

model kartonowy

1:25

# MODELIK

Rok XII (XIX)

Nr 6/08

ISSN 1428-3840

Nakład 1000 egz.

## FSO "Warszawa" 201 pick-up

POLSKI SAMOCHÓD DOSTAWCZY Z 1957 ROKU



**SKUP  
GRZYBÓW  
i JAGÓD**

CENNIK  
SKUPU  
Grzyby - 1200  
Jagody - 1500  
Grzyby - 1200  
Jagody - 1500  
Grzyby - 1200  
Jagody - 1500

ERKO



## Polski samochód dostawczy z 1957 roku FSO "Warszawa" 201 pick-up



W 1950 roku Polska podpisała umowę z ZSRR na uruchomienie produkcji licencyjnej samochodów GAZ M.-20 „Pobieda”. Samochód ten był rozwinięciem przedwojennego, produkowanego od 1936 roku samochodu GAZ A, który wywodził się z kolei od amerykańskiego Forda. Używany w „Pobiedzie” dolnozaworowy silnik był jednostką napędową Dodge'a z 1940 roku.

Pierwszy samochód, zmontowany z części sprowadzonych z ZSRR, zjechał z taśmy montażowej 6 listopada 1951 r. 19 września 1952 ukończono pierwszą Warszawę z nowym silnikiem typu S20.

Do roku 1954 auta montowano jedynie z części przywiezionych z ZSRR. Dopiero w 1954 wyjechała pierwsza Warszawa zmontowana całkowicie z polskich części, a w 1955 udało się osiągnąć poziom 4000 egzemplarzy rocznie.

W roku 1957 nastąpiła modernizacja: nowa atrapa chłodnicy, nowy napis Warszawa na bokach auta, nowa tapicerka oraz 200 nowych podzespołów. Zmodernizowany model nazwano Warszawa M-201.

Kolejna modernizacja nastąpiła w roku 1962, kiedy to Warszawę M-201 zastąpiono kolejną generacją - Warszawą M-202. Nowy model otrzymał nowy silnik - przestarzały silnik dolnozaworowy zastąpiono nowoczesniejszym silnikiem górnozaworowym. Pozwalał on na osiągnięcie o niemal 40 km/h większej prędkości maksymalnej oraz spalał aż 6 litrów/100 km paliwa mniej od dolnozaworowego. Warszawa M-202 została także odchudzona o prawie 200 kg niepotrzebnych materiałów, przez co stała się jeszcze szybsza.

Na bazie modelu M-202 powstała także sanitarka, wyposażona w syrenę i dostosowana do potrzeb przewożenia osób chorych, oraz towarowy pick-up.

Pocziwa „garbuska” produkowana była do 1964 roku, kiedy to zastąpiona została przez modele 223 i 224.

Nasz model to Warszawa 201 z 1957 roku w wersji lekkiego samochodu bagażowo-dostawczego, czyli tzw. pick-up.


### Dane techniczne:

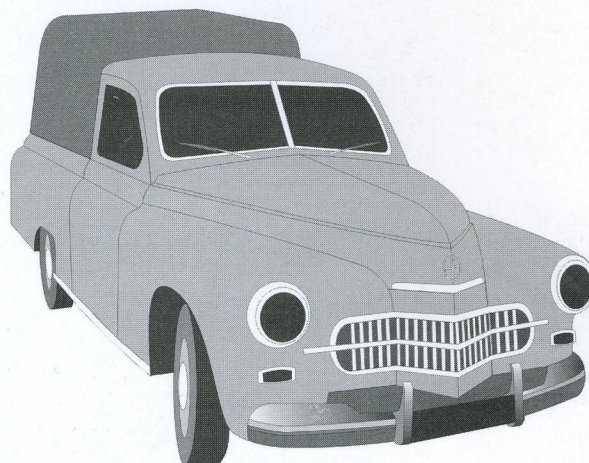
Długość:	4 665 mm
Szerokość:	1 695 mm
Wysokość:	1 620 mm
Pojemność silnika:	2 100 cc
Moc silnika:	50 KM
Zużycie paliwa:	13,5 l/100 km
Prędkość maks.:	115 km/h
Ilość biegów:	3 do przodu + wsteczny

### OPIS BUDOWY

Model ze względu na obłe kształty należy do grupy modeli trudnych i nie polecałbym go mniej wprawnym modelarzom. Można go wykonać w wersji uproszczonej, tzn. bez wykonania silnika i wnętrza nie wycinając otworów okiennych (dlatego też nie zaznaczałem na pokryciach zewnętrznych karoserii miejsc wycięcia okien literką „w”), można także wykonać silnik, podwozie, wnętrze, otwieraną maskę, otwieraną burtę skrzyni ładunkowej itp. Zastosowana przeze mnie numeracja części jest w większości zgodna z kolejnością sklejania. Części których krawędzie będą po sklejeniu widoczne należy na bieżąco retuszować odpowiednio dobraną farbą lub kredką. Niektóre elementy ( np. wnętrza nadkoli czy rura wydechowa) będą wymagały malowania. Wszystkie części które będą zaginane należy przed wycięciem „bigować”, czyli natłaczać w miejscu zagięcia przy pomocy np. wypisanego wkładu do długopisu. Części należy wycinać bardzo dokładnie i „przymierzać trzy razy” przed doklejeniem. Gotowy model możemy zabezpieczyć przed kurzem przy pomocy lakieru bezbarwnego (cellon, werniks itp.) lub pomalować odpowiednim kolorem błyszczącej farby. Wierzę, że doświadczeni modelarze potraktują to opracowanie jako materiał wyjściowy do dokonania własnych udoskonaleń i przeróbek.

### Dodatkowe oznaczenia:

- \* - podkleić kartonem (jak z arkuszy modelu)
- \*\* - podkleić tekturą 0,5 mm
- \*\*\* - podkleić tekturą 1 mm
- W** - wyciąć otwór
-  - rozciąć.



### Wydawca:

Wydawnictwo i Drukarnia "MODELIK" - Janusz Oleś  
74-100 Gryfino; ul. Szczecińska 10

### Korespondencja:

"MODELIK"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 145  
tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl

[www.modelik.pl](http://www.modelik.pl)

MODELIK 6/08  
ISSN 1428-3840

Opracowanie modelu:  
Ilustracja na okładce:  
Redakcja numeru:

FSO "Warszawa" 201 pick-up  
Wydanie I

Andrzej Maciejczak  
Wojciech Sankowski  
Janusz Oleś

Druk:

