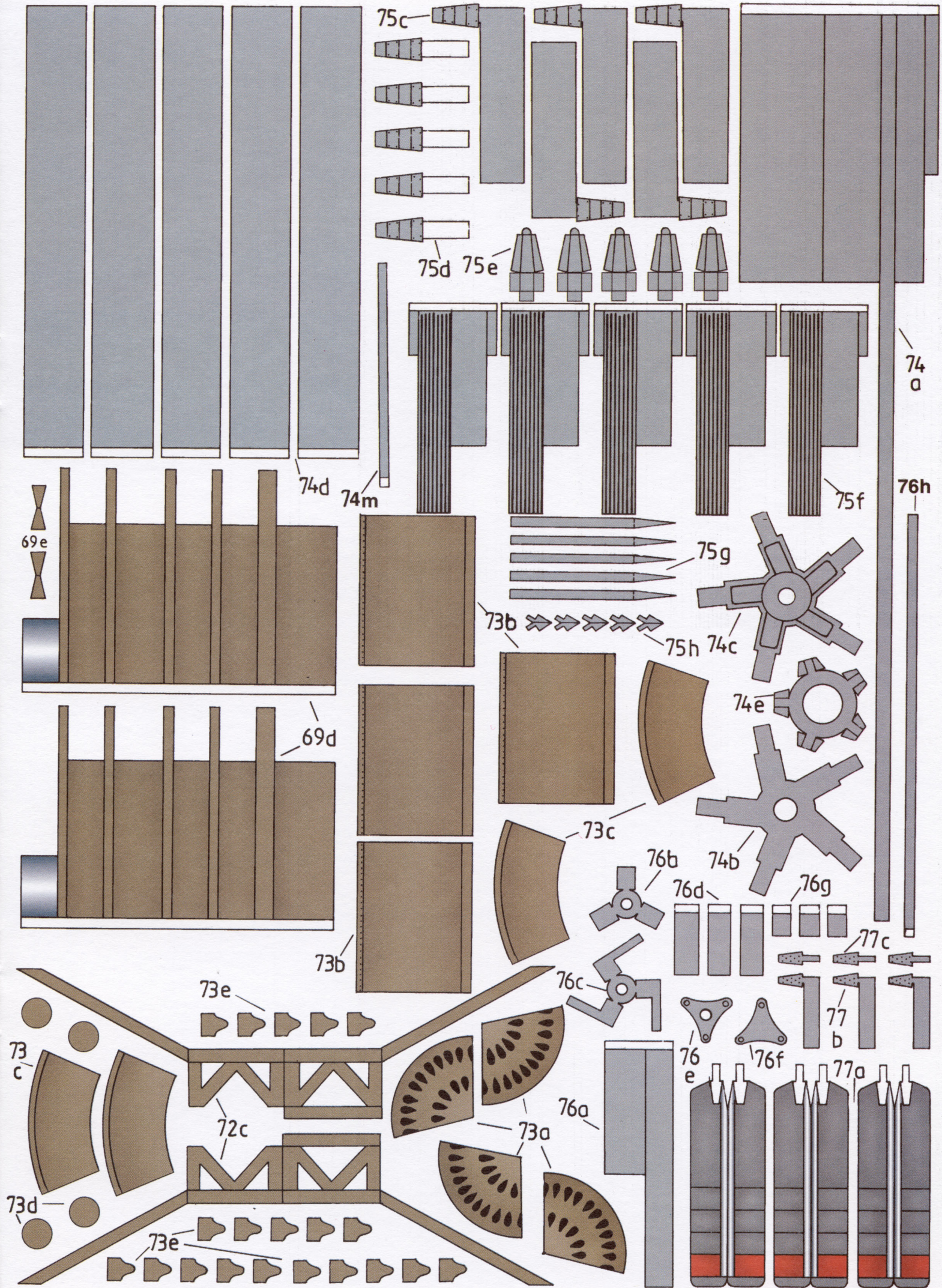






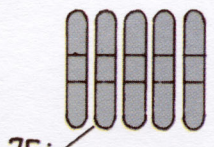




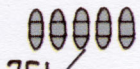




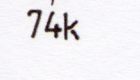
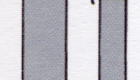
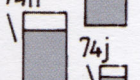
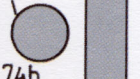
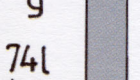
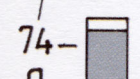
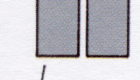
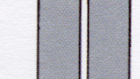
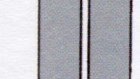
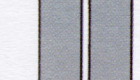
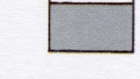
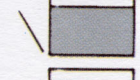
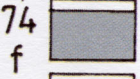
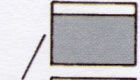
75a