Drukarnia MODELIK & Drukarnia DB

## OPIS BUDOWY MODELU

### Podwozie

Budowę modelu rozpoczynamy od naklejenia na tekturkę 1mm podłogi cz.1, którą podklejamy częścią 1a wycinając wszystkie otwory. Teraz naklejamy na tekturkę przednie „wąsy” ramy cz.2 które po złączeniu oklejamy od góry i od dołu cz.2a i 2b. W oryginale „wąsy” te wyglądają nieco inaczej, ale musiałem je trochę zmodyfikować na potrzeby modelu kartonowego. Obydwa „wąsy” łączymy z przodu wzmocnioną tekturą poprzeczką cz.3. Do środkowego wycięcia doklejamy tunel cz.4, który zaczerniamy od wewnętrznej strony. Do dolnej części podłogi 1a doklejamy zmontowaną z porożcinanych pasków belkę przednią cz.5 oraz wzmocnienie tylne cz.6. Teraz przyklejamy „wąsy” przednie do podłogi wg rysunku. Belki zawieszenia tylnego cz.7L i P wzmacniamy tekturą, oklejamy od dołu cz.7a i przyklejamy w zaznaczonym miejscu do podłogi. Do belek wg rysunku przyklejamy również wzmocnione tekturą wahacze tylne cz.8 oraz gniazda resorów cz.9 (przednie) i cz.10 (tylne). Zbiornik paliwa cz.11 wklejamy pomiędzy belki tylne pod podłogę. Resory sklejamy z elementów 12 i przyklejamy do gniazd na belkach tylnych i od dołu do wahacza cz.8. Belkę „łoża silnika” cz.13 wycinamy, zaginamy w kształt litery „U” i doklejamy do „wąsów” przednich cz.2 od spodu w zaznaczonych miejscach. Do belki doklejamy - dopasowując ją kształtem - część 13b. Od góry doklejamy cz.13a, a od spodu sklejony cz.13c. Montaż mechanizmu skrętu kół przednich rozpoczynamy od wycięcia i wzmocnienia tekturą krążków 14 i 14a, czyli tarcz kół do których od strony wewnętrznej przyklejamy paski cz.15 przez które przekładamy wykonane z patyczków wg szablonu oski zwrotnicy. Końcówki tych osiek doklejamy do cz.13b i 13c zwracając uwagę na precyzyjne naniesienie kleju tak żeby tarcze mogły się skręcać. Do krążków cz.14 doklejamy od przodu jarzma drążka skrętnego cz.16 w których uprzednio wycinamy otworki (patrz rysunek pomocniczy). W miejscu zaznaczonym na krążku 14a doklejamy wykonane z patyczka, wg szablonu, przednie osie kół. Jarzma cz.16 łączymy ze sobą wykonanym np. ze spinacza (wg szablonu) drążkiem skrętnym, który przekładamy od góry przez otwory jarzm. Drążek zabezpieczamy przed wypadnięciem delikatnie zaginając jego końce. Tylny most sklejamy z cz.17, 18, 18a i 18b przez które po sklejeniu i umieszczeniu pomiędzy wahaczami, przewlekamy wykonaną z patyczka, wg szablonu, tylną oś. Na zewnętrzne końce osi naklejamy ograniczniki kół cz.18c. Koła sklejamy z elementów 19 połączonych bieźnikami 20 oraz naklejonymi z boków cz.21 i 21a. Koła nakładamy na wystające końce osiek i zabezpieczamy przed spadnięciem krążkami 22. Krążki maskujemy kołpakami cz.23, które po wycięciu formujemy okrągłą końcówką (np. pędzelka) w kształt wypukły na podkładzie z gumki „Myszki”. Koło zapasowe znajdowało się przy burcie „paki” za nadkolem po prawej stronie więc przyklejamy je w tym miejscu, ale dopiero na końcu montażu modelu. Przednią część tunelu cz.24 przyklejamy do podłogi i cz.4. Zderzak przedni sklejamy z elementu 25, naklejonego na niego paska 25a i bocznych, górnych

plaszczyzn ozdobnych 25b. W zaznaczonych miejscach doklejamy „kły” cz.26, których połówki zaznaczone gwiazdkami naklejamy na tekturę. Oczywiście w celu ułatwienia pracy możemy gotowy zderzak przykleić na końcu już po przyklejeniu atrapy wlotu powierza do silnika. Zderzaki tylne wykonujemy z cz.27 oraz naklejonych na tekturkę cz.27a. Zderzaki odkładamy do czasu zmontowania karoserii.

### Silnik

Budowę silnika rozpoczynamy od sklejenia bloku cz.28 w którym przed sklejeniem wycinamy otworek. Do przedniej ścianki przytwierdzamy sklejone ze sobą krążki cz.28a do których przyklejamy krążek 28b. Do bloku doklejamy wzmocnione kartonem dwa paski będące wspornikami chłodnicy cz.29 (wg rysunku). Komorę wału korbowego cz.30 po sklejeniu montujemy od spodu bloku silnika kierując ścianką nie pokolorowaną ku tyłowi. Od czoła naklejamy krążki 30a. Pod komorę wklejamy „miskę olejową” cz.31 mocując ją ścięciem ku tyłowi. Po prawej stronie silnika przyklejamy cz.32, a po lewej cz.33. Krążki części 34 (obudowa sprzęgła) naklejamy na tekturę i oklejamy paskiem kartonu następnie część 34a sklejamy w kształt ściętego stożka którego podstawy naklejamy na tekturę. Część 34 i 34a łączymy ze sobą (rysunek). W skrzynce biegów cz.35 wykonujemy otworek, sklejamy i doklejamy do obudowy sprzęgła ścianką niezadrukowaną. Prądnicę cz.36 sklejamy w kształt walca i zamykamy z dwóch stron krążkami oraz naklejonym na tekturę krążkiem koła pasowego. Całość doklejamy do silnika w zaznaczonym miejscu po lewej stronie (rys.). Podstawę filtra powietrza cz.37 montujemy po prawej stronie części 28. Kopułkę rozdzielacza zapłonu cz.38 montujemy po lewej stronie silnika w zaznaczonym miejscu. Od kopułki można poprowadzić do czarnych punktów na górze bloku silnika, wykonane z cienkiego drutu przewody świec. Osłonę filtra powietrza cz.39, krążki naklejamy na tekturę i owijamy paskiem kartonu. Od góry doklejamy wzmocnione tekturą krążki 39a na kształt „piramidy” (rysunek). Rozrusznik cz.40 przyklejamy w dolnej części silnika po lewej stronie w zaznaczonym miejscu. Cewkę cz.41 montujemy wg rysunku. Do krążków cz.29a doklejamy śmigiełko wentylatora cz.42. Chłodnicę montujemy z naklejonych na tekturę cz.43, które oklejamy paskiem cz.43a, do którego doklejamy wzmocniony tekturą krążek imitujący korek wlewu. Chłodnicę przyklejamy do paseczków bloku silnika i łączymy wykonaną z drutu rurą z blokiem silnika (rysunek). Po lewej stronie silnika nad prądnicą przyklejamy wykonany z patyczka wlew oleju który malujemy na czarno. Silnik wraz ze skrzynią biegów przyklejamy miską olejową do belki na ramie. Po prawej stronie bloku silnika doklejamy wzmocniony tekturą i obrobiony drobnym papierem ściernym kolektor spalin cz.44 (można go wykonać również z drutu wg szablonu) do którego, w zaznaczonym miejscu od dołu, przyklejamy rurkę cz.44a, do której dokleimy pierwszy odcinek rury wydechowej wykonany z drutu o średnicy nie mniejszej niż 1,5mm wg szablonu. Tłumik sklejamy z cz.45 i dwóch naklejonych na tekturę ścianek cz.45a w którego czołowej ściance wykonujemy dwa otwory. Drugi odcinek rury wykonujemy również wg szablonu.

Całość montujemy do silnika i ramy posługując się rysunkiem pomocniczym. Wał napędowy wykonujemy z patyczka (np. od szaszłyków) wg szablonu i łączymy nim skrzynię biegów z tylnym mostem tak, żeby początek jego znajdował się w tunelu pod podłogą. Wał malujemy na czarno.

### **Wyposażenie „szoferki” i karoseria.**

Wyposażenie kabiny kierowcy rozpoczynamy od sklejenia w bryłę o przekroju trójkątnym podwyższenia podłogi cz.46 i doklejenia jej w zaznaczonym miejscu do podłogi tak żeby przykrywała częściowo przód tunelu cz.24. Do podwyższenia przyklejamy zmontowane z cz.47 pedały hamulca i sprzęgła oraz cz.48 - pedały „gazu”. Do podłogi oraz przedniej ścianki podwyższenia 46 doklejamy wzmocnioną tekturą gródź przednią cz.49 i 49a. Panel - przedni sklejamy z cz.50, do której doklejamy „zegary” cz.50a. Od spodu cz.50 przyklejamy dźwignię hamulca ręcznego cz.51. Tak zmontowany panel doklejamy w zaznaczonym miejscu do grodzi cz.49. Kierownicę cz.52 i 52a wzmocniamy tekturką, starannie wycinamy i doklejamy do wykonanej z patyczka wg szablonu kolumny kierownicy. Pod kierownicą do kolumny z prawej strony, doklejamy wykonaną np. ze szpilki wg szablonu dźwignię zmiany biegów, a po lewej manipulator kierunkowskazów. Kolumnę malujemy odpowiednio dobraną farbą i doklejamy do grodzi 49 i wycięcia w panelu cz.50. Kanapa kierowcy i pasażera składa się z siedziska cz.53 i oparcia cz.53a. Sklejoną kanapę doklejamy do podłogi. W ścianie tylnej kabiny cz.54 i 54a wycinamy otwory okna, cz.54a podklejamy tekturą, a otwór okna w cz.54 podklejamy folią przezroczystą. Do zewnętrznej strony okna przyklejamy wykonane z drutu pręty, stanowiące osłonę szyby. Po sklejeniu w całość ściankę przyklejamy do podłogi i do oparcia kanapy. Nadkola tylne cz.55 przyklejamy nad kołami i belkami tylnego zawieszenia w zaznaczonych miejscach do podłogi. W wewnętrznych burtach cz.56L i P wycinamy otwory okienne i podklejamy folią przezroczystą. Doklejamy również wzmocnione tekturą „podłokietniki” cz.56a. Od zewnętrznej strony okien kabiny doklejamy elementy 57L i P. Burty dopasowujemy i przyklejamy do ścianki cz.54 do grodzi 49 oraz do tylnych nadkoli cz.55. Do słupków przednich kabiny doklejamy od środka wręgę cz.58. Pokrycia zewnętrzne burt cz.59L i P formujemy przyklejając do nich wzmocnione tekturą wręgi cz.59a. Tak uformowane pokrycia przyklejamy wręgami do podłogi oraz pokryć wewnętrznych. Dach szoferki cz.60 formujemy przy pomocy sklejek 60a i doklejamy do ścianki tylnej oraz wręgi 57. W oknie przednim cz.61 wycinamy otwory. Wewnętrzne połówki okna cz.61a, po wycięciu otworów podklejamy folią przezroczystą i łączymy je z częścią 61. Całe okno przyklejamy do wręgi 57, sklejek dachu oraz panelu 50. Do krawędzi dachu i słupków przednich doklejamy „rynienki” cz.62. Do panelu cz.50 i do góry pokrycia burt cz.58 doklejamy pokrycie cz.63. Do okna przedniego doklejamy wycieraczki cz.64. W pasach podokiennych cz.65L i P wycinamy otwory które podklejamy wytłoczonymi na kształt miseczek częściami 66. Nad miseczki

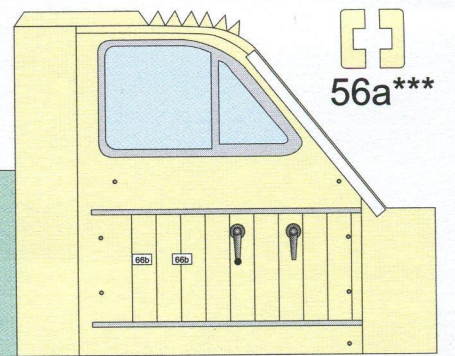
wklejamy „klamki” cz.66a. Pasy podokienne doklejamy do burt zewnętrznych na długości od pokrycia 63 do końca burty. W zaznaczonych miejscach wykonujemy otwory pod kabłąki plandeki. Tylną część skrzyni ładunkowej sklejamy z elementami cz.67, 67a - kłapy, przetłoczeń cz.67b i zawiasów cz.67c. Po wycięciu doklejamy do tylnej krawędzi podłogi cz.1 oraz wręg 59 kończących pokrycia burt. Możemy również wykonać z pasków papieru „zawiasy” i uczynić tylną kłapę otwieraną. Tylny stop + światła pozycyjne cz.68 i kierunkowskazy 68a przyklejamy w zaznaczonych miejscach zwracając uwagę aby czerwone były niżej. Podobnie postępujemy ze sklejonymi wcześniej zderzakami tylnymi cz.27. Pomiędzy zderzaki wklejamy numer rejestracyjny 71. Budowę przodu modelu rozpoczynamy od przyklejenia do grodzi 49 podstawy wraz z akumulatorem cz.69 i 69a. Następnie również do grodzi 49 przyklejamy wręgi 70L i P. Wręgi 71L i P przyklejamy do podłogi (patrz rysunek) i łączymy je z wręgami 70 półką 72L i P. Od góry do półki doklejamy kształtki cz.73 i 74. Od strony komory silnika doklejamy do wręg i półki zakole cz.75. Przyszedł czas na błotniki cz.76L i P którymi oklejamy wręgi 70, 71 i kształtki 73, 74 doklejąc do pokrycia zakola cz.75. Aby zmontować końcówki błotników przednich musimy wykonać pewną pracę konstruktorską polegającą na wykonaniu szkieletu. W tym celu wzmocniamy tekturką i sklejamy wręgi 77L i P z 78L i P, a pomiędzy nie wklejamy paski dystansowe 79L i P. (wg rysunku) Tak powstałą konstrukcję doklejamy do wręg 71. Paskiem 80 oklejamy od strony zewnętrznej błotnika wręgi 77 i 78. Wystający pasek błotnika cz.76 łagodnie zaginamy i przyklejamy do pasków dystansowych 79. Na wręgę 78 oraz na zaokrąglenie błotnika naklejamy część 81L i P maskując nią ewentualne niedokładności. Reflektory wykonujemy z krążka 82 który wytłaczamy końcówką pędzelka na gumce tak aby przybrał kształt półkulisty oczywiście ten element można wykonać również z opakowania po lekach. Do „szkła” reflektora doklejamy ramkę. Reflektory przyklejamy do elementów 81. Również do cz.81 przyklejamy kierunkowskazy przednie cz.83. Pomiędzy sklezione końcówki błotników przednich wklejamy środkowy element wlotu powietrza cz.84. Od góry doklejamy do niego sklejoną w kształt ćwierci kuli element 85. Ozdobną kratkę wlotu powietrza cz.86 możemy wykonać na trzy sposoby:

1. Wycinamy kratkę, naklejamy na karton i przyklejamy w całości do elementów 81 i 84.
2. Naklejamy kratkę na karton i doklejamy poprzeczkę cz.86a.
3. Wycinamy kratkę i z drutu doklejamy cyjanopanem z drucików kratownicę i poprzeczkę.

Maskę cz.87 wycinamy i formujemy podklejając paskami papieru 87a. Z przodu maski naklejamy listwę 88 oraz emblemat cz.88a. Jeśli chcemy wykonać maskę otwartą, to po prawej stronie przyklejamy „zawias” trzymający podporę wykonaną z drutu wg szablonu.