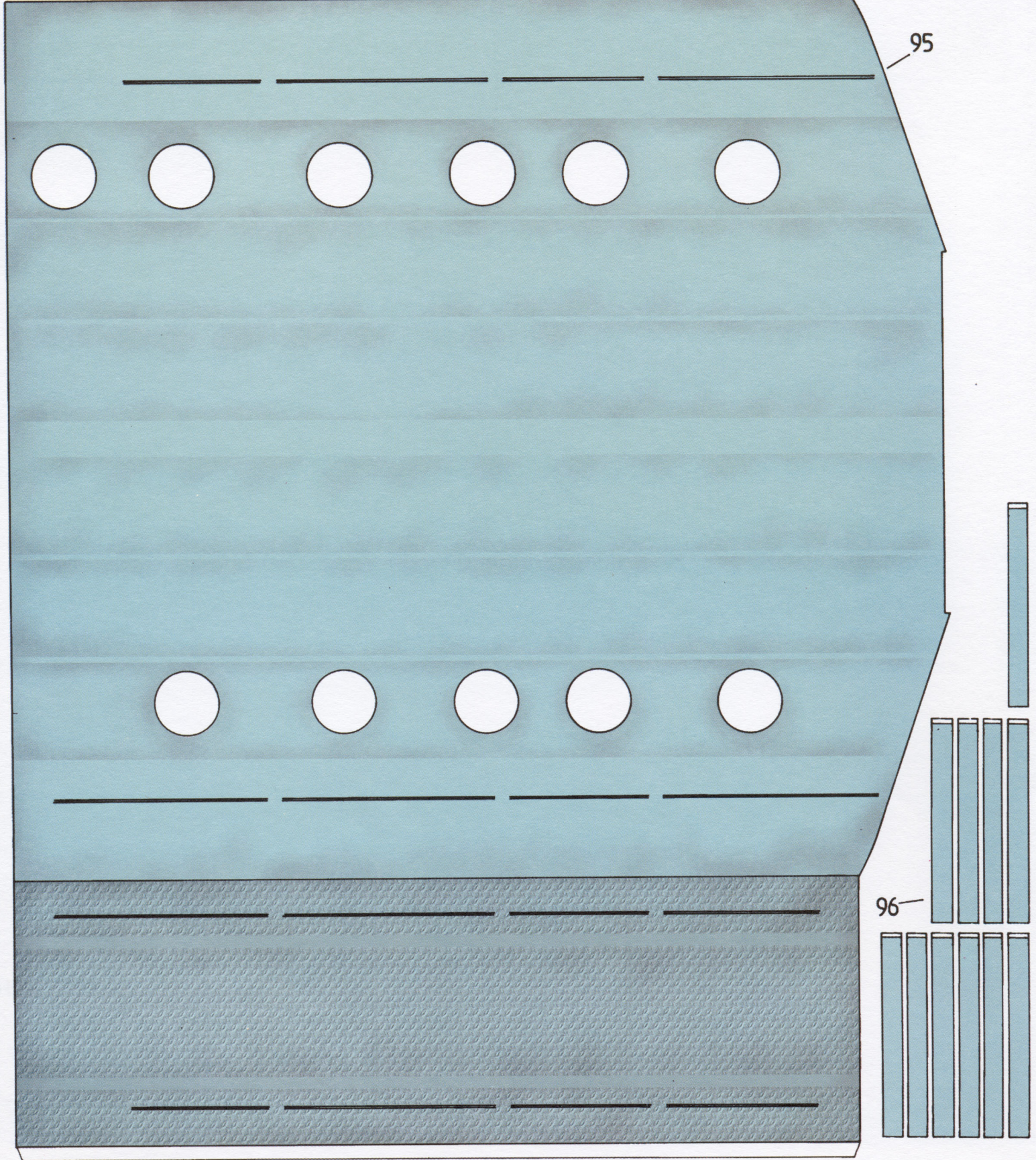
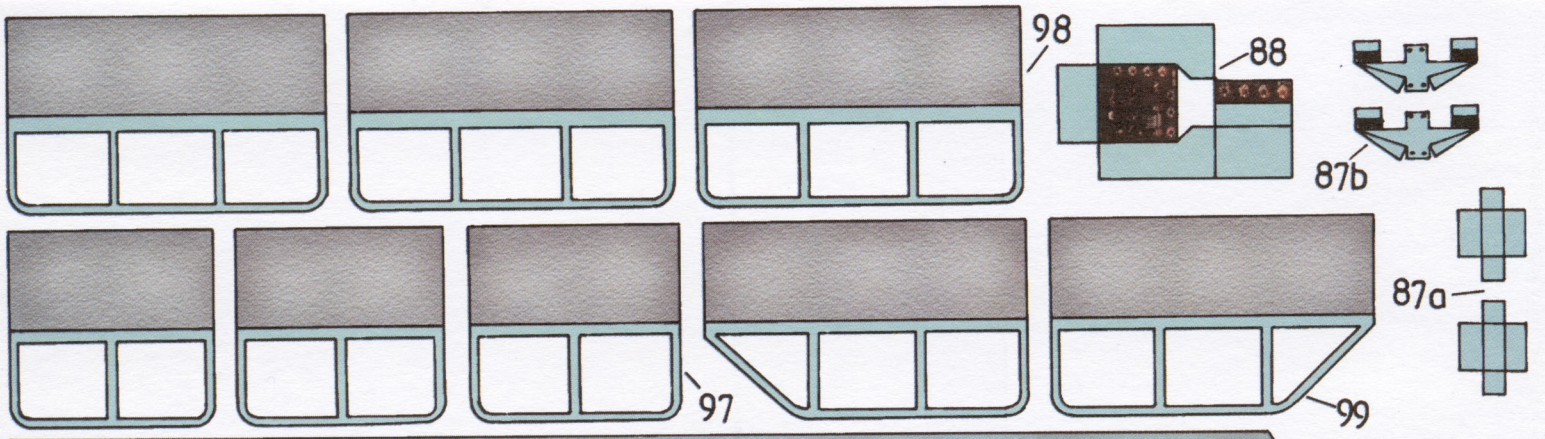