Kabłąki plandeki wykonujemy z drutu wg szablonu i wklejamy w otwory w pasach podokiennych. Z boków od wewnętrznej strony kabłąki łączymy deskami 89 i 89a. Plandekę cz.90 nakładamy na kabłąki. Jeszcze retusz albo lakierowanie i praca zakończona.

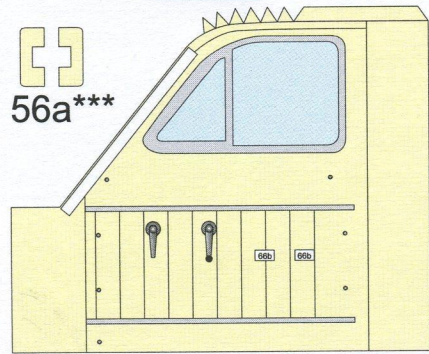
65L  
65P



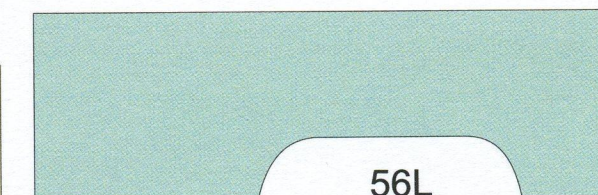
56a\*\*\*



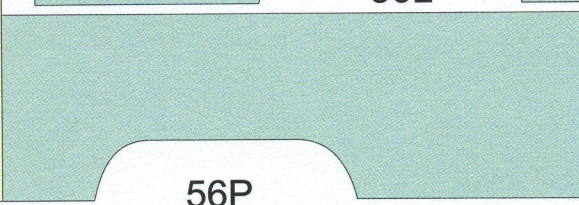
50a



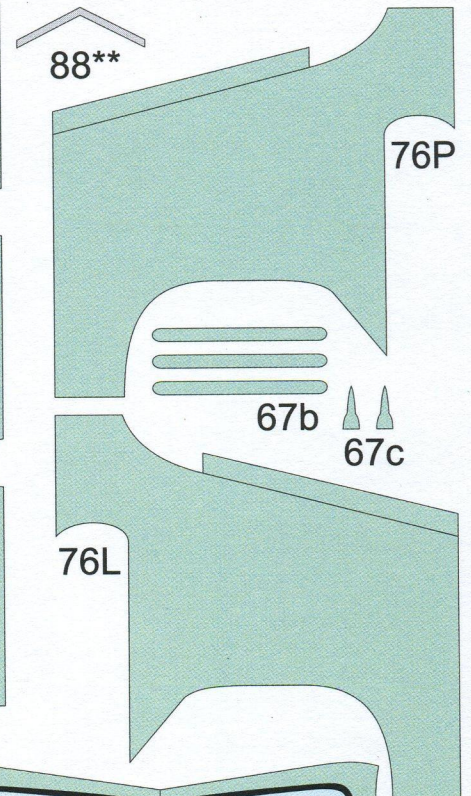
56a\*\*\*



56L



56P

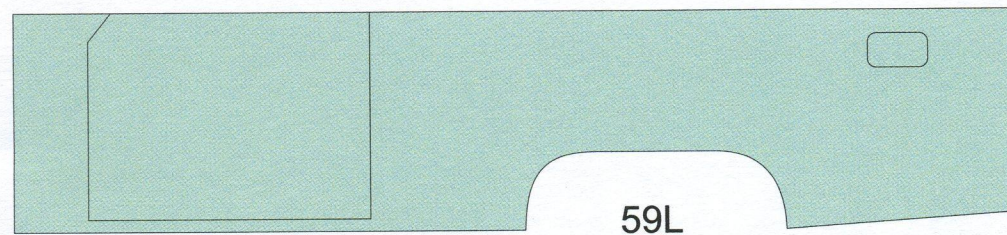


88\*\*

76P

67b

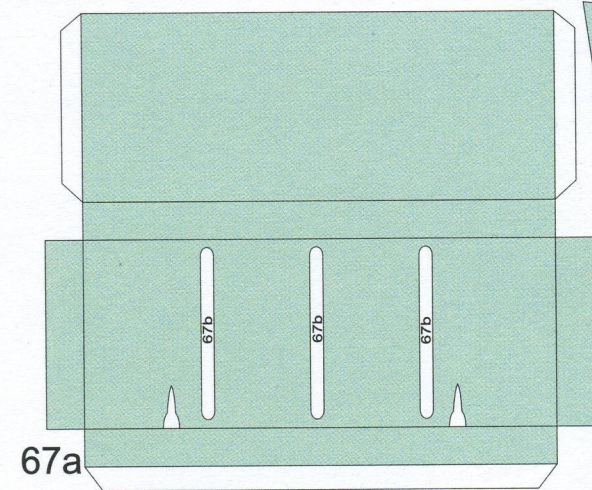
67c



59L



59P

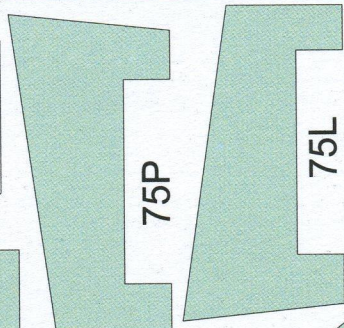


67a

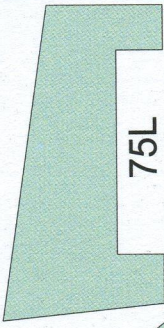
67b

67b

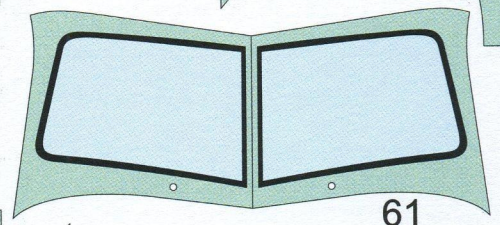
67b



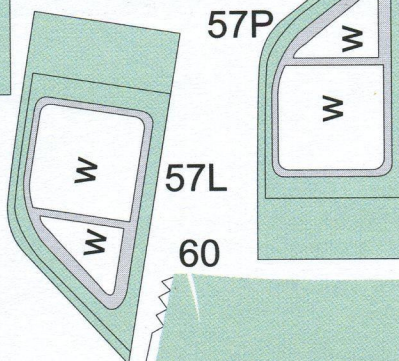
75P



75L



61

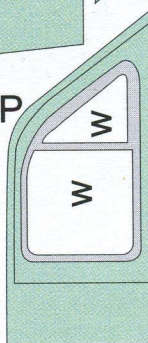


57P

W

W

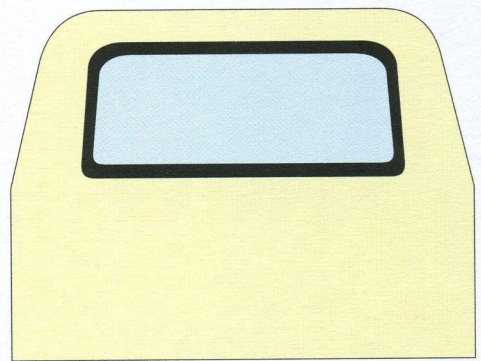
57L



W

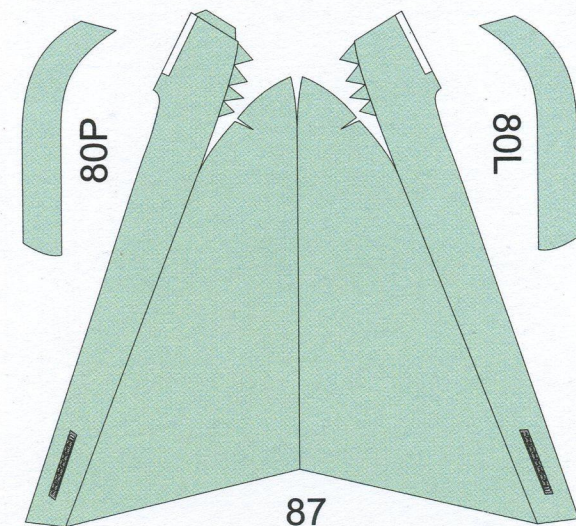
W

60



54a\*\*\*

54



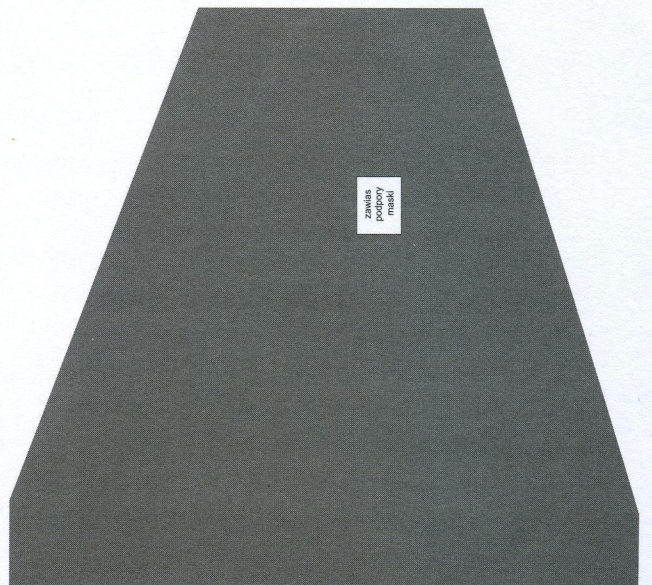
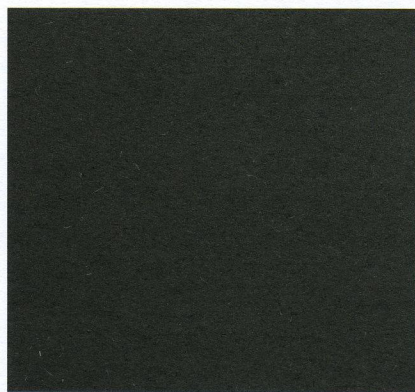
80P

708

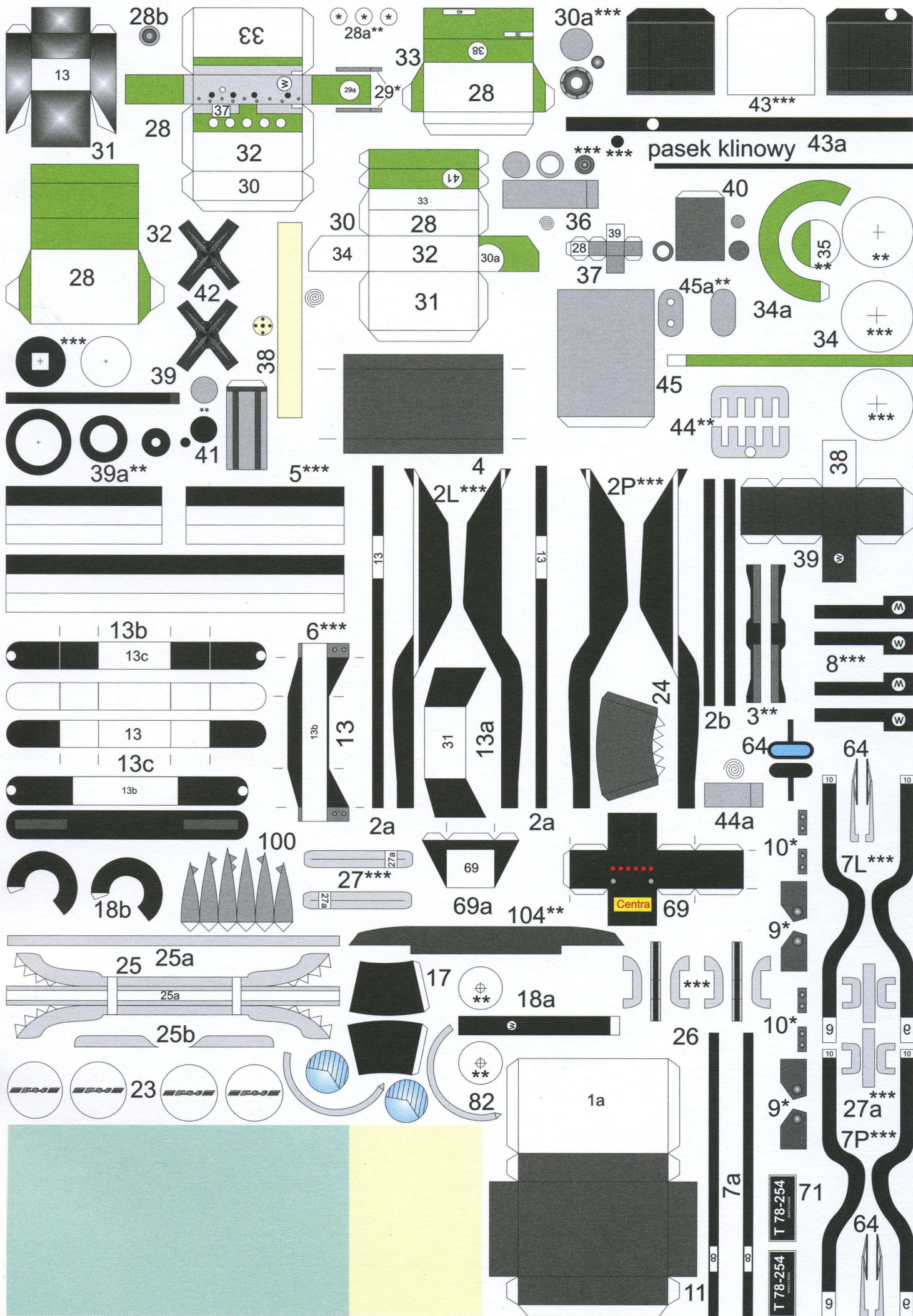
87

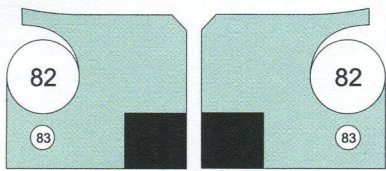
83\*\*  
68a\*\*  
68\*\*





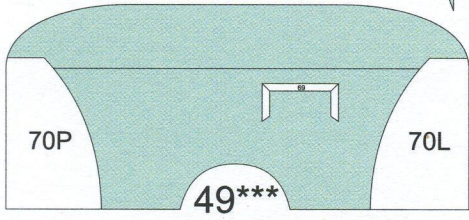
zawias  
podpory  
maski





81P

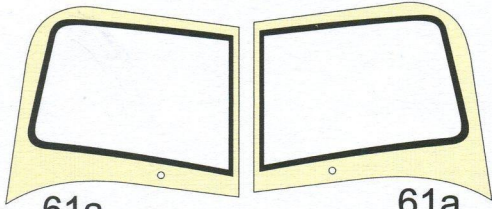
81L



70P

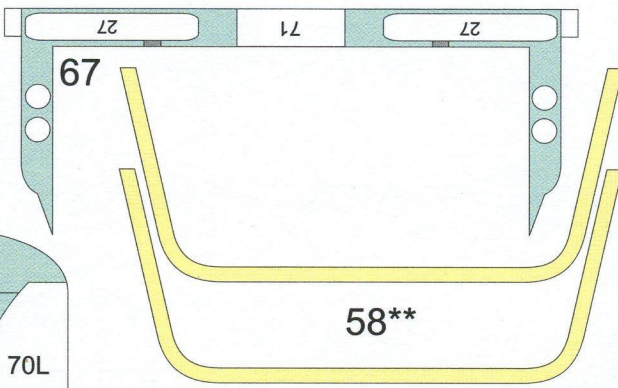
70L

49\*\*\*

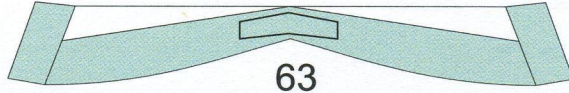


61a

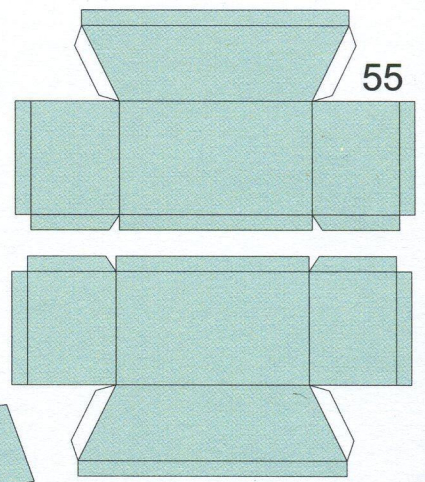
61a



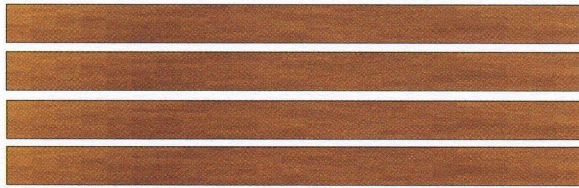
58\*\*



63



55



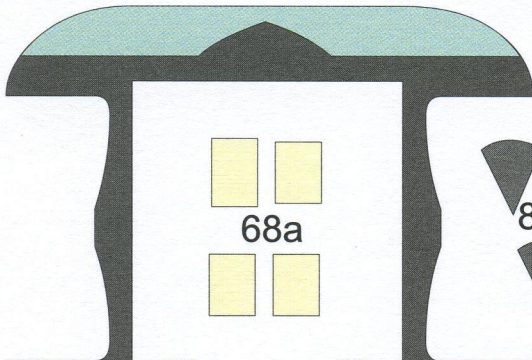
89a

89\*\*



88a

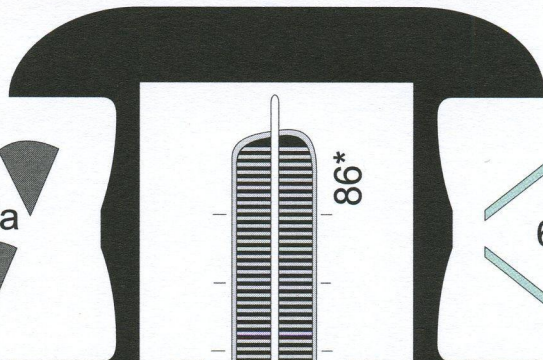
zawias podpory maski



68a

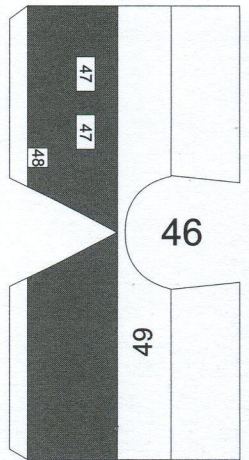


87a

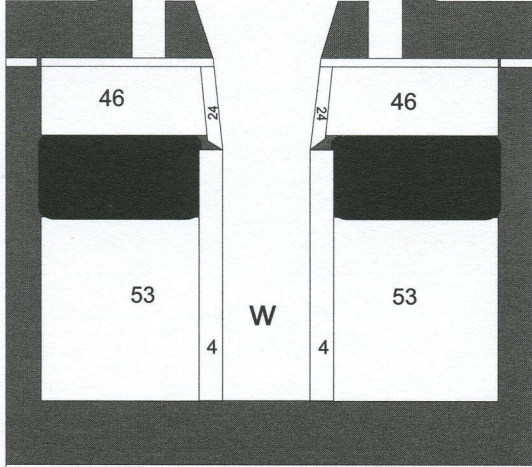


86\*

62



46