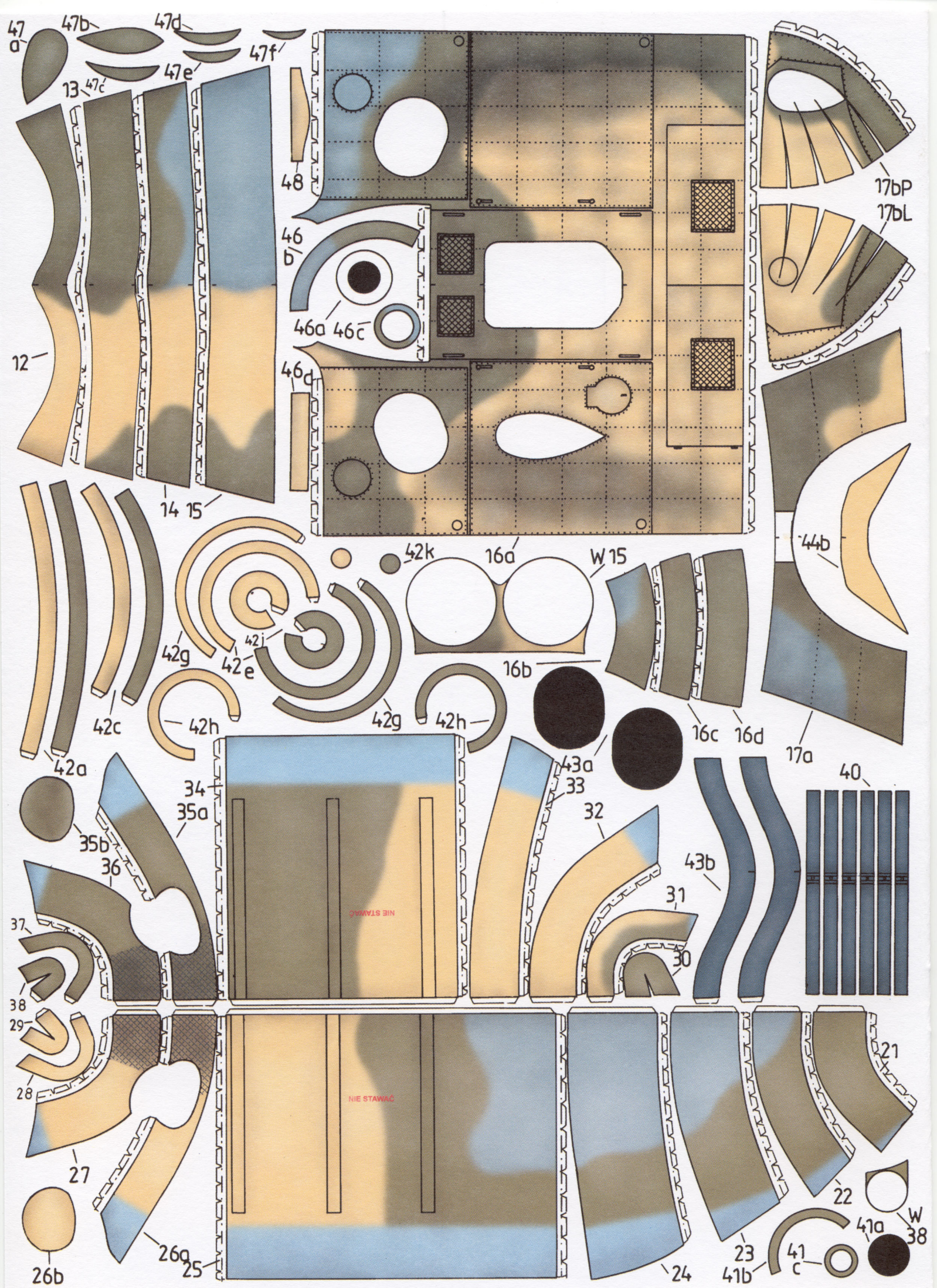
75j



75k

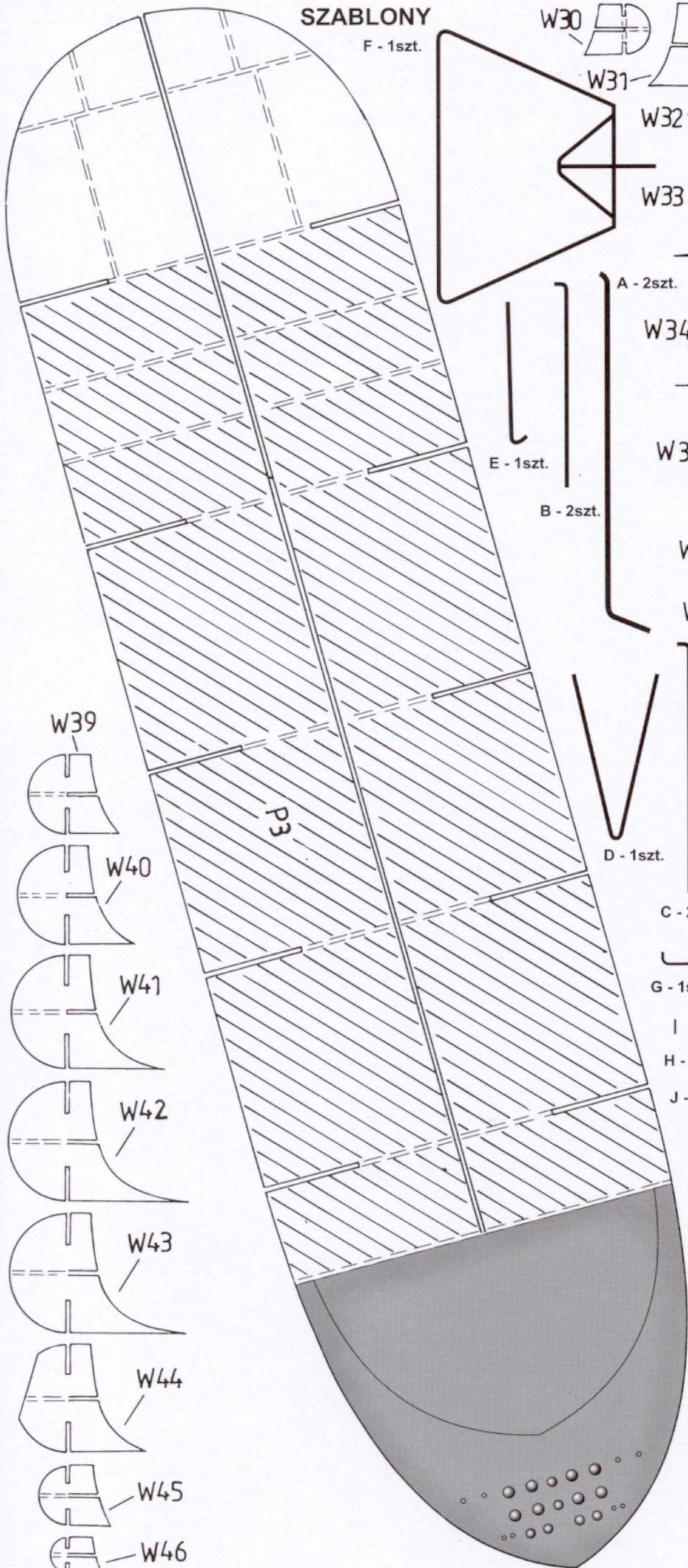




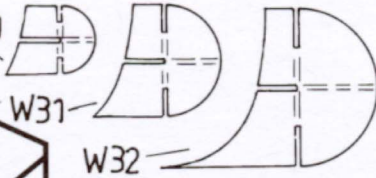


SZABLONY

F - 1szt.



W30



A - 2szt.

W34

W35

W36

W37

E - 1szt.

B - 2szt.

D - 1szt.

C - 2szt.

G - 1szt.

H - 2szt.

J - 1szt.