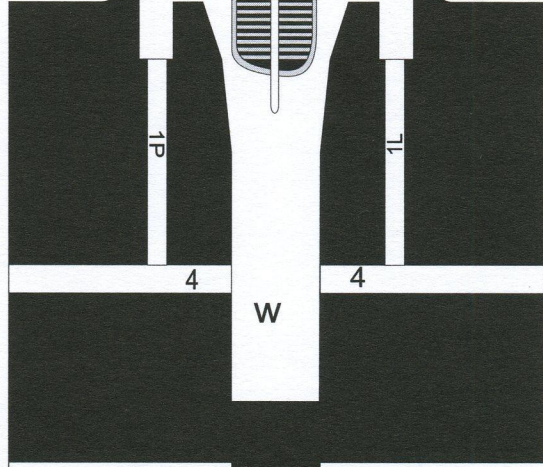
46

46

53

53

W



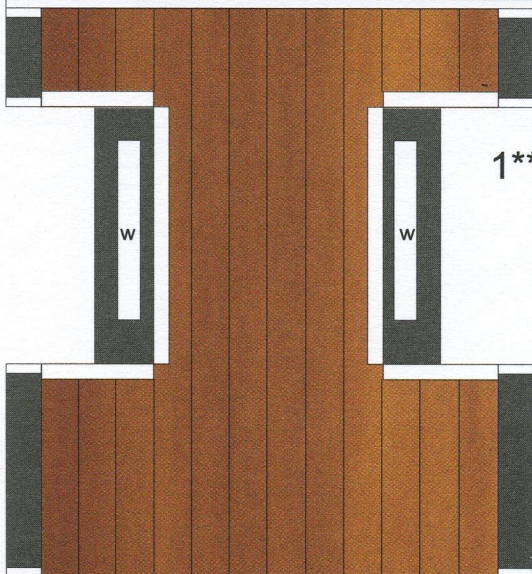
1P

1L

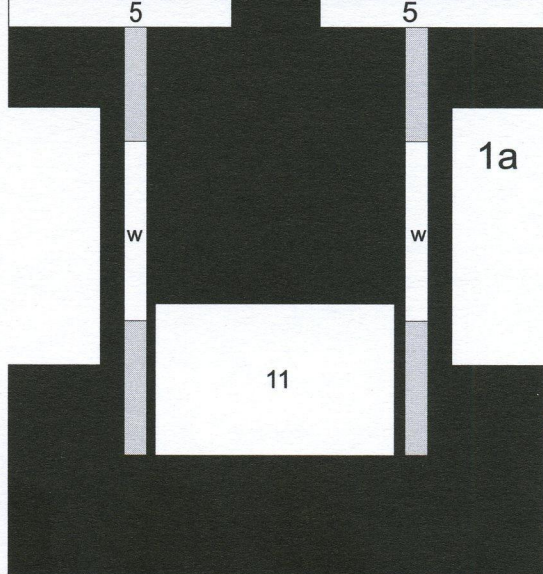
4

4

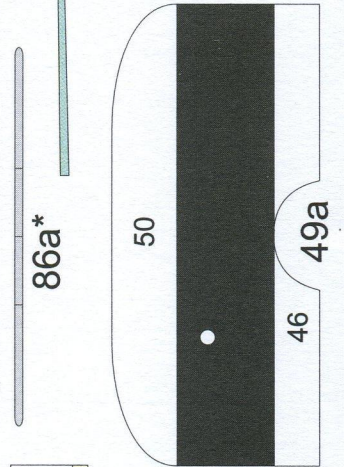
W



1\*\*\*



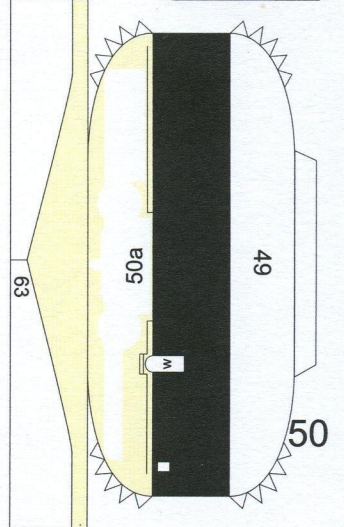
1a



50

49a

46



49

50

63

50a





x2 szablon ośki pionowej  
przedniego zawieszenia

szablon drażka skrętnego

kabłak plandeki x4

szablon tylnej osi

szablon szyby tylnej

ośka przednia x2

pierwszy odcinek  
rury wydechowej

bok

góra

szablon szyb bocznych

wlew oleju

szablon

dźwignia  
zmiany  
biegów

podpora maski

kolumna kierownicy

bok

góra

drugi odcinek rury wydechowej

szablon osłony okna

x7

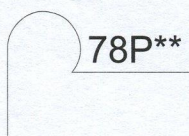
od góry  
z boku  
przewód chłodnica-silnik

przełącznik  
kierunkowskazów

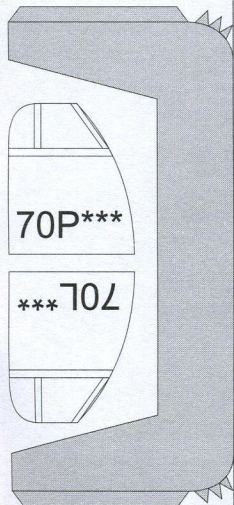
# SZABLONY

## 1:1

wał napędowy



78P\*\*



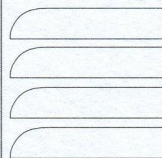
89

70P\*\*\*

\*\*\* 70L

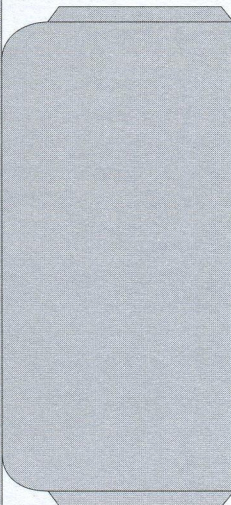
78L\*\*

59a\*\*\*



79P\*\*

79L\*\*



73\*\*\*

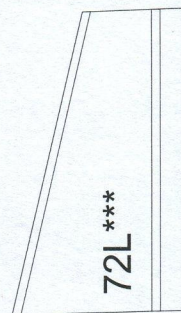
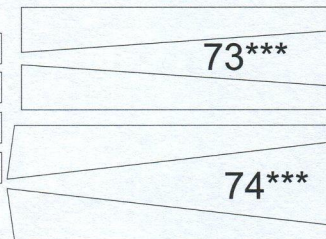
74\*\*\*

71P\*\*\*

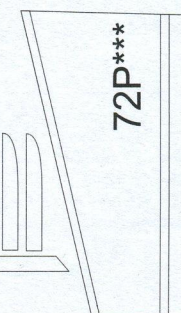
71L\*\*\*

77P\*\*

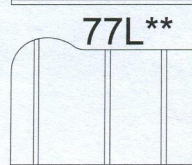
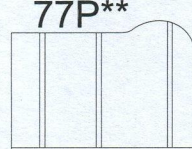
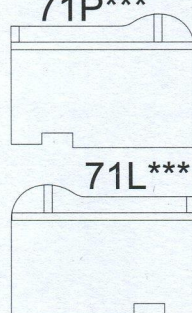
77L\*\*

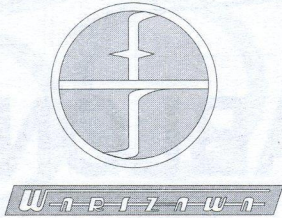
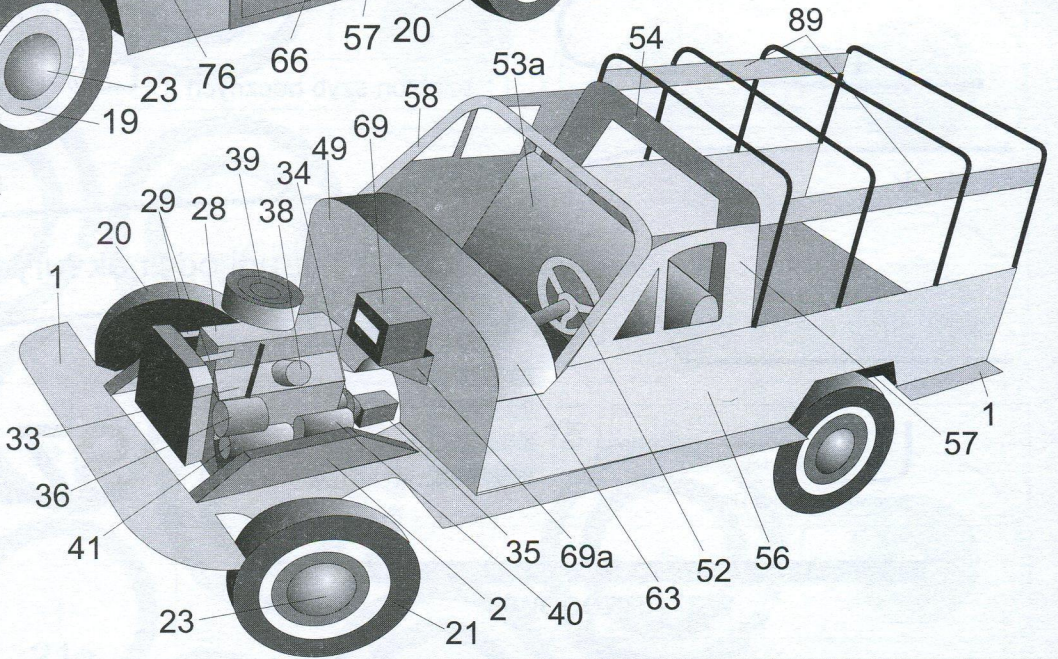
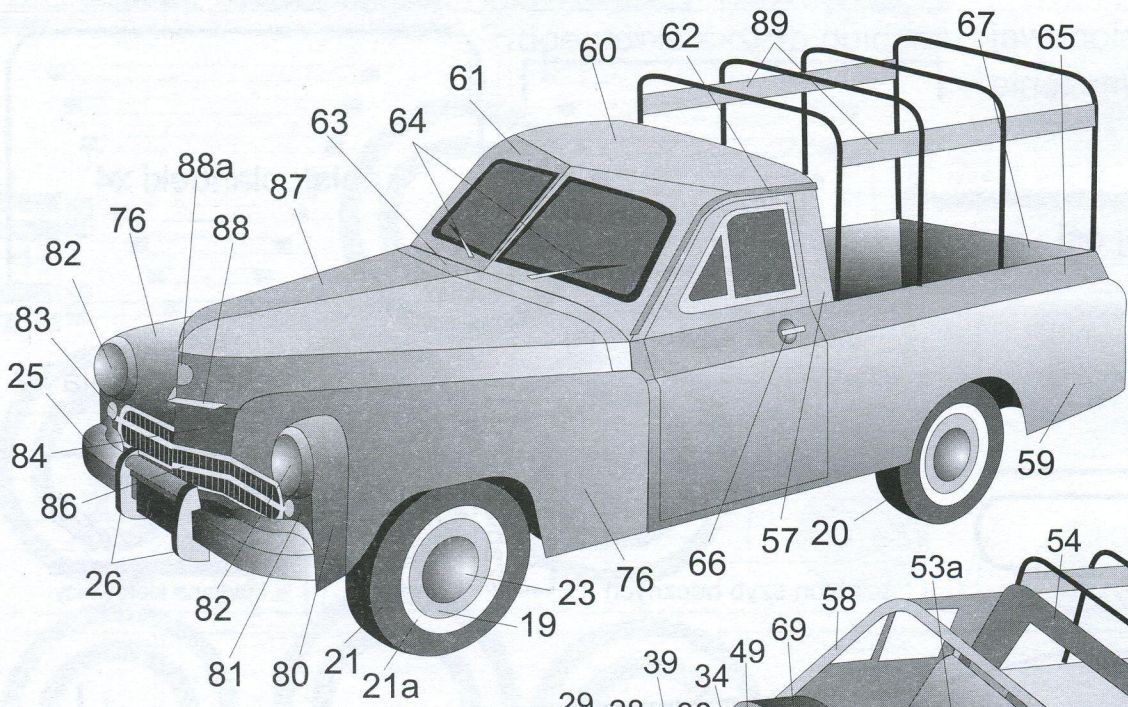


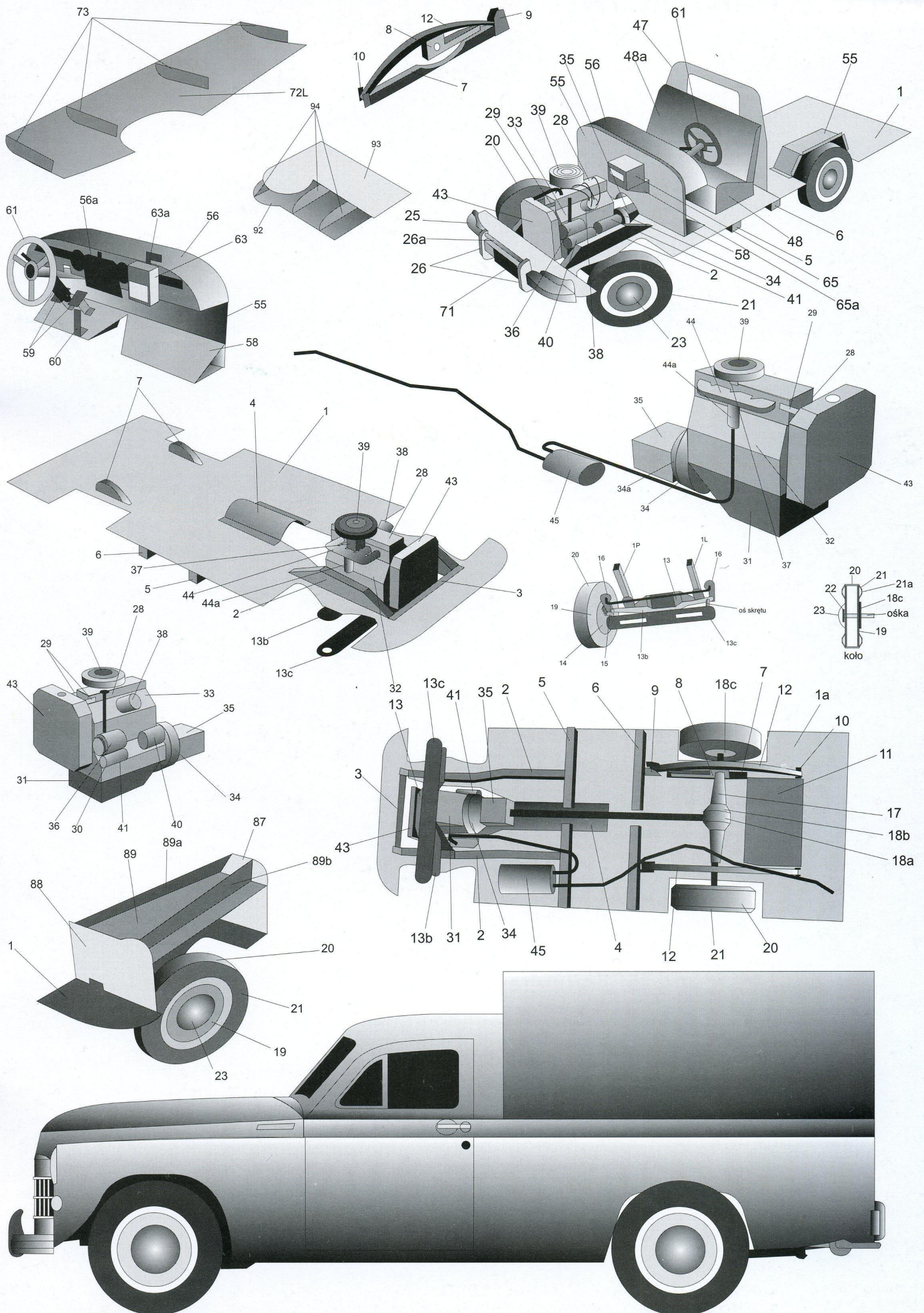
72L\*\*\*



72P\*\*\*





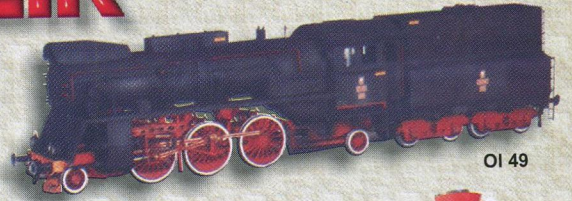




PUMA



PTS+  
BRDM



O149



BULLDOG



POLONEZ



BOMBARDA



Px 29



T-27



FORD G.P.A.



M35



FIAT 621



KRAB



Ba-6a

PANZER IV



HORCH 1a



MERCEDES L 3000



KUBELWAGEN



StuG IV



BRADLEY



Pe-2



HETZER



HUMMEL



BRADLEY 230/1



WILLYS JEEP



VICKERS  
VIMY



HANRIOT  
HD-2



ALBATROS D.V.



Gaz-67



KOŚCIÓŁ W  
SZCZECINIE POMORZANACH

BRAMA  
BAŃSKA  
W GRYFINIE



KOŚCIÓŁ W  
SZCZECINIE DĄBIU



KOŚCIÓŁ W  
GRYFINIE



PROWADZIMY SPRZEDAŻ WYSYŁKOWĄ - AKTUALNĄ OFERTĘ WYSYŁAMY PO OTRZYMANIU KOPERTY ZE ZNACZKIEM  
**UWAGA: POKRYWAMY KOSZTY PRZESYŁKI\*** (\*MINIMALNE ZAMÓWIENIE WYNOŚI 35,00 ZŁ)